

SUHNER[®]
ABRASIVE




KAŽDÉ BRUSIVO MÁ SVOJE OTÁČKY

SUHNER[®]
EXPERTS. SINCE 1914.

Odborníci na znižovanie nákladov

Firma Suhner je flexibilný výrobca brúsok pre priemyselné využitie. Je špecialistom v oblasti mechanického brúsenia povrchov, pomáha tak výrobcom optimalizovať svoje výrobné náklady.

 Umiestnenie po celom svete



Rupet International s.r.o.
Čs. armády 200
253 01 Hostivice
www.rupet.eu

Obsah

Úvod	4	Podrobnosti o produktoch	
Použitie brusiva a vhodných brúsok	6	Brúsne zrná	30
Abrasivogram		Štruktúrované brusivo	30
Rezná rýchlosť	28	Tabuľka zrnitosť/drsnosť povrchu	31
		Produkty z netkanej textílie	32
		Tvrdokovové frézy	32
		Leštiaci program	33
		Suhner demokoncept	34

Správna kombinácia brúsok, brusiva a vhodných otáčok vedie k úspore výrobných nákladov.

Dobre zvolené otáčky odhalia potenciál Vášho brusiva.

Firma Suhner ponúka vďaka svojej ucelenej rade brúsok a brusiva komplexné riešenie v oblasti mechanického brúsenia povrchu.

Táto príručka Vám pomôže pri voľbe vhodnej brúsky a brusiva počas Vašej každodennej práce.

Nižšie nájdete vysvetlivky.

Materiál obrobku

Vhodnosť použitia daného brusiva je znázornená pomocou nasledujúcich symbolov. V zostupnom poradí zľava doprava.

Materiál					
					
Nerezová oceľ	Oceľ	Liatina	Hliník / neželezné kovy	Ostatné kovy	Plasty / kompozitný materiál


Typ brúsky

Rôzne typy pohonov sú označené nasledujúcimi symbolmi.

Pohon				
				
Ohybný hriadeľ	Elektrické brúsky	Mikromotory	Bateriové náradie	Pneumatické brúsky

Viac informácií o uvedených brúskach napríklad: LWB alebo LSA nájdete v našom katalógu alebo na webových stránkach www.rupet.eu

Ďalšie informácie:

- **Brusivá sú označené iba skratkami a obrázkom.** Viac informácií na našich webových stránkach www.rupet.eu
- Okrem optimálnych brúsnych materiálov tu nájdete aj vhodné brúsne nástroje.
- V tabuľke nájdete optimálne rýchlosti brusiva pre daný materiál.
- Tento symbol  označuje maximálnu rýchlosť, ktorá nesmie byť z bezpečnostných dôvodov prekročená.

Samozrejme je Vám k dispozícii náš obchodno-technický zástupca s demo vozidlom. Odpovie Vám na Vaše otázky a poradí ohľadom produktov a aplikácií.

Použitie brusiva a vhodných brúsok

Brusivo pre uhlové brúsky									
Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
	TURBO DISC	rezanie	60	50	80	80	12	12	80
	MAGIC DISC	hrubovanie	60	50	80	80	12	12	80
	BVSS	hrubovanie	60	40	-	-	12	12	80
	LFS/LFT VA, CE	brúsenie a odihľovanie	60	40	80	80	12	12	80
	BD	čistenie	40	40	40	40	12	12	60
	FVOT	čistenie	40	40	40	40	12	12	37 – 60
	SUN-Press®	čistenie, leštenie	40	40	-	-	12	12	60
	DRS	úber materiálu	40	-	40	40	12	-	60
	KFS CE II, CE, VA, AL	brúsenie	60	50	80	80	12	12	80
	TZS-K, KFS-K	brúsenie	42	30	60	60	12	12	60

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon													Typ pohonu					
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UKC ▶ UWG ▶ UWK	▶ AKC	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UKC ▶ UWG ▶ UWK	▶ AKC	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹			30 000			20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3			0,7	1	1,5	2	3								
min ⁻¹								13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW								1	1,5	2	3							
min ⁻¹			23 000			15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW			0,3			0,7	1	1,5	2	3								

Brusivo pre uhlové brúsky

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		čistenie	30	20	60	60	12	12	40 – 60
	FVVS-K								
		čistenie, odstraňovanie farby, zdrsnenie	60	-	80	80	-	-	80
	RDBZ								
		čistenie, odstraňovanie farby, zdrsnenie	25	-	35	35	-	-	35
	TDB								
		čistenie, odstraňovanie farby, zdrsnenie	25	-	35	35	-	-	35
	TDBZ								
		leštenie do vysokého lesku	30	-	-	30	-	-	50
	FPS-LFS								

Brusivo pre orbitálne brúsky so suchým zipsom

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		brúsenie, odstraňovanie farby	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	KPS-K AL								
		brúsenie, odstraňovanie farby	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	KPS-K VA								
		vysoko výkonné brúsenie povrchu, odstraňovanie farby	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	KPS-K CE II								
		brúsenie, odstraňovanie farby	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	OPN PLUS								
		matovanie	20*	20*	20*	20*	20*	12*	20*
	FVBG-S								

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

		Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu						
		mm																	
min ⁻¹		20	40	50	60	70	75	100	115	125	150	180	200	230					
				23 000			15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	-
kW				0,3			0,7	1	1,5	2	2	2	3		▶ UWK	-	▶ LWC	▶ WIG	-
min ⁻¹									10 000						▶ UWG	-	▶ LWE	▶ FSM	-
kW									1	1,5	2	2	3		▶ UWK	-	▶ LWG	▶ SAM	-
min ⁻¹															▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	-
kW									0,5	0,7	1	1	1	1	▶ UWK	-	▶ LWC	▶ WIG	-
min ⁻¹															▶ UWG	-	▶ LWE	▶ FSM	-
kW									0,5	0,7	1	1	1	1	▶ UWK	-	▶ LWG	▶ SAM	-
min ⁻¹															▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	-
kW														1,5	▶ UWK	-	▶ LWC	▶ FSM	-
																-	▶ LWE	▶ SAM	-
																-	▶ LWG		-
																-	▶ LWH		-

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

		Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu						
		mm																	
min ⁻¹		10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
						12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC +	-	▶ LOB	▶ WI +	-
kW						0,2	0,2			0,3	0,3				Excentr	-	▶ LPC +	Excentr	-
min ⁻¹						12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC +	-	▶ LOB	▶ WI +	-
kW						0,2	0,2			0,3	0,3				Excentr	-	▶ LPC +	Excentr	-
min ⁻¹						12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC +	-	▶ LOB	▶ WI +	-
kW						0,2	0,2			0,3	0,3				Excentr	-	▶ LPC +	Excentr	-
min ⁻¹						8 000	8 000			8 000	8 000				▶ UWC +	-	▶ LOB	▶ WI +	-
kW						0,2	0,2			0,3	0,3				Excentr	-	▶ LPC +	Excentr	-

*Hodnoty reznej rýchlosti sa vzťahujú k stredu vretena (uhlové brúsky). 35m/s zodpovedá cca 12 000 ot./min. excentrické brúsky. Znížte otáčky pre nižšie rezné rýchlosti.

Brusivo na kútové zvary

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
m/s									
	 BVSB	hrubé brúsenie	40	12	-	-	12	12	47
	 SUN-Press®	odihľovanie	30	12	-	-	12	12	48
	 BDS, BDR	čistenie	15	15	-	-	15	15	48-80
	 FVBG-S	čistenie	10	12	-	-	12	12	25

Rýchloúpinací systém Sun-fix

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
m/s									
	 VA/ST, VA, CE II, AL, SC	brúsenie malých plôch	40	30	40	40	12	12	50
	 FVVS	odihľovanie, jemné brúsenie, čistenie	30	20	30	30	12	12	50
	 FVBS	jemné čistenie	30	20	-	-	12	12	50
	 SUN-Press®	jemné odhroťovanie brúsenie	30	20	-	-	12	12	50

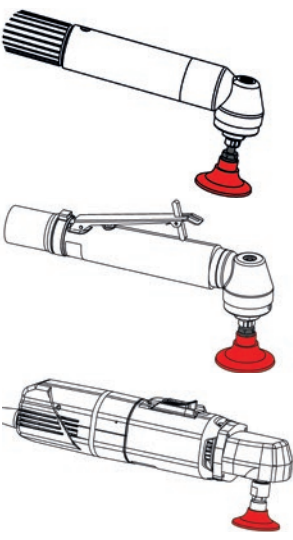




Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu						
	10	14	19	25	50	75	100	115	125	140	150	175	200					
min ⁻¹					18 000	12 000		8 000			6 000			▶ UBC ▶ UKC	▶ ABC ▶ AKC	▶ LBC	▶ WB ▶ FH ▶ WI	-
kW		0,2			0,3						0,5		1x					
min ⁻¹					18 000	12 000					6 000			▶ UBC ▶ UKC	▶ ABC ▶ AKC	▶ LBC	▶ WB ▶ FH ▶ WI	-
kW					0,3						0,5		1x					
min ⁻¹					30 000	20 000		8 000			6 000			▶ UBC ▶ UKC	▶ ABC ▶ AKC	▶ LBC	▶ WB ▶ FH ▶ WI	▶ SMH ▶ SMA-SMH ▶ ZX 55 ▶ UM-UT
kW		0,2									0,5		6x					
min ⁻¹					11 000	8 000					4 000		3 000	▶ UBC ▶ UKC	▶ ABC ▶ AKC	▶ LBC	▶ WB ▶ FH ▶ WI	-
kW					0,3						0,5		1x					

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu							
	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200						
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▶ UWC	-		▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5											
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▶ UWC	-		▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5											
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▶ UWC	-		▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5											

Rýchlopínací systém Sun-fix

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
	 BVSB	jemné brúsenie	40	30	-	-	12	12	50
	 LFS, LFS-F	brúsenie	40	30	50	50	12	12	50
	 FVOS	čistenie, odstraňovanie farby	-	-	33	33	12	12	30
	 FSB	leštenie do vysokého lesku	30	30	30	30	12	12	50

Brusné pásy pro pásové brusky

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
	 BSGB ZK, CE, CE II	hrubé brúsenie	30	15	30	30	10	10	40
	 BSGB AO, TZ, CG	jemné brúsenie	30	15	20	20	10	10	40
	 BSGB FVV	čistenie	24	15	30	30	10	10	30

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu								
	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200	UWC	+	+	+	+		
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
min ⁻¹						12 000		8 000						▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW						0,3								▶ UWC	-			▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon											Typ pohonu										
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200	UBC	ABC	ATC	LBB	LBC	LBH	WB	FTM	BSG
min ⁻¹			38 000	25 000							7 000	6 400	5 100	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	▶ BSG
kW			0,2	0,3							1	1,5	2	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	▶ BSG
min ⁻¹			38 000	25 000							7 000	6 400	5 100	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	▶ BSG
kW			0,2	0,3							1	1,5	2	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	▶ BSG
min ⁻¹			28 000	19 000							5 700	4 700	3 800	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	-
kW			0,2	0,3							1	1,5	2	▶ UBC	▶ ABC	▶ ATC	▶ LBB	▶ LBC	▶ LBH	▶ WB	▶ FTM	-

Priemer a otáčky sa vzťahujú k pohonovej kladke.

Produkty pre stroje vytvárajúce saténový povrch

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		hrubé brúsenie	25	-	30	30	10	10	35
	ESWB/PSWB CE, CE II, ZK								
		brúsenie	25	15	30	30	10	10	35
	ESWB AO, ZK, CE								
		jemné brúsenie	20	15	-	-	10	10	35
	ESWB TZ, CG								
		satínovanie, leštenie	15	15	-	-	10	10	30
	ESWB/PSWB FVV								
		čistenie, jemné brúsenie	20	15	-	-	10	10	30
	FVSW								
		brúsenie	30	20	40	40	15	15	35
	FSW, FSSW								
		satínovanie, leštenie čistenie	10	10	-	-	10	10	20
	FVWV, FVVGW								
		satínovanie, leštenie	10	10	-	-	10	10	15
	KEFR								
		čistenie	20	15	30	30	10	10	30
	FVOW								
		satínovanie, leštenie	10	-	-	-	-	-	20
	FVVK CRS								

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

Typ pohonu

mm	10	20	30	40	50	60	75	90	100	110	120	150	200	Typ pohonu					
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							7 600		5 500		4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							10 200	8 500	7 600	6 900	6 400			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							5 100	4 200	3 800	3 400	3 100			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							5 100	3 200	3 000	2 600	2 400			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										
min ⁻¹							5 100	4 200	3 000	3 400	3 100			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-	
kW							1	1,5	2										

Tvrdokovové frézy a stopkové brusivo

Typ brúsky	Brusivo	Applikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						m/s
		frézovanie, odihľovanie	12	6	12	8	12	12	15
HM									
		hrubé brúsenie, odihľovanie	-	-	40	40	12	12	45
AR-O (V)									
		hrubé brúsenie	35	-	40	40	12	12	45
(B)									
		hrubé i jemné brúsenie	10	20	-	30	12	12	45
BV GFX									
		jemné odihľovanie, jemné brúsenie	12	12	-	-	12	12	45
SUN-Press®									
		presné jemné brúsenie	12	10	15	15	12	12	15
FPA									
		leštenie do vysokého lesku veľmi malých miest	10	10	10	10	10	10	10
FPK									

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	Typ pohonu										
3	95 400	47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400		
6	100 000	100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500
8											
10											
12											
15											
16											
20											
25											
30											
35											
40											
45											
50											
60											

- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSA
- ▶ LWA
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SMH
- ▶ SMA
- ▶ SMH
- ▶ ZX 55
- ▶ UM-UT

Brusivo na stopke

Typ brúsky	Brusivo	Applikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál							m/s
FSW		brúsenie	24	20	30	24	12	12	30	
FVSK		matné jemné brúsenie	20	15	-	20	-	-	30	
FVVK, FVVGK, FVBK, FVBG		matné leštenie, satinovanie	20	15	-	20	-	-	25	
FVVK CP		matné: jemné brúsenie, čistenie, odstraňovanie farby	20	15	20	20	12	12	30	
FVVK CRS		dekoratívne prekrytie stojaceho jemného brúsu	20	15	-	20	-	-	34	
FVOK		hrubé odstraňovanie farby	-	-	20	15	-	-	30	
BDK		nen, jemné: odstraňovanie otrepov čistenie, odstraňovanie farby odstraňovanie temperovej farby	25	20	30	20	15	15	30	
RDBS		odstraňovanie otrepov, čistenie odstraňovanie farby odstraňovanie temperovej farby	25	-	25	20	-	-	25	
RDBZ-S		vysoko účinné: odihľovanie odstraňovanie farby, čistenie odstraňovanie temperovej farby	80	-	80	60	-	-	80	
PDB		odihľovanie, odstraňovanie farby čistenie, odstraňovanie temperovej farby	10	-	10	10	-	-	25	
PDBZ		vysoko účinné: odihľovanie odstraňovanie farby, čistenie odstraňovanie temperovej farby	10	-	10	10	-	-	25	

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

Typ pohonu

mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	100	150
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700	
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700	
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹							11 900	10 600				6 300	5 900		
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100		
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹													8 000		
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹									11 400			7 600		5 700	3 800
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹									11 400			7 600			
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹			23 800		15 900		11 900		9 500	7 900	6 800		5 900	4 700	
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹												20 300			
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900										
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5
min ⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900										
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5

- ▶ USC
- ▶ USG
- ▶ USK
- ▶ ASC
- ▶ LSA
- ▶ LWA
- ▶ LSB
- ▶ LLB
- ▶ LWB
- ▶ LSC
- ▶ LLC
- ▶ LWC
- ▶ LSE
- ▶ LLE
- ▶ LSG
- ▶ LLG
- ▶ LLH
- ▶ FH
- ▶ WI
- ▶ SWH
-

Brusivo s nosičom

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		presné brúsenie	24	15	30	24	12	12	30*
	ESB ZK, CE, CE II								
		matné leštenie	16	10	20	16	12	12	20*
	ESB, PSWB, ESWB FVV								
		presné brúsenie ťažšie dostupných miest	10	16	12	10	10	10	12*
	PCK - klobouček								
		presné brúsenie ťažšie dostupných miest	8	5	10	8	8	8	10*
	PCH								
		brúsenie vnútorných polomerov	8	5	10	8	8	8	10*
	SF, SFK								
		odstraňovanie farby, čistenie	6	6	6	6	6	6	8
	FVV-B								

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

Typ pohonu

	8	10	12	15	20	22	25	35	40	45	50	60	75	90	100	120	
mm																	
min ⁻¹	71 600	57 200	47 700	38 100	28 600	26 000	22 900	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	7 600				▶ USC ▶ USG ▶ USK
kW	0,1	0,3			0,6					1							▶ ASC ▶ LSA ▶ LWA ▶ LSB ▶ LLB ▶ LWB ▶ LSC ▶ LLC ▶ LWC ▶ LSE ▶ LLE ▶ LSG ▶ LLG ▶ LLH
min ⁻¹													5 100	4 200	3 800	3 100	
kW	0,1	0,3			0,6					1							
min ⁻¹	28 600	22 900	19 000	15 200	11 400	9 100											
kW	0,1	0,3			0,6					1							
min ⁻¹			12 000	12 000	12 000	12 000	10 000	10 000	10 000								
kW	0,1	0,3			0,6					1							
min ⁻¹			23 800	19 100	15 900	12 700	9 500	8 700	7 600								
kW	0,1	0,3			0,6					1							
min ⁻¹													3 000				
kW	0,1	0,3			0,6					1							

* Uistite sa, aké sú maximálne povolené otáčky daného nosiča. Neprekračujte maximálne otáčky!

Brusivo s upínacím trňom

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál
			m/s
		nerez: agresívne jemné brúsenie NE, FVK – hrubé brúsenie	35 25 – 35 12 12 47
	BVSB		
		simultánne brúsenie a leštenie	35 25 – 35 12 12 47
	SUN-Press®		
		čistenie, odihľovanie odstraňovanie farby	24 – 25 24 12 12 30
	FVOS		
		jemné: čistenie, odihľovanie odstraňovanie farby / odstraňovanie temperovej farby	24 24 25 24 12 12 30
	Bristle		
		jemné brúsenie vo vnútri trubiek	32 16 35 32 12 12 40
	SK, SR		
		čistenie	24 15 – 24 12 – 30
	FVBG-S		
		zdrsnenie	60 – 80 60 12 – 80
	GSF		
		brúsenie	35 – 45 35 12 – 45
	NSV		
		čistenie, odihľovanie odstraňovanie farby	28 – 35 18 – – 35
	RDB		
		vysoko účinné čistenie odihľovanie, odstraňovanie farby	60 10 80 60 – – 80
	RDBZ		
		čistenie, odihľovanie odstraňovanie farby	16 – 20 16 12 – 20
	RNB		

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

	Typ pohonu														
mm	14	19	25	35	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450
min ⁻¹					17 900	12 000			6 000						
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5					
min ⁻¹					17 900	12 000			6 000						
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5					
min ⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800					
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5					
min ⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800					
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5					
min ⁻¹					21 800		10 200	7 600							
kW	0,1	0,3			0,6	1	1,5	2							
min ⁻¹					11 400	7 600	5 700		3 800	2 800					
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								
min ⁻¹					43 600	30 500	20 300	15 200							
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								
min ⁻¹							8 500	6 800							
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								
min ⁻¹							8 900	6 700	5 300	4 400	3 300				
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								
min ⁻¹							20 300								
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								
min ⁻¹							5 100	3 800	3 055	2 500					
kW	0,1	0,3	0,6		1	1,5	2								

Ostatné brusivo									
Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		jemné brúsenie	8	8	-	8	8	12	12
	BSK								
		brúsenie	24	20	24	24	12	12	30
	FSW, FSSW								
		jemné brúsenie a matovanie	20	15	-	20	12	12	25
	FVSR								
		matovanie	20	15	-	20	12	12	25
	FVVR, FVGR								
		hrubé matovanie	20	15	-	20	12	12	25
	FVVR CP								
		jemné odstraňovanie otrepov, lesklý povrch	35	25	-	35	12	12	47
	SUN-Roll®								
		jemné: čistenie, odihľovanie odstraňovanie farby odstraňovanie temperovej farby	24	20	24	24	12	12	30
	Bristle								
		jemné brúsenie a matovanie	8	8	-	8	12	-	10
	KEFR								

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon													Typ pohonu									
mm	15	25	35	45	50	65	75	85	100	120	125	150	165	175	200							
min ⁻¹												1 500				▶ USK	-	-	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW									1			1,5		2								
min ⁻¹									5 700	4 700			3 400			▶ USK	-	▶ LLG 4	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW									1			1,5		2								
min ⁻¹												3 200		2 700	2 400	▶ USK	-	-	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW												1		1,5	2							
min ⁻¹												3 200		2 700	2 400	▶ USK	-	-	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW												1		1,5	2							
min ⁻¹																▶ USK	-	▶ LLG 4	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW												1		1,5	2							
min ⁻¹												3 800				▶ USK	-	-	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW												1		1,5	2							
min ⁻¹												2 800		2 300	1 900	▶ USK	-	-	▶ FH	▶ WH	▶ SWH	
kW												1		1,5	2							

Leštiace kotúče

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		leštenie malých dielov do vysokého lesku	8	8	8	8	8	8	10
		leštenie mäkkých neželezných kovov do vysokého lesku	25	25	25	25	12	12	25
		predleštenie a kartáčovanie nereze	25	25	25	25	12	12	25
		leštenie a kartáčovanie	25	25	25	25	12	12	25
		leštenie do vysokého lesku	25	25	25	25	12	12	25

Leštiace kotúče

Typ brúsky	Brusivo	Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť pre daný materiál						
			m/s						
		predleštenie a leštenie rôznych povrchov	12	12	-	-	12	12	20
		jemné leštenie lakov a rôznych plôch	12	12	-	-	12	12	20
		odstraňovanie hologramu z laku	-	-	-	-	-	6	12

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon													Typ pohonu						
	5	10	15	20	25	30	45	50	80	100	120	150	175	200	250					
min ⁻¹						6 300	4 200		2 400	1 900	1 600	1 200	1 000	950		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1	1,5	2	2	3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1	1,5	2	2	3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1	1,5	2	2	3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-
kW									1	1,5	2	2	3							

Priemer brusiva / max. otáčky / minimálny požadovaný výkon

mm	max. otáčky / minimálny požadovaný výkon													Typ pohonu						
	5	10	15	20	25	30	45	50	75	125	150	180	200	225	250					
min ⁻¹										3 000	2 500	2 100				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1	1,5	1,5								
min ⁻¹										3 000	2 500	2 100				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1	1,5	1,5								
min ⁻¹										1 800	1 500	1 200				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-
kW										1	1,5	1,5								

Abrasivogram

Prevodník: rezná rýchlosť (m/s) – priemer brusiva (mm) – otáčky (1/min.)

Otáčky min ⁻¹														
Priemer brusiva mm	Rezná rýchlosť m/s													
	2	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	24	25	
2	19.000	38.200	57.300	76.300	95.400									
3	12.700	25.400	38.200	50.900	63.600	76.300	89.000	95.400						
4	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	66.800	71.500	76.300	85.900	95.400			
5	7.600	15.200	22.900	30.500	38.200	45.800	53.400	57.300	61.100	68.700	76.300	91.600	95.400	
6	6.300	12.700	19.100	25.400	31.800	38.200	44.500	47.700	50.900	57.300	63.600	76.300	79.500	
8	4.700	9.500	14.300	19.100	23.800	28.600	33.400	35.800	38.200	42.900	47.700	57.300	59.600	
10	3.800	7.600	11.400	15.200	19.100	22.900	26.700	28.600	30.500	34.600	38.200	45.800	47.700	
12	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	23.800	25.400	28.600	31.800	38.100	39.700	
14	2.700	5.400	8.100	10.900	13.600	16.300	19.000	20.400	21.800	24.500	27.200	32.700	34.000	
15	2.500	5.000	7.600	10.100	12.700	15.200	17.800	19.000	20.300	22.900	25.400	30.500	31.800	
16	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	17.800	19.000	21.400	23.800	28.600	29.800	
19	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	15.000	16.000	18.000	20.000	24.100	25.100	
20	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	14.300	15.200	17.100	19.000	22.900	23.800	
22	1.700	3.400	5.200	6.900	8.600	10.400	12.100	13.000	13.800	15.600	17.300	20.800	21.600	
25	1.500	3.000	4.500	6.100	7.600	9.100	10.600	11.400	12.200	13.700	15.200	18.300	19.000	
30	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	9.500	10.100	11.400	12.700	15.200	15.900	
35	1.000	2.100	3.200	4.300	5.400	6.500	7.600	8.100	8.700	9.800	10.900	13.000	13.600	
40	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.100	7.600	8.500	9.500	11.400	11.900	
45	800	1.600	2.500	3.300	4.200	5.000	5.900	6.300	6.700	7.600	8.400	10.100	10.600	
50	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.500	5.300	5.700	6.100	6.800	7.600	9.100	9.500	
60	600	1.200	1.900	2.500	3.100	3.800	4.400	4.700	5.000	5.700	6.300	7.600	7.900	
70	500	1.000	1.600	2.100	2.700	3.200	3.800	4.000	4.300	4.900	5.400	6.500	6.800	
75	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	3.800	4.000	4.500	5.000	6.100	6.300	
80	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.500	3.800	4.200	4.700	5.700	5.900	
90	400	800	1.200	1.600	2.100	2.500	2.900	3.100	3.300	3.800	4.200	5.000	5.300	
100	300	200	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	2.800	3.000	3.400	3.800	4.500	4.700	
115		600	900	1.300	1.600	1.900	2.300	2.400	2.600	2.900	3.300	3.900	4.100	
120		600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.300	2.500	2.800	3.100	3.800	3.900	
125		600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.200	2.400	2.700	3.000	3.600	3.800	
150			700	1.000	1.200	1.500	1.700	1.900	2.000	2.200	2.500	3.000	3.100	
165			600	900	1.100	1.300	1.600	1.700	1.800	2.000	2.300	2.700	2.800	
175			600	800	1.000	1.300	1.500	1.600	1.700	1.900	2.100	2.600	2.700	
180			600	800	1.000	1.200	1.400	1.500	1.600	1.900	2.100	2.500	2.600	
200				700	900	1.100	1.300	1.400	1.500	1.700	1.900	2.200	2.300	
230					600	800	900	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600	1.900	2.000
250						600	700	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500	1.900

Otáčky min ⁻¹													
Priemer brusiva mm	Rezná rýchlosť m/s												
	28	30	34	35	38	40	44	45	48	50	60	80	
2													
3													
4													
5													
6	89.100	95.400											
8	66.800	71.600	81.100	83.500	90.700	95.400							
10	53.400	57.200	64.900	66.800	72.500	76.300	84.000	85.900					
12	44.500	47.700	54.000	55.600	60.400	63.600	70.000	71.500	76.300	79.500			
14	38.100	40.900	46.300	47.700	51.800	54.500	60.000	61.300	65.400	68.100	81.800		
15	35.600	38.100	43.200	44.500	48.300	50.900	56.000	57.200	61.000	63.600	76.300		
16	33.400	35.700	40.500	41.700	45.300	47.700	52.500	53.600	57.200	59.600	71.500	95.400	
19	28.100	30.100	34.100	35.100	38.100	40.100	44.200	45.200	48.200	50.200	60.200	80.300	
20	26.700	28.600	32.400	33.400	36.200	38.100	42.000	42.900	45.800	47.700	57.200	76.300	
22	24.200	26.000	29.500	30.300	32.900	34.700	38.100	39.000	41.600	43.300	52.000	69.400	
25	21.300	22.900	25.900	26.700	29.000	30.500	33.600	34.300	36.600	38.100	45.800	61.000	
30	17.800	19.000	21.600	22.200	24.100	25.400	28.000	28.600	30.500	31.800	38.100	50.900	
35	15.200	16.300	18.500	19.000	20.700	21.800	24.000	24.500	26.100	27.200	32.700	43.600	
40	13.300	14.300	16.200	16.700	18.100	19.000	21.000	21.400	22.900	23.800	28.600	38.100	
45	11.800	12.700	14.400	14.800	16.100	16.900	18.600	19.000	20.300	21.200	25.400	33.900	
50	10.600	11.400	12.900	13.300	14.500	15.200	16.800	17.100	18.300	19.000	22.900	30.500	
60	8.900	9.500	10.800	11.100	12.000	12.700	14.000	14.300	15.200	15.900	19.000	25.400	
70	7.600	8.100	9.200	9.500	10.300	10.900	12.000	12.200	13.000	13.600	16.300	21.800	
75	7.100	7.600	8.600	8.900	9.600	10.100	11.200	11.400	12.200	12.700	15.200	20.300	
80	6.600	7.100	8.100	8.300	9.000	9.500	10.500	10.700	11.400	11.900	14.300	19.000	
90	5.900	6.300	7.200	7.400	8.000	8.400	9.300	9.500	10.100	10.600	12.700	16.900	
100	5.300	5.700	6.400	6.600	7.200	7.600	8.400	8.500	9.100	9.500	11.400	15.200	
115	4.600	4.900	5.600	5.800	6.300	6.600	7.300	7.400	7.900	8.300	9.900	13.200	
120	4.400	4.700	5.400	5.500	6.000	6.300	7.000	7.100	7.600	7.900	9.500	12.700	
125	4.200	4.500	5.100	5.300	5.800	6.100	6.700	6.800	7.300	7.600	9.100	12.200	
150	3.500	3.800	4.300	4.400	4.800	5.000	5.600	5.700	6.100	6.300	7.600	10.100	
165	3.200	3.400	3.900	4.000	4.300	4.600	5.000	5.200	5.500	5.700	6.900	9.200	
175	3.000	3.200	3.700	3.800	4.100	4.300	4.800	4.900	5.200	5.400	6.500	8.700	
180	2.900	3.100	3.600	3.700	4.000	4.200	4.600	4.700	5.000	5.300	6.300	8.400	
200	2.600	2.800	3.200	3.300	3.600	3.800	4.200	4.200	4.500	4.700	5.700	7.600	
230	2.300	2.400	2.800	2.900	3.100	3.300	3.600	3.700	3.900	4.100	4.900	6.600	
250	2.100	2.200	2.500	2.600	2.900	3.000	3.300	3.400	3.600	3.800	4.500	6.100	

Podrobnosti o našich brúsnych produktoch

Nižšie nájdete doplňujúce informácie k uvedeným brusivám.

Brúsne zrno

Brúsne zrná sú nanášané na podkladový materiál spoločne so spojivom. Veľkosti zrna sa pohybujú od P24 (úber materiálu) do P 2500 (leštenie). Rozlišujeme 4 typy zrna, ktoré majú rôzne vlastnosti.

AO	ZK	SC	CE
Aluminium oxid	Zirkonkorund	Silicium karbid	Keramické zrno
Stredne tvrdý a odolný, menej ostrý v porovnaní s ostatnými zrnami. Vyžaduje malý prítlak.	Stredne tvrdé, veľmi ostré, odolné a žiaruvzdorné zrno. Ideálne pre ťažké strojné spracovanie s vysokým prítlakom	Tvrde, ostré, ale veľmi krehké brúsne zrno. Vyžaduje malý prítlak. Vhodné pre kovy, neželezné kovy i plasty.	Tvrde, odolné brúsne zrno s mikrokryštalickou štruktúrou. Zaručuje dlhšiu životnosť ako iné zrná. Pre rýchle a agresívne úbery. Vyžaduje nízky až stredný prítlak.

Štruktúrované brusivá

Vysoko kvalitné, presné nástroje vyvinuté pre optimalizáciu procesov a skrátenie doby spracovania. Vynikajúci rezný výkon, dlhá životnosť a lepšia kvalita povrchu. Výrazne zníži množstvo práce a počet vymenených nástrojov.

CE II	CG	TZ
Vysoko výkonné brúsne nástroje s presne tvarovanými keramickými brúsnyimi zrnami, pre maximálny a rýchly úber. Rovnomerný úber materiálu, neprehrieva sa.	Kompaktné zrno s otvorenou štruktúrou pre rovnomerný úber materiálu. Dlhá životnosť a minimálna prašnosť.	Presné nástroje pre konečnú úpravu, vytvárajú vysoko kvalitný, konzistentný brús. Počet krokov brúsenia môže byť výrazne znížený a s nimi i výrobné náklady.

Tabuľka zrnitosti / drsnosti povrchu

Poznámka! Presná hodnota drsnosti povrchu (hodnota Ra) je závislá na mnoha faktorech - kontaktní tlak, rezná rýchlosť, tvrdosť nosiča a obrábaný materiál. Uvedené hodnoty se tak môžu líšiť +/- 20%.

Tabuľka zrnitosti / drsnosti povrchu							
Zrnitosť podľa FEPA	Štruktúrované brusivá	Netkané textilie - Scotch-Brite	USA ANSI	Hodnota Ra pre daný materiál			
	TZ	FWV					
P2500	A6		1200	0.06	0.30	0.08	0.09
P1800			1000				
P1500			800				
P1200	A16	UF	600	0.15	0.40	0.16	0.18
P1000			500				
P800		SF	400				
P600	A30		360	0.29	0.65	0.35	0.25
P500							
P400	A45		320	0.45	0.90	0.48	0.30
P360			280				
P320		VF					
P280	A65		240	0.70	1.10	0.78	0.45
P240	A80			0.85	1.20	0.90	0.50
P220			220				
P200							
P180			180				
P150			150				
P120	A160	M	120				
P100			100				
P80	A300	C	80				
P60		VC					
P50		EC	60				
P40			50				
P36			36				
P30			30				
P24			24				

UF = ultra fein, SF = super fein, VF = very fine, M = medium
 C = coarse, EC = extra coarse, VC = very coarse,
 FEPA = Federácia európskych výrobcov brúsnych produktov, ANSI = Americký národný normalizačný inštitút

Naše brúsne nástroje zodpovedajú štandardu FEPA.

Výrobky z netkanej textílie

Používajú sa hlavne na čistenie, odihľovanie a leštenie, možné použiť na rôzne druhy materiálov.

Výhody: jednotný povrch, zachovanie geometrie a hrán, možné používať sucha i za mokra.

FVV ...	SUN-Press®	SUN-Roll®	FVO ...
Odihľovanie, dokončovanie, leštenie.	Odihľovanie, dokončovanie.	Odihľovanie, dokončovanie.	Čistenie.

Tvrdokovové frézy

Tvrdokovové frézy Suhner s rôznymi tvarmi britov sú vhodným riešením pre všetky druhy materiálov. Tvrdokovové frézy sa používajú pre úber materiálu rezania, odhrotovanie, skosenie atď.

Rezná rýchlosť a životnosť sú mnohokrát vyššie, než u brúsnych kameňov.

Voľba britov							
Materiál	Brit frézy						
	N	NK	NKD	NKC	NK-S	N-IX	GA
	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●		●	
	●	●	●	●	●		
	●	●	●				
							●
							●

● Vysoko odporúčané
● Odporúčané

Leštiaci program

Suhner ponúka širokú škálu nástrojov na leštenie s vysoko kvalitných materiálov, ako je plst', sisal a bavlna. Dosiahnete tak optimálne výsledky pri spracovaní akéhokoľvek materiálu. Sortiment dopĺňa zodpovedajúca rada leštiacich pást. Leštiace stroje Suhner a stroje s ohybným hriadeľom zaručujú potrebný výkon.

FP ...	SS	VPR	PR	HPR
Plstené nástroje pre jemné brúsenie a leštenie.	Bavlnené leštiace kotúče pre bežné leštenie.	Sisal kotúče pre predleštenie nerezovej ocele a kartáčovanie farebných kovov. Pre použitie s pastou.	Bavlnené leštiace kotúče pre leštenie nerezovej ocele, farebných kovov a ocele. Pre použitie s pastou.	Bavlnené leštiace kotúče, pre nerezovú oceľ, hliník, farebné kovy a plasty.

Optimálna rezná rýchlosť		
Aplikácia	Optimálna rezná rýchlosť	
	m/s	%
Matovanie	15	- 15 +10
Leštenie kovov	36	+/- 15
Leštenie kovov, ostré kontúry	15 – 25	+/- 10
Leštenie plastov	15	+/- 10

Suhner Demokoncept

Vyskúšajte si naše brúsky a brusivá osobne!
Naši obchodno-technickí zástupcovia Vás osobne navštívia
a ponúknu technologické riešenie, ktoré vedie k úspore
výrobných nákladov.

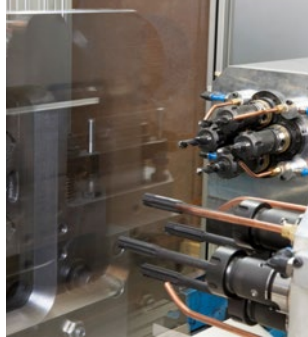


SUHNER[®]

EXPERTS. SINCE 1914.



ABRASIVE



MACHINING



TRANSMISSION



STAMPING

RUPET
international

www.rupet.eu

79BHFâ @` 9G?C

Fi dYhîbhYfbUjcbU`g`f`c`"
g`"Ufa zXm&\$\$
&)'`\$%<cghj jW

79BHFâ @`G@CJ9BG?C`5`A5 5FG?C

Fi dYhîbhYfbUjcbU`g`f`c`"
A`nbg_z`))`%\$ \$
- &\$`(&` Yfj Yb±