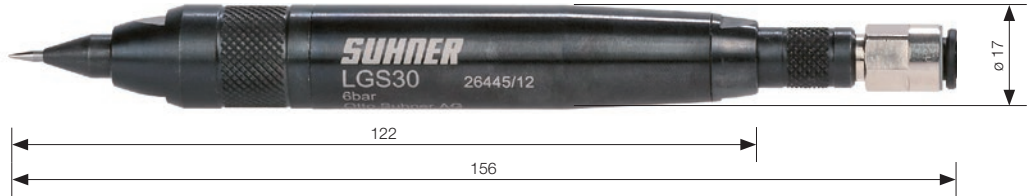
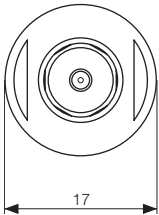


Gravírovacie pero
LGS 30
30 000 kmitů/min



Typy a odporúčania:

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistíte požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje			
Typ	Obj.č.	Frekvencia kmitu	Hmotnosť
		min ⁻¹	kg
LGS 30	057 950 01	ca. 30 000	0,150

Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Dĺžka hadice	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
0,030 m³/min	2,0 m	4 mm vnútorný ø	Otočný ventil

Štandardné vybavenie	
Gravírovacia ihla (stredná)	1 x Prívodná hadica, 2 m

Príslušenstvo				
	Typ	Hrúbosť/rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
				kg
	Gravírovacia ihla	GN F jemná	057 957 01	0,004
		GN M stredná	057 957 02	0,004
		GN G hrubá	057 957 03	0,004
	Dlätko	TMF 2/49 ploché	059 256 01	0,020
		TMS 2/45 špička	059 256 02	0,020
	Hadica	ZS vnútorný ø 4 mm x 2 m	907 643 00	0,076
	Pripojenie 1/4"	–	904 928 00	0,008
	Koncovka	–	904 018 00	0,020

Použitie
Pneumatické gravírovacie pero
pre gravírovanie kovu, skla, plastu.

