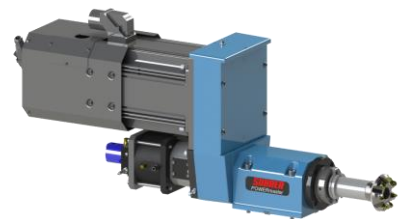
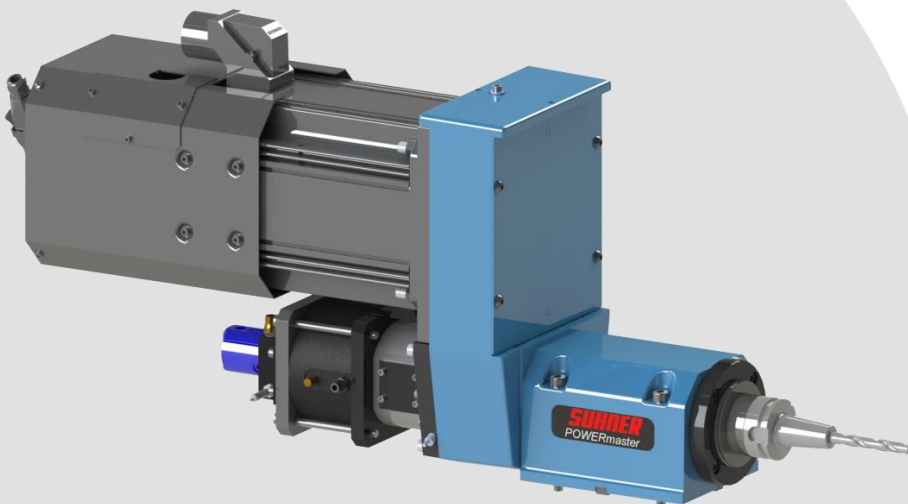
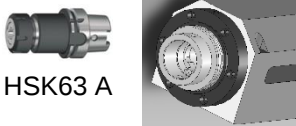


MAX 40 CO



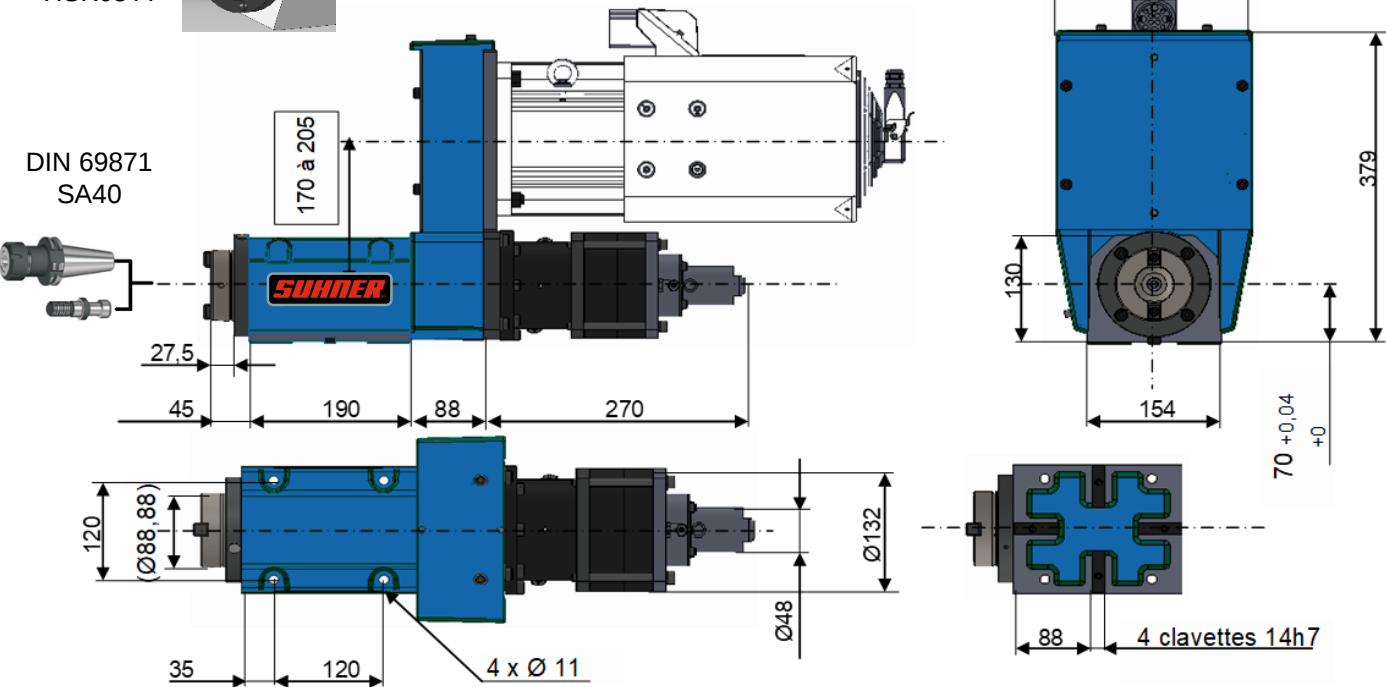
Broche d'usinage MAX 40 CO
Bearbeitungsspindel MAX 40 CO
Machining spindle MAX 40 CO

SUHNER
MACHINING



HSK63 A

DIN 69871
SA40



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Broche avec dispositif de serrage automatique du porte outil	Spindel mit automatischem Werkzeughalter Spannsystem	Spindle with automatically clamping tool holder systems
Desserrage par vérin pneumatique	Spannkraft lösen durch Pneumatik-Zylinder	Clamping release by pneumatic cylinder
Joint tournant "POP OFF"	Drehdurchführung "POP OFF"	"POP OFF" coolant union
Nez de broche standard ISO 40	Standart Spindelausführung ISO 40	Standard Spindle taper design ISO 40
Tolérance de concentricité 0.01 mm	Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm	Spindle concentricity 0.01 mm
Capacité de perçage max. Ø 35 dans l'acier à 600 N/mm²	Max. Bohrleistung Ø35 in Stahl 600 N/mm²	Max. drilling capacity Ø35 in steel 600 N/mm²
Couple max. transmissible 400 Nm	Max. übertragbares Drehmo. 400 Nm	Max. torque transmission 400 Nm
Roulements de broche à billes à contact oblique de précision	Spindellagerung Präzisions-Schräggugellager	Spindle precision angular contact bearings
Prédisposé pour servomoteurs de broche	Prädisponiert für Spindel Servomotoren	Predisposed to spindle servomotors
Transmission par courroie HTD 8MGT3	Zahnriemenantrieb HTD 8MGT3	Timing belt HTD 8MGT3
Vitesse jusqu'à 8500 min ⁻¹ (seulement avec convertisseur de fréquence)	Drehzahl bis 8500 min ⁻¹ (nur mit Frequenzumrichter)	Speed up to 8500 min ⁻¹ (only with frequency converter)
Poids 53 kg (sans moteur)	Gewicht 53 kg (ohne Motor)	Weight 53 kg (without Motor)
OPTIONS	OPTIONEN	OPTIONS
Nez de broche HSK63	HSK63 Spindelausführungen	Spindle taper HSK63
Moteurs avec codeurs jusqu'à 7,5 kW	Motoren mit Rotationsgeber bis 7,5 kW	Motors with encoder up to 7,5 kW
Desserrage hydraulique	Spannkraft lösen durch Hydraulik-Zylinder	Clamping release by hydraulic cylinder

Broche d'usinage MAX 40 CO
Bearbeitungsspindel MAX 40 CO
Machining spindle MAX 40 CO

SUHNER
MACHINING

EXEMPLES D'APPLICATIONS ANWENDUNGSBEISPIELE APPLICATIONS EXAMPLES



MAX40CO montée sur un module 3 axes

MAX40CO auf einem 3 Achsen Modul montiert

MAX40 mounted on 3 axis module



PERÇAGE / BOHREN / DRILLING

MAX40 + UA40CN 320

Avance par servomoteur CNC

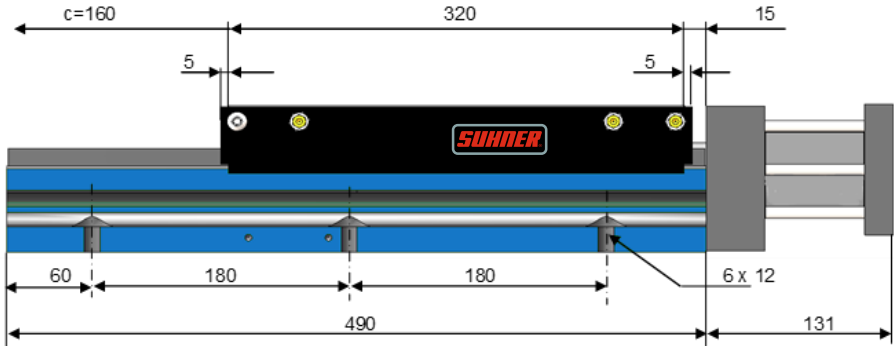
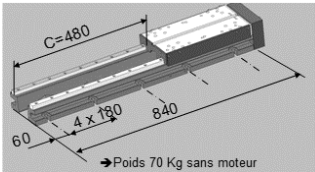
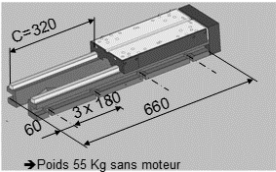
CNC Vorschubschlitten

CNC slide units

Unité d'avance UA 40 CN
Vorschubschlitten UA 40 CN
Slide unit UA 40 CN

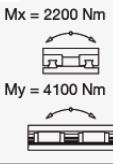
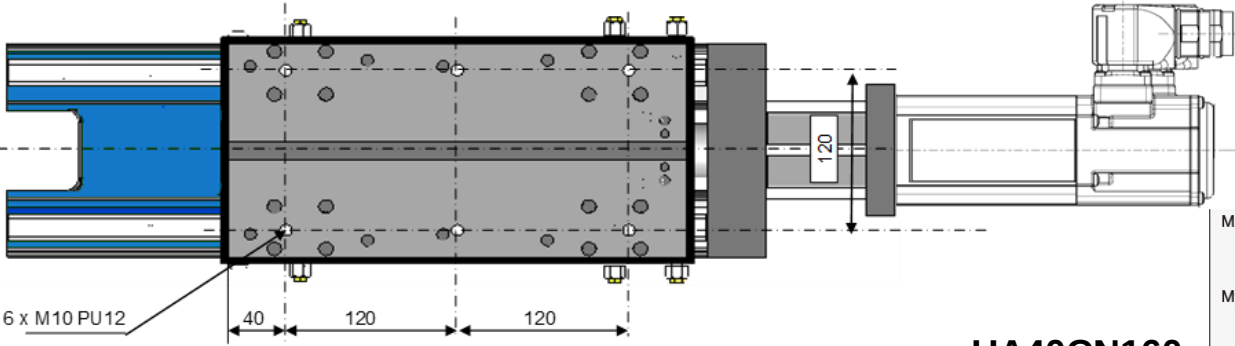
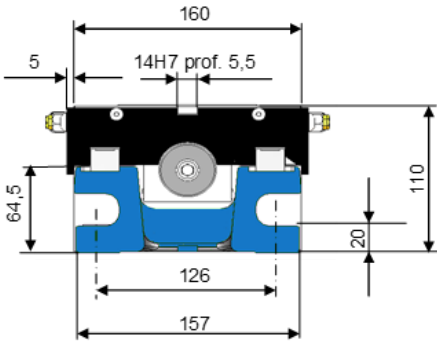
SUHNER
MACHINING

**SOLUTION COMPLEMENTAIRE
ERGÄNZENDE LÖSUNG
COMPLEMENTARY SOLUTIONS**



50 kg

59 kg



UA40CN160



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

Course 160 mm, guidage par rail et patins à billes précontraints taille 20
Avance par vis à billes Ø25x5 précision 23 µ /300mm
Avance rapide 15m/min avec moteur 3000 min⁻¹
Effort poussée (dans les 2 sens) 550 daN avec un couple moteur de 5Nm
Graissage manuel centralisé
Prédisposé pour recevoir un servomoteur avec codeur absolu
Poids 43 kg course 160 mm (sans moteur)

Hub 160 mm, Vorspannte Kugelumlaufschlitten Baugröße 20
Vorschub durch Kugelumlaufspindel Ø25 Steigung 5mm Genauigkeit 23 µ /300mm
Vorschubgeschwindigkeit 15m/min mit Motor 3000 min⁻¹
Vorschubkraft (2-Weg) 550 daN mit Motordrehmoment von 5Nm
Manuelle Zentral Schmierung
Prädisponiert für Servomotor mit Absolutdrehgeber
Gewicht 43 kg Hub 160 mm (ohne Motor)

Stroke 160 mm, preloaded linear ball system system size 20
Feed through ball screw Ø25 pitch 5mm, accuracy 23 µ /300mm
Feed rate 15m/min with motor 3000min⁻¹
Thrust in booth direction 550 daN with 5Nm motor torque
Centralized manual lubrication
Predisposed to receive a servomotor with absolute encoder
Weight 43 kg Stroke 160 mm (without Motor)

OPTIONS

OPTIONEN

OPTIONS

Courses 320,480, sur mesure 1500 mm max.
Boitier de détection multipistes
Carter de transmission
Avance rapide 20m/min
Motorisation, limitée à 8 Nm
Tôles télescopiques, soufflets

Hub 320,480, auf Wunsch bis 1500 mm max.
Reihengrenztafter
Antriebsgehäuse
Vorschubgeschwindigkeit 20m/min
Motoren, beschränkt an 8 Nm
Teleskopstahlabdeckungen, Faltenbälgen

Stroke 320, 480, on able until 1500 mm max.
Cam switch
Motor Housing
Feed rate 20m/min
Motor limited at 8 Nm
Telescopic or below type way-cover

SUHNER
EXPERTS. SINCE 1914.

SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.



ABRASIVE



MACHINING



TRANSMISSION



STAMPING

	Switzerland	OTTO SUHNER AG		Lupfig
	Switzerland	SU-matic AG		Lupfig
	Germany	Otto Suhner GmbH		Bad Säckingen
	Austria	SUHNER SU-matic		Wien
	USA	SUHNER Industrial Products Corp.		Rome, GA
	France	Somex SAS		Ensisheim
	Italy	Suhner SU-matic S.r.l.		Zola Predosa
	Mexico	SUHNER Productos Industriales		San Juan del Rio
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.		Bangalore
	China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.		Suzhou
				machining.ch@suhner.com
				machining.su-matic@suhner.com
				machining.de@suhner.com
				machining.at@suhner.com
				machining.us@suhner.com
				machining.fr@suhner.com
				machining.it@suhner.com
				machining.mx@suhner.com
				machining.in@suhner.com
				machining.cn@suhner.com
				+41 (0)56 464 28 28
				+41 (0)56 464 29 90
				+49 (0)7761 557 0
				+43 (0)1 587 16 14
				+1 (706) 235-8046
				+33 (0)3 89 81 12 12
				+39 051 6 16 66 73
				+52 427 272 39 78
				+91 (0) 80- 27 831108
				+86 512 628 77 808

www.suhner.com