RUPET international

Brúsky Suhner

Katalóg 2021

OBSAH

1. Pásové brúsky 250 - 1 530 W……..…….. str. 3 - 16

Elektrické

UBC 9-R…… str. 5 - 6
UTC 9-R…… str. 7 - 8
UTG 8-R, UTG 9-R…… str. 9 - 10
UBK 6-R……... str. 11 - 12

Pneumatické

LBB 20…….. str. 13 - 14
LBC 10/16, LBC 16-TOP…….... str. 15 - 16

2. Elektrické brúsky 600 - 1 530 W……..... str. 17 - 34

Priame

USC 9-R, USC 25-R…….. str. 19 - 20
USG 9-R, USG 33-R……. str. 21 - 22
USK 3-R, 6-R, 15-R……..... str. 23 - 24

Uhlové

UWG 10-R……..... str. 25 - 26
UWK 10-R……..……..... str. 27 - 28
UKC 3-R……..……..... str. 29 - 30

Satinovacie

UPG 5-R, UPK 5-R…….. str. 31 - 32

Pilník

UMC 6-R…….……. str. 33 - 34

3. Pneumatické brúsky 75 - 900 W……... str. 36 - 74

Priame

LSA 70, LSA 81…… str. 37 - 38
LSA 79, LSB 90…… str. 39 - 40
LSB 20, LSB35……. str. 41 - 42
LSB 44, LSB 44-E…… str. 43 - 44
LSB 14, LSB 25, LSC 20..... str. 47 - 48
LSC 35, LSC10..... str. 47 - 48
LSC 23 -TOP, LSC 28……... str. 49 - 50

Uhlové

LWA 80, LWA 81…… str. 55 - 56
LWB 20, LWB 21…… str. 57 - 58
LPB 12……..…….. str. 59 - 60
LPB 4, LPC 12, LWB 4…..…… str. 61 - 62
LWC 10, LWC 13..... str. 63 - 64
LWC 16, LWC 20……..... str. 63 - 64
LWC 16-TOP, LWC 21..... str. 65 - 66
LWC 17 45°……..... str. 65 - 66
LWE 10-TOP, LWG 8..... str. 67 - 68
LWG 12……..... str. 67 - 68

Priame predĺžené

LLC 4, LLC 20, LLC 35…… str. 45 - 46
LLC 4-TOP, LLC 23-TOP..... str. 51 - 52
LLC 28…..... str. 51 - 52
LLG 4……..…….. str. 53 - 54

Špeciálne pneumatické brúsky

Orbitálna brúska LOB 10..…….. str. 69 - 70
Gravírovacie pero LGS 30..... str. 71 - 72
Pilník LFC 11……..... str. 73 - 74

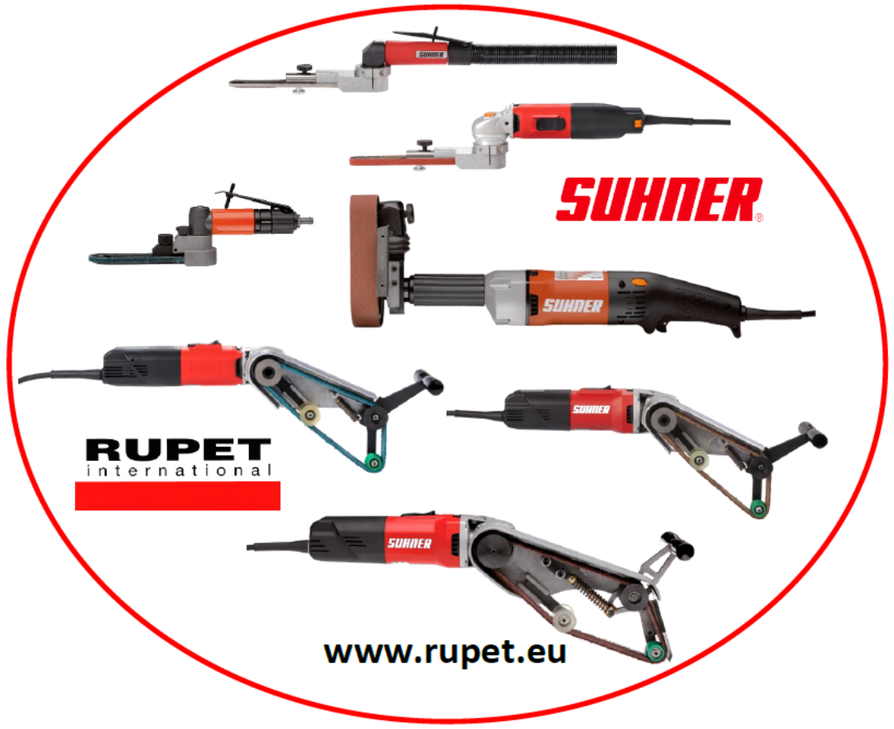
4. Brúsky s ohybným hriadeľom……str. 75 - 88

Minifix 25-R, Minifix 9-R……..... str. 77 - 78
Rotoset 25-R……..... str. 79 - 80
Rotomax 2.0……..... str. 81 - 82
Rotomax 4.0……..……..... str. 83 - 84
Rotofera……..... str. 85 - 86
Rotar……..……..... str. 87 - 88

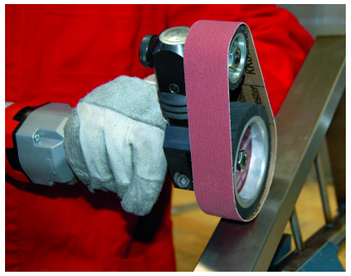
5. Príslušenstvo k brúskam……..str. 89 - 100

Ohybné hriadele ……..…… str. 91 - 92
Priame nástavce .....……..... str. 93 - 94
Uhlové nástavce .....…… ..... str. 95 - 96
Pásové adaptéry BSG..... str. 97 - 98
Pásové adaptéry WB..... str. 99 - 100
Systém predĺženia EA, AD,VS..... str. 101 - 104

PÁSOVÉ BRÚSKY (ELEKTRICKÉ, PNEUMATICKÉ)

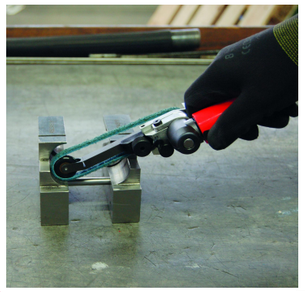


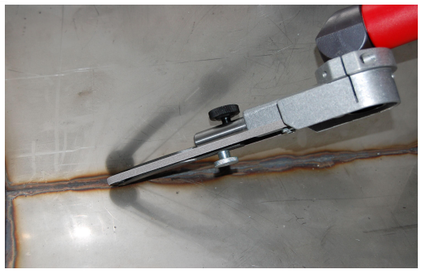
Pásové brúsky pre brúsenie trubiek, plôch, zvarov a ťažšie prístupných miest.
Rýchla výmena brúsnych pásov. Vyrábame pásy z materiálov 3M, VSM a TAF.
Rôzne tvrdosti kontaktných kolies pre zaistenie potrebného brúsneho prítlaku.
Elektrické brúsky rôznych výkonov s reguláciou otáčok pre dosiahnutie optimálnej reznej rýchlosti.
Pneumatické brúsky rôznych výkonov a otáčok.



Čo robiť, aby Vám brúska vydržala dlhšie?

Aby bol zachovaný správny chod brúsneho pásu, odporúčame pravidelne kontrolovať opotrebenie kladiek pásových brúsok.



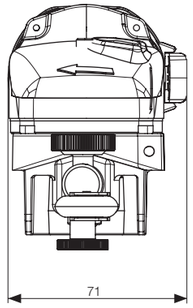


Pásová brúska

UBC 9-R

3 000 - 8 200 ot./min

Najpredávanejšia pásová brúska



Použitie

Výkonná a zároveň ľahká pásová brúska pre čistenie a odstraňovanie otrepov, úpravu rádiusu a brúsenie zvarov.

Táto brúska je vhodná pri brúsení ťažko dostupných miest.

RUPET international

- Výkonná elektrická pásová brúska.
- Regulácia otáčok 3 000 – 8 000 ot/min.
- Výber zo 6 kontaktných kladiek.
- Štandardne dodávaná kladka: KA 25/9 pre pásy 6x520 a 12x520.
- Šírka brúsneho pásu 3 – 19 mm.
- Štandardná dĺžka brúsneho pásu 520 mm.
- Kontrolka signalizujúca opotrebenie uhlíkov.

Typy a odporúčania:

Jedná sa o jednu z najmenších el. pásových brúsok na trhu. Brúska, ktorá Vám nesmie chýbať pri výrobe zváraných zábradlí. Veľmi ľahká výmena brúsneho pásu. Možnosť natáčania pásového adaptéra. Vďaka kladke KA 25/9 KNS môžeme brúskou poháňať i brúsne kotúče s otvorom, napr. z materiálu SUN-Press alebo z bavlny. Pri použití adaptéra 610 je možné použiť i pásky o dĺžke 610 mm.

Technické údaje

Typ	Obj.č	Otáčky	Napätie	Rezná rýchlosť	Hmotnosť
		min^{-1}		m/s	kg
UBC 9-R	111 297	**3 000 – 8 200**	230 V	**4,8 – 13,2**	1,950

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Rozmer pásu
230V	600 W	6 × 520 mm, 12 × 520 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou	Kladka KA 25/9 (*)	Kľúč SK 4

Príslušenstvo

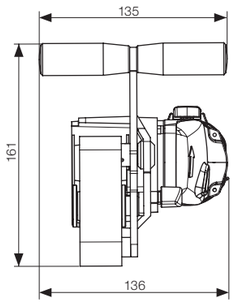
		Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Rozmer pásu	Obj.č.	Hmotnosť
			mm				kg
	Adaptér	**BSGV 6/16**	–	–	–	300 671 00	0,330
	Kladka	**KA 16/4**	520		▸ BSGB 06/520	057 620 03	0,060
	Kladka	**KA 16/9**	520		▸ BSGB 12/520	057 620 02	0,100
	Kladka	**KA 19/12**	520		▸ BSGB 16/520	057 620 04	0,100
	Kladka	**KA 25/1,5**	520		▸ BSGB 03/520	057 620 06	0,100
	Kladka	**KA 25/9 (*)**	520		▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	057 620 01	0,100
	Kladka	**KA 23/18**	520		▸ BSGB 19/520	057 620 05	0,190
	Kladka s remienkom pre pohon brúsnych kotúčov	**KA 25/9 KNS**	–	–	–	111 254 01	–
	Adaptér 610 pre pásy 610 mm	**A 610**	–	–	–	061 714 01	0,100
	Kľúč	**SW 22**	–	–	–	037 857 05	0,070

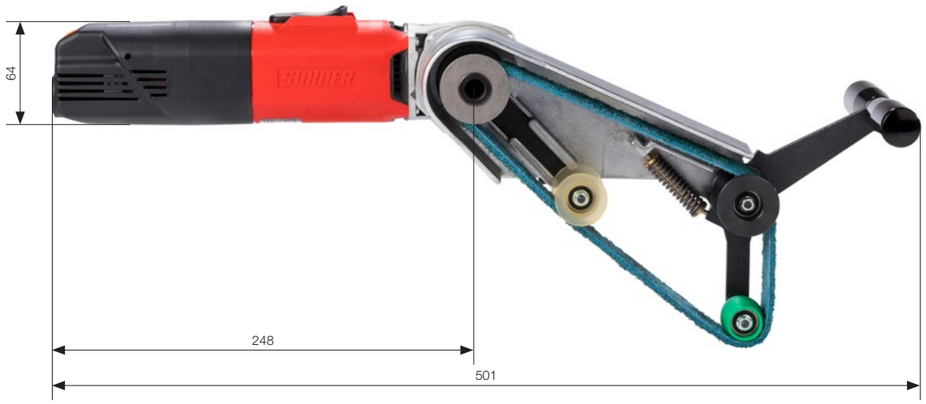
Elektrická brúska (600 W)

Pásová brúska na trubky

UTC 9-R

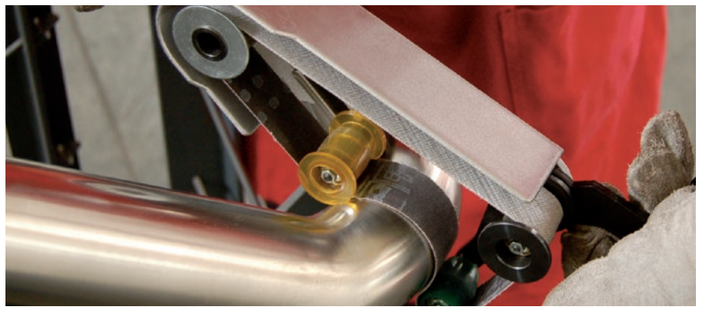
3 000 - 8 200 ot./min





Použitie

Vhodná na brúsenie a leštenie trubiek.



Typy a odporúčania:

- Uhol opásania až 180°.
- Možnosť brúsenia trubiek o maximálnom priemere 45 mm
- Šírka brúsneho pásu 30 mm.
- Dĺžka brúsneho pásu 533 mm..
- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Regulátor otáčok umožňujúci konštantnú rýchlosť.
- Kontrolka signalizujúca opotrebenie uhlíkov.

Veľký rozsah otáčok umožňuje prácu so všetkými typmi brúsnych pásov (Scotch-Brite, Trizact a smírek).
Pri brúsení rádiusov je možné použiť i užšie brúsne pásy ako 30 mm.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Rezná rýchlosť	Hmotnosť
		min^{-1}		m/s	kg
UTC 9-R	111 299	**3 000 – 8 200**	230V	**4,6 – 12,5**	2,550

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Rozmer pásu
230 V/ 50 Hz	600 W	30 × 533 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou	1x sada kľúčov

Príslušenstvo

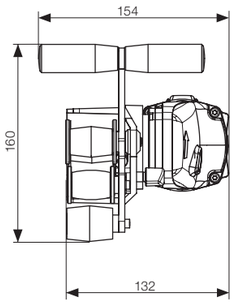
		Typ	Obj.č.	Aplikácia	Hmotnosť
					kg
	Samostatný pásový adaptér	**BSGV 30 T**	300 668 00	▸ UTC 9-R	0,950
	Pohonová rolna	–	059 362 03	▸ UTC 9-R	0,040

Ostatné kladky podľa výkresu

Pásová brúska na trubky

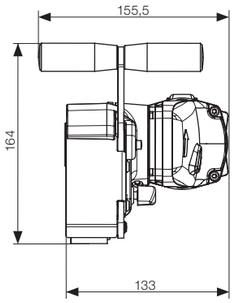
UTG 8-R

4 000 - 9 000 ot./min



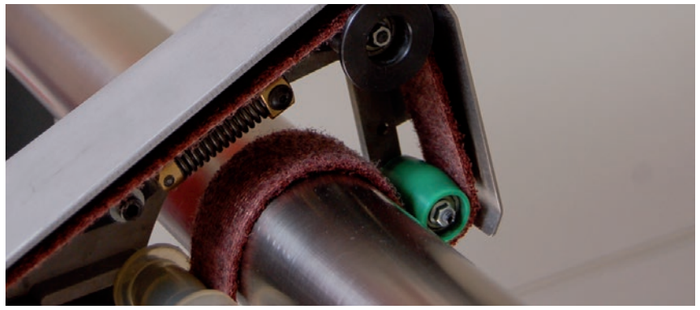
UTG 9-R

4 000 - 9 000 ot./min



Použitie

Brúsenie a leštenie trubiek.



- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Plynulý rozbeh stroja.

UTG 8-R

- Uhol opásania až 180°.
- Možnosť brúsenia trubiek.

o maximálnom priemere 45 mm.

UTG 9-R

- Uhol opásania až 220°.
- Možnosť brúsenia trubiek

o maximálnom priemere 70 mm.

Typy a odporúčania:

Veľký rozsah otáčok umožňuje prácu so všetkými typmi pásov (Scotch-Brite, Trizact a smírek).
Výkonné pásové brúsky.
Pri brúsení rádiusov je možné použiť i užšie brúsne pásy ako 30 mm.
Pre väčšie priemery trubiek použite brúsku UTG 9-R s možnosťou väčšieho opásania.
Odporúčame pravidelnú kontrolu rolien pre správny chod brúsneho pásu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Rezná rýchlosť	Hmotnosť
		min⁻¹		m/s	kg
UTG 8-R	111 269	**4 000 – 9 000**	230 V	**6,15 – 13,6**	2,900
UTG 9-R	111 212	**4 000 – 9 000**	230 V	**7 – 15,5**	3,000

Plne izolovaný jednofázový motor		Príkon	Rozmer pásu
UTG 8-R	230 V	1050 W	30 × 533 mm
UTG 9-R	230V	1050 W	30 × 610 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou — 1x sada kľúčov

Príslušenstvo:

		Typ	Obj.č.	Aplikácia	Hmotnosť
					kg
	Samostatný pásový adaptér	**BSGV 30 T**	300 668 00	▸UTG 8-R	0,950
	Pohonová rolna	–	059 362 04	▸ UTG 8-R	0,040
	Samostatný pásový adaptér	**BSGV 31 T**	300 670 00	▸UTG 9-R	0,950
	Pohonová rolna	–	300 069 98	▸ UTG 9-R	0,040

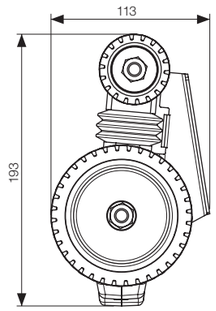
Ostatné kladky podľa výkresu

Elektrická brúska (1 530 W)

Pásová brúska

UBK 6-R

2 800 - 5 800 ot./min



Použitie

Brúsenie plochých častí obrobkov z rôznych materiálov.

RUPET international

- Vynikajúci pomer výkonu a hmotnosti.
- Ideálna na montáže.
- Možnosť natáčania adaptéra o 360°.
- Šírka brúsneho pásu: 35 mm.
- Dĺžka brúsneho pásu: 450 mm.

Typy a odporúčania:

Brúsku ľahko prerobíte na priamu brúsku s klieštinou. Túto brúsku je možné dodať i ako pneumatickú s motorom 1050 W a otáčkami 4000 ot./min.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Rezná rýchlosť	Napätie	Hmotnosť
			m/s		kg
UBK 6-R	111217	**2800 - 5800 min^{-1}**	**14,7 – 31**	230 V	4,600

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Rozmer pásu
230V	1530 W	35 × 450 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou	1x sada kľúčov

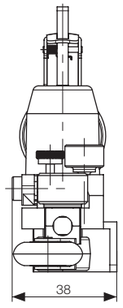
Príslušenstvo

		Typ	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
	Kľúč	**SW 22**	037 857 05	0,070

Pásová brúska

LBB 20

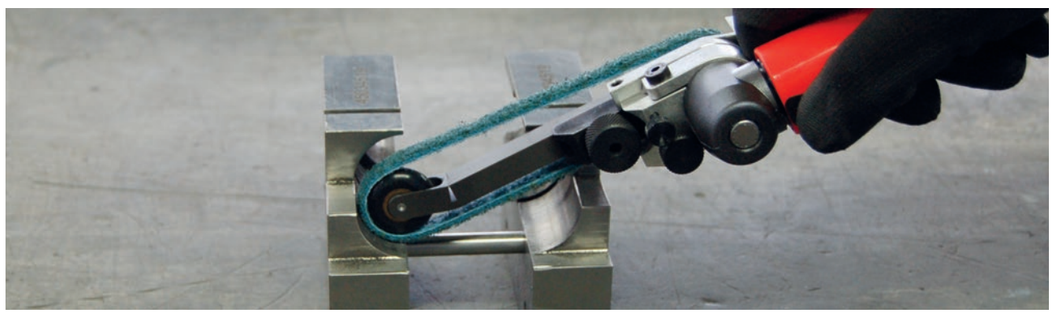
20 0000 ot./min



Použitie

Výkonná a zároveň ľahká pásová brúska pre čistenie a odstraňovanie otrepov, úpravu rádiusu a brúsenie zvarov. Táto brúska je vhodná pre brúsenie ťažko dostupných miest.

RUPET international



Typy a odporúčania:

- Možnosť využitia 5 rôznych kontaktných kladiek.
- Malá a výkonná brúska.
- Ľahká výmena a nastavenie pásu.

Ideálna brúska pre apretáciu hliníkových odliatkov. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu. Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Rezná rýchlosť	Hmotnosť
		min⁻¹	m/s	kg
LBB 20	112 007 01	**20 000**	**21**	0,570

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Rozmery pásu	Ventil
0,600 m³/min	250 W	6 × 305 mm, 12 × 305 mm	Multifukční ventil

Štandardné vybavenie

Sada kľúčov	Kladka KAK 25/9

Set pásovej brúsky

LBB 20 Set **Obj.č.** 112 219 00

Pásová brúska LBB 20 s pásovým adaptérom, s kladkou 25/9 zodpovedajúce 4 pásy K80/120 a 4 Scotch-Brite pásy M a VF.

Príslušenstvo:

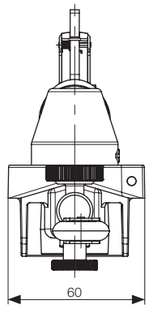
		Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Zodpovedajúci pás	Obj.č.	Hmotnosť
			mm				kg
	Kladka	**KAK 16/4**	305		▸ BSGB 03/305 ▸ BSGB 06/305	059 162 03	0,060
	Kladka	**KAK 16/9**	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 02	0,090
	Kladka	**KAK 25/1,5**	305		▸ BSGB 03/305	059 162 06	0,080
	Kladka	**KAK 25/9***	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 01	0,090
	Kladka	**KAK 9/9**	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 07	0,080

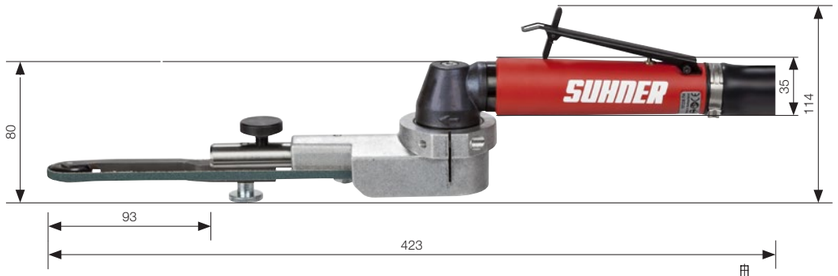
* Štandardne dodávaná kladka

Pásová brúska

LBC 10/ LBC 16 nová generácia

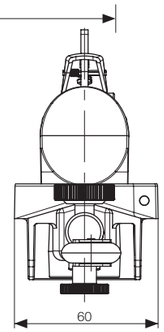
10 000 - 16 000 ot./min

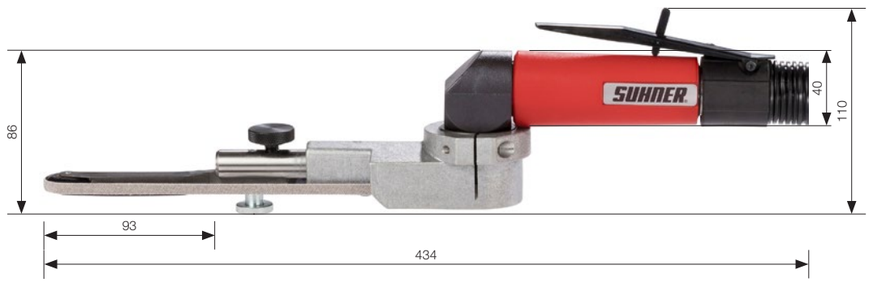




LBC 16 – TOP

18 000 ot./min

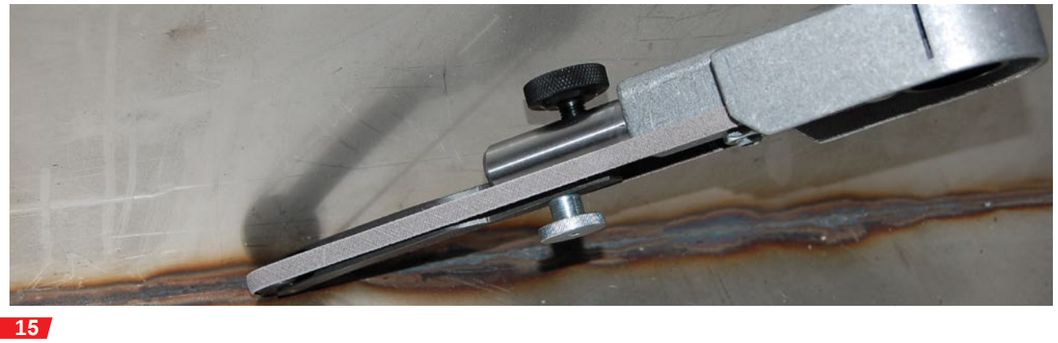




Použitie

Výkonná a zároveň ľahká pásová brúska pre čistenie a odstraňovanie otrepov, úprava rádiusu a brúsenie zvarov, odfarbovanie. Táto brúska je vhodná pre brúsenie ťažko dostupných miest.

RUPET international



- Vynikajúci pomer výkonu a hmotnosti.
- Možnosť použitia 6 rôznych kontaktných kladiek
- Štandardná dĺžka brúsneho pásu: 520 mm.
- Šírka brúsneho pásu: 3/6/12/16 a 19 mm.

Typy a odporúčania:

Jedná sa o odolné pneumatické brúsky, ktoré oproti elektrickým brúskam lepšie zvládnu prevádzku v náročných prašných podmienkach.
Veľmi ľahká výmena brúsneho pásu.
Brúsku LBC môžete jednoducho prerobiť na uhlovú brúsku.
LBC 16-TOP – TOP technológia pre voliteľné použitie stlačeného vzduchu s olejom alebo bez oleja.
Pri použití adaptéra 610 možno použiť i pásky o dĺžke 610 mm.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.
Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Rezná rýchlosť	Pásy	Hmotnosť
		min^{-1}	m/s		kg
LBC 10	112 038 01	**10 000**	**16**	▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	1,020
LBC 16	112 039 01	**16 000**	**25**	▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	1,020
LBC 16 – TOP	112 008 01	**18 000**	**28**	▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	1,230

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Rozmery pásu	Ventil
LBC 10	0,220 m^3/min	320 W	6 × 520 mm, 12 × 520 mm	Pákový ventil
LBC 16	0,460 m^3/min	350 W	6 × 520 mm, 12 × 520 mm	Pákový ventil
LBC 16 – TOP	0,650 m^3/min	330 W	6 × 520 mm, 12 × 520 mm	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

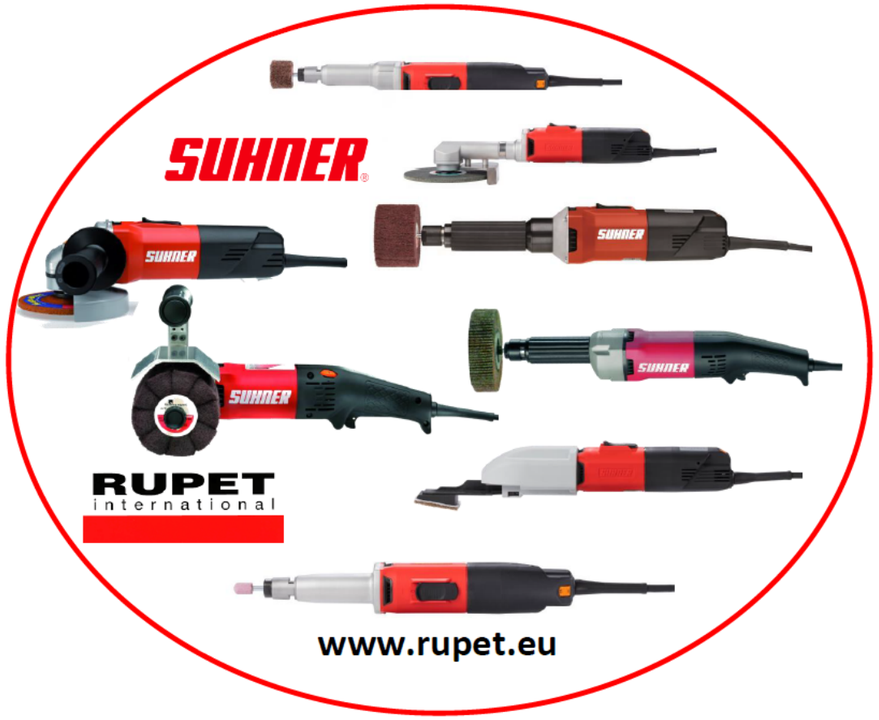
Sada kľúčov | Kladka KA 25/9 | Prívodná vzduchová hadica s koncovkou

Príslušenstvo

	Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Zodpovedajúci pás	Obj.č.	Hmotnosť
		mm				kg
Kladka	**KA 16/4**	520		▸ BSGB 06/520	057 620 03	0,060
Kladka	**KA 16/9**	520		▸ BSGB 12/520	057 620 02	0,100
Kladka	**KA 19/12**	520		▸ BSGB 16/520	057 620 04	0,100
Kladka	**KA 25/1,5**	520		▸ BSGB 03/520	057 620 06	0,100
Kladka	**KA 25/9***	520		▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	057 620 01	0,100
Kladka	**KA 23/18**	520		▸ BSGB 19/520	057 620 05	0,190
Adaptér 610 pre pásy 610 mm	**A 610**	–	–	–	061 714 01	0,100

* Štandardne dodávaná kladka

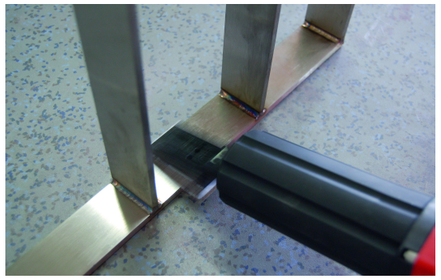
ELEKTRICKÉ BRÚSKY 600 - 1 530 W



Priame, uhlové a špeciálne brúsky.
Vysoký výkon a krútiaci moment.
Rôzne výkony s reguláciou otáčok pre dosiahnutie optimálnej reznej rýchlosti.

Čo robiť, aby Vám brúska vydržala dlhšie?

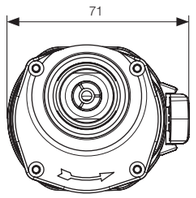
Pravidelne kontrolujte opotrebovanie uhlíkov a čistite vnútorný priestor.
U brúsok výkonovej rady K odporúčame používať špeciálny prídavný filter.



Priama brúska

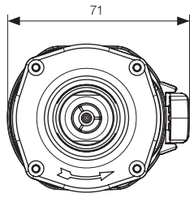
USC 9-R

4 000 - 9 000 ot./min



USC 25-R

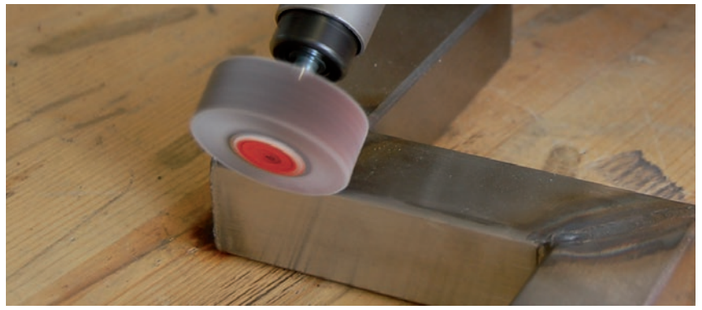
11 000 - 25 000 ot./min



Použitie

Priama brúska pre jemné brúsenie s lamelovými kotúčmi, brusivom na stopke a tvrdokovovými frézami.

RUPET international



- Výkonná priama brúska, široký rozsah otáčok, pre rôzne aplikácie.
- Ergonomický tvar.
- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Ideálna pre prácu v ťažko dostupných miestach.
- Regulácia otáčok zaisťuje konštantnú rýchlosť.
- Plynulý rozbeh stroja.
- Kontrolka signalizujúca opotrebenie uhlíkov.

Typy a odporúčania:

Excentricky uložené vreteno brúsky USC 9 umožňuje pohodlné brúsenie.
Pri brúsení nevyvíjajte veľký prítlak.
Neprekračujte max. povolené otáčky brusiva.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Hmotnosť
		min^{-1}		kg
USC 9-R	111 305	**4 000 – 9 000**	230 V	1,550
USC 25-R	111 307	**11 000 – 25 000**	230 V	1,450

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Klieština
230V	600 W	ø 6 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou | 1 ×Klieština, ø 6 mm | 1x sada kľúčov

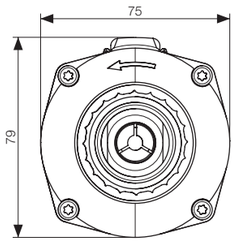
Príslušenstvo

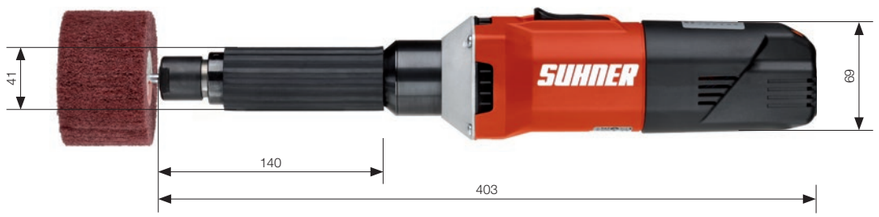
		Typ	Obj.č.	Priemer	Hmotnosť
					kg
	Klieštiny	**SPZ**	014 909 12	ø 3 mm	0,008
		SPZ	014 909 19	ø 6 mm	0,008
		SPZ	014 909 23	ø 8 mm	0,008
		SPZ	014 909 27	ø 1/8"	0,008
		SPZ	014 909 26	ø 1/4"	0,008
	Kľúč	**SW 14**	037 857 03	–	0,040
		SW 18	037 857 04	–	0,070

Priama brúska

USG 9-R

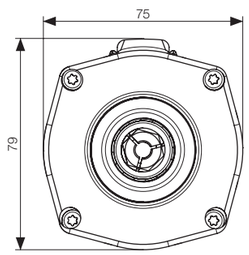
3 800 - 8 300 ot./min





USG 33-R

15 000 - 33 000 ot./min

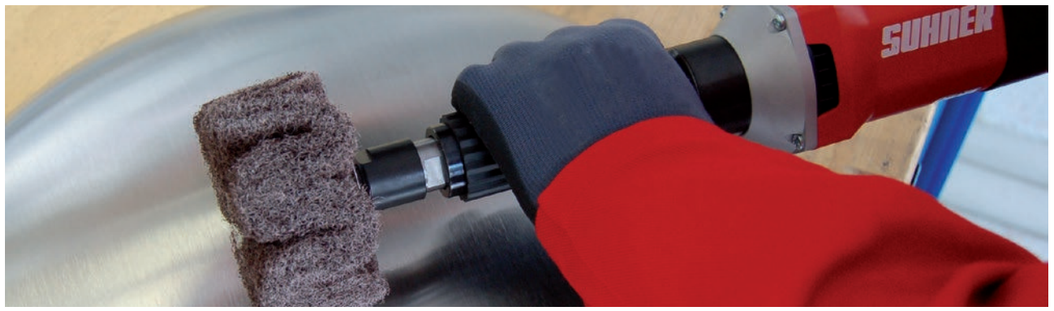


Použitie

USG 9-R ▸Priama brúska pre brúsenie s lamelovými kotúčmi a špeciálnymi nosičmi brúsnych návlekov.

USG 33-R▸ Ideálna priama výkonná brúska pre brusivo na stopke a tvdokovové frézy.

RUPET international



- Výkonné priame brúsky so širokým rozsahom otáčok.
- Vhodné pre rôzne aplikácie.
- Ergonomický tvar.
- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Ideálne pre prácu v ťažko dostupných miestach.
- Regulácia otáčok zaisťuje konštantnú rýchlosť.
- Plynulý rozbeh stroja.

Typy a odporúčania:

Výkonná a robustná brúska pre každodenné použitie.
Dlhý krk brúsky s gumovým chráničom pre lepšie držanie.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Hmotnosť
		min⁻¹		kg
USG 9-R	111 241	**3 800 – 8 300**	230 V	2,300
USG 33-R	111 214	**15 000 – 33 000**	230 V	2,100

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Klieština
230V	1050 W	ø 6 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou — 1 × Klieština, ø 6 mm — 1x sada kľúčov

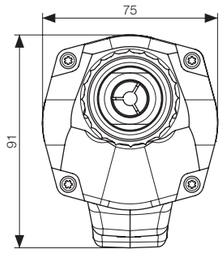
Príslušenstvo

		Typ	Obj.č.	Priemer / brúska		Hmotnosť
						kg
	Klieštiny	**SPZ**	014 902 04	ø 6 mm	▸ USG 9-R	0,008
		SPZ	014 902 06	ø 8 mm	▸ USG 9-R	0,008
		SPZ	014 902 09	ø 12 mm	▸ USG 9-R	0,008
		SPZ	014 902 10	ø 1/4"	▸ USG 9-R	0,008
		SPZ	014 902 11	ø 3/8"	▸ USG 9-R	0,008
	Klieštiny	**SPZ**	052 034 02	ø 6 mm	▸ USG 33-R	0,030
		SPZ	052 034 05	ø 8 mm	▸ USG 33-R	0,030
		SPZ	052 034 07	ø 10 mm	▸ USG 33-R	0,030
		SPZ	052 034 03	ø 1/4"	▸ USG 33-R	0,030
		SPZ	052 034 09	ø 3/8"	▸ USG 33-R	0,030
	Kľúč	**SW 14**	037 857 03	–	▸ USG 33-R	0,042
		SW 18	037 857 04	–	▸ USG 33-R	0,075
		SW 22	037 857 05	–	▸ USG 9-R	0,070

Priama brúska

USK 3-R

1 400 - 3 000 ot./min

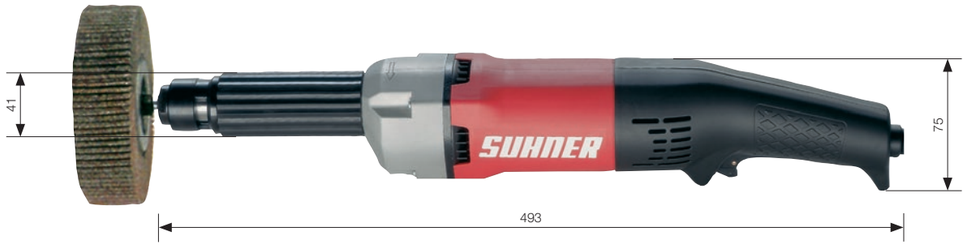


USK 6-R

2 800 - 5 800 ot./min

USK15-R

6 800 - 14 500 ot./min



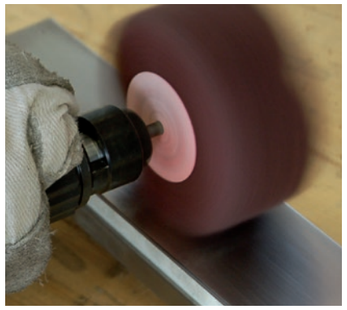
Použitie

USK 3-R ▸Vďaka nízkym otáčkam možno túto brúsku používať pre brúsenie a leštenie s brusivami väčších priemerov.

USK 6-R ▸Priama brúska pre brúsenie s lamelovými kotúčmi a špeciálnymi nosičmi brúsnych návlekov.

USK 15-R ▸Brúska vhodná na hrubé práce s tvrdokovovými frézami a brusivom na stopke.

RUPET international



- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Konštantná rýchlosť.
- Najvýkonnejšia rada elektrických brúsok Suhner.

Typy a odporúčania:

Brúsku USK 3-R môžeme vďaka svojej konštrukcii a otáčkam použiť pre zjednocovaciu BSK hlavu.
Neprekračujte max. povolené otáčky brusiva.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Hmotnosť
		min⁻¹		kg
USK 3-R	111 194	**1 400 – 3 000**	230V	3,100
USK 6-R	111 196	**2 800 – 5 800**	230V	3,000
USK 15-R	111 198	**6 800 – 14 500**	230V	3,100

Plne izolovaný jednofázový motor		Príkon	Klieština
USK 3-R	230V	1530 W	ø 12 mm
USK 6-R	230V	1530 W	ø 6 mm
USK 15-R	230V	1530 W	ø 6 mm

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou | 1 × Sada kľúčov | USK 3-R ▸1 × Klieština, 12 mm | USK 6-R, USK 15-R ▸1 × Klieština, 6 mm

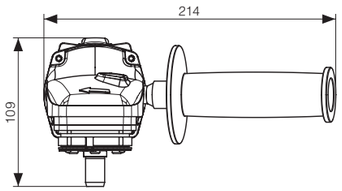
Príslušenstvo

		Typ	Obj.č..	Priemer	Hmotnosť
					kg
	Klieštiny	**SPZ**	014 902 04	ø 6 mm	0,008
		SPZ	014 902 06	ø 8 mm	0,008
		SPZ	014 902 09	ø 12 mm	0,008
		SPZ	014 902 10	ø 1/4"	0,008
		SPZ	014 902 11	ø 3/8"	0,008
	Kľúč	**SW 22**	037 857 05	–	0,070

Uhlová brúska

UWG 10-R

4 200 - 10 000 ot./min



Použitie

Elektrická uhlová brúska s reguláciou otáčok pre brúsenie a rezanie s kotúčmi o priemere 115/125 mm.

RUPET international

Typy a odporúčania:

S pomocou brúsnych a leštiacich výsekov a vhodných podložiek je možné i túto brúsku používať pre konečnú povrchovú úpravu.

- Bočnú rukoväť je možné upevniť v 3 rôznych smeroch.
- Ergonomický tvar.
- Konštantná rýchlosť.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Závit	Max. priemer kotúča	Hmotnosť
		min^{-1}			ø	kg
UWG 10-R	111 208	**4 200 – 10 000**	230 V	M 14	125 mm	1,900

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon
230	1050 W

Štandardné vybavenie

Rukoväť	El. kábel s koncovkou	Ochranný kryt	Upínacie matice	Kľúč SD 35

Príslušenstvo

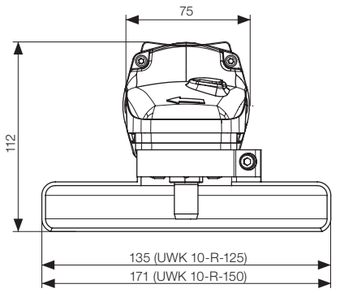
		Typ	Obj.č.	Aplikácia		Hmotnosť
						kg
	Príruba	**SF**	048 200 11	Brúsne/rezné kotúče	ø 125 mm	0,110
	Ochranný kryt	**SH 125**	300 017 59	Brúsne kotúče	ø 125 mm	0,300
	Ochranný kryt	**SH 125 cut***	300 044 91	Rezné kotúče	ø 125 mm	0,300
	Sťahovací kľúč	**SD 35**	012 446 01	–		0,120

*Pri rezaní použite tento kryt.

Uhlová brúska

UWK 10-R

4 200 - 10 500 ot./min



Použitie

Elektrická uhlová brúska s reguláciou otáčok pre brúsenie a rezanie s kotúčmi o priemere 125/150 mm.

RUPET international

- Plynulý rozbeh.
- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Konštantná rýchlosť.

Typy a odporúčania:

S pomocou brúsnych a leštiacich výsekov a vhodných podložiek je možné i túto brúsku používať pre konečnú povrchovú úpravu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Závit	Max. priemer kotúča	Hmotnosť
		min^{-1}			ø	kg
UWK 10-R-125	111 200	**4 200 – 10 500**	230 V	M 14	125mm	2,800
UWK 10-R-150	111 204	**4 200 – 10 000**	230 V	M 14	150mm	2,800

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon
230	1530 W

Štandardné vybavenie

Rukoväť	El. kábel s koncovkou	Ochranný kryt	Upínacie matice	Kľúč SD 35

Príslušenstvo

		Typ	Obj.č.	Aplikácia		Hmotnosť
						kg
	Upínacia matica	**SF**	048 200 11	Brúsne/rezné kotúče	ø 125mm	0,110
	Ochranný kryt	**SH 125**	300 017 59	Brúsne kotúče	ø 125mm	0,300
	Ochranný kryt	**SH 125 cut***	300 044 91	Rezné kotúče	ø 125mm	0,300
	Ochranný kryt	**SH 150**	300 018 46	Brúsne kotúče	ø 150mm	0,300
	Ochranný kryt	**SH 150 cut***	300 04 492	Rezné kotúče	ø 150mm	0,300
	Sťahovací kľúč	**SD 35**	012 446 01	–		0,120

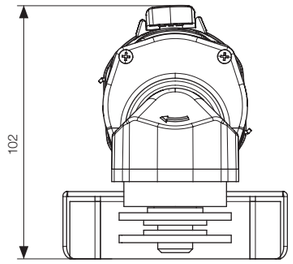
* Pri rezaní použite tento kryt.

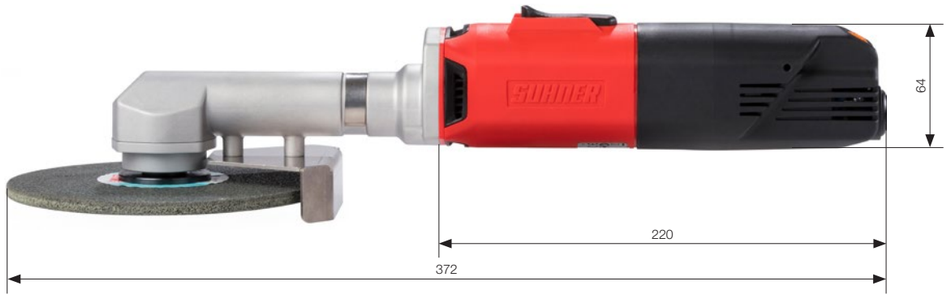
/

Predĺžená uhlová brúska

UKC 3-R

1 400 - 3 200 ot./min





- Plynulý rozbeh stroja.
- Ochrana proti preťaženiu.

Typy a odporúčania:

Vysoký krútiaci moment pri nízkych otáčkach.
Vyberte si z rôznych tvrdostí lisovaných kotúčov SUN-Press.
Ideálna brúska pre kartáče Bristle.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Max. priemer kotúča	Hmotnosť
		min-1		ø	kg
UKC 3-R	111 301	**1 400 – 3 200**	230 V	150mm	1,950

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon
230 V	500 W

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou	1 × Sada kľúčov	Upínacia podložka 22/25 pre upnutie brusiva s rôznymi vnútornými priemermi.

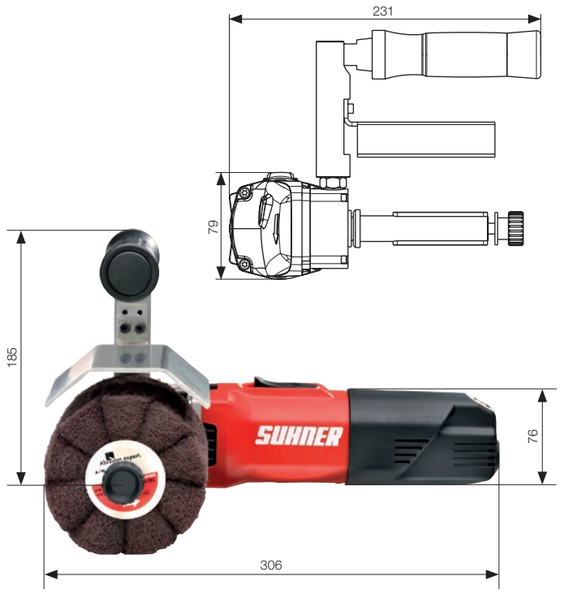
Použitie

Špeciálna brúska pre jemné brúsenie a leštenie kútových zvarov lisovanými kotúčmi SUN-Press, tvrdenou bavlnou alebo kartáčmi Bristle.

Satinovacia brúska

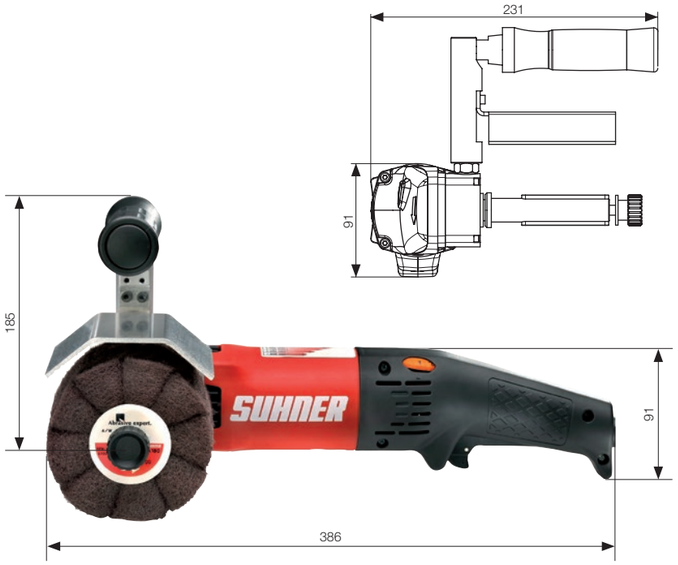
UPG 5-R

1 800 - 4 000 ot./min



UPK 5-R

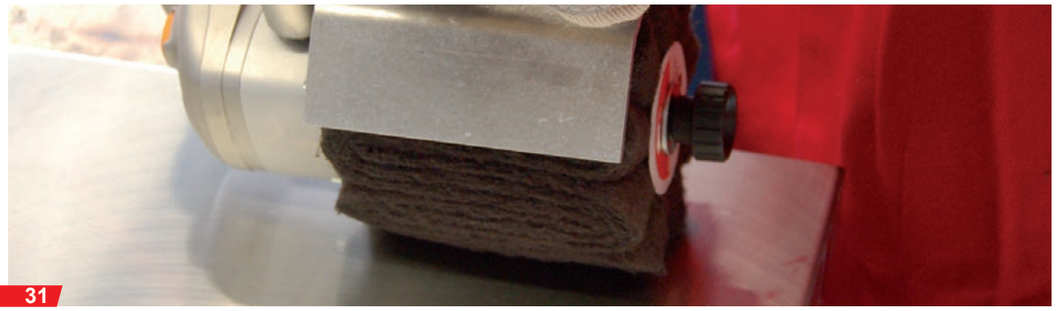
1 800 - 4 000 ot./min



RUPET international

Použitie

Satinovacie brúsky pre konečnú úpravu plôch lamelovými kotúčmi, rôznymi typmi nosičov s brúsnymi návlekmi.



- Extrémne ľahká.
- Konštantná rýchlosť.
- Integrovaná ochrana proti preťaženiu.
- Hriadeľka 19 x 100 mm M 14 pre upnutie nástroja.

Typy a odporúčania:

Možné použiť rôzne druhy lamelových kotúčov 100 x 100 x 19 a nosiče brúsnych návlekov z rôznych materiálov – gumové, polyuretanové a gumové nafukovacie.
Ponúkame lamelové kotúče smírkové, Scotch-Brite i kombinované.
Brúsku UPK 5-R odporúčame používať s prídavným filtrom.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Napätie	Max. priemer kotúča	Hmotnosť
		min^{-1}		ø	kg
UPG 5-R	111 234	**1 800 – 4 000**	230 V	115 mm	2,650
UPK 5-R	111 236	**1 800 – 4 000**	230 V	115 mm	3,000

Plne izolovaný jednofázový motor		Príkon	Vreteno
UPG 5-R	230 V	1050 W	M14
UPK 5-R	230 V	1530 W	M14

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou | Kľúč SW 17 | Ochranný kryt, ø 125 × 100 mm s rukoväťou | Upínacia hriadeľka, ø 19 × 100 mm M14

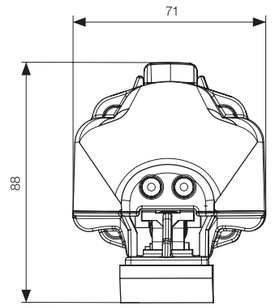
Príslušenstvo

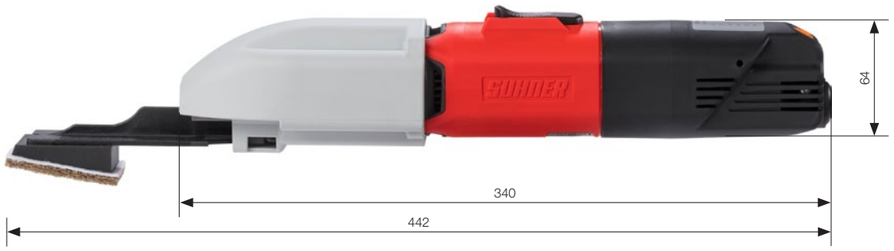
		Typ	Obj.č.	Max.otáčky	Nosič	Hmotnosť
				min^{-1}		kg
	Rolna	**GSR 65**	907 874 00	**3 000**	FG M 14 – 19 × 100 mm	0,380
	Upínacia hriadeľka	**FG M 14 – 19 × 100**	907 875 00	–	19,1 × 100 mm	0,250

Pilník

UMC 6-R

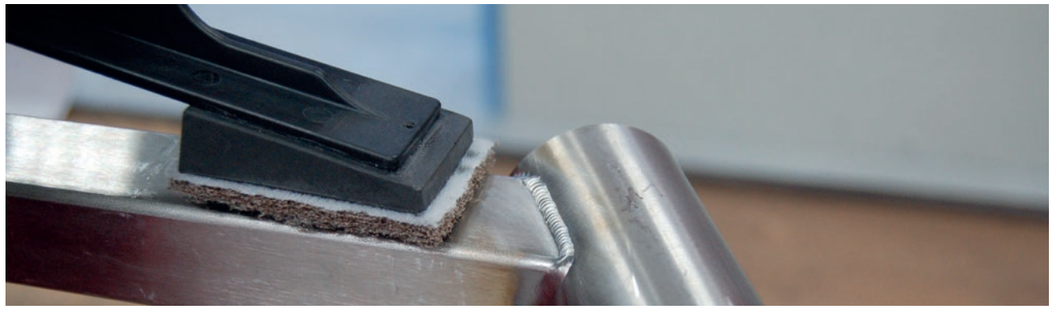
2 300 - 5 200 kmit/min





Použitie

Elektrický priamočiary pilník pre ľahké zabrusovanie a dolešťovanie neprístupných miest brúsnymi výsekmi.



RUPET international

- Flexibilné použitie napr. na stavbách.
- Nastaviteľná rýchlosť kmitu.
- Nízke vibrácie.
- Vhodný pre brúsenie ťažko prístupných miest.
- Kontrolka signalizujúca opotrebenie uhlíkov.

Typy a odporúčania:

Ponúkame rôzne typy výsekov- smírkové, Scotch-Brite i Trizact.
Vyberte si z dvoch nosičov brusiva mäkký alebo tvrdý.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Kmity	Napätie	Hmotnosť
		min⁻¹		kg
UMC 6-R	111 309	**2 300 – 5 200**	230V	2,000

Plne izolovaný jednofázový motor	Príkon	Zdvih
230	500 W	8mm

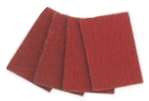
Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou | Kľúč | Nosič brusiva mäkký

Príslušenstvo

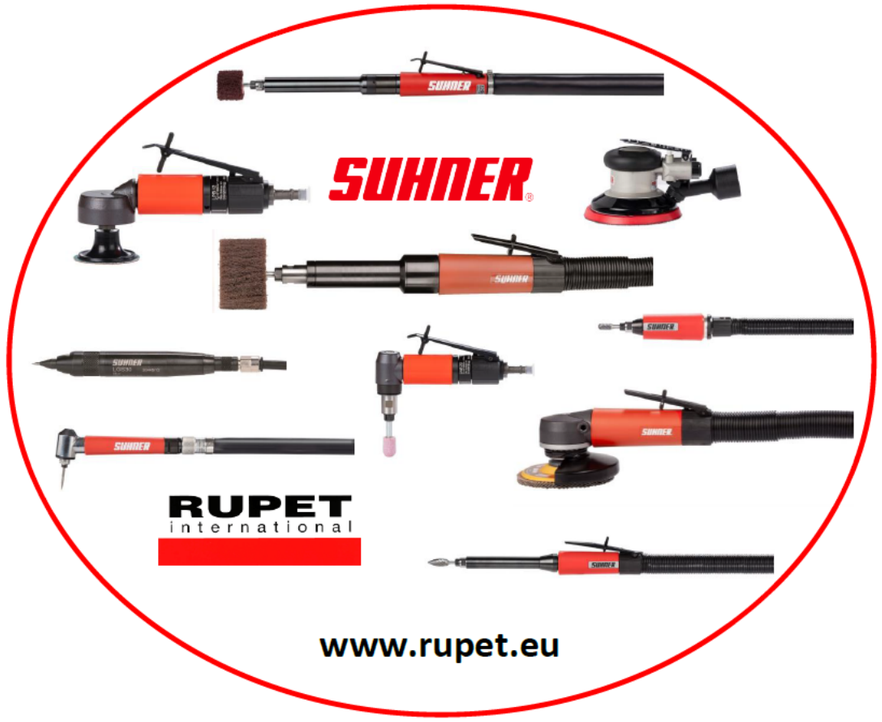
		Typ	Obj.č.	Rozmery	Hmotnosť
				mm	kg
	Nosič brusiva so suchým zipsom – mäkký	**SBH 39/60-K**	908 957 00	39 × 60	0,035
	Nosič brusiva so suchým zipsom - tvrdý	**SBH 39/60-K**	908 958 00	39 × 60	0,028

Brusivo

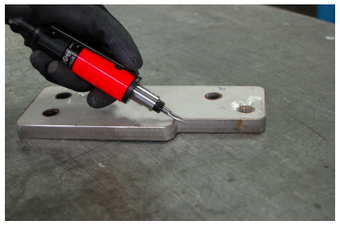
	Typ	Rozmery	Zrno	Obj.č.	Hmotnosť	
Smirek		mm			kg	
	**SB 39/60-K VA**	39 × 60	**60**	908 814 00	0,003	50
	SB 39/60-K VA	39 × 60	**120**	908 815 00	0,003	50
	SB 39/60-K VA	39 × 60	**180**	908 816 00	0,003	50
	SB 39/60-K VA	39 × 60	**240**	908 912 00	0,003	50
Trizact						
	SB 39/60-K TZ	39 × 60	**A160 (K120)**	909 813 00	0,010	20
	SB 39/60-K TZ	39 × 60	**A65 (K280)**	909 814 00	0,010	20
	SB 39/60-K TZ	39 × 60	**A45 (K400)**	909 815 00	0,010	20
Scotch-Brite		mm			kg	
	FVV 39/60-K	39 × 60	**coarse**	908 915 00	0,007	20
	FVV 39/60-K	39 × 60	**medium**	908 817 00	0,007	20
	FVV 39/60-K	39 × 60	**very fine**	908 916 00	0,007	20

Vhodné pre nerez. oceľ. Sme schopní dodať aj ostatné zrnitosti.

PNEUMATICKÉ BRÚSKY 75 - 900 W

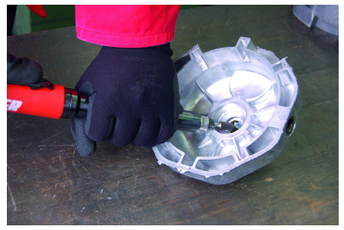


Priame, uhlové, orbitálne a špeciálne brúsky.
Vďaka svojej konštrukcii môžu pneumatické brúsky dosiahnuť veľmi vysoké otáčky.
Vyberte si zo širokej ponuky brúsku, ktorej otáčky zodpovedajú optimálnym otáčkam použitého brusiva. Pre svoje aplikácie si tak môžete vybrať vhodnú brúsku s otáčkami 4000 až 90 000 ot/min. Vysoký výkon a nízka spotreba vzduchu.



Čo robiť, aby Vám brúska vydržala dlhšie?

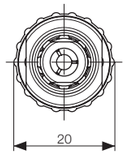
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a primazávanie stlačeného vzduchu. Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti. Pravidelne kontrolujte opotrebenie lamiel.

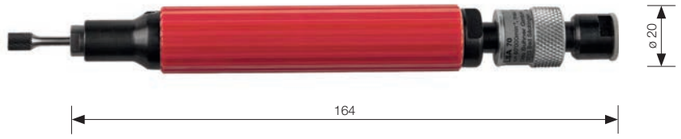


Malá priama brúska

LSA 70

80 000 ot./min

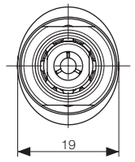




Malá priama brúska s tlmičom výfuku dozadu

LSA 81

80 000 ot./min



Použitie

Ľahké a ľahko ovládateľné vysokootáčkové brúsky, ideálne pre prácu s tvrdokovovými frézami a brusivom na stopke.

RUPET international

LSA 70

- Brúska s predným výfukom vzduchu.

LSA 81

- Brúska so zadným výfukom vzduchu s tlmičom.

Typy a odporúčania:

Neprekračujte maximálne povolené otáčky brusiva.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.
Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.
Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).
Po cca 300 – 400 hodinách (aspoň raz za rok) vyčistite obal motora a skontrolujte opotrebenie lamiel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Hmotnosť
		min⁻¹	ø		kg
LSA 70	112 044 01	**80 000**	3 mm	0,220 m³/min	0,160
LSA 81	057 070 01	**80 000**	3 mm	0,200 m³/min	0,310

		Príkon	Ventil	Prívodná hadica vzduchu
LSA 70		75 W	Otočný ventil	–
LSA 81	–	75 W	Otočný ventil	5 – 6 mm vnútorný ø

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 3 mm 1 × Sada kľúčov **LSA 81 ▸ Prívodná a výfuková hadica s koncovkou**

Set pneumatickej brúsky

LSA 81 Set	**Obj.č.**	112 213 02

Priama brúska LSA 81 + 6 tvrdokovových fréz rôznych tvarov so súvislým britom.

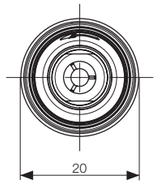
Príslušenstvo

		Typ	Priemer kliešťiny	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Kliešťiny	**SPZ**	ø 3 mm	014 913 02	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	014 913 03	0,008
		SPZ	3/32" ø (2,380 mm)	014 913 01	0,008
	Kľúč	**SW 8**	–	037 857 06	0,020

Malá priama brúska s tlmičom výfuku dozadu

LSA 79

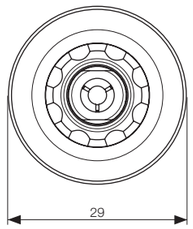
77 000 ot./min



Výkonná turbínová priama brúska

LSB 90

90 000 ot./min



Použitie

Výkonné vysokootáčkové brúsky ideálne pre prácu s tvrdokovovými frézami a brusivom na stopke.

RUPET international

LSA 79

- Vysoko výkonná, tichá a malá brúska.
- Nízke vibrácie vďaka elastickému uloženiu ložísk.
- Ľahko ovládateľná a extrémne ľahká brúska.
- Odvádzaný vzduch je smerovaný dozadu.

LSB 90

- Odstredivý regulátor zaisťuje konštantné otáčky i pri zaťažení.
- Krátka doba zastavenia vďaka aktívnej brzde.
- Nízka hlučnosť a vibrácie.
- Možnosť použitia s olejom i bez oleja.
- Odvádzaný vzduch je smerovaný dozadu.

Typy a odporúčania:

Neprekračujte maximálne povolené otáčky brusiva.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.
Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.
Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).
Po cca 300 – 400 hodinách (aspoň raz za rok) vyčistite obal motora a skontrolujte opotrebenie lamiel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Hmotnosť
		min⁻¹	ø		kg
LSA 79	112 045 01	**77 000**	3 mm	0,310 m³/min	0,344
LSB 90	112 049 01	**90 000**	3 mm	0,290 m³/min	0,452

Príkon		Ventil	Prívodná hadica vzduchu
LSA 79	110 W	Otočný ventil	5 – 6 mm vnútorný ø
LSB 90	220 W	Otočný ventil	5 – 6 mm vnútorný ø

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 3 mm
1 × Sada kľúčov
Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

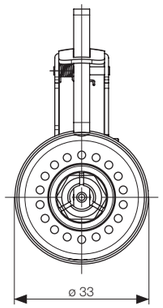
Príslušenstvo

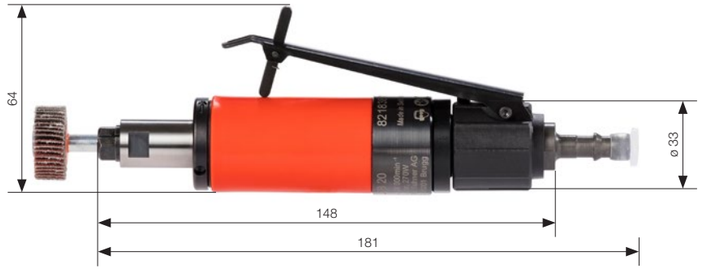
		Typ	Priemer klieštiny	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Klieština	**SPZ**	ø 3 mm	014 913 02	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	014 913 03	0,008
		SPZ	3/32" ø (2,380 mm)	014 913 01	0,008
	Kľúč	**SW 8**	–	037 857 06	0,020
	Kľúč	**SW 8**	▸ LSA 79	300 988 00	0,005

Priama brúska

LSB 20

24 000 ot./min

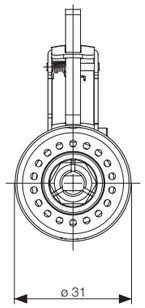




Priama brúska

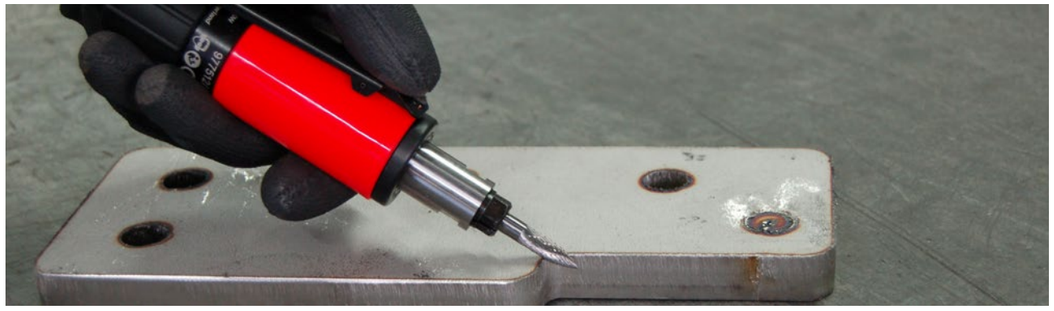
LSB 35

40 000 ot./min



Použitie

Ideálna brúska pre prácu s tvrdokovovými frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.



- Výkonné priame brúsky.
- Predný výfuk stlačeného vzduchu.

Typy a odporúčania:

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.

Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).

Po cca 300 – 400 hodinách (aspoň raz za rok) vyčistite obal motora a skontrolujte opotrebenie lamiel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min^{-1}	ø	kg
LSB 20	059 320 01	**24 000**	6mm	0,420
LSB 35	059 350 01	**40 000**	6mm	0,290

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LSB 20	0,660 m^3/min	270 W	8mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil
LSB 35	0,600 m^3/min	220 W	8mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6mm

1 × Kľúč SW 11 a SW 14

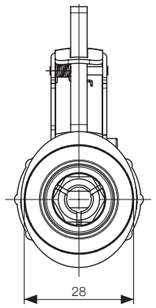
Príslušenstvo

		Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm×2m	907 178 00	0,160
	Klieštiny	**SPZ**	ø 8mm	050 325 17	0,008
		SPZ	ø 6mm	050 325 01	0,008
		SPZ	ø 3mm	050 325 03	0,008
		SPZ	1/4" ø (6,350mm)	050 325 02	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175mm)	050 325 04	0,008
	Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
		SW 14	–	037 857 03	0,040

Priama brúska

LSB 44

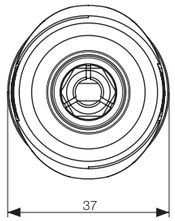
44 000 ot./min



Priama brúska

LSB 44 - E

44 000 ot./min



Použitie

Ideálne brúsky pre prácu s tvrdokovovými frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

- Výkonné priame brúsky.
- Ergonomický tvar.
- Zabudovaný tlmič výfuku v hadici.
- Odvádzaný vzduch je smerovaný dozadu.
- Špeciálna tlmiaca vložka (LSB 44-E).

Typy a odporúčania:

Odolné brúsky s vysokou životnosťou.
Pri viaczmennej prevádzke vymieňajte pravidelne lamely, zabránite tak poškodeniu statora.
Nepoužívajte lacné frézy, ktoré spôsobia vysoké vibrácie a poškodenie ložiska.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LSB 44	059 330 01	**44 000**	6 mm	0,350
LSB 44-E	059 230 01	**44 000**	6 mm	0,400

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LSB 44	0,600 m³/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil
LSB 44-E	0,600 m³/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm
1 × Kľúč SW 11 a SW 14
Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

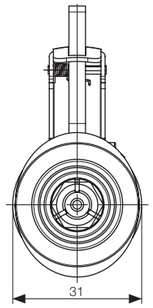
Príslušenstvo

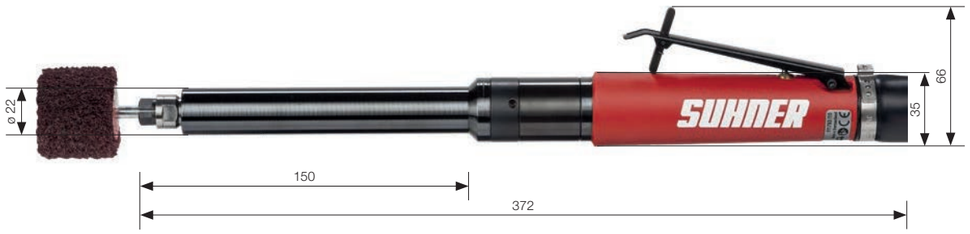
	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	ø 21/25 × 0,75 m	907 179 00	0,070
Klieština	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Predĺžená priama brúska

LLC 4

4 600 ot./min

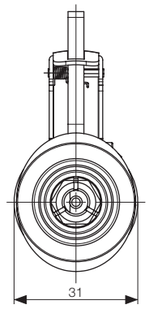


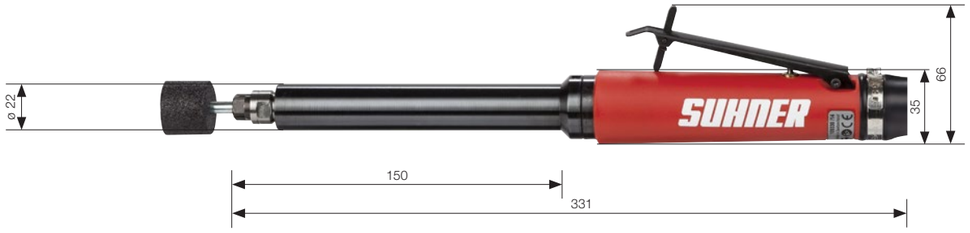


Predĺžená priama brúska

LLC 20/LLC 35

20 000/35 0000 ot./min





Použitie

Predĺžené brúsky pre prácu s brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

RUPET international

- Flexibilná hadica výfuku.
- Veľmi nízka hlučnosť.
- Elastické uloženie ložísk.
- Odstredivý regulátor pre dosiahnutie konštantných otáčok pri zaťažení (LLC 4/20).
- Optimálne otáčky pre S/B kotúče (LLC 4).
- Odvádzaný vzduch smeruje dozadu.

Typy a odporúčania:

Mimoriadne vysoký krútiaci moment vďaka planetovej prevodovke u brúsky LLC 4.
Brúska LLC 35 nemá odstredivý regulátor, umožňuje tak ručnú reguláciu klasických spôsobom.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LLC 4	112 037 01	**4 600**	6 mm	0,730
LLC 20	112 030 01	**20 000**	6 mm	0,560
LLC 35	112 020 01	**35 000**	6 mm	0,560

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LLC 4	0,22 m³/min	320 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LLC 20	0,28 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LLC 35	0,80 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm	1 × Kľúč SW 11 a SW 14	Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

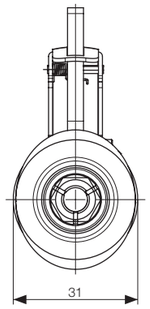
Príslušenstvo

	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	–	300 059 68	0,085
Klemy pre prívodné hadice		–	300 059 67	0,005
Klieštiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Priama brúska

LSB 14/LSB 25

14 000 / 25 000 ot./min

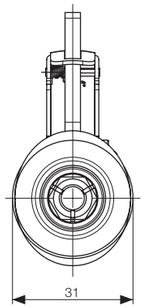


LSC 20/LSC 35

20 000 / 35 000 ot./min

LSC 10

8 600 ot./min



RUPET international

Použitie

Priame brúsky pre prácu s brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

- Flexibilná hadica výfuku.
- Veľmi nízka hlučnosť.
- Odvádzaný vzduch je smerovaný dozadu.
- Elastické uloženie ložísk (okrem LSC 10).
- Odstredivý regulátor rýchlosti pre konštantné otáčky pri zaťažení (okrem LSC 10/35).
- Optimálne nízke otáčky pre S/B kotúče (LSC 10).

Typy a odporúčania:

Odstredivý regulátor znižuje spotrebu vzduchu.
Planetová prevodovka 4:1 u brúsky LSC 10 pre silný krútiaci moment.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LSB 14	112 042 01	**14 000**	6 mm	0,380
LSB 25	112 019 01	**25 000**	6 mm	0,380
LSC 20	112 028 01	**20 000**	6 mm	0,380
LSC 35	112 029 01	**35 000**	6 mm	0,380
LSC 10	112 036 01	**8 600**	6 mm	0,550

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LSB 14	0,20 m³/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LSB 25	0,33 m³/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LSC 20	0,28 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LSC 35	0,80 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LSC 10	0,80 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm
1 × Kľúč SW 11 a SW 14
Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Príslušenstvo

	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	–	300 059 68	0,085
Klema		–	300 059 67	0,005
Klieština	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Priama brúska

LSC 23 – TOP

24 000 ot./min

LSC 28

28 000 ot./min

Použitie

Odolné brúsky pre prácu s frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

RUPET international

- Malá, ale zato vysoko výkonná priama brúska.
- Odolná konštrukcia.
- Bezpečnostná páka.
- Odvádzaný vzduch je smerovaný dozadu.

Typy a odporúčania:

TOP technológia umožňuje použiť brúsku i bez premazávania. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LSC 23 – TOP	052 373 41	**24 000**	6 mm	0,600
LSC 28	052 373 01	**28 000**	6 mm	0,600

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LSC 23 – TOP	0,790 m³/min	330 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LSC 28	0,820 m³/min	370 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm
1 × Kľúč SW 11 a SW 14
Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

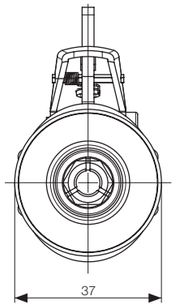
Príslušenstvo

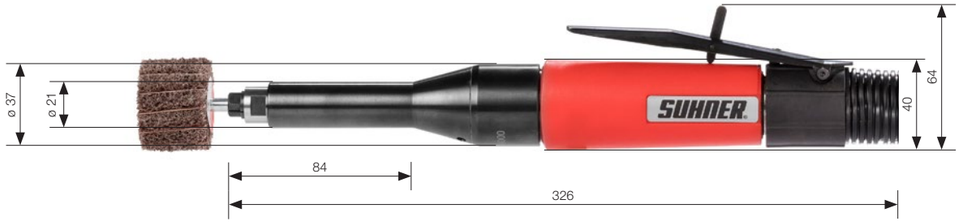
	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	ø 29/33 × 0,75 m	907 186 00	0,085
Kliešiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,040
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Priama predĺžená brúska

LLC 4 – TOP

4 000 ot./min



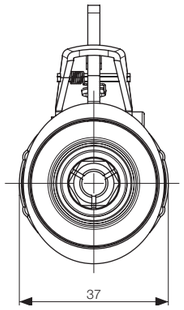


LLC 23 – TOP

24 000 ot./min

LLC 28

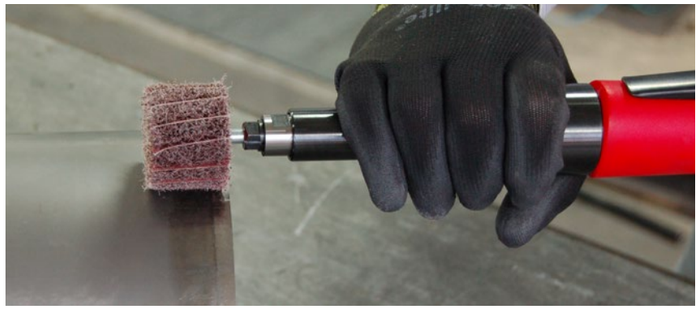
28 000 ot./min

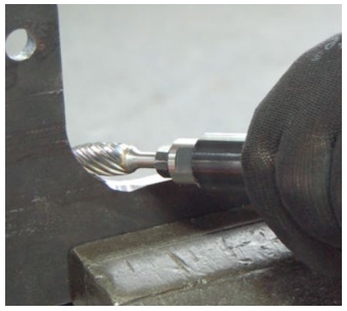


Použitie

Odolné predĺžené brúsky pre prácu s frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

RUPET international





- Vysoko odolná brúska.
- Odolná konštrukcia.
- Nízka hlučnosť.
- Odvádzaný vzduch smeruje dozadu.

Typy a odporúčania:

TOP technológia umožňuje použiť brúsku i bez premazania. Brúska LLC 4 má optimálne nízke otáčky pre S/B kotúče. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LLC 4 – TOP	052 373 75	**4 000**	6 mm	0,980
LLC 23 – TOP	052 373 42	**24 000**	6 mm	0,810
LLC 28	052 373 03	**28 000**	6 mm	0,810

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LLC 4 – TOP	0,790 m³/min	330 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LLC 23 – TOP	0,790 m³/min	330 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LLC 28	0,820 m³/min	370 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm | 1 × Kľúč SW 11 a SW 14 | Prívodná a výfuková hadica

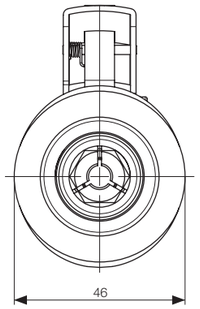
Príslušenstvo

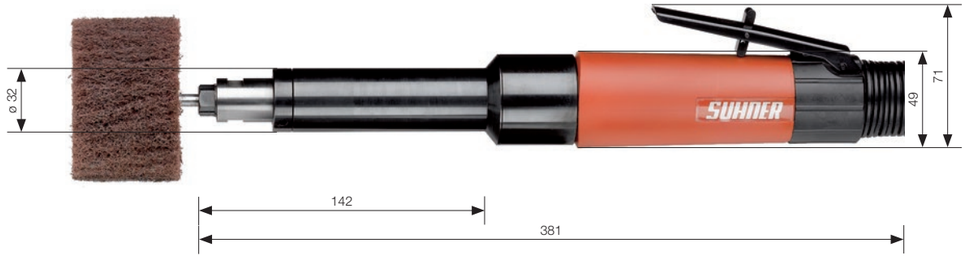
	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	ø 29/33 × 0,75 m	907 186 00	0,085
Klieština	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,040
	SW 14	–	037 857 03	0,040
Imbus	**SK 2**	–	027 855 17	0,002

Predĺžená priama brúska

LLG 4

4 000 ot./min





Použitie

Predĺžená výkonná brúska pre prácu s lamelovými kotúčmi.

- Výkonná pomalobežná priama brúska.
- Nízka hlučnosť.
- Odvádzaný vzduch smeruje dozadu.

Typy a odporúčania:

Brúska LLG 4 má optimálne nízke otáčky pre S/B kotúče. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min^{-1}	ø	kg
LLG 4	112 003 01	**4 000**	6 mm	1,700

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
0,600 m^3/min	900 W	9 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm | 1 × Kľúč SW 14 a SW 17 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

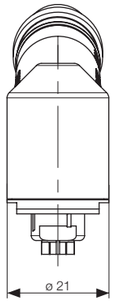
Príslušenstvo

		Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 9 mm × 3 m	907 986 00	0,440
	Výfuková hadica komplet	**AS**	ø 29/33 × 1,75 m	057 669 01	0,085
	Klieštiny	**SPZ**	ø 6 mm	052 034 02	0,027
		SPZ	ø 8 mm	052 034 05	0,027
		SPZ	ø 10 mm	052 034 07	0,027
		SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	052 034 03	0,027
		SPZ	3/8" ø (9,525 mm)	052 034 09	0,027
	Nosič brusiva	**SPG 26**	ø 50 × 16 × 10 mm	057 833 01	0,086
	Kľúč	**SW 14**	–	037 857 03	0,040
		SW 17	–	037 857 07	0,060
	Imbus	**SK 6**	–	027 855 04	0,030

Malá uhlová brúska

LWA 80

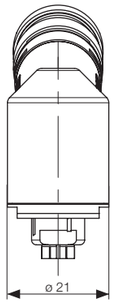
80 000 ot./min



Malá uhlová brúska s tlmičom výfuku

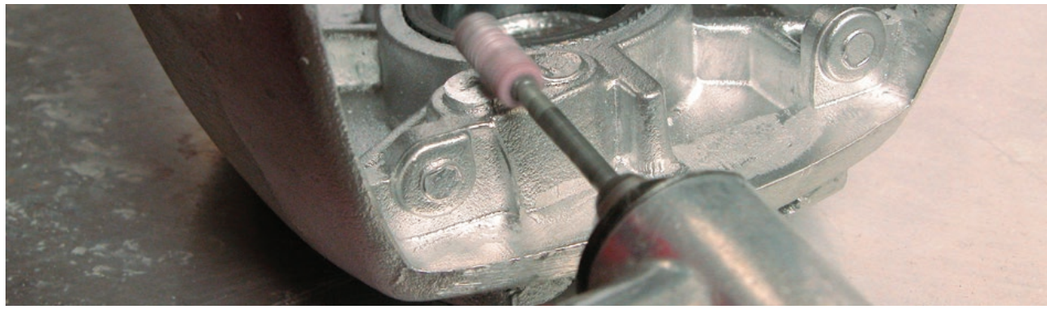
LWA 81

80 000 ot./min



Použitie

Vysokootáčkové uhlové brúsky ideálne pre prácu s tvrdokovovými frézami a brusivom na stopke.



- Ľahké a ľahko ovládateľné.

LWA 80

- Uhlová brúska so zabudovaným tlmičom hluku a bočným výfukom s možnosťou nastavenia v rozsahu 360°.

LWA 81

- Zadný výfuk so zabudovaným tlmičom.

Typy a odporúčania:

Ideálne brúsky pre ťažko prístupné miesta. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.
Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.
Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).
Po cca 300 – 400 hodinách (aspoň raz za rok) vyčistite obal motora a skontrolujte opotrebenie lamiel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LWA 80	047 516 01	**80 000**	3 mm	0,120
LWA 81	057 970 01	**80 000**	3 mm	0,270

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Prívodná hadica vzduchu
LWA 80	0,240 m³/min	75 W	R 1/8"	–
LWA 81	0,220 m³/min	75 W	–	5 – 6 mm vnitřní ø

	Ventil
LWA 80	Posuvný ventil
LWA 81	Otočný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 3 mm
1 × Sada kľúčov
LWA 81 ▸ Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

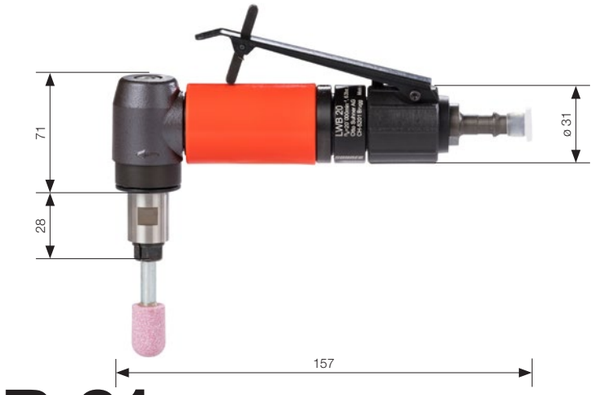
Príslušenstvo

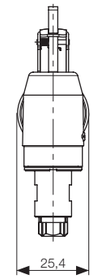
		Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Klieština	**SPZ**	ø 3 mm	047 016 01	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	047 016 02	0,008
		SPZ	3/32" ø (2,380 mm)	047 016 03	0,008
	Kľúč	**SW 6**	–	027 856 01	0,020
		SW 8	–	037 857 06	0,020

Uhlová brúska

LWB 20

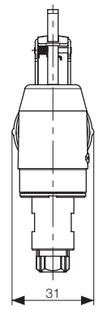
20 000 ot./min





LWB 21

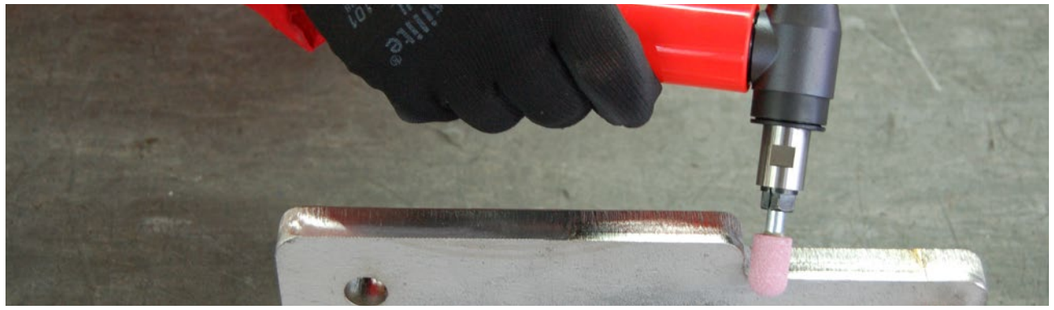
25 000 ot./min



Použitie

Praktická uhlová brúska pre použitie s brusivom na stopke, frézami a lamelovými kotúčmi.

RUPET international



Typy a odporúčania:

- Malé, ale výkonné brúsky.
- Vhodné pre neprístupné oblasti.
- Predný výfuk (LWB 20).
- Zadný výfuk s tlmičom (LWB 21).

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.
Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.
Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Kleština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LWB 20	059 352 01	**20 000**	6 mm	0,370
LWB 21	059 339 01	**25 000**	6 mm	0,380

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LWB 20	0,600 m³/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil
LWB 21	0,600 m³/min	250 W	8 mm vnútornýí ø	Multifunkčný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Kliešťina, ø 6 mm — 1 × Kľúč SW 11 a SW 14 — **LWB 21** ▸Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

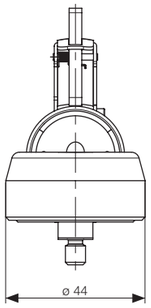
Príslušenstvo

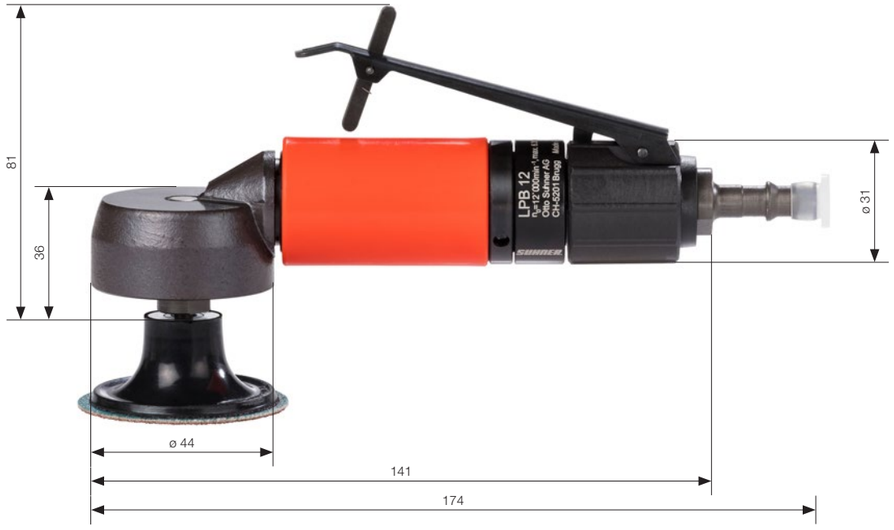
	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Kliešťiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Uhlová brúska

LPB 12

12 000 ot./min





- Výkonná uhlová brúska.
- Predný výfuk vzduchu.
- Vhodná pre neprístupné oblasti.
- Robustný uhlový prevod pre vysoký krútiaci moment.

Typy a odporúčania:

Vyberte si vhodné brusivo SUN-fix – s kovovým alebo plastovým závitom z rôznych materiálov (smírek, Scotch-Brite, filc, SUN-Press).

Pokiaľ chcete používať priemer brusiva 75 mm, zvoľte brúsku LWC 16.

Pomocou prídavného zariadenia prerobíte uhlovú brúsku ľahko na excentrickú brúsku.

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a premazávanie stlačeného vzduchu.

Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.

Použitie

Praktická uhlová brúska pre použitie s brusivom na stopke, frézami a lamelovými kotúčmi.

Technické údaje

Typ	Obj.č	Otáčky	Vreteno	Hmotnosť
		min^{-1}	ø	kg
LPB 12	059 351 02	**12 000**	1/4"	0,390

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Prívodná hadica vzduchu	Príkon	Ventil
0,600 m³/min	8 mm vnútorný ø	250 W	Multifunkčný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Kľúč 11

Prívodná hadica s koncovkou

Set uhlovej brúsky

LPB 12 Set **Obj.č.** 900 503 00

Uhlová brúska LPB 12 s podložkou ROLL-on pre SUN-fix, 2 ks kotúčov K36/60/80 VA/ST, 2 Scotch-Brite kotúče M a čistiace kotúče.

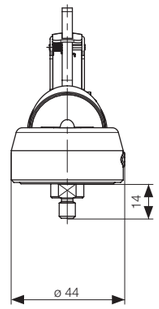
Príslušenstvo

		Typ	Zrno	Obj.č.	
	Excenter	**EX 1/4" – 20**	–	059 360 01	1
	Prítlačný tanier	**SBH 50-K 1/4"**	–	908 778 00	1
	Brúsne kotúče ((suchý zips)	**SB 50-K VA**	**60**	908 770 00	100
		SB 50-K VA	**80**	908 771 00	100
		SB 50-K VA	**120**	908 772 00	100
		SB 50-K VA	**150**	908 773 00	100
		SB 50-K VA	**180**	908 774 00	100
		SB 50-K VA	**240**	908 775 00	100
		SB 50-K VA	**320**	908 776 00	100
		SB 50-K VA	**400**	908 777 00	100

Uhlová brúska - **nová generácia**

LPB 4

4 500 ot./min

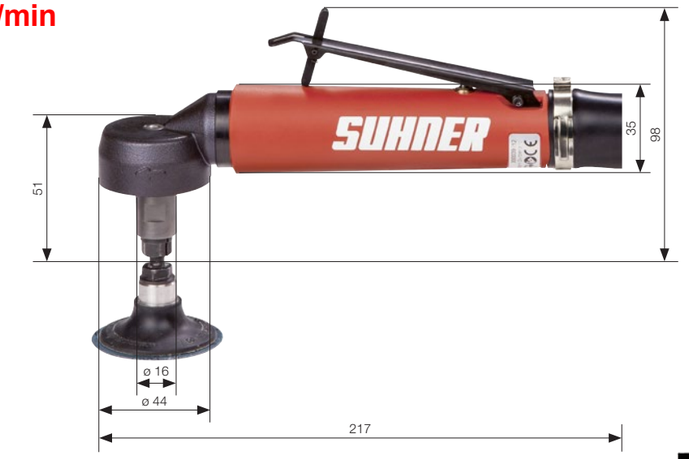


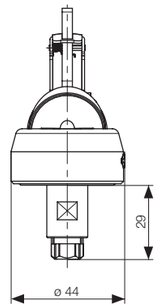
LPC 12

11 000 ot./min

LWB 4

4 500 ot./min

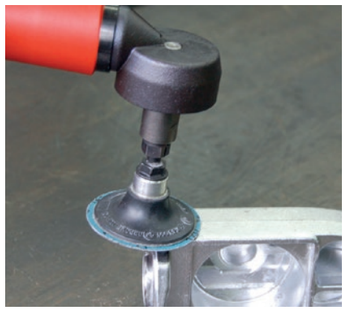




RUPET international

Použitie

Výkonné uhlové brúsky určené pre prácu s brúsnymi kotúčmi SUN-fix.



- Flexibilná hadica výfuku..
- Veľmi nízka hlučnosť.
- Odstredivý regulátor pre dosiahnutie konštantných otáčok pri zaťažení (okrem LPC 12).
- Nízke otáčky vhodné pre brúsenie hliníka a kompozitných materiálov.

Typy a odporúčania:

Odstredivý regulátor znižuje spotrebu vzduchu. Vyberte si vhodné brusivo SUN-fix – s kovovým alebo plastovým závitom z rôznych materiálov (smírek, Scotch-Brite, filc, SUN-Press). Rozdiel medzi brúskami LPB 4 a LWB 4 je iba vo výstupe – vreteno 1/4"/klieština. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Závit	Klieština	Hmotnosť
		min^{-1}	ø	ø	kg
LPB 4	112 021 01	**4 500**	1/4"	–	0,420
LPC 12	112 027 01	**11 000**	1/4"	–	0,420
LWB 4	112 018 01	**4 500**	–	6 mm	0,490

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LPB 4	0,20 m^3/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LPC 12	0,80 m^3/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWB 4	0,20 m^3/min	250 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie LPB 4 / LPC 12

1 × Závit, ø 1/4" | 1 × Kľúč SW 11 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Štandardné vybavenie LWB 4

1 × Klieština, ø 6 mm | 1 × Kľúč SW 11 a SW 14 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Príslušenstvo

	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	–	300 059 68	0,085
Klemy pre prívodné hadice		–	300 059 67	0,005
Klieštiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Uhlová brúska

LWC 10

10 000 ot./min

LWC 13

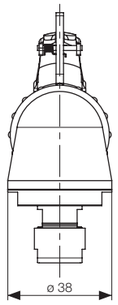
13 500 ot./min

LWC 16

16 000 ot./min

LWC 20

21 000 ot./min



- Flexibilná hadica výfuku.
- Veľmi nízka hlučnosť.
- Nízke otáčky vhodné pre brúsenie hliníka a kompozitných materiálov.
- Odstredivý regulátor pre dosiahnutie konštantných otáčok pri zaťažení (okrem LWC 20).

Typy a odporúčania:

Odstredivý regulátor znižuje spotrebu vzduchu.
Vyberte si vhodné brusivo SUN-fix – s kovovým alebo plastovým závitom z rôznych materiálov (smírek, Scotch-Brite, filc, SUN-Press).
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LWC 10	112 023 01	**10 000**	6 mm	0,490
LWC 13	112 033 01	**13 500**	6 mm	0,490
LWC 16	112 024 01	**16 000**	6 mm	0,490
LWC 20	112 034 01	**21 000**	6 mm	0,490

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LWC 10	0,22 m³/min	320 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWC 13	0,28 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWC 16	0,46 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWC 20	0,80 m³/min	350 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

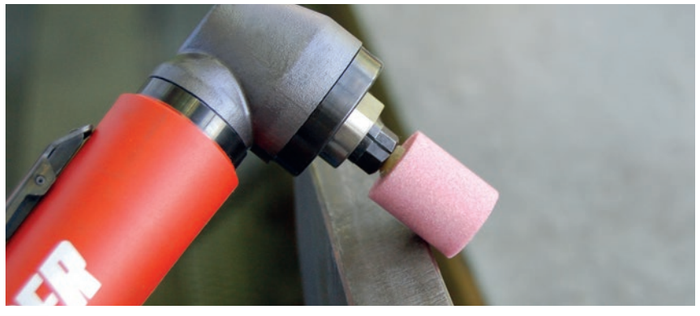
1 × Klieština, ø 6 mm | 1 × Kľúč SW 11 a SW 14 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Príslušenstvo

	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	–	300 059 68	0,085
Klemy pre výfukovu hadicu		–	300 059 67	0,005
Klieštiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040

Použitie

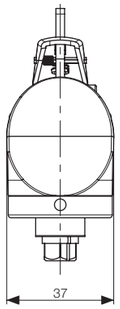
Výkonné uhlové brúsky určené pre prácu s brúsnymi kotúčmi SUN-fix, brusivom na stopke a frézami.



Uhlová brúska

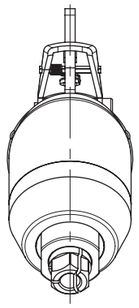
LWC 16 - TOP

18 000 ot./min



LWC 21

22 000 ot./min



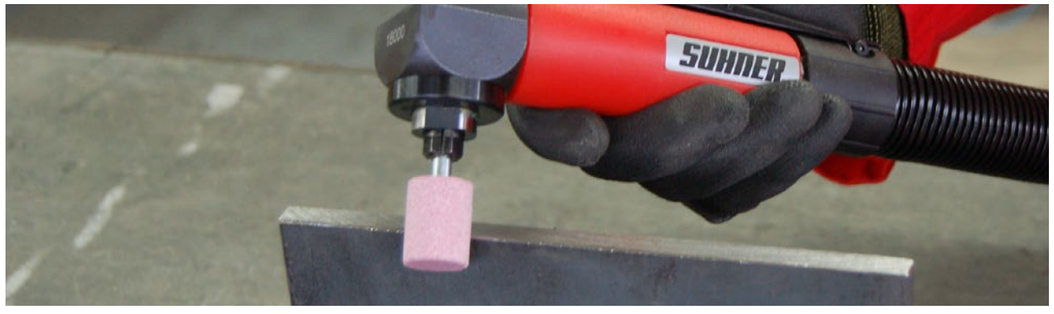
LWC 17 45° – TOP

18 000 ot./min

Použitie

Uhlové brúsky určené pre prácu s brúsnymi kotúčmi SUN-fix, brusivom na stopke a frézami.

RUPET international



- Výkonná brúska malých rozmerov.
- Odolná konštrukcia.
- Plochá uhlová hlava umožňuje dosiahnutie k ťažko dostupným miestam.
- TOP technológia umožňuje použiť brúsku i bez premazávania.
- Odvádzaný vzduch smeruje dozadu.

Typy a odporúčania:

Brúsku LWC 16 ľahko prerobíte na pásovú brúsku.
Maximálny priemer brusiva 50 mm (brúska LWC 16).
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min⁻¹	ø	kg
LWC 16 – TOP	052 373 43	**18 000**	6 mm	0,710
LWC 21	052 373 05	**22 000**	6 mm	0,710
LWC 17 45° – TOP	059 085 01	**18 000**	6 mm	0,880

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LWC 16 – TOP	0,790 m³/min	330 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWC 21	0,820 m³/min	370 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWC 17 45° – TOP	0,790 m³/min	330 W	8 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6 mm | 1 × Kľúč SW 11 a SW 17 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

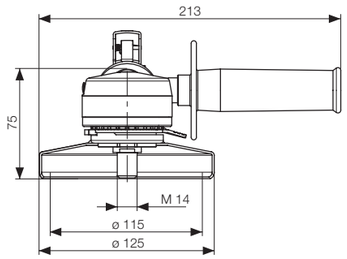
Príslušenstvo

	Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm × 2 m	907 178 00	0,160
Výfuková hadica komplet	**AS**	ø 29/33 × 0,75 m	907 186 00	0,085
Klieštiny	**SPZ**	ø 8 mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6 mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3 mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350 mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175 mm)	050 325 04	0,008
Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,040
	SW 17	–	037 857 07	0,060
Ochranný kryt set(skrutka, podložka, kryt)	**Kit LWC**	▸ LWC 16 – TOP ▸ LWC 21	097 393 01	0,085
Ochranný kryt pre rezné kotúče ø 50 mm	–	ø 50 mm	057 225 01	0,030
Upínacia skrutka		ø 10 mm	057 226 01	0,024
Podložka	–	–	057 324 01	0,004

Uhlová brúska

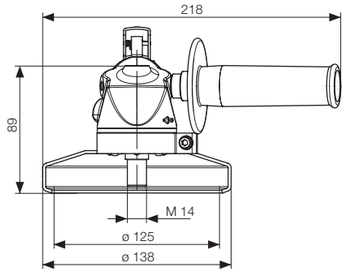
LWE 10-TOP

10 000 ot./min



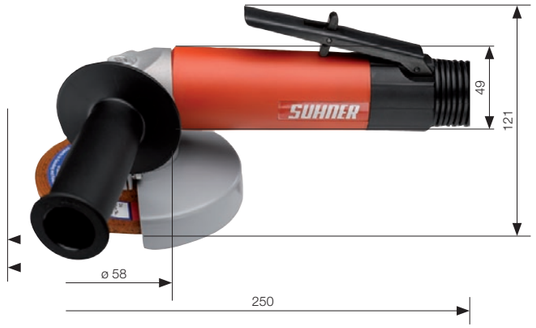
LWG 8

7 500 ot./min



LWG 12

12 000 ot./min



Použitie

Výkonné uhlové brúsky pre brúsne a rezné kotúče do priemeru 125 mm.

- Výkonná uhlová brúska.
- Odolná konštrukcia.
- Zadný výfuk vzduchu.
- Nízka hladina hluku.
- Odvádzaný vzduch smeruje dozadu.
- TOP technológia umožňuje použiť brúsku i bez premazávania (iba LWE 10).

Typy a odporúčania:

S vhodnou podložkou môžeme na brúsky upnúť fíbrové kotúče i výseky z rôznych materiálov.
Brúsku LWG 8 so špeciálnymi fíbrovými kotúčmi odporúčame na opracovanie hliníka.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Závit	Max. priemer kotúča	Hmotnosť
		min⁻¹		ø	kg
LWE 10 – TOP	057 560 03	**10 000**	M 14	115 mm	1,600
LWG 8	112 043 01	**7 500**	M 14	115 mm	1,500
LWG 12	112 006 01	**12 000**	M 14	125 mm	1,700

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LWE 10 – TOP	0,600 m³/min	600 W	9 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWG 8	0,600 m³/min	900 W	9 mm vnútorný ø	Pákový ventil
LWG 12	0,600 m³/min	900 W	9 mm vnútorný ø	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

Rukoväť | Ochranný kryt | Upínacia matica | Kľúč SD 35 | Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Príslušenstvo

	Typ	Obj.č.	Rozmer		Hmotnosť
					kg
Prívodná hadica komplet	**ZS**	907 986 00	vnútorný ø 9 mm × 3 m		0,440
Výfuková hadica komplet	**AS**	057 669 01	ø 29/33 × 1,75 m		0,085
Upínacia matica	**SF**	048 200 11	Brúsne / rezné kotúče		0,120
Ochranný kryt	**SH 115**	048 201 08	▸ LWE 10 – TOP ▸ LWG 8	ø 115 mm	0,134
	SH 125	300 017 59	▸ LWG 12	ø 125 mm	0,134
Kľúč	**SD 35**	12 446 01	–		0,120

Excentrická orbitálna brúska

LOB 10

10 000 ot./min

Použitie

Pneumatická orbitálna brúska, vhodná pri práci s hliníkom, nerezou a rôznymi druhmi plastov.

RUPET international

- Možné používať s rôznymi druhmi brusiva so suchým zipsom.

Typy a odporúčania:

Vďaka excentrickému pohybu brúsky je možné docieliť perfektného povrchu.

Vyskúšajte naše brusivo OPN plus.
Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Podložka	Obj.č.	Otáčky	Excenter	Vibrácie	Hmotnosť
	ø		min^{-1}	mm	m/s^2	kg
LOB 10-150	150 mm	909 824 00	**10 000**	4,5	< 2,5	0,910
LOB 10-120	120 mm	909 827 00	**10 000**	4,5	< 2,5	0,870

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno		Príkon	Závit pre pripojenie prívodnej hadice
LOB 10-150	0,310 m^3/min	200 W	R 1/4" / G
LOB 10-120	0,310 m^3/min	200 W	R 1/4" / G

	Ventil
LOB 10-150	Pákový ventil
LOB 10-120	Pákový ventil

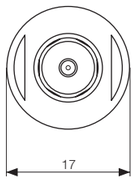
Príslušenstvo

		Typ	Aplikácia	Obj.č.
	Prítlačný tanier	**FSS 120 K**	▸ LOB 10	909 831 00
		FSS 150 K	▸ LOB 10	909 832 00

Gravírovacie pero

LGS 30

30 000 kmitů/min



Použitie

Pneumatické gravírovacie pero
pre gravírovanie kovu, skla, plastu.

Typy a odporúčania:

- Tvrdokovový hrot pre čisté značenie tvrdých materiálov.

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Frekvencia kmitu	Hmotnosť
		min^{-1}	kg
LGS 30	057 950 01	**ca. 30 000**	0,150

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Dĺžka hadice	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
0,030 m³/min	2,0 m	4 mm vnútorný ø	Otočný ventil

Štandardné vybavenie

Gravírovacia ihla (stredná) 1 x Prívodná hadica, 2 m

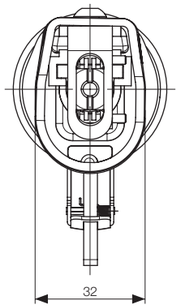
Príslušenstvo

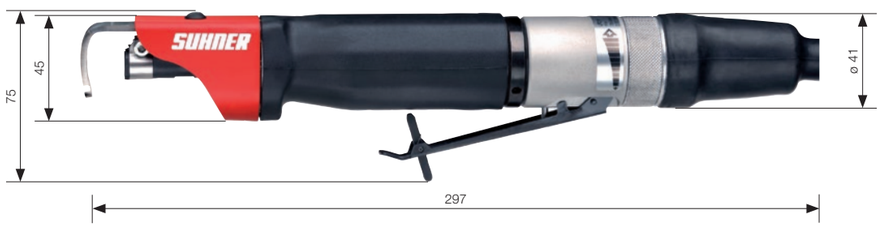
		Typ	Hrubosť/rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Gravírovacia ihla	**GN F**	jemná	057 957 01	0,004
		GN M	stredná	057 957 02	0,004
		GN G	hrubá	057 957 03	0,004
	Dlátko	**TMF 2/49**	ploché	059 256 01	0,020
		TMS 2/45	špička	059 256 02	0,020
	Hadica	**ZS**	vnútorný ø 4 mm × 2 m	907 643 00	0,076
	Pripojenie 1/4"	–	–	904 928 00	0,008
	Koncovka	–	–	904 018 00	0,020

Priamočiary pilník

LFC 11

12 000 kmitů/min





Použitie

Univerzálny pneumatický pilník pre odhrotovanie, brúsenie, leštenie i rezanie.

RUPET international

- Vysoká frekvencia zdvihu.
- Nastaviteľný zdvih.
- Nízka hodnota vibrácií.
- Tichý chod.

Typy a odporúčania:

Vysoký výstupný výkon pre prácu s väčšími leštiacimi kameňmi. Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Frekvencia kmitu	Nastaviteľný zdvih	Hmotnosť
		min^{-1}	mm	kg
LFC 11	112 014 01	**ca. 12 000**	2 – 11	0,830

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Vibrácie	Ventil
0,230 m^3/min	300 W	< 2,5 m/s^2	Pákový ventil

Štandardné vybavenie

Prívodná a výfuková hadica s koncovkou

Uchytenie nástroja

Set LFC 11

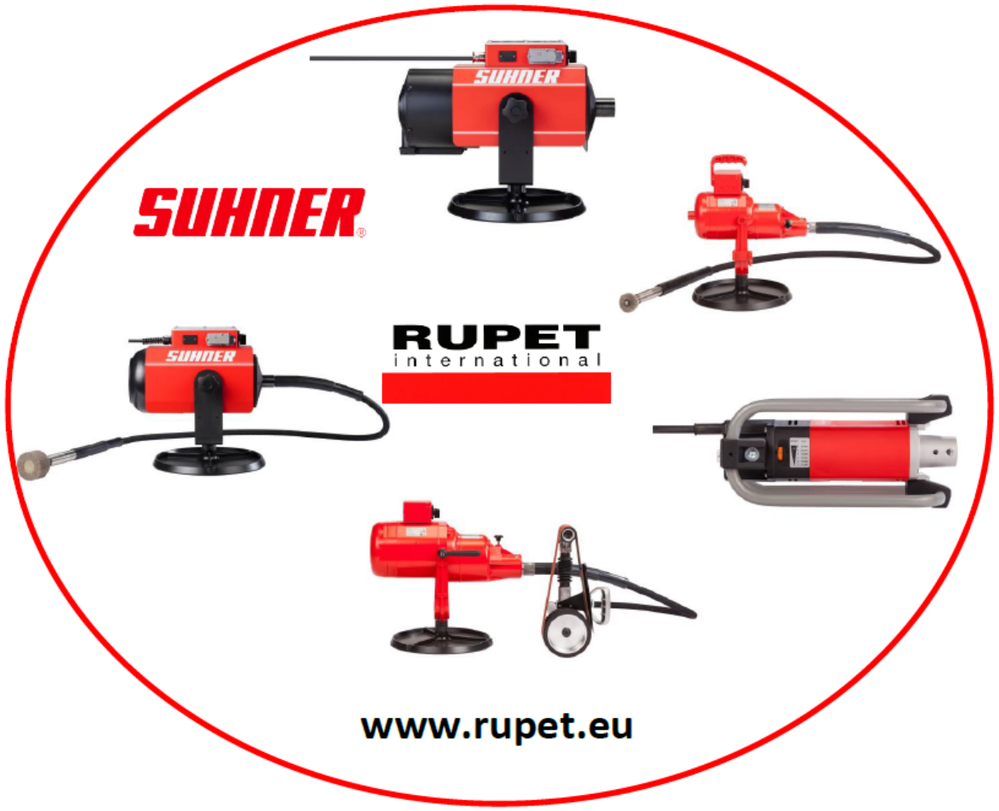
LFC 11 Set	Obj.č.	112 015 01

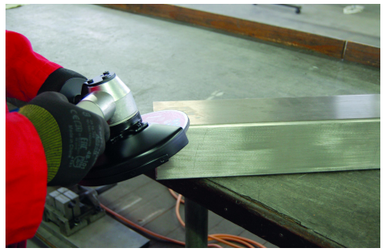
Pilník LFC 11 v kufri s príslušenstvom:
Klieština 4mm, polguľatý pilník, guľatý pilník, pílka 32 zubov, držiak brusiva, 2 samolepiace smírky (zrnitosti 80, 120, 150, 320).

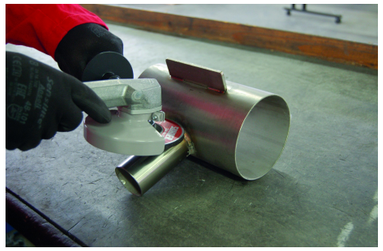
Príslušenstvo

	Typ	Rozmery	Upnutie	Obj.č.
		mm	mm	
Klieština	–	–	3	300 038 08
	–	–	4	300 031 71
	–	–	6	300 038 10
Pílka	–	24 tpi, 1,0 mm L = 96 mm	–	908 229 00
	–	32 tpi, 0,8 mm L = 96 mm	–	908 162 00
	–	14 tpi, 1,8 mm L = 96 mm	–	908 230 00
	–	18 tpi, 1,4 mm L = 72 mm	–	908 231 00
				/
Plochý pilník	hrubý	6,5 × 90	4	908 233 00
	hrubý	10 × 90	4	908 234 00
Polguľatý pilník	hrubý	6,5 × 90	4	908 237 00
	stredný	6,5 × 90	4	908 236 00
Guľatý pilník	hrubý	4 × 90	4	908 240 00
Nosič brusiva	–	23 × 35 × 90	4	450 070 01
Samolepiaci smírek	60	24 × 110	–	908 222 00
	80	24 × 110	–	908 165 00
	120	24 × 110	–	908 166 00
	150	24 × 110	–	908 224 00
	240	24 × 110	–	908 167 00
	320	24 × 110	–	908 227 00
	400	24 × 110	–	908 228 00

BRÚSKY S OHYBNÝM HRIADEĽOM 500 - 4 000 W



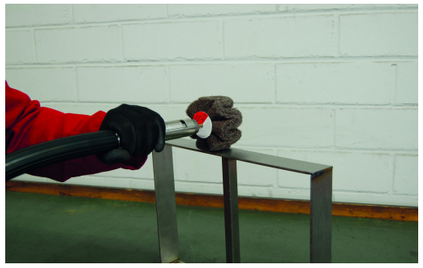




Ohybný hriadeľ prenáša krútiaci moment z pohonnej jednotky. Ľahká manipulácia – brúsite iba vybraným nástavcom, hriadeľ umožňuje voľný pohyb. Rýchla výmena príslušenstva – zrýchlenie výrobného procesu. Vysoká životnosť.

Čo robiť aby Vám brúska vydržala dlhšie?

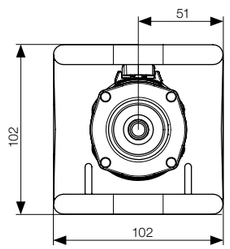
Hriadeľ je nevyhnutné pravidelne mazať špeciálnou vazelinou na hriadele. V prípade denného použitia stroja, premazávajte ohybný hriadeľ jedenkrát mesačne. Nové alebo čerstvo premazané hriadele potrebujú približne 1 hodinu na zabehnutie.



Brúska s ohybným hriadeľom

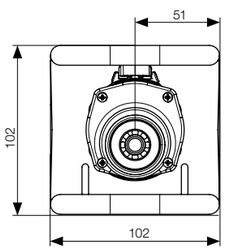
MINIfix 25-R

11 000 - 25 000 ot./min



MINIfix 9-R

4 000 - 9 000 ot./min



Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ s plynulou reguláciou otáčok, vhodná pri práci s tvrdokovovými frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

Typy a odporúčania:

- Ľahká a kompaktná brúska.
- Úspora času vďaka ľahkej výmene hriadeľov a nástavcov.

Ľahký prenosný pohon v ochrannom ráme s plynulou reguláciou a možnosťou použitia rôznych nástavcov.
Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne vyššia ako životnosť klasického náradia.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Výstup	Napätie	Otáčky	Příkon	Hmotnosť
				min⁻¹	W	kg
MINIfix 25-R	110 262	**DIN 10**	230V, 50Hz	**11 000 – 25 000**	600	1,800
MINIfix 9-R	110 260	**DIN 10**	230V, 50Hz	**4 000 – 9 000**	600	2,450

Štandardné vybavenie

Prívodný kábel s koncovkou, 3m 2 × zaisťovacia ihla

Kompletný set – brúska s ohybným hriadeľom

MINIfix 25-R Set 230V, 50Hz **Obj.č.** 110 153 **Hmotnosť** 4,650 kg

Minifix 25-R
Ohybný hriadeľ NA 4×1250 mm, DIN 10/ G 16, nástavec FH 4 s 6 mm klieštinou, brusivá na stopke K 0816 V, B 1303 V, F 0808 V, FPB 1208, 1 sada kľúčov, kovový kufor.

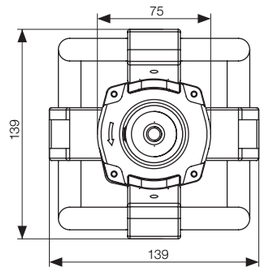
Možné kombinácie

Typ		Typ	Obj.č.		Typ	Obj.č.
MINIfix 25-R	**DIN 10**	**NA 4 × 1250** **DIN 10/G 16**	030 002 02	**G 16**	**FH 4 INOX** (6 mm)	110 234 01
					WI 4 (3mm)	057 661 01
					WB 4	110 220 01
MINIfix 9-R	**DIN 10**	**NA 7 × 1500** **DIN 10/G 22**	030 007 02	**G 22**	**FH 7 INOX** (6mm)	110 235 01
					WI 7 (6mm)	057 645 01
					WI 7-45° (6mm)	057 662 01

Brúska s ohybným hriadeľom

ROTOset 25-R

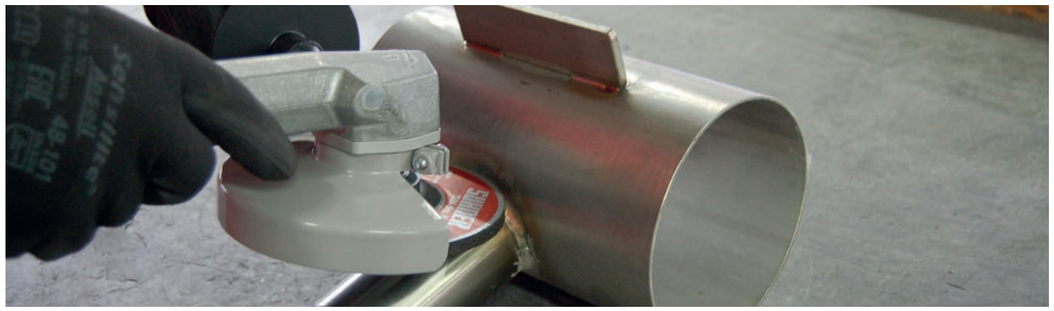
11 000 - 25 000 ot./min



Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ s plynulou reguláciou otáčok, vhodná pri práci s tvrdokovovými frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.

RUPET international



- Vysoko výkonný univerzálny stroj
- Nízke vibrácie vďaka špeciálnemu uloženiu motora.
- Úspora času vďaka ľahkej výmene hriadeľa a nástavcov.
- Plynulý rozbeh stroja.

Typy a odporúčania:

Univerzálna brúska v ochrannom ráme s plynulou reguláciou a možnosťou použitia rôznych nástavcov.

Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne väčšia ako životnosť klasického náradia.

Techické údaje

Typ	Obj.č.	Výstup	Napätie	Otáčky	Príkon	Hmotnosť
				min⁻¹	W	kg
ROTOset 25-R	110 152	**DIN 10**	230 V	**11 000 – 25 000**	1 000	2,850

Štandardné vybavenie

Prívodný kábel s koncovkou, 3 m — 2 × zaisťovacia ihla

Kompletná sada ROTOset

ROTOset 25-R Set	230 V/50 Hz	**Objednávacie číslo**	110 159	**Hmotnosť**	11,000 kg

Rotoset 25
Ohybný hriadeľ NA 7x2000 mm, DIN10/G 22, nástavec FH 7 s 6 mm klieštinou, uhlový nástavec WIG 7 (regulácia 2:7:1), ochranný kryt s prírubou a maticou pre ø 115 mm. Sada brusiva: 1 brúsny kotúč, 1 rezný kotúč, 1 drôtený kotúč TDB 70 ø 70 mm , podložka o priemere 115 mm a 2 fíbrové kotúče typu A/O 115 VS zrno 60 a 120, sada kľúčov, kovový kufor.

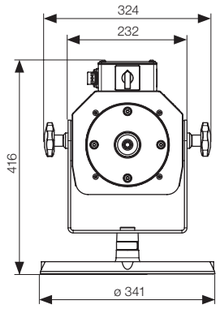
Možné kombinácie

Typ		Typ	Obj.č.		Typ	Obj.č.
ROTOset 25-R	**DIN 10**	**NA 7 × 2000 DIN 10/G 22**	049 790 01	**G 22**	**FH 7 INOX** (6 mm)	110 235 01
					WI 7 (6 mm)	057 645 01
					WI 7-45° (6 mm)	057 662 01
					WIG 7 2,7 : 1	049 608 04
					WB 7	110 221 01

Brúska s ohybným hriadeľom

ROTOmax 2.0

500 - 13 000 ot./min



- Stabilný výkonný motor a robustné kovové púzdro.
- Plynulá regulácia otáčok frekvenčným meničom.
- Plynulý rozbeh a aktívna brzda.
- Možnosť 3 modelov:

F: so základnou doskou
HM: so závesným nástavcom
STM: na vozíku

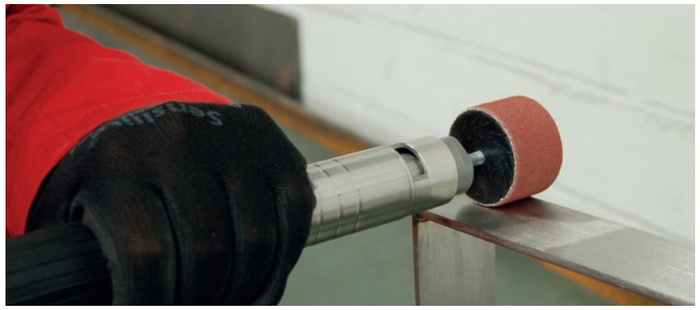
Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ s plynulou reguláciou otáčok s možnosťou upnutia širokej škály nástavcov.

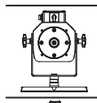
Typy a odporúčania:

Brúsku môžete ovládať manuálne na ovládacom panely stroja, nožným spínačom, prípadne špeciálnym spínačom priamo na ohybnom hriadeli. Vďaka širokej škále nástavcov môžete používať brúsku ako priamu, uhlovú alebo pásovú brúsku.
Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne väčšia ako životnosť klasického náradia.

RUPET international



Technické údaje

	Typ	Výstup	Obj.č.	Napätie	Otáčky	Príkon	Hmotnosť
					min⁻¹	kW	kg
	**F**	**DIN 10**	110 252	230 V	**500 – 13 000**	2,0	27,000
	STM	**DIN 10**	110 254	230 V	**500 – 13 000**	2,0	50,000
	HM	**DIN 10**	110 256	230 V	**500 – 13 000**	2,0	27,000

Plne izolovaný jednofázový motor	Ochrana proti preťaženiu	Ochrana
		⏚, IP 45

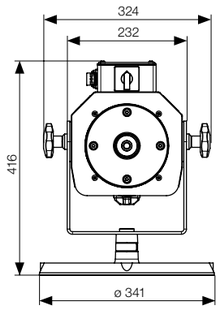
Možné kombinácie

Typ	Obj.č.	Typ	Obj.č.	Typ	Obj.č
ROTOmax 2.0 2,00 kW		**NA 7 × 1500** **DIN 10/G 22**	030 007 02	**G 22**	
				FH 7 INOX (6mm)	110 235 01
				WI 7 (6mm)	057 645 01
				WI 7-45° (6mm)	057 662 01
				WB 7	110 221 01
		NA 10 × 2000 **DIN 10/G 28**	030 026 03	**G 28**	
				FH 10 INOX (6mm)	110 232 01
				WI 10 (6mm)	057 645 03
				WI 10-45° (6mm)	057 662 03
				WB 10	110 222 01
		NA 12 × 2000 **DIN 10/G 28**	030 029 02	**G 28**	
				FH 12 INOX (12mm)	110 233 01
				SWH	110 237 01
				BSG 10/50	052 630 01
				FSM 1:1	057 891 01
Nožný spínač s ochranným krytom	300 012 88			**FTM**	110 223 01

Brúska s ohybným hriadeľom

ROTOmax 4.0

500 - 10 000 ot./min



- Stabilný výkonný motor a robustné kovové púzdro.
- Plynulá regulácia otáčok frekvenčným meničom.
- Plynulý rozbeh a aktívna brzda.
- Možnosť 3 modelov:
  F: so základnou doskou
  HM: so závesným nástavcom
  STM: na vozíku

Typy a odporúčania:

Najvýkonnejšia brúska Suhner s ohybným hriadeľom. Brúsku môžete ovládať manuálne na ovládacom panely stroja,nožným spínačom, prípadne špeciálnym spínačom priamo na ohybnom hriadeli.Vďaka širokej škále nástavcov môžete používať brúsku ako priamu, uhlovú alebo pásovú brúsku.Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne väčšia ako životnosť klasického náradia.

Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ (DIN 15) s plynulou reguláciou otáčok s možnosťou upnutia širokej škály nástavcov.

RUPET international

Technické údaje

	Typ	Výstup	Obj.č.	Napätie	Otáčky	Príkon	Hmotnosť
					min⁻¹	kW	kg
	F	**DIN 15**	110 273 01	400 – 480V, 50/60Hz	**500 – 10 000**	4,0	29,000
	STM	**DIN 15**	110 273 02	400 – 480V, 50/60Hz	**500 – 10 000**	4,0	53,000
	HM	**DIN 15**	110 273 03	400 – 480V, 50/60Hz	**500 – 10 000**	4,0	29,000

Trojfázový motor	Ochrana proti preťaženiu	Ochrana
		⏚, IP 45

Možné kombinácie

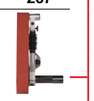
ROTOmax 4.0
4 kW

DIN 15

NA 10 × 2000
DIN 15/G 28 030 027 03 **267**

NA 12 × 2000
DIN 15/G 28 030 030 02 **267**

NA 15 × 2000
DIN 15/G 35 030 032 02 **267**



BSG 15/63 010 635 01 **262**

SAM 1:1 010 443 01 **260**

G 28

FH 10 INOX (6mm) 110 232 01 **252**

WI 10 (6mm) 057 645 03 **254**

WI 10-45° (6mm) 057 662 03 **254**

WB 10 110 222 01 **265**

G 28

FH 12 INOX (12mm) 110 233 01 **252**

NA 12
BSG 10/50 052 630 01 **262**

NA 12
FSM 1:1 057 891 01 **260**

FTM 110 223 01 **261**

SWH G 28 110 237 01 **258**

G 35

FH 15 (12mm) 010 331 01 **252**

WH 12 (MK 1) 010 330 01 **257**

WH 15 (MK 2) 010 340 01 **257**

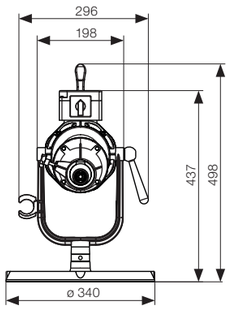
Nožný spínač s ochranným krytom s aretáciou.
ON/OFF
110 266 01

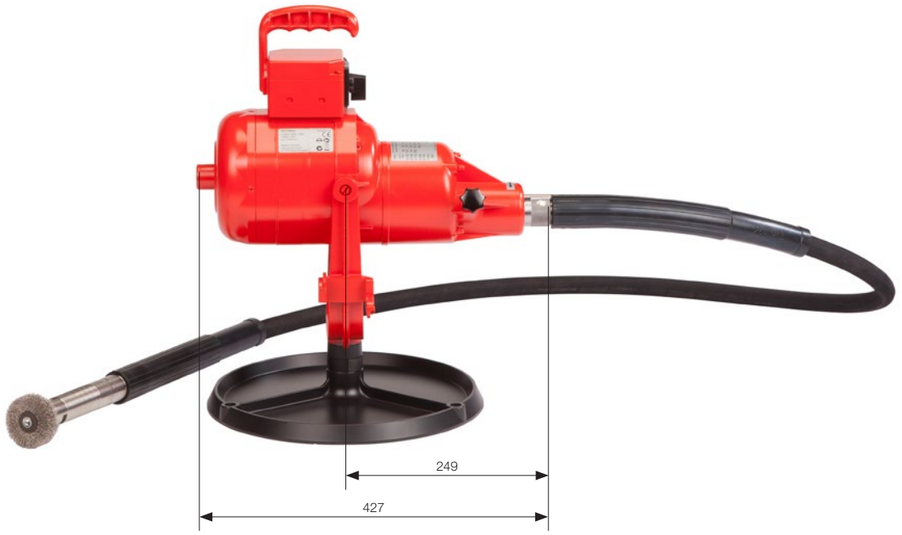
Nožný spínač s ochranným krytom bez aretácie.
Funkcia: "Mŕtvy muž"
10 267 01

Brúska s ohybným hriadeľom

ROTOfera

850 - 12 000 ot./min





- 7 rýchlostí – šetrí energiu a náklady
- Trojfázový motor – dlhá životnosť a maximálny výkon
- Masívna hliníková konštrukcia
- Možnosť 3 modelov:

  F: so základnou doskou
  HM: so závesným nástavcom
  STM: na vozíku

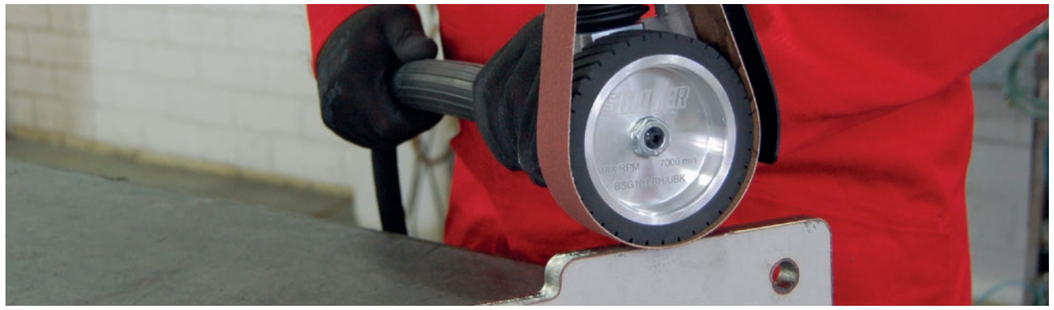
Typy a odporúčania:

Veľmi odolná brúska!
Brúsku je možné dodať s výstupom DIN 10 i G 28.
Vďaka širokej škále nástavcov môžete používať brúsku ako priamu, uhlovú alebo pásovú brúsku.
Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne väčšia ako životnosť klasického náradia.

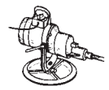
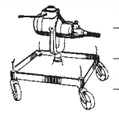
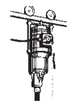
Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ s mechanickou prevodovkou s možnosťou upnutia širokej škály nástavcov.

RUPET international



Technické údaje

	Typ	Výstup	Obj.č.	Príkon	Napätie		Otáčky	Hmotnosť
				kW			min⁻¹	kg
	F	G 28	110 019 01	1,00	400 V	3 fáze	850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000	16,800
	F	DIN 10	110 020 07	1,00	400 V	3 fáze	850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000	16,800
	STM	G 28	110 023 01	1,00	400 V	3 fáze	850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000	37,700
	STM	DIN 10	110 024 07	1,00	400 V	3 fáze	850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000	37,700
	HM	DIN 10	110 022 28	1,00	400 V		850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000	16,600

Trojfázový motor	Ochrana
	⏚ (400 V), IP 44

Štandardné vybavenie

Kábel, 3 m

Možné kombinácie

ROTOfera G 28
1,00 kW

G 28

NA 10 × 1500
G 28 / G 28 030 015 02

NA 10 × 2000
G 28 / G 28 030 015 03

NA 12 × 2000
G 28 / G 28 030 028 02

Zrýchľovač

RG 1 : 3 G 28 010 510 01

ROTOfera DIN 10
1,00 kW

DIN 10

NA 10 × 1500
DIN 10 / G 28 030 026 02

NA 10 × 2000
DIN 10 / G 28 030 026 03

NA 12 × 2000
DIN 10 / G 28 030 029 02

Zrýchľovač

RG 1 : 3 DIN 10 010 510 03

G 28

FH 10 INOX (6 mm) 110 232 01

WIG 10 300 090 00

FSM 1 : 1* 057 891 01

FTM 110 223 01

FH 12 INOX (6 mm) 110 233 01

SWH 110 237 01

WI 10 (6 mm) 057 645 03

WB 10 110 222 01

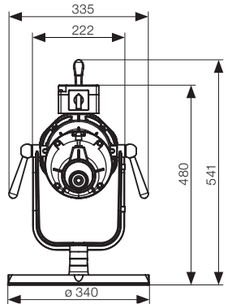
BSG 10/50* 052 630 01

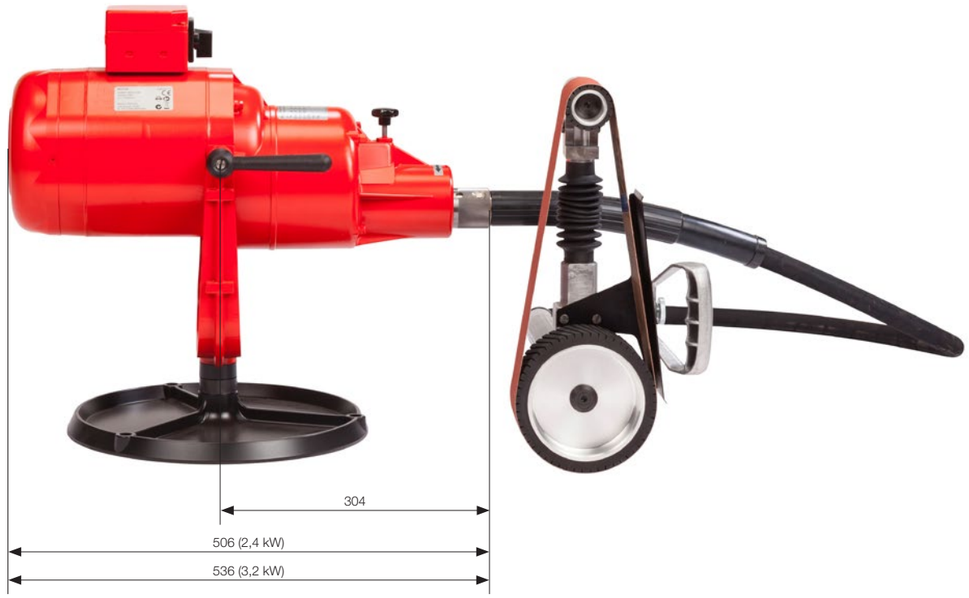
*Iba s hriadeľom NA 12

Brúska s ohybným hriadeľom

ROTAR

1 000 - 13 500 ot./min





- Brúska so 6 rýchlostnými stupňami.
- Ideálne na hrubú prácu.
- Úspora času vďaka ľahkej výmene hriadeľov a nástavcov.
- Možnosť 3 modelov:
  F: so základnou doskou
  HM: so závesným systémom
  STM: na vozíku

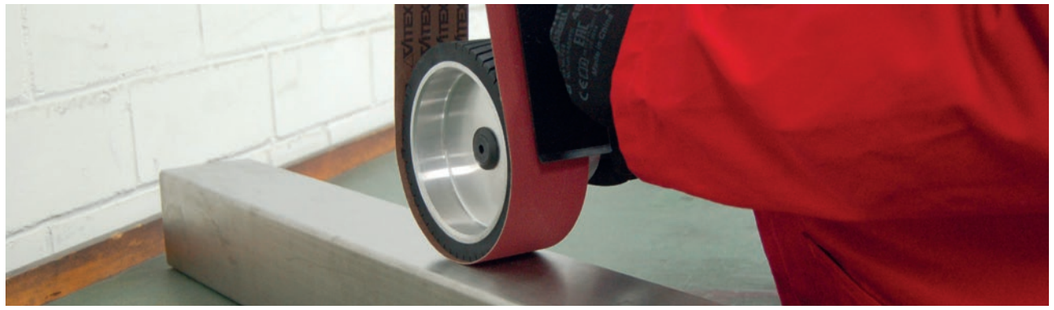
Použitie

Brúska s výstupom pre 1 ohybný hriadeľ (DIN 15) s mechanickou prevodovkou s možnosťou upnutia širokej rady nástavcov.

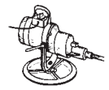
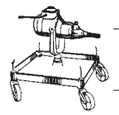
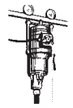
Typy a odporúčania:

Veľmi odolná a výkonná brúska!
Vďaka širokej škále nástavcov môžete požívať brúsku ako priamu, uhlovú alebo pásovú brúsku.
Životnosť týchto typov brúsok je niekoľkonásobne vyššia ako životnosť klasického náradia.

RUPET international



Technické údaje

	Typ	Výstup	Obj.č.	Príkon	Napätie		Otáčky	Hmotnosť
				kW			min^{-1}	kg
	**F**	**DIN 15**	110 032 01	2,40	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	30,750
	F	**DIN 15**	110 035 07	3,20	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	35,500
	**STM**	**DIN 15**	110 031 01	2,40	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	50,500
	STM	**DIN 15**	110 034 07	3,20	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	55,250
	**HM**	**DIN 15**	110 033 17	2,40	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	29,500
	HM	**DIN 15**	110 036 18	3,20	400 V	3 fáze	**1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500**	34,250

Trojfázový motor	Ochrana
	⏚ (400 V), IP 44

Štandardné vybavenie

Kábel, 3 m

Možné kombinácie

ROTAR
2,40 kW/3,20 kW

DIN 15

NA 10 × 2000
DIN 15/G 28 030 027 03

NA 12 × 2000
DIN 15/G 28 030 030 02

NA 15 × 2000
DIN 15/G 35 030 032 02

G 28

FH 12 INOX (6 mm) 110 233 01

SWH 110 237 01

FSM 1:1 057 891 01

FTM 110 223 01

G 35

BSG 15/63 010 635 01

BSG 10/50 052 630 01

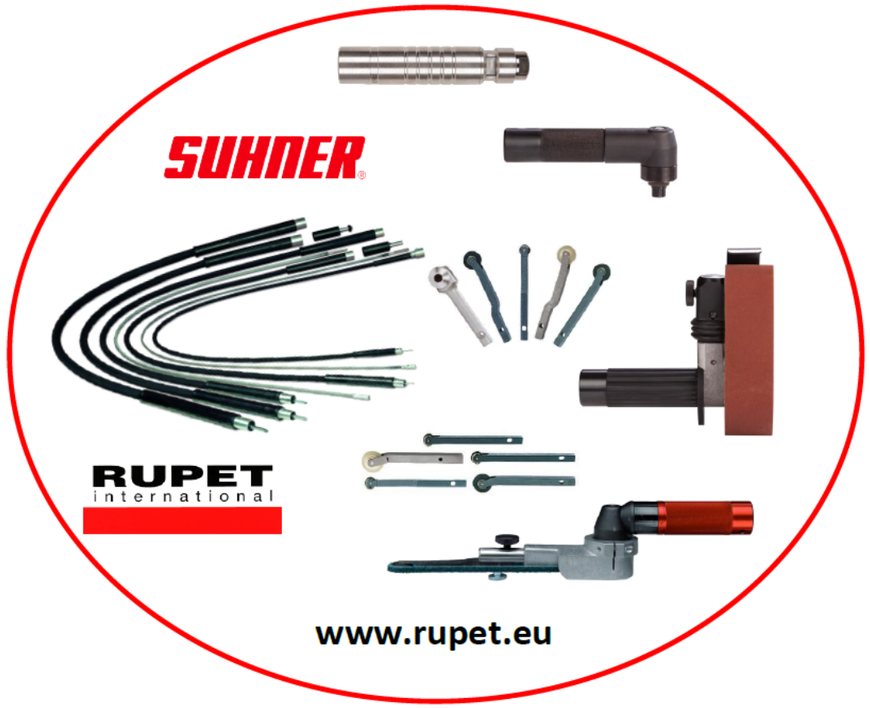
FH 15 (12 mm) 010 331 01

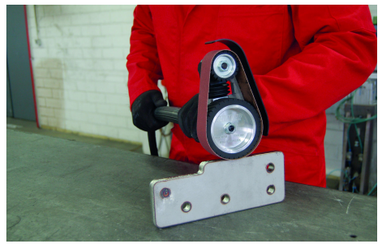
WH 12 (MK 1) 010 330 01

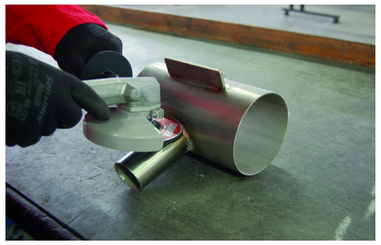
WH 15 (MK 2) 010 340 01

SAM 1:1 010 443 01

PRÍSLUŠENSTVO K BRÚSKÁM



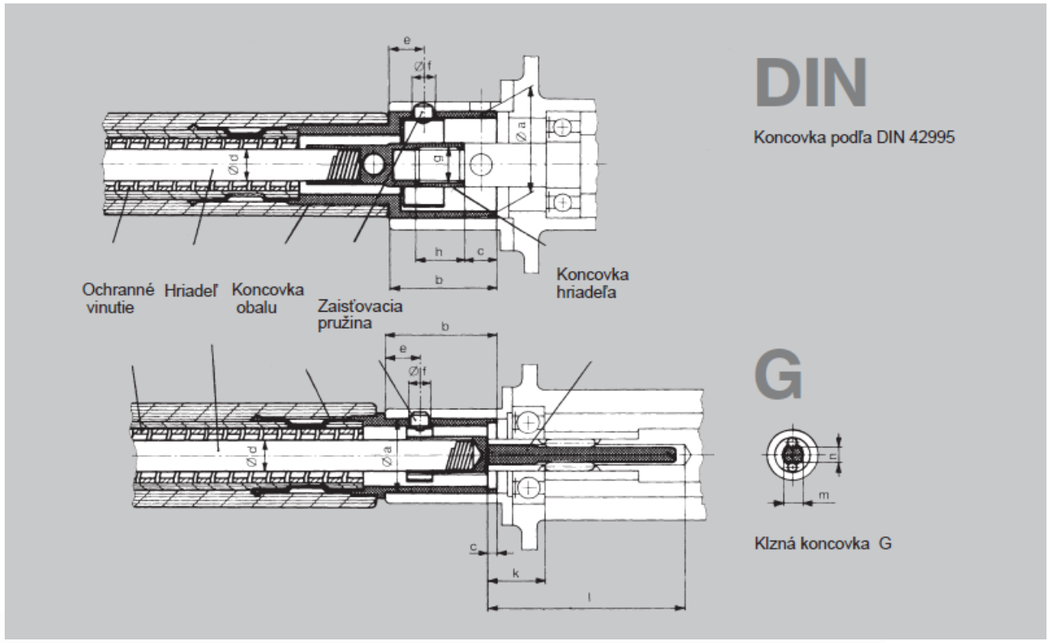




Ohybné hriadele rôznych dĺžok a priemerov.
Nástavce priame, uhlové a pásové.

Ohybné hriadele
NA

- Voľný pohyb počas brúsenia.
- Ideálne pre ťažko prístupné miesta.
- Tichý chod.
- Koncovky hriadeľov z nerezovej ocele.
- Rýchla výmena hriadeľa i použitých nástavcov.



RUPET international

Použitie

Ohybné hriadele pre prepojenie pohonnej jednotky a požadovaného nástavca.

Typy a odporúčania:

Hriadele je potrebné pravidelne mazať špeciálnou vazelínou na hriadele.
Hriadele nepreťažujte a dodržujte povolené minimálne možné polomery ohybu.
Nepoužívajte hriadele bez gumových koncoviek.
Hriadele skladujte vo vodorovnej pozícií.
Hriadeľ by mal smerovať dolu od osy pohonnej jednotky.
V prípade poškodenia hriadeľa, je možné samostatne zakúpiť náhradný vnútorný hriadeľ alebo samotný obal.
Pri opotrebení aretačnej pružiny je možné dokúpiť novú.
Hriadele môžete spájať špeciálnou spojkou.
Na prianie zákazníka sme schopný dodať i špeciálne rozmery hriadeľa.

Ohybné hriadele

Skladajú sa z vnútorného hriadeľa s koncovkami a gumového obalu.

Koncovka DIN - závit
Koncovka G28 - ihla

Ohybné hriadele

Typ	Koncovka		Polomer ohybu	Otáčky	Obj.č.	Hmotnosť	Obj.č.	Hmotnosť	Obj.č.	Hmotnosť
			(mm)	min^{-1}		kg		kg		kg
	Koncovka motora	Koncovka nástavca			Kompletný hriadeľ		Náhradný vnútorný hriadeľ		Náhradný obal hriadeľa	
NA 4 × 1250	**G 28**	**G 16**	100	**40 000**	030 001 02	0,500	030 034 01	0,120	030 036 02	0,330
NA 4 × 1250	**DIN 10**	**G 16**	100	**40 000**	030 002 02	0,450	030 038 01	0,120	030 039 02	0,330
NA 7 × 1500	**G 28**	**G 22**	140	**20 000**	030 009 02	1,250	030 041 01	0,400	030 040 02	0,850
NA 7 × 1500	**DIN 10**	**G 22**	140	**20 000**	030 007 02	1,250	030 043 01	0,400	030 042 02	0,850
NA 7 × 2000	**DIN 10**	**G 22**	140	**25 000**	049 790 01	1,700	049 791 01	0,600	049 792 01	1,100
NA 10 × 1500	**G 28**	**G 28**	170	**15 000**	030 015 02	2,100	030 045 01	0,700	030 046 02	1,400
NA 10 × 1500	**DIN 10**	**G 28**	170	**15 000**	030 026 02	2,050	030 048 01	0,650	030 049 02	1,400
NA 10 × 1500	**DIN 15**	**G 28**	170	**15 000**	030 027 02	2,100	030 051 01	0,700	030 052 02	1,400
NA 10 × 2000	**G 28**	**G 28**	170	**15 000**	030 015 03	2,500	030 045 02	0,950	030 046 03	1,550
NA 10 × 2000	**DIN 10**	**G 28**	170	**15 000**	030 026 03	2,500	030 048 02	0,950	030 049 03	1,550
NA 10 × 2000	**DIN 15**	**G 28**	170	**15 000**	030 027 03	2,500	030 051 02	0,950	030 052 03	1,550
NA 12 × 2000	**G 28**	**G 28**	240	**12 000**	030 028 02	3,850	030 054 01	1,300	030 055 02	2,550
NA 12 × 2000	**DIN 10**	**G 28**	240	**12 000**	030 029 02	3,750	030 057 01	1,300	030 056 02	2,450
NA 12 × 2000	**DIN 10**	**G 35**	240	**12 000**	030 077 01	3,750	030 076 01	1,300	030 075 01	2,450
NA 12 × 2000	**DIN 15**	**G 28**	240	**12 000**	030 030 02	3,800	030 059 01	1,300	030 060 02	2,500
NA 12 × 2000	**DIN 15**	**G 35**	240	**12 000**	030 031 02	3,850	030 062 01	1,350	030 063 02	2,500
NA 12 × 2500	**DIN 10**	**G 28**	240	**12 000**	049 952 01	4,000	049 953 01	1,600	049 954 01	2,900
NA 15 × 2000	**DIN 15**	**G 35**	300	**8 000**	030 032 02	5,250	030 065 01	2,000	030 066 02	3,750
NA 20 × 2500	**DIN 15**	**G 35**	300	**5 000**	030 025 01	9,450	030 070 01	4,000	030 069 01	5,450
NA 15v × 2500*	**DIN 15**	**G 35**	300	**8 000**	048 236 01	5,250	030 065 01	2,000	048 237 01	3,450

* Prídavná ochranná špirála hriadeľa

Priame nástavce pre ohybné hriadele
FH, WS

- Pre každý hriadeľ Suhner si môžete zvoliť vhodný priamy nástavec.
- Rýchla výmena.
- Elastické uloženie ložísk pre zníženie vibrácií.
- Guľôčkové ložiská.
- Púzdro z nerezovej ocele(FH 4/7/10/12).
- Možnosť použitia i predĺženej verzie (FH 10-L) - pre ťažko prístupné miesta.

Typy a odporúčania:

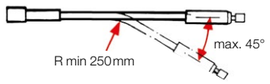
Koncovka nástavca musí zodpovedať ukončeniu ohybného hriadeľa.
Pri výmene klieštiny odporúčame dôkladne vyčistiť dutinu klieštiny.
Nástavce FH 10 a FH 12 sa odlišujú iba priemerom klieštiny.

RUPET international

Priame nástavce s klieštinou

	Typ	Obj.č.	Koncovka	Otáčky	Klieština	Sada kľúčov	Hmotnosť
				min⁻¹	mm		kg
	FH 4 INOX	110 234 01	**G 16**	**40 000**	6	2 × SW 13	0,147
	FH 7 INOX	110 235 01	**G 22**	**25 000**	6	SW 14 SW 18	0,292
	FH 9 INOX	110 276 01	**G 28**	**18 000**	6	2 × SW 18	0,560
	FH 10 INOX	110 232 01	**G 28**	**18 000**	6	2 × SW 22	0,540
	FH 12 INOX	110 233 01	**G 28**	**18 000**	12	2 × SW 22	0,530
	FH 15	010 331 01	**G 35**	**10 000**	12	2 × SW 22	1,230

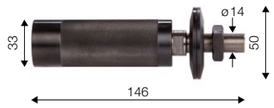
Extra dlhé priame nástavce



Typ	Dĺžka	Obj.č.	Koncovka	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
	mm			min⁻¹	mm	kg
FH 10-L	525	110 258 01	**G 28**	**12 000**	6	1,250
	750	110 258 02	**G 28**	**12 000**	6	1,450
	1000	110 258 03	**G 28**	**12 000**	6	1,630
	1250	110 258 04	**G 28**	**12 000**	6	1,810
	1500	110 258 05	**G 28**	**12 000**	6	1,990
	1750	110 258 06	**G 28**	**12 000**	6	2,170
	2000	110 258 07	**G 28**	**12 000**	6	2,360
	2500	110 258 08	**G 28**	**12 000**	6	2,700

Extra dlhá verzia: Krk môže byť ohnutý pre prácu na inak neprístupných miestach. Vnútorný hriadeľ ø 10 mm.

Priame nástavce s prírubou

	Typ	Obj.č.	Koncovka	Otáčky	Max. šírka nástroja	Sada kľúčov	Hmotnosť
				min⁻¹	mm		kg
	**WS 10**	010 332 01	**G 28**	**12 000**	22	SW 22 SW 14	0,500

Klieštiny

	Typ	Aplikácia	Priemer	Obj.č.
			mm/palec	
	SPZ	▸ FH 4 INOX	**2,34 = 3/32"**	014 900 09
			3,175 = 1/8"	014 900 19
			4,8 = 3/16"	014 900 21
			6,4 = 1/4"	014 900 20
			3,0 = 0,12"	014 900 11
			6,0 = 0,24"	014 900 18
	SPZ	▸ FH 7 INOX ▸ FH 9 INOX ▸ FH 10-L	**2,34 = 3/32"**	014 909 09
			3,175 = 1/8"	014 909 27
			4,8 = 3/16"	014 909 28
			6,4 = 1/4"	014 909 26
			3,0 = 0,12"	014 909 12
			6,0 = 0,24"	014 909 19
			8,0 = 0,32"	014 909 23
	SPZ	▸ FH 10 INOX ▸ FH 12 INOX ▸ FH 15	**6,4 = 1/4"**	014 902 10
			9,5 = 3/8"	014 902 11
			3,0 = 0,12"	014 902 01
			6,0 = 0,24"	014 902 04
			8,0 = 0,32"	014 902 06
			10 = 0,40"	014 902 08
			12 = 0,47"	014 902 09

Uhlové nástavce pre ohybné hriadele
WI

- Pre každý ohybný hriadeľ Suhner môžete zvoliť vhodný uhlový nástavec.
- Rýchla výmena nástavcov.
- Guľôčkové ložiská.
- Špeciálne vyvinutý predĺžený uhlový nástavec pre komplikované brúsenie (WI 10-L).
- Extrémne plochý uhlový nástavec pre brúsenie v úzkych rohoch (WI 10-F).
- Špeciálny nástavec s upevnením a vnútorným závitom (WI 10-S).
- Všetky nástavce majú tlačidlo pre rýchle uvoľnenie.

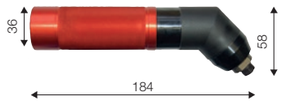
Typy a odporúčania:

Koncovka nástavca musí zodpovedať ukončeniu ohybného hriadeľa. Nástavce nepreťažujte, pozor na maximálny povolený priemer brusiva, ktorý je možné do nástavca upnúť.

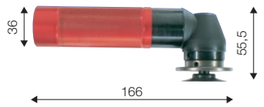
Pri výmene klieštiny odporúčame dôkladne vyčistiť dutinu klieštiny.

RUPET international

Uhlové nástavce s klieštinou

	Typ	Obj.č.	Výstup	Otáčky	Klieština	Sada kľúčov	Hmotnosť
				min^{-1}	mm		kg
	WI 4	057 661 01	**G 16**	**20 000 1:1**	3	SW 9 SW 11	0,265
	WI 7	057 645 01	**G 22**	**17 100 1,3:1**	6	SW 11 SW 17	0,610
	WI 10	057 645 03	**G 28**	**17 100 1,3:1**	6	SW 11 SW 17	0,590
	WI 7-45°	057 662 01	**G 22**	**17 100 1,3:1**	6	SW 11 SW 17	0,680
	**WI 10-45°**	057 662 03	**G 28**	**17 100 1,3:1**	6	SW 11 SW 17	0,650
	WI 10-L	080 641 01	**G 28**	**12 000 1,27:1**	6	SW 9 SK 6	0,930
	Extra dlhá verzia, 90°-uhlová oceľová hlava						

Uhlové nástavce s prírubou

	Typ	Obj.č.	Výstup	Otáčky	Príruba	Sada kľúčov	Hmotnosť
				min^{-1}	ø		kg
	WI 10-F	089 154 01	**G 28**	**10 000 2,23:1**	115 mm	SK 5 HS 4	1,120
	Extrémne plochý profil s upínacou maticou pre kotúče o priemere 115 mm, otáčanie vľavo.						
	**WI 10-S**	057 645 11	**G 28**	**12 000 1,27:1**	115 mm	SK 5 SK 6	0,640
	S upínacou maticou pre kotúče o priemere 115 mm.						

Príslušenstvo

		Typ	Obj.č.	Aplikácia	Rozmer	Hmotnosť
					ø	kg
	Podložka	**FSS 110**	019 636 02	▸ WI 10 S	115 mm	0,055
		FSS 110 K	907 501 00	▸ WI 10 S*	115 mm	0,055
		samolepiaca				
	Upínacia matica		089 615 01	▸ WI 10 S/FSS 110	40 × 27 M 10	0,040
			089 371 03	▸ WI 10 S*	24 × 12 M 10	0,010
			089 371 04	▸ WI 10 S**	36 × 23 M 10	0,040
		* práca bez podložky ** pre brúsne disky				
	Ochranný kryt set (skrutka, podložka, kryt)	**Kit LWC**	097 393 01	▸ WI 7 ▸ WI 10	–	0,058
		Pre použitie kotúčov s upínacím otvorom 10 mm a priemerom 70 mm.				

Klieštiny

	Typ	Nástavec	ø	Obj.č.
			mm / palec	
	SPZ	▸ WI 4	**3,175 = 1/8"**	057 663 02
			4,8 = 3/16"	057 663 04
			3,0 = 0,12"	057 663 01
			6,0 = 0,24"	057 663 03
	SPZ	▸ WI 7 ▸ WI 10	**3,175 = 1/8"**	050 325 04
			6,4 = 1/4"	050 325 02
			3,0 = 0,12"	050 325 03
			6,0 = 0,24"	050 325 01
			8,0 = 0,32"	050 325 17
	SPZ	▸ WI 10-L	**2,34 = 3/32"**	906 783 00
			3,175 = 1/8"	906 784 00
			4,8 = 3/16"	906 785 00
			6,4 = 1/4"	906 786 00
			3,0 = 0,12"	904 692 00
			6,0 = 0,24"	904 673 00

Pásové adaptéry pre ohybné hriadele
BSG

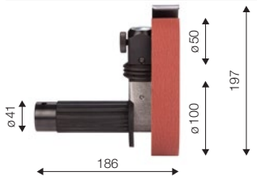
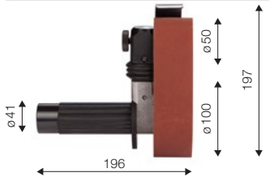
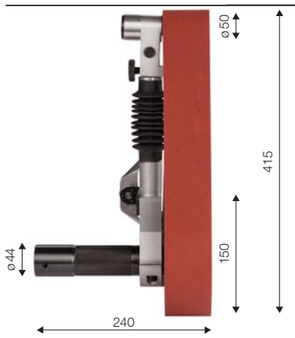
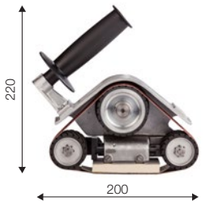
- Široký výber pásových adaptérov.
- Vynikajúci pomer výkon/hmotnosť.
- Všetky adaptéry sú otočné o 360°.
- Rýchla výmena nástavcov i brúsnych pásov.
- Možnosť dodania rôznych tvrdostí kontaktných kolies.

Typy a odporúčania:

Pri brúsení pásom z materiálu Trizact,odporúčame zvoliť mäkké koleso (30SH). I tieto nástavce vám radi zrepasujeme.

RUPET international

Pásové adaptéry

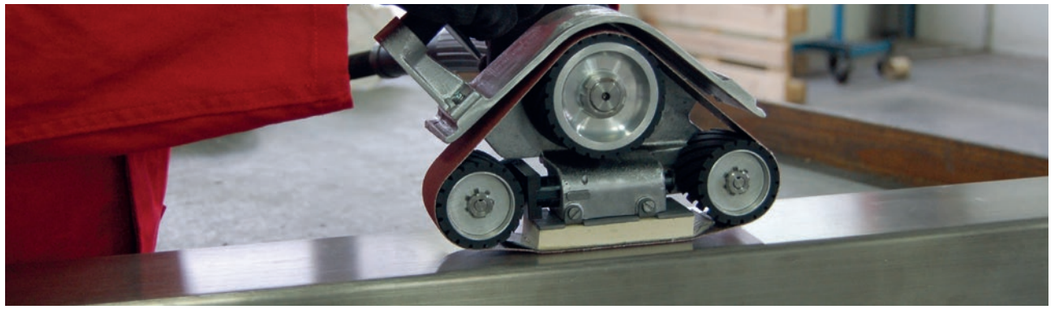
	Typ	Obj.č.	Výstup	Otáčky	Brúska	Rozmer pásika	Hmotnosť
				min⁻¹		mm	kg
	**BSG 10/35**	052 630 02	**G 28**	**7 000**	▸ ROTOstar ▸ ROTOfera ▸ ROTAR ▸ ROTOmax	35 × 450	1,550
	**BSG 10/50**	052 630 01	**G 28**	**7 000**	▸ ROTOstar ▸ ROTOfera ▸ ROTAR ▸ ROTOmax	50 × 450	1,590
	**BSG 15/63**	010 635 01	**G 35**	**5 000**	▸ ROTAR ▸ ROTOmax	63 × 950	4,150
	**BSG 3/10/40**	010 648 01	**G 28**	**5 000**	▸ ROTOstar ▸ ROTOfera ▸ ROTAR ▸ ROTOmax	40 × 505	2,220

Príslušenstvo

	Typ	Rozmery		Obj.č.	Adaptér	Hmotnosť
		mm	mm			kg
	Malé koleso guma	50 × 30	–	052 643 02	▸ BSG 10/35	0,070
	Veľké koleso guma	–	100 × 30	052 644 02	▸ BSG 10/35	0,210
	Malé koleso guma	50 × 40	–	052 643 01	▸ BSG 10/50	0,100
	Veľké koleso guma	–	100 × 40	052 644 01	▸ BSG 10/50	0,300
	Veľké koleso mäkké-biele	–	100 × 40	908 917 00	▸ BSG 10/50	0,441
	Malé koleso guma	50 × 50	–	025 422 02	▸ BSG 10/63	0,126
	Veľké koleso guma	–	150 × 50	025 424 01	▸ BSG 10/63	0,830
	Veľké koleso guma	–	70 × 40	035 454 01	▸ BSG 3/10/40	0,160
	Malé koleso guma	50 × 40	–	035 455 01	▸ BSG 3/10/40	0,080

Použitie

Pásová brúska pre hrubé brúsenie a leštenie plôch.



Pásové adaptéry pre ohybné hriadele
WB

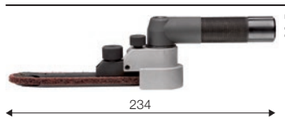
- Široký výber pásových adaptérov.
- Vynikajúci pomer výkon/hmotnosť.
- Veľký výber kladiek rôznych tvarov a rozmerov.
- Rýchla výmena nástavcov i brúsnych pásov.
- Všetky adaptéry sú otočné o 360°.

Typy a odporúčania:

I tieto nástavce vám radi zrepasujeme.

RUPET international

Pásové adaptéry

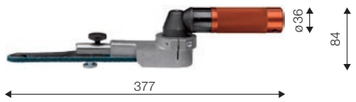
	Typ	Obj.č.	Výstup	Otáčky	Brúska	Hmotnosť
				min⁻¹		kg
	**WB 4**	110 220 01	**G 16**	**20 000**	▸ MINIfix ▸ ROTOset	0,600

Príslušenstvo WB 4

		Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Rozmer pásu	Obj.č.	Hmotnosť
			mm				kg
	Kladka	**KAK 16/4**	305		▸ BSGB 03/305 ▸ BSGB 06/305	059 162 03	0,060
	Kladka	**KAK 16/9**	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 02	0,090
	Kladka	**KAK 25/1,5**	305		▸ BSGB 03/305	059 162 06	0,080
	Kladka	**KAK 25/9***	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 01	0,090
	Kladka	**KAK 9/9**	305		▸ BSGB 06/305 ▸ BSGB 12/305	059 162 07	0,080

* Štandardne dodávaná kladka

Pásové adaptéry

	Typ	Obj.č.	Výstup	Otáčky	Brúska	Hmotnosť
				min⁻¹		kg
	WB 7	110 221 01	**G 22**	**16 000**	▸ ROTOset ▸ ROTOfix ▸ ROTOmax	1,200
	**WB 10**	110 222 01	**G 28**	**20 000**	▸ ROTOfera ▸ ROTOmax	1,200

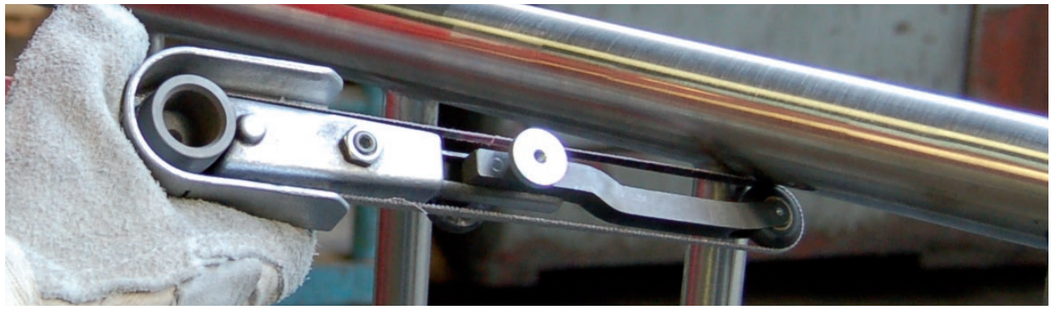
Príslušenstvo WB 7 / WB 10

		Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Rozmer pásu	Obj.č.	Hmotnosť
			mm				kg
	Kladka	**KA 16/4**	520		▸ BSGB 06/520	057 620 03	0,060
	Kladka	**KA 16/9**	520		▸ BSGB 12/520	057 620 02	0,100
	Kladka	**KA 19/12**	520		▸ BSGB 16/520	057 620 04	0,100
	Kladka	**KA 25/1,5**	520		▸ BSGB 03/520	057 620 06	0,100
	Kladka	**KA 25/9**	520		▸ BSGB 06/520 ▸ BSGB 12/520	057 620 01	0,100
	Kladka	**KA 23/18**	520		▸ BSGB 19/520	057 620 05	0,190
	Adaptér 610 pre pásy 610 mm	**A 610**	–	–	–	061 714 01	0,100

*

Použitie

Brúsenie a leštenie kútových zvarov s ohybným hriadeľom.



Systém predĺženia

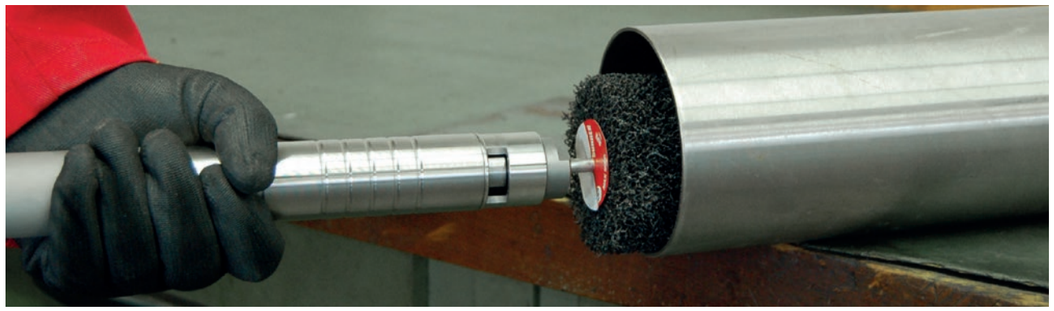
EA, AD, VS

- Možnosť brúsenia neprístupných zvarov.
- Je možné nasadiť neotočný uhlový nástavec.
- Špeciálne dĺžky až do 5 m v krokoch po 50 cm.
- Predĺženia sú vyrobené z nereze
- Robustný, vhodné na leštenie (systém predĺženia DIN10 / G28).
- Pri použití prechodového kusu EA10 G28 / DIN 10 je možné hriadele prepojiť.

RUPET international

Použitie

Brúsenie, čistenie a leštenie trubiek a ťažko dostupných miest.



		Typ	Obj.č.	Výstup	Dĺžka	Hmotnosť
					mm	kg
	Prechodový kus	**EA 10 G 28 – DIN 10**	450 226 01	–	–	0,512
	Pre pripojenie predĺženia na ohybný hriadeľ alebo na prepojenie dvoch ohybných hriadeľov					
	Adaptér	**AD DIN 10 – G 16**	450 226 50	**DIN 10/G 16**	–	0,138
	Predĺženie	**VS DIN 10 – G 16**	450 226 60	**DIN 10/G 16**	250	0,574
		VS DIN 10 – G 16	450 226 61	**DIN 10/G 16**	500	0,982
		VS DIN 10 – G 16	450 252 01	**DIN 10/G 16**	1000	1,700
	Adaptér	**AD DIN 10 – G 22**	450 226 30	**DIN 10/G 22**	–	0,310
	Predĺženie	**VS DIN 10 – G 22**	450 226 40	**DIN 10/G 22**	250	0,984
		VS DIN 10 – G 22	450 226 41	**DIN 10/G 22**	500	1,571
		VS DIN 10 – G 22	450 226 42	**DIN 10/G 22**	1000	3,594
	Adaptér	**AD DIN 10 – G 28**	450 226 10	**DIN 10/G 28**	–	0,362
	Predĺženie	**VS DIN 10 – G 28**	450 226 20	**DIN 10/G 28**	250	1,422
		VS DIN 10 – G 28	450 226 21	**DIN 10/G 28**	500	2,553
		VS DIN 10 – G 28	450 226 22	**DIN 10/G 28**	1000	4,836

Príslušenstvo

		Typ	Obj.č.	Výstup	Max. otáčky
					min^{-1}
	Neotočný uhlový nástavec	**WI 4**	057 661 11	**G 16**	**20 000**
	Neotočný uhlový nástavec	**WI 7**	057 645 21	**G 22**	**17 100**
	Neotočný uhlový nástavec	**WI 10**	057 645 23	**G 28**	**17 100**
	Neotočný uhlový nástavec	**WI 7-45°**	057 662 21	**G 22**	**17 100**
	Neotočný uhlový nástavec	**WI 10-45°**	057 662 23	**G 28**	**17 100**
	Pneumatický pohon, 900W	**LRG 20**	112 022 01	**DIN 10**	**20 000**
	Elektrický pohon, 230V, 1 050 W	**URG 9-R**	110 226	**DIN 10**	**3 800 – 8 300**

Systém predĺženia

EA, AD, VS

Možné kombinácie

Typ	Typ	Typ	Typ	Typ
ROTOfera	NA 10 DIN 10/G 28, NA 12 DIN 10/G 28	EA 10 G 28/DIN 10	VS DIN 10/G 16	FH 4 INOX
				WI 4*
			VS DIN 10/G 22	FH 7 INOX
				WI 7*
				WI 7-45°*
ROTOmax 2.0	NA 10 DIN 10/G 28, NA 12 DIN 10/G 28		VS DIN 10/G 28	FH 10 INOX
				WI 10*
				WI 10-45°*

* Neotočné uhlové nástavce

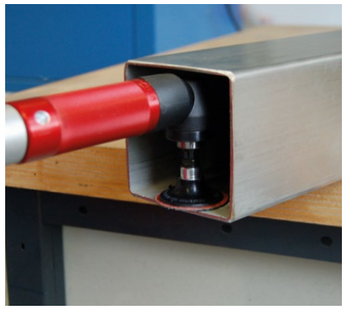
Možné kombinácie

Typ	Typ	Typ
LRG 20	VS DIN 10/G 16	FH 4 INOX
	AD DIN 10/G 16	WI 4*
MINIfix 9-R	VS DIN 10/G 22	FH 7 INOX
		WI 7*
	AD DIN 10/G 22	WI 7-45°*
URG 9-R	VS DIN 10/G 28	FH 10 INOX
		WI 10*
	AD DIN 10/G 28	WI 10-45°*

* Neotočné uhlové nástavce

Použitie

Brúsenie, čistenie a leštenie trubiek a ťažko dostupných miest.



www.rupet.eu

RUPET
international

Sledujte nás na

RUPET INTERNATIONAL s.r.o.
Mlynská 551/40
920 42 Červeník
tel.: + 421 337 726 284
e-mail: rupet@profi.sk