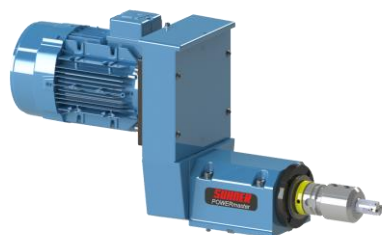
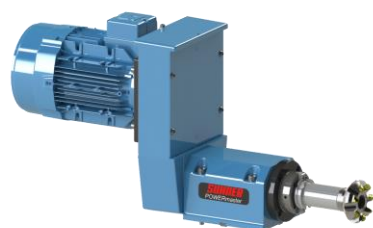
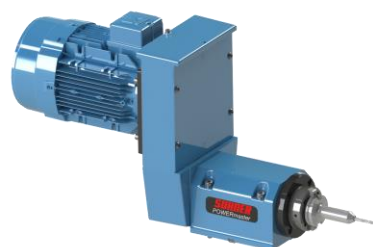
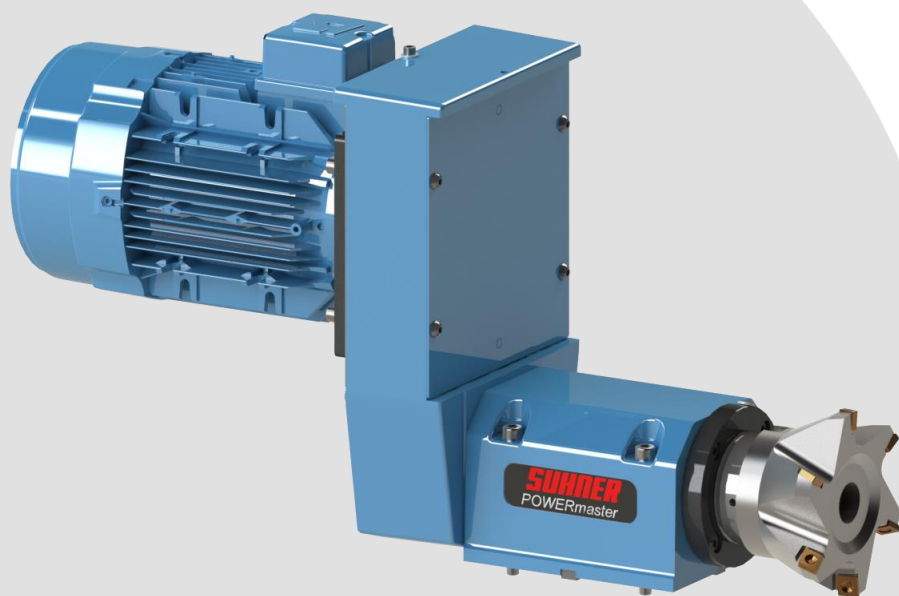
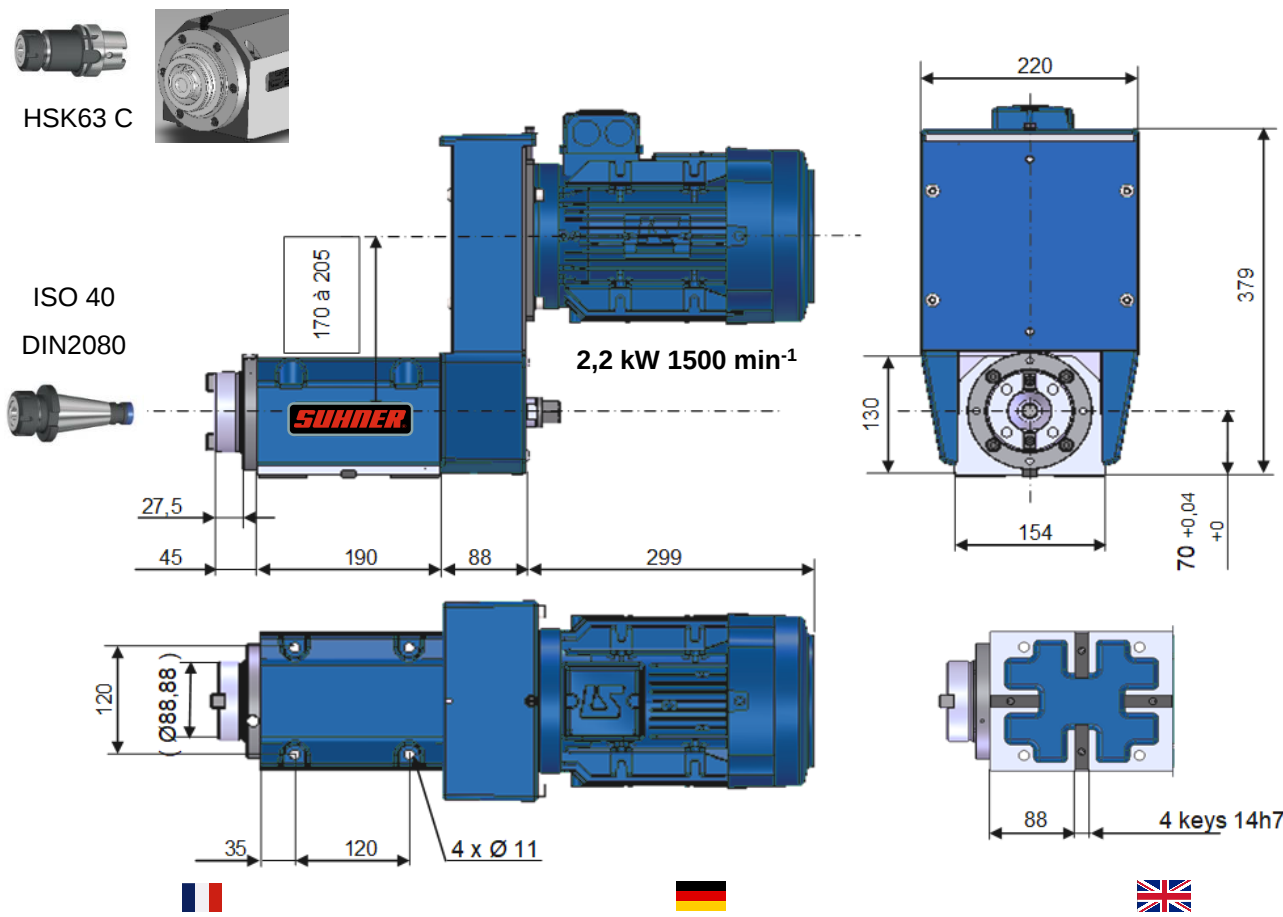


# MAX 40



Broche d'usage MAX 40  
 Bearbeitungsspindeln MAX 40  
 Machining spindle MAX 40

**SUHNER**  
 MACHINING



Couple max. transmissible 400 Nm  
 Roulements de broche à billes à contact oblique de précision  
 Moteur asynchrone standard IP55 IE3 2.2 kW 1500min<sup>-1</sup>  
 Transmission par courroie Poly V J20  
 Vitesse jusqu'à 7500 min<sup>-1</sup> avec moteur 3000min<sup>-1</sup> rapport poulies Ø150 / Ø60  
 Poids 38 kg (sans moteur)

Max. übertragbares Drehmoment 400 Nm  
 Spindellagerung Präzisions-Schräggugellager  
 Standard asynchron Motor, IP 55 IE3 2,2 Kw 1500 min<sup>-1</sup>  
 Riemenantrieb Poly V-J120  
 Drehzahl bis 7500 min<sup>-1</sup> mit Motor 3000 min<sup>-1</sup> Übersetzung Ø150 / Ø60  
 Gewicht 38 kg (ohne Motor)

Max. torque transmission 400 Nm  
 Spindle precision angular contact bearings  
 Standard asynchronous Motor, IP 55 IE3 2,2 Kw 1500 min<sup>-1</sup>  
 Belt drive Poly V-J20  
 Speed up to 7500 min<sup>-1</sup> with 3000 min<sup>-1</sup> motor and pulleys ratio Ø150 / Ø60  
 Weight 38 kg (without Motor)

| OPTIONS                                                                                                  | OPTIONEN                                                                                 | OPTIONS                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Nez de broche HSK63 , autres sur demande                                                                 | HSK63 Spindelausführungen, andere auf Anfrage                                            | Spindle taper HSK63, other on request                                              |
| Autres motorisations jusqu'à 7,5 kW                                                                      | Andere Motoren bis 7,5 kW                                                                | Other motors up to 7,5 kW                                                          |
| Roulements à rouleaux coniques, fortes charges axiales, vitesse non variable 2500 min <sup>-1</sup> max. | Kegelrollenlager, hohe Axiallasten, festgelegte Drehzahl bis 2500 min <sup>-1</sup> max. | Tapered roller bearings, high axial load, given speed up to 2500 min <sup>-1</sup> |
| Adaptation vitesses jusqu'à 10000 min <sup>-1</sup>                                                      | Drehzahle Anpassung bis 10000 min <sup>-1</sup>                                          | Speed adaptation up to 10000 min <sup>-1</sup>                                     |
| Lubrification centrale ou micropulvérisation                                                             | IKZ oder MMS                                                                             | Coolant through spindle or MQL                                                     |

Broche d'usinage      MAX 40  
Bearbeitungsspindel    MAX 40  
Machining spindle      MAX 40

**SUHNER**  
**MACHINING**

## EXEMPLES D'APPLICATIONS ANWENDUNGSBEISPIELE APPLICATIONS EXAMPLES



### FRAISAGE / FRÄSEN / MILLING

MAX40 + UA40CN 320

Avance par servomoteur CNC

CNC Vorschubschlitten

CNC slide unit



### PERÇAGE / BOHREN / DRILLING

MAX40 + UA40OP 160

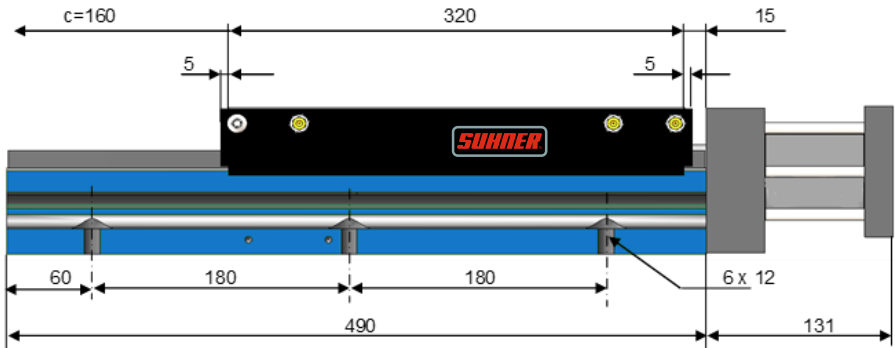
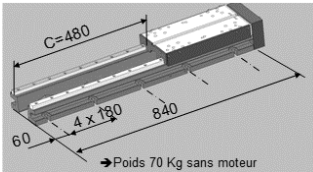
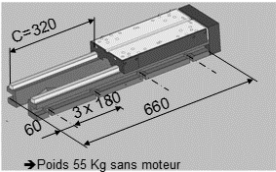
Avance par vérin pneumatique et régulation  
hydraulique intégrée /

Pneumohydraulischer Vorschubschlitten /  
Pneumatic slide with integrated hydraulic  
feed control

Unité d'avance UA 40 CN  
Vorschubschlitten UA 40 CN  
Slide unit UA 40 CN

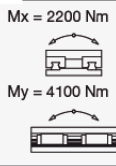
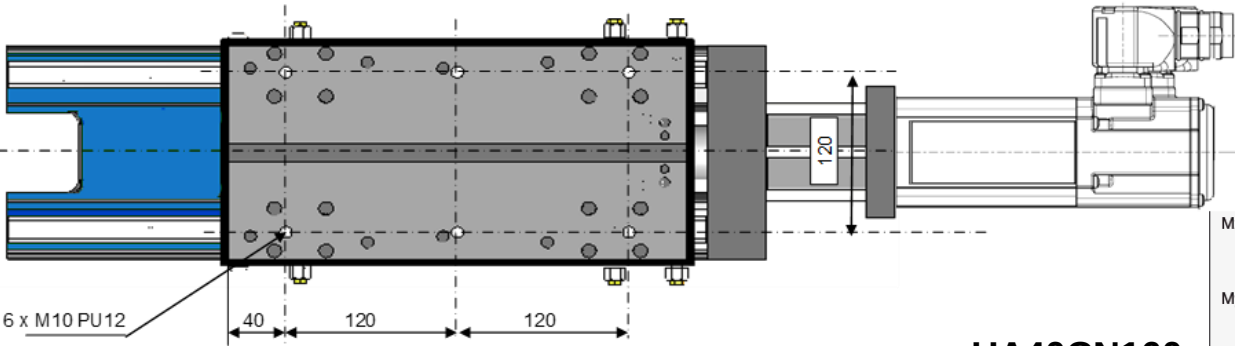
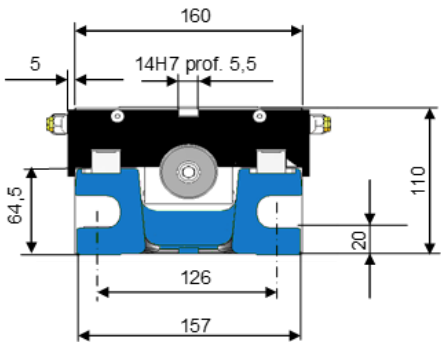
**SUHNER**  
**MACHINING**

**SOLUTION COMPLEMENTAIRE  
ERGÄNZENDE LÖSUNG  
COMPLEMENTARY SOLUTIONS**



50 kg

59 kg



**UA40CN160**



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

**TECHNISCHE DATEN**

**TECHNICAL DATA**

Course 160 mm, guidage par rail et patins à billes précontraints taille 20  
Avance par vis à billes Ø25x5 précision 23 µ /300mm  
Avance rapide 15m/min avec moteur 3000 min<sup>-1</sup>  
Effort poussée (dans les 2 sens) 550 daN avec un couple moteur de 5Nm  
Graissage manuel centralisé  
Prédisposé pour recevoir un servomoteur avec codeur absolu  
Poids 43 kg course 160 mm (sans moteur)

Hub 160 mm, Vorsgespannte Kugelumlaufschlitten Baugröße 20  
Vorschub durch Kugelumlaufspindel Ø25 Steigung 5mm präzision 23 µ /300mm  
Vorschubgeschwindigkeit 15m/min mit Motor 3000 min<sup>-1</sup>  
Vorschubkraft (2-Richtg.) 550 daN mit Motordrehmoment von 5Nm  
Manuelle Zentral Schmierung  
Prädisponiert für Servomotor mit Absolutdrehgeber  
Gewicht 43 kg Hub 160 mm (ohne Motor)

Stroke 160 mm, preloaded linear ball system system size 20  
Feed through ball screw Ø25 pitch 5mm, accuracy 23 µ /300mm  
Feed rate 15m/min with motor 3000min<sup>-1</sup>  
Thrust in booth direction 550 daN with 5Nm motor torque  
Centralized manual lubrication  
Predisposed to receive a servomotor with absolute encoder  
Weight 43 kg Stroke 160 mm (without Motor)

**OPTIONS**

**OPTIONEN**

**OPTIONS**

Courses 320,480, sur mesure 1500 mm max.  
Boitier de détection multipistes  
Carter de transmission  
Avance rapide 20m/min  
Motorisation, limitée à 8 Nm  
Tôles télescopiques, soufflets

Hub 320,480, auf Wunsch bis 1500 mm max.  
Reihengrenztafter  
Antriebsgehäuse  
Vorschubgeschwindigkeit 20m/min  
Motoren, beschränkt an 8 Nm  
Teleskopstahlabdeckungen, Faltenbälgen

Stroke 320, 480, on able until 1500 mm max.  
Cam switch  
Motor Housing  
Feed rate 20m/min  
Motor limited at 8 Nm  
Telescopic or below type way-cover

**SUHNER**  
**EXPERTS. SINCE 1914.**

# **SUHNER®**

## **EXPERTS. SINCE 1914.**



**ABRASIVE**



**MACHINING**



**TRANSMISSION**



**STAMPING**

|                                                                                     |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Switzerland                                                                         | OTTO SUHNER AG                                                                      | machining.ch@suhner.com                                                             | +41 (0)56 464 28 28                                                                   |
|  | Switzerland                                                                         | SU-matic AG                                                                         | machining.su-matic@suhner.com                                                       | +41 (0)56 464 29 90                                                                   |
|  | Germany                                                                             | Otto Suhner GmbH                                                                    | machining.de@suhner.com                                                             | +49 (0)7761 557 0                                                                     |
|  | Austria                                                                             | SUHNER SU-matic                                                                     | machining.at@suhner.com                                                             | +43 (0)1 587 16 14                                                                    |
|  | USA                                                                                 | SUHNER Industrial Products Corp.                                                    | machining.us@suhner.com                                                             | +1 (706) 235-8046                                                                     |
|  | France                                                                              | Somex SAS                                                                           | machining.fr@suhner.com                                                             | +33 (0)3 89 81 12 12                                                                  |
|  | Italy                                                                               | Suhner SU-matic S.r.l.                                                              | machining.it@suhner.com                                                             | +39 051 6 16 66 73                                                                    |
|  | Mexico                                                                              | SUHNER Productos Industriales                                                       | machining.mx@suhner.com                                                             | +52 427 272 39 78                                                                     |
|  | India                                                                               | SUHNER India Pvt. Ltd.                                                              | machining.in@suhner.com                                                             | +91 (0) 80- 27 831108                                                                 |
|  | China                                                                               | Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.                                                    | machining.cn@suhner.com                                                             | +86 512 628 77 808                                                                    |

**www.suhner.com**