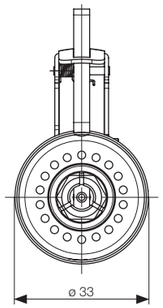
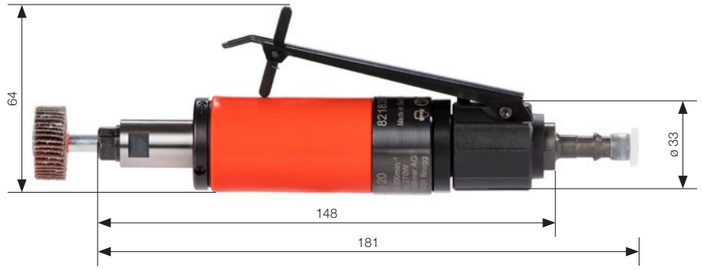
Priama brúska

LSB 20

24 000 ot./min

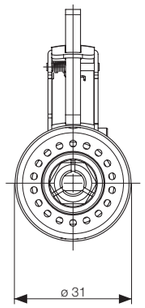




Priama brúska

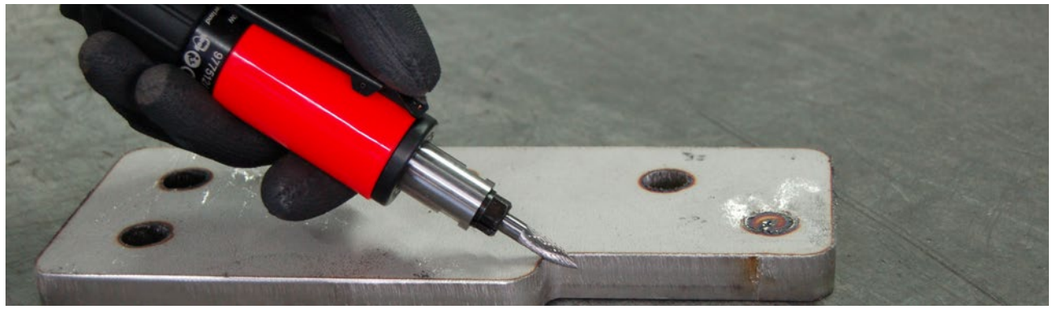
LSB 35

40 000 ot./min



Použitie

Ideálna brúska pre prácu s tvrdokovovými frézami, brusivom na stopke a lamelovými kotúčmi.



- Výkonné priame brúsky.
- Predný výfuk stlačeného vzduchu.

Typy a odporúčania:

Pre správny chod a životnosť brúsky zaistite požadovaný tlak, kvalitu a premazávanie stlačeného vzduchu.

Použitý stlačený vzduch musí byť zbavený mechanických nečistôt a vlhkosti.

Pozor na možnosť kondenzácie vody pri použití neúmerného predĺženia prívodu stlačeného vzduchu od odkaľovača k brúske (vzdialenosť nesmie byť väčšia ako cca 4 metre).

Po cca 300 – 400 hodinách (aspoň raz za rok) vyčistite obal motora a skontrolujte opotrebenie lamiel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Klieština	Hmotnosť
		min^{-1}	ø	kg
LSB 20	059 320 01	**24 000**	6mm	0,420
LSB 35	059 350 01	**40 000**	6mm	0,290

	Spotreba vzduchu pri chode naprázdno	Príkon	Prívodná hadica vzduchu	Ventil
LSB 20	0,660 m^3/min	270 W	8mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil
LSB 35	0,600 m^3/min	220 W	8mm vnútorný ø	Multifunkčný ventil

Štandardné vybavenie

1 × Klieština, ø 6mm

1 × Kľúč SW 11 a SW 14

Príslušenstvo

		Typ	Rozmer	Obj.č.	Hmotnosť
					kg
	Prívodná hadica komplet	**ZS**	vnútorný ø 8 mm×2m	907 178 00	0,160
	Klieštiny	**SPZ**	ø 8mm	050 325 17	0,008
		SPZ	ø 6mm	050 325 01	0,008
		SPZ	ø 3mm	050 325 03	0,008
		SPZ	1/4" ø (6,350mm)	050 325 02	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175mm)	050 325 04	0,008
	Kľúč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
		SW 14	–	037 857 03	0,040