



BEX 8

Bearbeitungsspindel für Operationen mit hohen Drehzahlen. Präzise – robust – zuverlässig

Machining spindle for high speed operations. Precise – rigid – reliable

Broche d'usinage à hautes vitesses. Précise – rigide – fiable

Mandrino di lavorazione per operazioni a velocità alte. Preciso – robusto – affidabile



Bearbeitungsspindel

- Die Bearbeitungsspindel **BEX 8** ist eine Einheit mit hoher Präzision und max. Drehzahlen bis 30 000 min⁻¹.
- Standardausführung mit Motor 0.75 kW.
- Werkzeugaufnahme: Typ ER20
- Die Bearbeitungsspindel **BEX 8** lässt sich mittels Befestigungsflansch direkt auf die UA15 Schlitteneinheit montieren.

Machining unit

- The machining spindle **BEX 8** is a high precision unit designed for speeds up to 30 000 min⁻¹.
- Standard version equipped with motor 0.75 kW.
- Standard tool holder: ER20
- The machining spindle **BEX 8** adapts to the UA15 slide unit by a mounting support.

Broche d'usinage

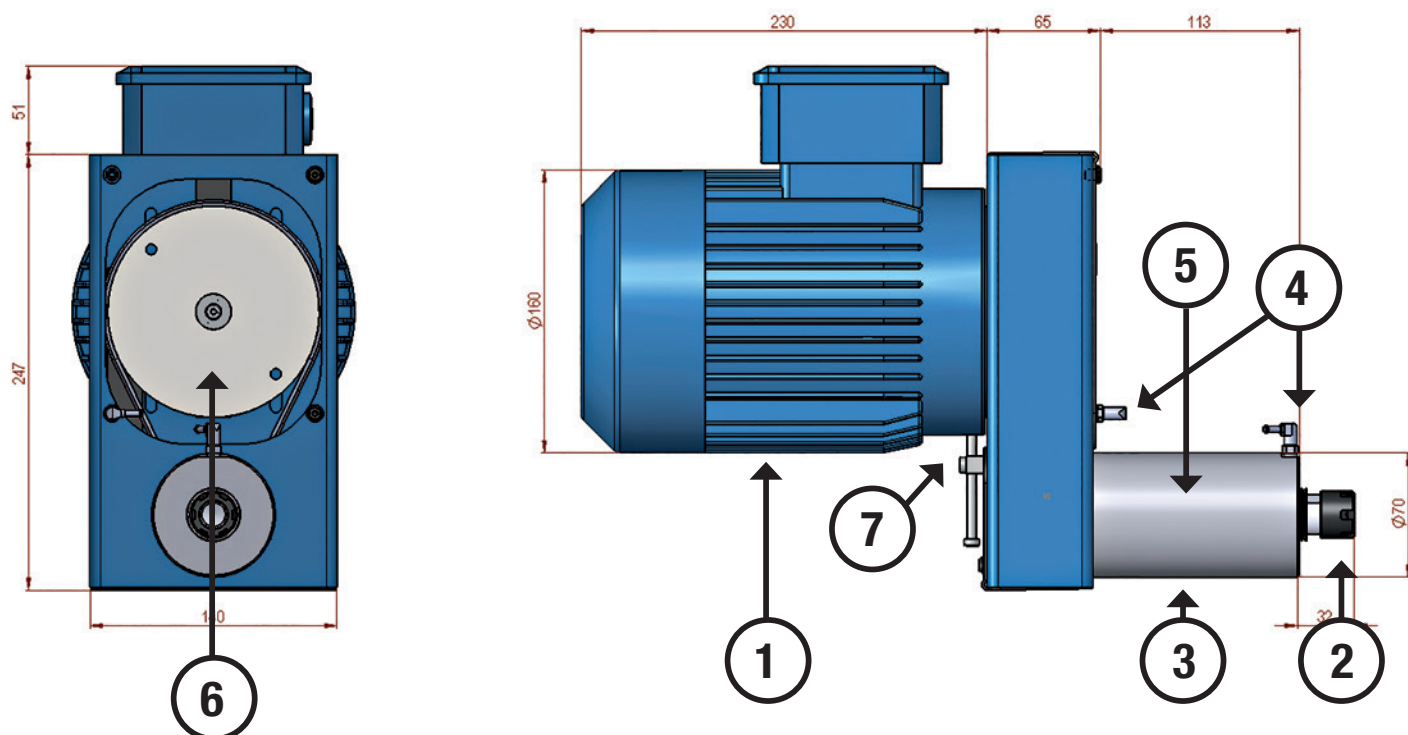
- Les broches d'usinage **BEX 8** sont des broches tournantes de haute précision. Vitesses de rotation jusqu'à 30 000 min⁻¹.
- Equipées en standard d'un moteur 0.75 kW.
- Nez de broche: type ER20
- Les broches d'usinage **BEX 8** peuvent être fixées sur les chariots d'avance type UA15 par l'intermédiaire d'un support.

Mandrino di lavorazione

- Il mandrino di lavorazione **BEX 8** è un'unità di alta precisione e velocità fino a 30 000 min⁻¹.
- Dotata come standard con motore 0.75 kW.
- Porta utensile: tipo ER20
- I mandrini di lavorazione **BEX 8** possono essere montati sulle slitte d'avanzamento UA15 mediante supporto

Technische Daten / Technical data / Caractéristiques techniques / Dati tecnici

Max. übertragbares Drehmoment / Max. transmissible torque / Couple max. transmissible / Coppia max. trasmissibile	50 Nm
Drehzahlbereich 50 Hz / Speed range at 50 Hz / Plage de vitesse à 50 Hz / Range Velocità a 50 Hz	6304–15130
Max. zulässige Radialkräfte / Max. radial forces / Max. forces radiales / Max. forze radiali	500 N
Max. zulässige Axialkräfte / Max. axial forces / Max. forces axiales / Max. forze assiali	950 N
Rundlaufgenauigkeit / Spindle concentricity / Concentricité de la broche / Concentricità del fuso	0.01 mm
Motorleistung / Motor power / Puissance moteur / Potenza motore	0.75 kW
Spannung / Power supply / Tension / Tensione	230/460 V
Motorschutz / Motor protection / Protection moteur / Protezione motore	IP55
Poly-V-Riemen / Poly-V belt / Courroie Poly-V / Cinghia Poly-V	J8
Gewicht / Weight / Masse / Peso	13 kg / 15 kg
Farbe / Color / Couleur / Colore	RAL 5012



Aufbau BEX 8 / Features BEX 8 / Conception BEX 8 / Struttura BEX 8

1	Motor / Motor / Moteur / Motore
2	Werkzeugaufnahme ER 20 DIN6499 / Toolholder ER 20 DIN6499 / Fixation des outils ER20 DIN6499 / Porta utensile ER20 DIN6499
3	Spindelgehäuse / Spindle housing / Corps de broche / Corpo del mandrino
4	Anschluss für Sperrluft / Sealing air connection / Raccordement pour pressurisation par air / Raccordo pressurizzazione
5	Spindellager / Spindle bearings / Roulements de broche / Cuscinetti del fuso
6	Auswechselbare Motorriemenscheibe und Riemen / Interchangeable pulleys and belt / Poulies et courroie interchangeables / Puleggie e cinghia intercambiabili
7	Riemenspanner / Belt tensioner / Tendeur de courroie / Tensione della cinghia

Spindel Unit Broche Mandrino	Motor Motor Moteur Motore		Spindeldrehzahl Spindle speed Vitesse broche Velocità fuso		Riemenscheibe Pulley Poulie Puleggia		Poly-V-Riemen Poly-V belt Courroie Poly-V Cinghia Poly-V		Distanzring Ring Entretoise Distanziale	Drehmoment Torque Couple Coppia
Best.-Nr Order No N° cde N° codice	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	50 Hz	60 Hz	Ø=	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	PJ8-8	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	Nm
30058005	0.75KW, 2900/min	30098300	15130	18157	120	30079702	483	30076200		0.45
30058006	0.75KW, 2900/min	30098300	13870	16643	110	30079701	483	30076200		0.52
30058007	0.75KW, 2900/min	30098300	11348	13617	90	30079700	432	30076202		0.63
30058008	0.75KW, 2900/min	30098300	10087	12104	80	05058208	406	30076203	05057101	0.71
30058009	0.75KW, 2900/min	30098300	8826	10591	70	05058207	406	30076203	05057101	0.81
30058010	0.75KW, 2900/min	30098300	7565	9078	60	05058206	381	30076204	05057101	0.95
30058011	0.75KW, 2900/min	30098300	6304	7565	50	05058205	356	30076205	05057101	1.14

SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.



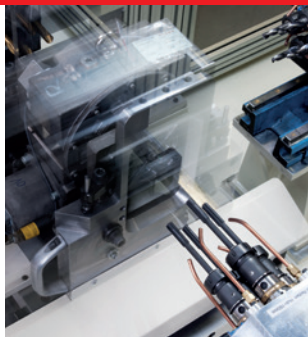
ABRASIVE

Abrasive expert.

SUHNER

Trimming expert.

**TURBO
TRIM**



AUTOMATION

Automation expert.

SUHNER

Production expert.

SOMEX

Tooling expert.

SU-matic

Efficiency expert.

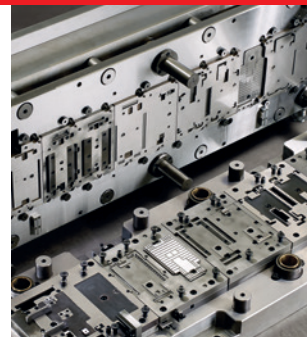
SUHNER



TRANSMISSION

Transmission expert.

SUHNER



STAMPING

Stamping expert.

UNIPRESS



	Switzerland	OTTO SUHNER AG
	Switzerland	SUHNER Automation AG
	Switzerland	SU-matic AG
	Germany	Otto Suhner GmbH
	Austria	SUHNER SU-matic
	USA	Suhner Manufacturing Inc.
	France	Somex SAS
	Italy	Suhner SU-matic S.r.L.
	Mexico	SUHNER PRODUCTOS INDUSTRIALES
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.
	China	Suhner (Suzhou) Industrial

Lupfig
Lupfig
Lupfig
Bad Säckingen
Wien
Rome
Ensisheim
Zola Predosa
San Juan del Rio
Bangalore
Suzhou

automation.expert.ch@suhner.com
efficiency@suhner.com
info@su-matic.com
info.de@suhner.com
lca.at@suhner.com
automation.usa@suhner.com
info@somex.fr
info.it@su-matic.com
info.mx@suhner.com
bloffice.in@suhner.com
info.china@suhner.com

+41 (0)56 464 28 28
+41 (0)56 464 28 45
+41 (0)56 464 29 90
+49 (0)7761 557 0
+43 (0)1 587 16 14
+1 (706) 235-8046
+33 (0)3 89 81 12 12
+39 051 6 16 66 73
+52 427 272 39 78
+91 (0) 80- 27 831108
+86 512 628 77 808

www.suhner.com