SUHNER®
ABRASIVE

MINDEN CSISZOLÓANYAGNAK MEGVAN A SAJÁT SEBESSÉGE

SUHNER®
EXPERTS. SINCE 1914.

Költségcsökkentési szakértők

A Suhner cég rugalmas csiszolók gyártója ipari felhasználásra.
Szakember a felületek mechanikus csiszolása területén, segít a gyártóknak optimalizálni termelési költségeiket.

5 Elhelyezkedés az egész világon

Rupet International s.r.o.
Mlynská 551/40
920 42 Červeník

www.rupet.eu

Tartalom

Bevezetés 4

Csiszolóanyagok és megfelelő csiszoló gépek használata 6

Abrazivogram

Vágósebesség 28

Termék részletek

Csiszoló szemcse 30

Strukturált csiszolóanyagok 30

Csiszoló szemcse részletességi táblázat / felületi érdesség 31

Nem szött termékek 32

Keményfém marók 32

Polírozó program 33

Suhner demóvázlat 34

A csoszoló gépek, csiszoló anyagok, és megfelelő sebességek megfelelő kombinációja termelési költségmegtakarításhoz vezet.

A jól megválasztott sebesség feltárja a csiszoló anyagok képességeit.

A Suhner cég a csiszoló- és csiszolóanyagok széles választékával átfogó megoldásokat kínála mechanikus felületcsiszolás területén.

Ez a kézikönyv segítséget nyújt a csiszoló és a csiszolóanyag kiválasztásában a napi munkák során.

Lásd alább a magyarázatokat.

Munkadarab anyag

Egy adott csiszolóanyag alkalmasságát a következő szimbólumok mutatják. Csökkenő sorrendben balról jobbra.

Anyag

Csiszoló gép típusok

A különféle típusú hajtóműveket a következő szimbólumok jelzik.

Meghajtás

Ha többet szeretne tudni a felsorolt csiszológépekről, például: LWB vagy LSA, kérjük, látogasson el katalógusunkba vagy látogasson el a **www.rupet.eu** oldalra.

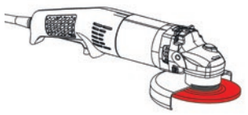
További információk:

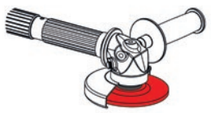
- **A csiszolóanyagokat csak rövidítések és ábrák jelölik.** További információ a **www.rupet.eu** weboldalunkon
- Az optimális csiszolóanyagok mellett megfelelő csiszolószerszámokat is talál.
- A táblázat az anyag optimális csiszolási sebességét mutatja
- Ez a szimbólum jelöli azt a maximális sebességet, amelyet biztonsági okokból nem szabad túllépni

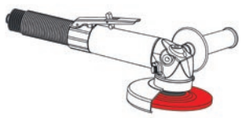
Természetesen a demó járművet képviselő értékesítési és és műszaki képviselőnk az Ön rendelkezésére áll.
Válaszolnak kérdéseire, és tanácsot adnak a termékekkel és az alkalmazásokkal kapcsolatban.

Csiszolóanyagok és megfelelő csiszoló gépek használata

Csiszolóanyagok sarokcsiszolóhoz







Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	TURBO DISC	vágás	60	50	80	80	12	12	80
	MAGIC DISC	nagyolás	60	50	80	80	12	12	80
	BVSS	nagyolás	60	40	–	–	12	12	80
	LFS/LFT VA, CE	csiszolás és sorjázás	60	40	80	80	12	12	80
	BD	tisztítás	40	40	40	40	12	12	60
	FVOT	tisztítás	40	40	40	40	12	12	37 – 60
	SUN-Press®	tisztítás és polírozás	40	40	–	–	12	12	60
	DRS	anyag eltávolítása	40	–	40	40	12	–	60
	KFS CE II, CE, VA, AL	csiszolás	60	50	80	80	12	12	80
	TZS-K, KFS-K	csiszolás	42	30	60	60	12	12	60

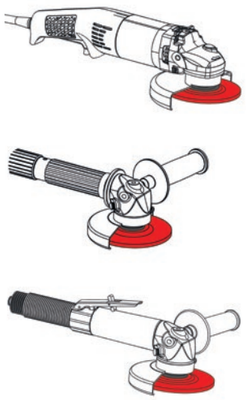
Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény

mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230
min⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹			30 000			20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW			0,3			0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹								13 300	12 200	10 200	8 500		6 600
kW			0,3			0,7		1	1,5		2		3
min⁻¹			23 000			15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000
kW			0,3			0,7		1	1,5		2		3

Meghajtó típusa

▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UKC ▸ UWG ▸ UWK	▸ AKC	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UKC ▸ UWG ▸ UWK	▸ AKC	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UKC ▸ UWG ▸ UWK	▸ AKC	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–

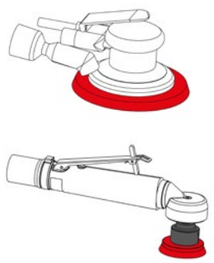
Csiszolóanyagok sarokcsiszolóhoz



Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	FVVS-K	tisztítás	30	20	60	60	12	12	40 – 60
	RDBZ	tisztítás, festéktelenítés, érdesítés	60	–	80	80	–	–	80
	TDB	tisztítás, festéktelenítés, érdesítés	25	–	35	35	–	–	35
	TDBZ	tisztítás, festéktelenítés, érdesítés	25	–	35	35	–	–	35
	FPS-LFS	magasfényű polírozás	30	–	–	30	–	–	50

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	20	40	50	60	70	75	100	115	125	150	180	200	230					
min⁻¹			23 000			15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW			0,3			0,7		1	1,5		2		3					
min⁻¹								10 000						▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW			0,3		0,7			1	1,5		2		3					
min⁻¹				11 100	9 500		6 700							▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW				0,5	0,7		1											
min⁻¹				11 100	9 500		6 700							▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW				0,5	0,7		1											
min⁻¹									7 500					▸ UWG ▸ UWK	–	▸ LWB ▸ LWC ▸ LWE ▸ LWG ▸ LWH	▸ WI ▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW									1,5									

Csiszolólap orbitális tépőzáras csiszológépekhez

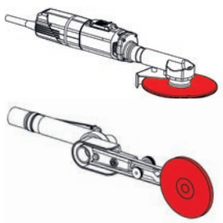


Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	KPS-K AL	csiszolás, festéktelenítés	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	KPS-K VA	csiszolás, festéktelenítés	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	KPS-K CE II	nagyteljesítményű felületcsiszolás, festék eltávolítás	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	OPN PLUS	csiszolás, festéktelenítés	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	FVBG-S	mattolás	20*	20*	20*	20*	20*	12*	20*

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▸ UWC + Excentr	–	▸ LOB ▸ LPC + Excentr	▸ WI + Excentr	–
kW					0,2					0,3								
min⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▸ UWC + Excentr	–	▸ LOB ▸ LPC + Excentr	▸ WI + Excentr	–
kW					0,2					0,3								
min⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▸ UWC + Excentr	–	▸ LOB ▸ LPC + Excentr	▸ WI + Excentr	–
kW					0,2					0,3								
min⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▸ UWC + Excentr	–	▸ LOB ▸ LPC + Excentr	▸ WI + Excentr	–
kW					0,2					0,3								
min⁻¹					8 000	8 000			8 000	8 000				▸ UWC + Excentr	–	▸ LOB ▸ LPC + Excentr	▸ WI + Excentr	–
kW					0,2					0,3								

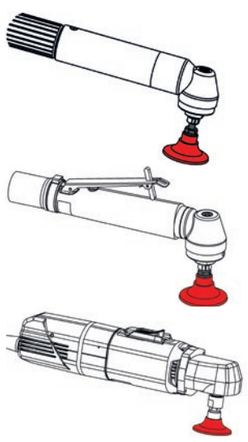
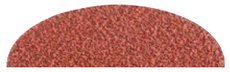
*A vágási sebesség értékei az orsó közepére vonatkoznak (sarokcsiszoló). 35 m / s felel meg az excentrikus csiszoló kb. Csökkentse a sebességet alacsonyabb vágási sebességnél.

Csiszoló anyagok sarokvarratokra

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						max.
			m/s						
	BVSB	durva csiszolás	40	12	–	–	12	12	47
	SUN-Press®	sorjázás	30	12	–	–	12	12	48
	BDS, BDR	tisztítás	15	15	–	–	15	15	48 – 80
	FVBG-S	tisztítás	10	12	–	–	12	12	25

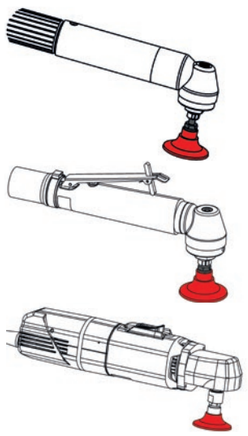
Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	14	19	25	50	75	100	115	125	140	150	175	200					
min⁻¹					18 000	12 000		8 000			6 000			▸ UBC ▸ UKC	▸ ABC ▸ AKC	▸ LBC	▸ WB ▸ FH ▸ WI	–
kW		0,2				0,3					0,5		1 ×					
min⁻¹					18 000	12 000					6 000			▸ UBC ▸ UKC	▸ ABC ▸ AKC	▸ LBC	▸ WB ▸ FH ▸ WI	–
kW					0,3						0,5		1 ×					
min⁻¹					30 000	20 000		8 000			6 000			▸ UBC ▸ UKC	▸ ABC ▸ AKC	▸ LBC	▸ WB ▸ FH ▸ WI	▸ SMH ▸ SMA-SMH ▸ ZX 55 ▸ UM-UT
kW		0,2									0,5		6 ×					
min⁻¹					11 000	8 000					4 000		3 000	▸ UBC ▸ UKC	▸ ABC ▸ AKC	▸ LBC	▸ WB ▸ FH ▸ WI	–
kW					0,3						0,5		1 ×					

Sun-fix gyorskioldó rendszer

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						max.
			m/s						
	 VA/ST, VA, CE II, AL, SC	apró felületek csiszolása	40	30	40	40	12	12	50
	FVVS	sorjázás, finomcsiszolás tisztítás	30	20	30	30	12	12	50
	FVBS	finom tisztítás	30	20	–	–	12	12	50
	SUN-Press®	finom sorjázás, csiszolás	30	20	–	–	12	12	50

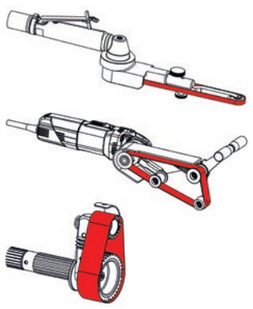
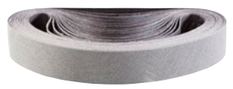
Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200					
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										

Sun-fix gyorskioldó rendszer

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						max.
			m/s						
	BVSB	finom csiszolás	40	30	–	–	12	12	50
	LFS, LFS-F	csiszolás	40	30	50	50	12	12	50
	FVOS	tisztítás, festék eltávolítás	–	–	33	33	12	12	30
	FSB	magasfényű polírozás	30	30	30	30	12	12	50

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200					
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										
min⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW		0,2		0,3				0,5										
min⁻¹						12 000		8 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW						0,3												
min⁻¹						20 000		12 000						▸ UWC	–	▸ LWB ▸ LPB ▸ LWC ▸ LVB ▸ LVC	▸ WI	–
kW						0,3												

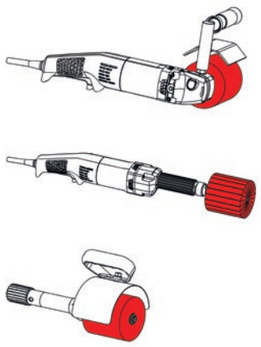
Csiszolószalagok szalagcsiszolókhoz

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						max.
			m/s						
	BSGB ZK, CE, CE II	durva csiszolás	30	15	30	30	10	10	40
	 BSGB AO, TZ, CG	finom csiszolás	30	15	20	20	10	10	40
	BSGB FVV	tisztítás	24	15	30	30	10	10	30

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200					
min⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100		▸ UBC ▸ UTC ▸ UTG ▸ UBK	▸ ABC ▸ ATC	▸ LBB ▸ LBC ▸ LBH	▸ WB ▸ FTM ▸ BSG	▸ BSG 33
kW		0,2	0,3							1	1,5	2						
min⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100		▸ UBC ▸ UTC ▸ UTG ▸ UBK	▸ ABC ▸ ATC	▸ LBB ▸ LBC ▸ LBH	▸ WB ▸ FTM ▸ BSG	▸ BSG 33
kW		0,2	0,3							1	1,5	2						
min⁻¹		28 000	19 000							5 700	4 700	3 800		▸ UBC ▸ UTC ▸ UTG ▸ UBK	▸ ABC ▸ ATC	▸ LBB ▸ LBC ▸ LBH	▸ WB ▸ FTM ▸ BSG	–
kW		0,2	0,3							1	1,5	2						

Az átmérő és a sebesség a hajtóhengerhez kapcsolódik /

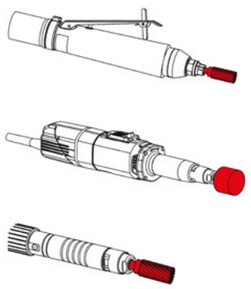
Termékek szaténformázó gépekhez



Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						max.
			m/s						
	ESWB/PSWB CE, CE II, ZK	durva csiszolás	25	–	30	30	10	10	35
	ESWB AO, ZK, CE	csiszolás	25	15	30	30	10	10	35
	ESWB TZ, CG	finom csiszolás	20	15	–	–	10	10	35
	ESWB/PSWB FVV	szatén polírozás, polírozás	15	15	–	–	10	10	30
	FVSW	tisztítás, finom csiszolás	20	15	–	–	10	10	30
	FSW, FSSW	csiszolás	30	20	40	40	15	15	35
	FVVW, FVVGW	szatén polírozás, polírozás, tisztítás	10	10	–	–	10	10	20
	KEFR	szatén polírozás, polírozás	10	10	–	–	10	10	15
	FVOW	tisztítás	20	15	30	30	10	10	30
	FVVK CRS	szatén polírozás, polírozás	10	–	–	–	–	–	20

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény														Meghajtó típusa				
mm	10	20	30	40	50	60	75	90	100	110	120	150	200					
min^{-1}							9 000	7 500	6 900		5 500			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							9 000	7 500	6 900		5 500			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							9 000	7500	6 900		5 500			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							7 600		5 500		4 700			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							10 200	8 500	7 600	6 900	6 400			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							5 100	4 200	3 800	3 400	3 100			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}								3 200	3 000	2 600	2 400			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							
min^{-1}							5 100	4 200	3 000	3 400	3 100			▸ UPG ▸ UPK ▸ USG ▸ USK	–	▸ LLG	▸ FH ▸ WH ▸ FSM ▸ SWH	–
kW							1		1,5		2							

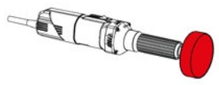
Keményfém marók, és csiszoló kövek száron



Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						
									max.
			m/s						
	HM	marás, sorjázás	12	6	12	8	12	12	15
	AR-O (V)	durva csiszolás, sorjázás	–	–	40	40	12	12	45
	(B)	durva csiszolás	35	–	40	40	12	12	45
	BV GFX	durva és finom csiszolás	10	20	–	30	12	12	45
	SUN-Press®	finom sorjázás finom csiszolás	12	12	–	–	12	12	45
	FPA	pontos finomcsiszolás	12	10	15	15	12	12	15
	FPK	nagyon fényes polírozás nagyon kicsi területeken	10	10	10	10	10	10	10

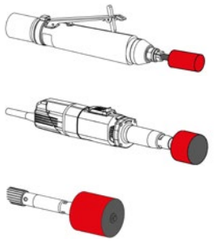
Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	3	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60					
min^{-1}	95 400	47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400							▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LSA ▸ LWA ▸ LSB ▸ LLB ▸ LWB ▸ LSC ▸ LLC ▸ LWC ▸ LSE ▸ LLE ▸ LSG ▸ LLG ▸ LLH	▸ FH ▸ WI	▸ SMH ▸ SMA ▸ SMH ▸ ZX 55 ▸ UM-UT
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}	100 000	100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}		47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400	9 500	8 200	7 100	6 300	5 700	4 800					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min^{-1}		47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400	9 500	8 200	7 100	6 300	5 700	4 800					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					

Csiszoló anyagok száron

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						
									max.
			m/s						
	FSW	csiszolás	24	20	30	24	12	12	30
	FVSK	matt finomcsiszolás	20	15	–	20	–	–	30
	FVVK, FVVGK, FVBK, FVBG	matt finompolírozás, szatén polírozás	20	15	–	20	–	–	25
	FVVK CP	matt: finomcsiszolás, tisztítás, festék eltávolítás	20	15	20	20	12	12	30
	FVVK CRS	a meglévő finom szálcsiszolások dekoratív átfedése	20	15	–	20	–	–	34
	FVOK	durva festék eltávolítás	–	–	20	15	–	–	30
	BDK	nen, finom sorjázás tisztítás, festék eltávolítás edző festék eltávolítása	25	20	30	20	15	15	30
	RDBS	finom sorjázás tisztítás, festék eltávolítás edző festék eltávolítása	25	–	25	20	–	–	25
	RDBZ-S	nagy hatékonyság: sorjázás, tisztítás, festék eltávolítás edző festék eltávolítása	80	–	80	60	–	–	80
	PDB	sorjázás tisztítás, festék eltávolítás edző festék eltávolítása	10	–	10	10	–	–	25
	PDBZ	nagy hatékonyság: sorjázás, tisztítás, festék eltávolítás edző festék eltávolítása	10	–	10	10	–	–	25

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	100	150					
min⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700		▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LSA ▸ LWA ▸ LSB ▸ LLB ▸ LWB ▸ LSC ▸ LLC ▸ LWC ▸ LSE ▸ LLE ▸ LSG ▸ LLG ▸ LLH	▸ FH ▸ WI ▸ SWH	–
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700						
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹							11 900	10 600				6 300	5 900							
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100							
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹													8 000							
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹									11 400			7 600		5 700	3 800					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹									11 400			7 600								
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹			23 800		15 900		11 900		9 500	7 900	6 800		5 900	4 700						
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹												20 300								
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900															
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900															
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					

Csiszoló anyagok hordozón

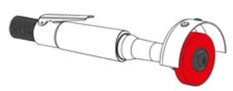
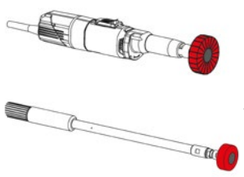


Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	ESB ZK, CE, CE II	pontos csiszolás	24	15	30	24	12	12	30*
	ESB, PSWB, ESWB FVV	matt polírozás	16	10	20	16	12	12	20*
	PCK - sapka	a nehezen megközelíthető területek precíziós csiszolása	10	16	12	10	10	10	12*
	PCH	a nehezen megközelíthető területek precíziós csiszolása	8	5	10	8	8	8	10*
	SF, SFK	a belső sugarak csiszolása	8	5	10	8	8	8	10*
	FVV-B	tisztítás, festék eltávolítás	6	6	6	6	6	6	8

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																	Meghajtó típusa
mm	8	10	12	15	20	22	25	35	40	45	50	60	75	90	100	120	
min⁻¹	71 600	57 200	47 700	38 100	28 600	26 000	22 900	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	7 600				▸ USC ▸ USG ▸ USK ▸ ASC ▸ LSA ▸ LWA ▸ LSB ▸ LLB ▸ LWB ▸ LSC ▸ LLC ▸ LWC ▸ LSE ▸ LLE ▸ LSG ▸ LLG ▸ LLH ▸ FH ▸ WI ▸ SWH ▸ SMH ▸ SMA
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	
min⁻¹													5 100	4 200	3 800	3 100	
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	
min⁻¹	28 600	22 900	19 000	15 200	11 400	9 100											
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	
min⁻¹			12 000	12 000	12 000	12 000	10 000	10 000	10 000								
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	
min⁻¹			23 800	19 100	15 900	12 700	9 500	8 700	7 600								
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	
min⁻¹													3 000				
kW	0,1	0,3				0,6				1						1,5	

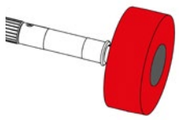
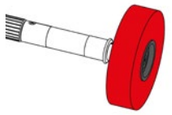
* Ügyeljen arra, hogy a hordozó maximális megengedett sebessége be legyen tartva. Ne lépje túl a maximális sebességet!

Csiszoló anyagok hordozótüskén

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						
									max.
			m/s						
	BVSB	rozsdamentes acél: agresszív finomcsiszolás NE, FVK - durva csiszolás	35	25	–	35	12	12	47
	SUN-Press®	egyidejű csiszolás és polírozás	35	25	–	35	12	12	47
	FVOS	tisztítás, sorjázás festék eltávolítás	24	–	25	24	12	12	30
	Bristle	finom sorjázás, tisztítás festék eltávolítás edző festék eltávolítása	24	24	25	24	12	12	30
	SK, SR	finomcsiszolás a csövek belsejében	32	16	35	32	12	12	40
	FVBG-S	tisztítás	24	15	–	24	12	–	30
	GSF	érdesítés	60	–	80	60	12	–	80
	NSV	csiszolás	35	–	45	35	12	–	45
	RDB	tisztítás, sorjázás, festék eltávolítás	28	–	35	18	–	–	35
	RDBZ	nagy hatékonyság: isztítás sorjázás, festék eltávolítás	60	10	80	60	–	–	80
	RNB	tisztítás, sorjázás, festék eltávolítás	16	–	20	16	12	–	20

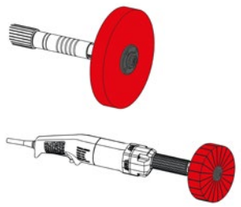
Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	14	19	25	35	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450					
min⁻¹					17 900	12 000			6 000							▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LSA ▸ LWA ▸ LSB ▸ LLB ▸ LWB ▸ LSC ▸ LLC ▸ LWC ▸ LSE ▸ LLE ▸ LSG ▸ LLG ▸ LLH	▸ FH ▸ WI ▸ SWH	▸ SMH ▸ SMA
kW	0,1	0,3				0,6			1	1,5										
min⁻¹					17 900	12 000			6 000											
kW	0,1	0,3				0,6			1	1,5										
min⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800										
kW	0,1	0,3				0,6			1	1,5										
min⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800										
kW	0,1	0,3				0,6			1	1,5										
min⁻¹				21 800		10 200	7 600													
kW	0,1	0,3			0,6	1		1,5		2										
min⁻¹					11 400	7 600	5 700		3 800	2 800										
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										
min⁻¹				43 600	30 500	20 300	15 200													
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										
min⁻¹							8 500	6 800												
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										
min⁻¹						8 900	6 700	5 300	4 400	3 300										
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										
min⁻¹						20 300														
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										
min⁻¹						5 100	3 800	3 055	2 500											
kW	0,1	0,3		0,6		1		1,5		2										

További csiszoló anyagok

Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége						
									max.
			m/s						
	BSK	finom csiszolás	8	8	–	8	8	12	12
	FSW, FSSW	csiszolás	24	20	24	24	12	12	30
	FVSR	finom csiszolás és mattolás	20	15	–	20	12	12	25
	FVVR, FVVGR	mattolás	20	15	–	20	12	12	25
	FVVR CP	durva mattolás	20	15	–	20	12	12	25
	SUN-Roll®	finom sorjázás fényes kivitel	35	25	–	35	12	12	47
	Bristle	finom sorjázás, tisztítás festék eltávolítás, edző festék eltávolítása	24	20	24	24	12	12	30
	KEFR	finom csiszolás és mattolás	8	8	–	8	12	–	10

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	15	25	35	45	50	65	75	85	100	120	125	150	165	175	200					
min⁻¹												1 500				▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹									5 700	4 700			3 400			▸ USK	–	▸ LLG 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹												3 200		2 700	2 400	▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹												3 200		2 700	2 400	▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹												3 200		2 700	2 400	▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹												6 000			4 300	▸ USK	–	▸ LLG 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹												3 800				▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						
min⁻¹									2 800			2 300	1 900			▸ USK	–	–	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1			1,5		2						

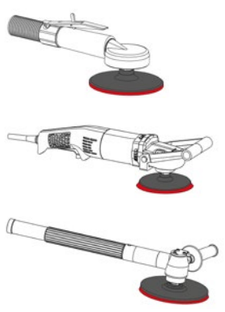
Polírozó korongok



Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	FPS	kis alkatrészek magasfényű polírozása	8	8	8	8	8	8	10
	SS	lágy színesfém magasfényű polírozása	25	25	25	25	12	12	25
	VPR	rozsdamentes acél előpolírozása	25	25	25	25	12	12	25
	PR	polírozás	25	25	25	25	12	12	25
	HPR	magasfényű polírozás	25	25	25	25	12	12	25

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	80	100	120	150	175	200	250					
min⁻¹						6 300	4 200		2 400	1 900	1 600	1 200	1 000	950		▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LLC 4 ▸ LLG 4 ▸ LLH 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1		1,5		2		3					
min⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LLC 4 ▸ LLG 4 ▸ LLH 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1		1,5		2		3					
min⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LLC 4 ▸ LLG 4 ▸ LLH 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1		1,5		2		3					
min⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LLC 4 ▸ LLG 4 ▸ LLH 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1		1,5		2		3					
min⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▸ USC ▸ USG ▸ USK	▸ ASC	▸ LLC 4 ▸ LLG 4 ▸ LLH 4	▸ FH ▸ WH ▸ SWH	–
kW									1		1,5		2		3					

Polírozó korongok



Csiszoló gép típus	Csiszoló anyag	Alkalmazások	Az anyag optimális vágási sebessége (m/s)						max.
	FPS-K	különféle felületek előpolírozása és polírozása	12	12	–	–	12	12	20
	WPS-K	lakkok és különféle felületek finom csiszolása	12	12	–	–	12	12	20
	PSM-K	a hologramok eltávolítása lakkból	–	–	–	–	–	6	12

Csiszoló átmérő / maximális sebesség / minimális szükséges teljesítmény																Meghajtó típusa				
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	75	125	150	180	200	225	250					
min⁻¹										3 000	2 500	2 100				▸ UPH	–	▸ LPC	▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW									1			1,5								
min⁻¹										3 000	2 500	2 100				▸ UPH	–	▸ LPC	▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW									1			1,5								
min⁻¹										1 800	1 500	1 200				▸ UPH	–	▸ LPC	▸ WIG ▸ FSM ▸ SAM	–
kW									1			1,5								

Abrazivogram

Átalakító: vágási sebesség [m / s] - csiszoló átmérő [mm] - sebesség [1 / perc]

Sebesség min^{-1}

Csiszoló átmérő	max.	Vágási sebesség											
mm	**m/s**												
	2	**4**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**15**	**16**	**18**	**20**	**24**	**25**
2	19.000	38.200	57.300	76.300	95.400								
3	12.700	25.400	38.200	50.900	63.600	76.300	89.000	95.400					
4	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	66.800	71.500	76.300	85.900	95.400		
5	7.600	15.200	22.900	30.500	38.200	45.800	53.400	57.300	61.100	68.700	76.300	91.600	95.400
6	6.300	12.700	19.100	25.400	31.800	38.200	44.500	47.700	50.900	57.300	63.600	76.300	79.500
8	4.700	9.500	14.300	19.100	23.800	28.600	33.400	35.800	38.200	42.900	47.700	57.300	59.600
10	3.800	7.600	11.400	15.200	19.100	22.900	26.700	28.600	30.500	34.600	38.200	45.800	47.700
12	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	23.800	25.400	28.600	31.800	38.100	39.700
14	2.700	5.400	8.100	10.900	13.600	16.300	19.000	20.400	21.800	24.500	27.200	32.700	34.000
15	2.500	5.000	7.600	10.100	12.700	15.200	17.800	19.000	20.300	22.900	25.400	30.500	31.800
16	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	17.800	19.000	21.400	23.800	28.600	29.800
19	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	15.000	16.000	18.000	20.000	24.100	25.100
20	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	14.300	15.200	17.100	19.000	22.900	23.800
22	1.700	3.400	5.200	6.900	8.600	10.400	12.100	13.000	13.800	15.600	17.300	20.800	21.600
25	1.500	3.000	4.500	6.100	7.600	9.100	10.600	11.400	12.200	13.700	15.200	18.300	19.000
30	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	9.500	10.100	11.400	12.700	15.200	15.900
35	1.000	2.100	3.200	4.300	5.400	6.500	7.600	8.100	8.700	9.800	10.900	13.000	13.600
40	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.100	7.600	8.500	9.500	11.400	11.900
45	800	1.600	2.500	3.300	4.200	5.000	5.900	6.300	6.700	7.600	8.400	10.100	10.600
50	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.500	5.300	5.700	6.100	6.800	7.600	9.100	9.500
60	600	1.200	1.900	2.500	3.100	3.800	4.400	4.700	5.000	5.700	6.300	7.600	7.900
70	500	1.000	1.600	2.100	2.700	3.200	3.800	4.000	4.300	4.900	5.400	6.500	6.800
75	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	3.800	4.000	4.500	5.000	6.100	6.300
80	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.500	3.800	4.200	4.700	5.700	5.900
90	400	800	1.200	1.600	2.100	2.500	2.900	3.100	3.300	3.800	4.200	5.000	5.300
100	300	200	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	2.800	3.000	3.400	3.800	4.500	4.700
115		600	900	1.300	1.600	1.900	2.300	2.400	2.600	2.900	3.300	3.900	4.100
120		600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.300	2.500	2.800	3.100	3.800	3.900
125		600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.200	2.400	2.700	3.000	3.600	3.800
150			700	1.000	1.200	1.500	1.700	1.900	2.000	2.200	2.500	3.000	3.100
165			600	900	1.100	1.300	1.600	1.700	1.800	2.000	2.300	2.700	2.800
175			600	800	1.000	1.300	1.500	1.600	1.700	1.900	2.100	2.600	2.700
180			600	800	1.000	1.200	1.400	1.500	1.600	1.900	2.100	2.500	2.600
200				700	900	1.100	1.300	1.400	1.500	1.700	1.900	2.200	2.300
230				600	800	900	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600	1.900	2.000
250				600	700	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500	1.800	1.900

Sebesség min^{-1}

Csiszoló átmérő	max.	Vágási sebesség											
mm	**m/s**												
	28	**30**	**34**	**35**	**38**	**40**	**44**	**45**	**48**	**50**	**60**	**80**	
2													
3													
4													
5													
6	89.100	95.400											
8	66.800	71.600	81.100	83.500	90.700	95.400							
10	53.400	57.200	64.900	66.800	72.500	76.300	84.000	85.900					
12	44.500	47.700	54.000	55.600	60.400	63.600	70.000	71.500	76.300	79.500			
14	38.100	40.900	46.300	47.700	51.800	54.500	60.000	61.300	65.400	68.100	81.800		
15	35.600	38.100	43.200	44.500	48.300	50.900	56.000	57.200	61.000	63.600	76.300		
16	33.400	35.700	40.500	41.700	45.300	47.700	52.500	53.600	57.200	59.600	71.500	95.400	
19	28.100	30.100	34.100	35.100	38.100	40.100	44.200	45.200	48.200	50.200	60.200	80.300	
20	26.700	28.600	32.400	33.400	36.200	38.100	42.000	42.900	45.800	47.700	57.200	76.300	
22	24.200	26.000	29.500	30.300	32.900	34.700	38.100	39.000	41.600	43.300	52.000	69.400	
25	21.300	22.900	25.900	26.700	29.000	30.500	33.600	34.300	36.600	38.100	45.800	61.000	
30	17.800	19.000	21.600	22.200	24.100	25.400	28.000	28.600	30.500	31.800	38.100	50.900	
35	15.200	16.300	18.500	19.000	20.700	21.800	24.000	24.500	26.100	27.200	32.700	43.600	
40	13.300	14.300	16.200	16.700	18.100	19.000	21.000	21.400	22.900	23.800	28.600	38.100	
45	11.800	12.700	14.400	14.800	16.100	16.900	18.600	19.000	20.300	21.200	25.400	33.900	
50	10.600	11.400	12.900	13.300	14.500	15.200	16.800	17.100	18.300	19.000	22.900	30.500	
60	8.900	9.500	10.800	11.100	12.000	12.700	14.000	14.300	15.200	15.900	19.000	25.400	
70	7.600	8.100	9.200	9.500	10.300	10.900	12.000	12.200	13.000	13.600	16.300	21.800	
75	7.100	7.600	8.600	8.900	9.600	10.100	11.200	11.400	12.200	12.700	15.200	20.300	
80	6.600	7.100	8.100	8.300	9.000	9.500	10.500	10.700	11.400	11.900	14.300	19.000	
90	5.900	6.300	7.200	7.400	8.000	8.400	9.300	9.500	10.100	10.600	12.700	16.900	
100	5.300	5.700	6.400	6.600	7.200	7.600	8.400	8.500	9.100	9.500	11.400	15.200	
115	4.600	4.900	5.600	5.800	6.300	6.600	7.300	7.400	7.900	8.300	9.900	13.200	
120	4.400	4.700	5.400	5.500	6.000	6.300	7.000	7.100	7.600	7.900	9.500	12.700	
125	4.200	4.500	5.100	5.300	5.800	6.100	6.700	6.800	7.300	7.600	9.100	12.200	
150	3.500	3.800	4.300	4.400	4.800	5.000	5.600	5.700	6.100	6.300	7.600	10.100	
165	3.200	3.400	3.900	4.000	4.300	4.600	5.000	5.200	5.500	5.700	6.900	9.200	
175	3.000	3.200	3.700	3.800	4.100	4.300	4.800	4.900	5.200	5.400	6.500	8.700	
180	2.900	3.100	3.600	3.700	4.000	4.200	4.600	4.700	5.000	5.300	6.300	8.400	
200	2.600	2.800	3.200	3.300	3.600	3.800	4.200	4.200	4.500	4.700	5.700	7.600	
230	2.300	2.400	2.800	2.900	3.100	3.300	3.600	3.700	3.900	4.100	4.900	6.600	
250	2.100	2.200	2.500	2.600	2.900	3.000	3.300	3.400	3.600	3.800	4.500	6.100	

Csiszoló termékek részletei

Az alábbiakban további információkat talál
a felsorolt csiszolóanyagokról.

Csiszoló szemcse

A csiszolószemcséket a kötőanyaggal együtt felvisszük a hordozóra.
A szemcseméret a P24-től (anyag eltávolítás) és a P 2500-ig (polírozás) terjed.
4féle típusú szemcse van, amelyek különböző tulajdonságokkal rendelkeznek.

AO	ZK	SC	CE
Alumínium-oxid	Cirkónkorund	Szilícium karbid	Kerámiás szemcse
Közepesen kemény és ellenálló, kevésbé éles más szemcsékkel összehasonlítva . Kis erőt igényel.	Közepesen kemény, nagyon éles, ellenálló és tűzálló szemcsék. Ideális nagy megmunkáláshoz, nagy erővel.	Kemény, éles, de nagyon törékeny szemcsék. Kis erőt igényel. Alkalmas fémekhez, színesfémhez és műanyagokhoz.	Kemény, tartós csiszolószemcsék, mikrokristályos szerkezettel. Hosszabb élettartamot biztosít, mint más csiszolószemcse. A gyors és agresszív eltávolításhoz. Alacsony és közepes erő szükséges.

Strukturált csiszolóanyagok

Kiváló minőségű precíziós eszközök,
amelyeket a folyamatok optimalizálása
és a feldolgozási idő csökkentése érdekében fejlesztettek ki.
Kiváló vágási teljesítmény, hosszú élettartam
és jobb felületminőség. Jelentősen csökkenti a
munkaterhet és a szerszámcserék számát.

CE II	CG	TZ
Nagyteljesítményű csiszolóanyagok pontosan formázott kerámia csiszolószemcsékkel. A maximális és gyors eltávolítás érdekében. Egyforma anyag eltávolítás, minimális túlmelegedés.	Kompakt szemcsék nyitott szerkezettel az anyag egyenletes eltávolításához. Hosszú élettartam és minimális porzás.	Precíziós befejező szerszámok. Kiváló minőségű, következetes csiszolási felületet eredményeznek. Az csiszolási lépések száma jelentősen csökkenthető és a gyártási költségek is csökkenthetők.

Csiszoló szemcse táblázat / felületi érdesség

FIGYELEM! A felületi érdesség pontos értéke (Ra érték)
sok tényezőtől függ - érintkezési nyomástól,
vágási sebességtől, a hordozó keménységétől és a megmunkált anyagtól.
A feltüntetett értékek +/- 20% között változhatnak.

Csiszoló szemcse táblázat / felületi érdesség

Csiszoló szemcsék a FEPA szerint	Strukturált csiszolóanyagok	Nem szőtt szövet - Scotch-Brite	USA ANSI	Az anyag Ra értéke			
	TZ	FVV					
P2500	A6		1200	0.06	0.30	0.08	0.09
P1800			1000				
P1500			800				
P1200	A16	UF	600	0.15	0.40	0.16	0.18
P1000			500				
P800		SF	400				
P600	A30		360	0.29	0.65	0.35	0.25
P500							
P400	A45		320	0.45	0.90	0.48	0.30
P360			280				
P320		VF					
P280	A65		240	0.70	1.10	0.78	0.45
P240	A80			0.85	1.20	0.90	0.50
P220			220				
P200							
P180			180				
P150			150				
P120	A160	M	120				
P100			100				
P80	A300	C	80				
P60		VC					
P50		EC	60				
P40			50				
P36			36				
P30			30				
P24			24				

UF = ultra fein, **SF =** super fein, **VF =** very fine, **M =** medium
C = coasre, **EC =** extra coarse, **VC =** very coarse,
FEPA = az európai csiszolóanyaggyártók szövetsége, **ANSI =** Amerikai Nemzeti Szabványügyi Intézet

Csiszolószerszámaink megfelelnek a FEPA szabványnak.

Nem szőtt szövet

Elsősorban tisztításhoz, sorjázáshoz és polírozáshoz használják.
Különböző típusú anyagokon használható.

Előnyök: egyenletes felület,
megtartva a geometriát és az éleket, száraz és nedves
csiszoláshoz is használható.

FVV …	SUN-Press®	SUN-Roll®	FVO …
Sorjázás, befelyező csiszolás, polírozás.	Sorjázás, befelyező csiszolás.	Sorjázás, befelyező csiszolás.	Tisztítás.

Keményfém marók

A különféle vágóélekkel rendelkező Suhner
keményfém marók a megfelelő megoldás mindenféle
anyaghoz. A keményfém marókat
anyag eltávolításához, daraboláshoz,
sorjázáshoz, stb. használják.

A vágási sebesség és az élettartam sokszor magasabb,
mint a csiszolókőveknél.

Vágóél választás

Anyag Maró fogazása

	N	NK	NKD	NKC	NK-S	N-IX	GA
	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●		●	
	●	●	●	●	●		
	●	●	●				
							●
							●

● Magassan ajánlott
● Ajánlott

Polírozó program

A Suhner polírozó szerszámok széles választékát kínálja kiváló minőségű anyagokból,
mint például filc, szizál és pamut. Az optimális
eredmény elérése bármilyen anyag feldolgozásakor.
A választékot a megfelelő polírozó paszták egészítik ki.
A Suhner polírozó gépek és a flexibilis tengelyes gépek
garantálják a szükséges energiát.

FP …	SS	VPR	PR	HPR
Nemezes szerszámok a finom csiszoláshoz és polírozáshoz.	Pamut polírozó korongok az általános polírozáshoz.	Szizál korongok rozsdamentes acél előpolírozásához és színesfém tisztításához. Pasztával való használatra.	Pamut polírozó korongok rozsdamentes acél, színesfém és acél polírozásához. Pasztával való használatra.	Pamut polírozó korongok. Rozsdamentes acélhoz, alumíniumhoz, színesfémhez és műanyagokhoz.

Optimális vágási sebesség

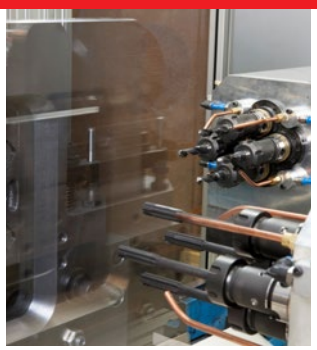
Alkalmazások	Optimális vágási sebesség	
	m/s	%
Mattolás	15	- 15 + 10
Fém polírozás	36	+/- 15
Fémek csiszolása, éles kontúrok	15 – 25	+/- 10
Müanyagok polírozása	15	+/- 10

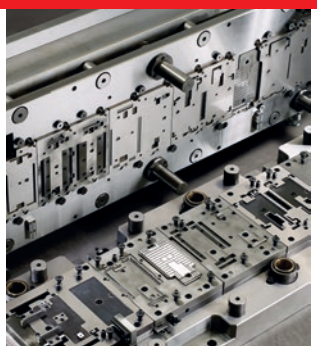
Suhner demóvázlat

Próbálja ki csiszolóinkat és csiszoló anyagjainkat személyesen! Értékesítési és műszaki képviselőink személyesen meglátogatják Önt, és olyan technológiai megoldást kínálnak Önnek, amely megtakarítja a termelési költségeket.

SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.





ABRASIVE MACHINING TRANSMISSION STAMPING

RUPET international

www.rupet.eu

Csehországi központ

Rupet International s.r.o.
Ļs. arm§dy 200
253 01 Hostivice

Szlovákiai és Magyarországi központ

Rupet International s.r.o.
Mlynsk§ 551/40
920 42 Ļerven²k

© SUHNER