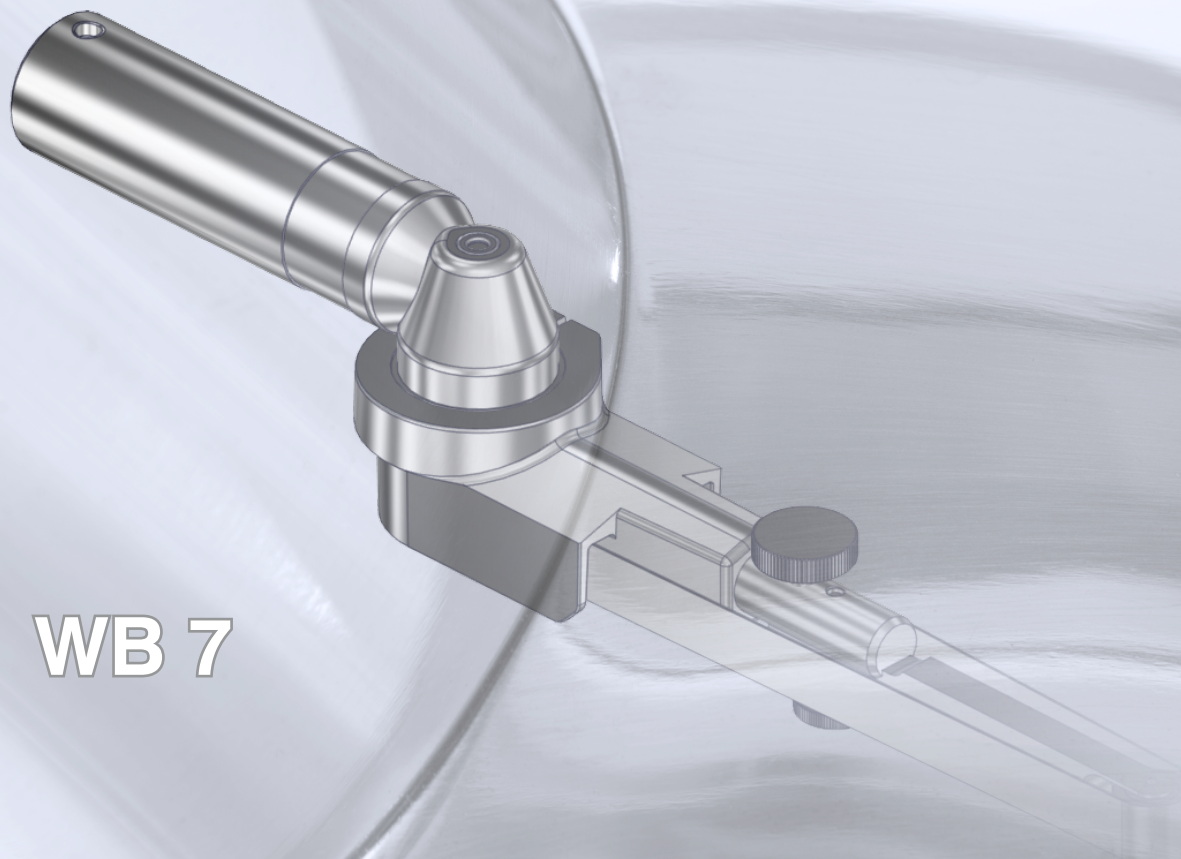




WB 7

DE ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG

FR DOSSIER TECHNIQUE
TRADUCTION DU «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

EN TECHNICAL DOCUMENT
TRANSLATIONS OF THE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

IT MANUALE TECNICO
TRADUZIONE DELLE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

ES DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
TRADUCCIÓN DEL «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

PT MANUAL DE INSTRUÇÕES
TRADUÇÃO DO «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

NL BEDIENINGSHANDLEIDING
VERTALING VAN DE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

SE ANVÄNDARHANDBOK
ÖVERSÄTTNING AV DEN «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

FI KÄYTTÖOHJE
KÄÄNNÖS «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

CZ NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ
PŘEKLAD «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
TŁUMACZENIE «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

CN 操作说明
译自 «ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG»

KA 25/9
05762001

30005220

KA 16/9
05762002

30005221

KA 16/4
05762003

30005222

KA 19/12
05762004

30005223

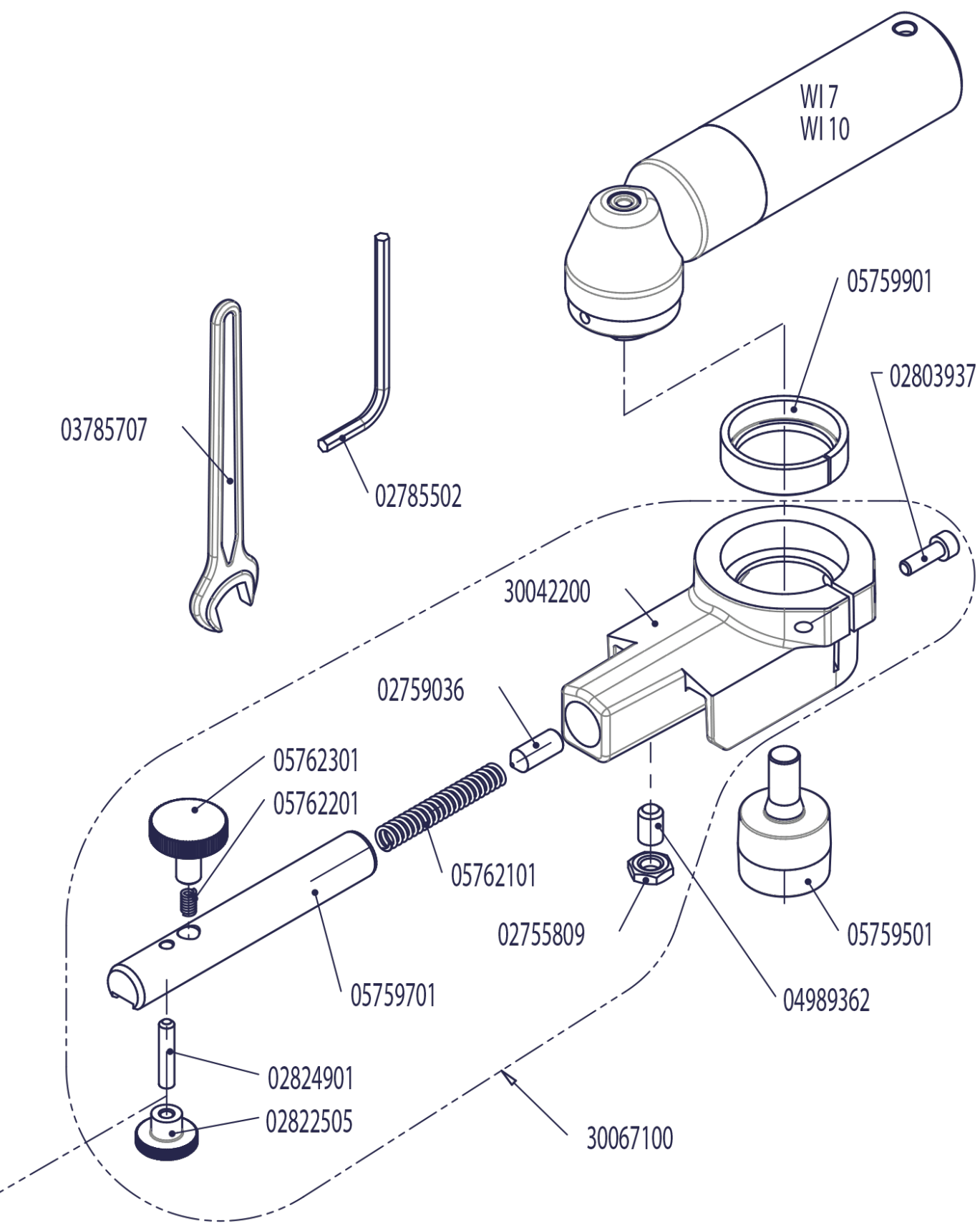
KA 23/18
05762005

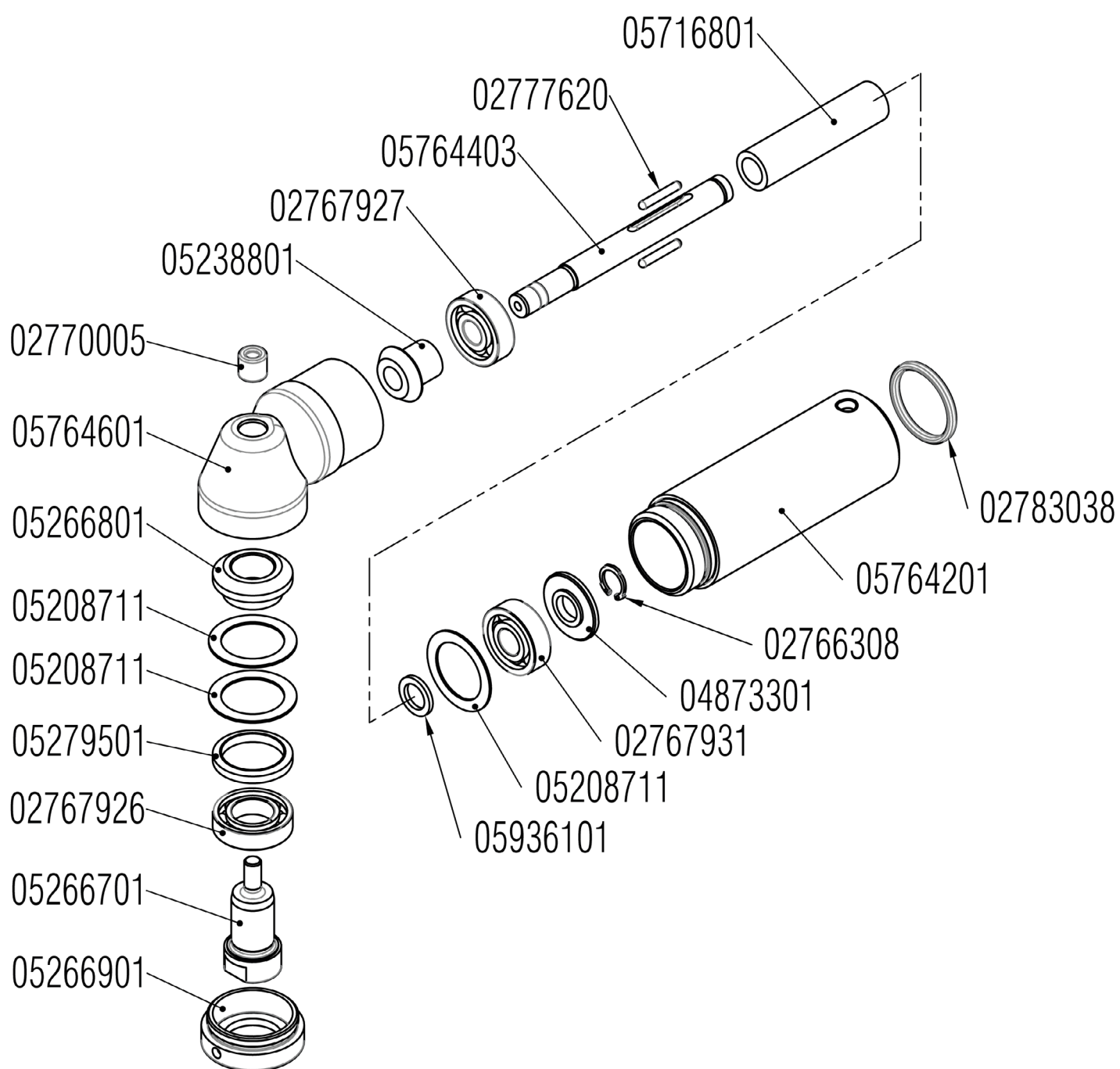
30042300

05793008

KA 25/1,5
05762006

30005224





	SYMBOL DEUTSCH	SYMBOLES FRANCAIS	SYMBOLS ENGLISH
	Achtung! Unbedingt lesen! Diese Information ist sehr wichtig für die Funktionsgewährleistung des Produktes. Bei Nichtbeachten kann ein Defekt die Folge sein.	Attention ! A lire impérativement! Cette information est très importante pour la garantie de fonctionnement du produit. La non observation peut entraîner une défectuosité.	Attention! Make sure to read! This information is very important for ensuring correct operation of the product. Failure to observe this information can result in a defect.
 WARNING According to ANSI Z535.6	Sicherheitshinweis / Warnung Diese Information dient zum Erlangen eines sicheren Betriebes. Bei Nichtbeachten ist die Sicherheit für den Bediener nicht gewährleistet.	Indication relative à la sécurité / Avertissement Cette information sert à permettre une utilisation sûre. En cas de non observation, la sécurité de l'utilisateur n'est pas garantie.	Note on safety / Warning This information serves to achieve safe operation. Failure to observe this information may compromise the operator's safety.
 NOTICE According to ANSI Z535.6	Information Diese Information dient zum guten Verständnis der Funktion des Produktes. Dadurch lässt sich die volle Leistungsfähigkeit des Produktes ausschöpfen.	Information Cette information sert à la compréhension du fonctionnement du produit. Par cela, la pleine capacité de fonctionnement du produit pourra être exploitée.	Information This information serves for a good understanding of the operation of the product, thereby permitting full exploitation of the operational potential of the product.
	Betriebsanleitung Vor Inbetriebnahme des Produktes Betriebsanleitung lesen.	Dossier technique Lire le dossier technique avant la mise en service.	Technical Document Read the technical document prior to commissioning.
	Schutzbrille und Gehörschutz Schutzbrille und Gehörschutz tragen.	Lunettes de protection et protection de l'ouïe Porter des lunettes de protection et une protection de l'ouïe.	Safety glasses and ear protection Wear safety glasses and ear protection.
	Entsorgung Umweltfreundliche Entsorgung.	Elimination Elimination favorable à l'environnement.	Disposal Friendly-to-the-environment disposal.
	Netzstecker Vor jedem Arbeiten an der Maschine Netzstecker ziehen.	Fiche du secteur Avant tout travail sur la machine, retirer la fiche du secteur.	Power connector Before any work is carried out on the machine, disconnect the power connector.

SIMBOLI

ITALIANO

SÍMBOLOS

ESPAÑOL

SÍMBOLOS

PORTUGUÊS

Attenzione!

Da leggere assolutamente!

Questa informazione è molto importante per il mantenimento della funzionalità del prodotto. In caso di non osservanza possono prodursi dei difetti.

¡Atención!

¡Léase imprescindiblemente!

Esta información es muy importante para garantizar el funcionamiento del producto. Si no se tiene en cuenta se pueden producir defectos o averías.

Atenção!

A ler impreterivelmente!

Esta informação é extremamente importante para a garantia de funcionamento do produto. A sua não observância pode ocasionar uma avaria.

Indicazione relativa alla sicurezza / Avvertimento

Questa informazione serve al raggiungimento di un esercizio sicuro. In caso di inosservanza, la sicurezza dell'utilizzatore non è garantita.

Indicación relativa a la seguridad / Advertencia

Esta información es muy importante para garantizar un uso seguro del producto. Si se ignora, no está garantizada la seguridad del usuario.

Indicações relativas à Segurança / Aviso

Esta informação serve para alcançar uma operação segura. A sua não observância pode comprometer a segurança do operador.

Informazione

Questa informazione serve ad una corretta comprensione delle funzioni del prodotto. In questo modo è possibile sfruttare pienamente le potenzialità del prodotto.

Información

Esta información sirve para comprender el funcionamiento del producto. Ello permite aprovechar al máximo sus prestaciones.

Informação

Esta informação permite a boa compreensão do funcionamento do produto de modo a que se possa explorar à sua plena capacidade de funcionamento.

Manuale tecnico

Prima della messa in funzione del prodotto, leggere il manuale tecnico.

Documentación técnica

Leer la documentación técnica antes de poner en servicio el producto.

Manual de Instruções

Ler o manual de Instruções antes de proceder ao arranque inicial.

Occhiali di protezione e protezione dell'udito

Portare gli occhiali di protezione e la protezione dell'udito.

Protección visual y acústica

Usar gafas y protección acústica.

Protecção visual e acústica

Usar óculos e dispositivos de protecção acústica.

Smaltimento

Smaltimento rispettoso dell'ambiente.

Gestión de residuos

Eliminar los residuos sin contaminar el medio ambiente.

Eliminação

Eliminação respeitadora do meio ambiente.

Presa di rete

Prima di ogni lavoro sulla macchina togliere la presa di rete.

Enchufe de red

Desconectar el enchufe de la red eléctrica.

Ficha de conexão à rede

Antes de qualquer trabalho na máquina, retirar a ficha da tomada.

	SYMBOLEN NEDERLANDS	SYMBOLER SVENSKA	SYMBOLIT SUOMI
	Let op! Absoluut lezen! Deze informatie is zeer belangrijk voor een gegarandeerde werking van het product. Het niet in acht nemen van deze informatie kan een defect tot gevolg hebben.	Obs! Det är mycket viktigt att du läser följande information! Denna information är mycket viktig för att säkerställa produktens funktionsgaranti. Om du inte iakttar informationen kan detta leda till en defekt.	Huomio! Luettava ehdottomasti! Nämä tiedot ovat erittäin tärkeitä tuotteen asianmukaisen toiminnan varmistamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, seurauksena voi olla vikoja.
 WARNING According to ANSI Z535.6	Veiligheidsinstructie/waarschuwing Deze informatie dient voor een veilige werking. Indien deze informatie niet in acht wordt genomen, kan de veiligheid van de bediener niet worden gegarandeerd.	Säkerhetsinformation / Varning Denna information säkerställer en säker drift av produkten. Om du inte följer den är operatörens säkerhet inte garanterad.	Turvallisuusohje / varoitus Nämä tiedot on laadittu käyttöturvallisuuden takaamiseksi. Jos näitä tietoja ei huomioida, käyttäjän turvallisuutta ei voida taata.
 NOTICE According to ANSI Z535.6	Informatie Deze informatie dient voor een goed begrip van de werking van het product. Hierdoor kan de volledige capaciteit van het product optimaal worden benut.	Information Denna information hjälper dig att få en bra förståelse angående produktens funktion. På det sättet får du möjligheten att ta vara på alla prestationsmöjligheter som produkten erbjuder.	Tiedot Nämä tiedot on laadittu edistämään tuotteen toimintaan perehtymistä. Näin tuotteen kaikkia ominaisuuksia voidaan täysimääräisesti hyödyntää.
	Handleiding Lees voor de inbedrijfstelling van het product de handleiding door.	Användarhandbok Före idrifttagningen av produkten bör du läsa användarhandboken.	Käyttöohje Lue käyttöohje ennen tuotteen käyttöönottoa.
	Veiligheidsbril en gehoorbescherming Draag een veiligheidsbril en gehoorbescherming.	Skyddsglasögon och hörselskydd Ta på dig skyddsglasögon och hörselskydd.	Suojalasit ja kuulosuojaimet Käytä suojalaseja ja kuulosuojaimia.
	Afvalverwerking Milieuvriendelijke afvalverwerking.	Avfallshantering Miljövänlig avfallshantering.	Hävittäminen Hävitä ympäristönsuojelumääräysten edellyttämällä tavalla.
	Netstekker Voor alle werkzaamheden aan de machine moet de netstekker uit het stopcontact worden getrokken.	Elkontakt Dra ut elkontakten varje gång innan du börjar utföra arbeten på maskinen.	Virtapistoke Vedä virtapistoke irti pistorasiasta aina ennen kuin alat käsitellä konetta.

SYMBOLY ČESKY	SYMBOLE POLSKI	符号 中国
Pozor! Bezpodmínečně si přečtěte! Tato informace je velmi důležitá pro zajištění funkčnosti výrobku. V případě nedbání to může mít za následek záva- du.	Uwaga! Koniecznie przeczytać! Informacja ta jest bardzo ważna, by zagwarantować prawidłowe działanie produktu. Jej nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie.	注意! 请务必阅读! 本信息对于保证产品功能正常十分重要。 若不遵守, 可导致失灵。
Bezpečnostní upozornění / výstraha Tato informace slouží k dosažení bezpečného provozu. V případě nedbání není zaručena bezpečnost pro obsluhu.	Informacja dotycząca bezpieczeństwa / ostrzeżenie Informacja ta służy do zapewnienia bezpiecznego sposobu pracy. W ra- zie jej nieprzestrzegania nie można zagwarantować bezpieczeństwa opera- torowi.	安全提示 / 警告 本信息用于确保安全运行。若不遵守, 恐 无法保证使用者安全。
Informace Tato informace slouží pro dobré pocho- pení funkce výrobku. Lze tím vyčerpat kompletní výkonnost výrobku.	Informacja Informacja ta służy do prawidłowego zrozumienia działania produktu. Dzięki niej można w pełni wykorzystać możliwości produktu.	信息 本信息有助于透彻理解产品功能。由此可 充分发挥产品的性能。
Návod k používání Návod k používání si přečtěte před uve- dením výrobku do provozu.	Instrukcja obsługi Przed uruchomieniem produktu należy przeczytać instrukcję obsługi.	操作说明 试运行产品前, 请阅读操作说明书。
Ochranné brýle a chrániče sluchu Noste ochranné brýle a chrániče sluchu.	Okulary ochronne i ochrona słuchu Nosić okulary ochronne i ochronę słuchu.	护目镜及听力防护装置 请佩戴护目镜及听力防护装置
Likvidace Ekologická likvidace.	Utylizacja Utylizacja przyjazna dla środowiska.	报废处理 采取环保的方式报废处理。
Síťová vidlice Před každou prací na stroji vytáhněte síťovou vidlici ze zásuvky.	Wtyczka sieciowa Przed rozpoczęciem wszystkich prac przy maszynie należy wyciągnąć wtyczkę sieciową.	电源插头 每次在机器上进行作业时, 请拔出电源插 头。

INHALTSVERZEICHNIS		TABLE DES MATIÈRES		CONTENTS	
DEUTSCH		FRANCAIS		ENGLISH	
	SEITE		PAGE		PAGE
1.1	ALLGEMEINER SICHERHEITSTECH- NISCHER HINWEIS..... 14	1.1	INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ..... 18	1.1	GENERAL NOTES ON SAFETY22
1.2	BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG..... 14	1.2	UTILISATION CONFORME À LA DESTI- NATION 18	1.2	USE OF THE MACHINE FOR PURPOSES FOR WHICH IT IS INTENDED22
1.3	NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG..... 14	1.3	UTILISATION CONTRAIRE À LA DESTI- NATION 18	1.3	INCORRECT USE22
1.4	EINBAUERKLÄRUNG (ORIGINAL) ... 14	1.4	DÉCLARATION D'INCORPORATION.. 18	1.4	DECLARATION OF INCORPORATION22
2.1	MONTAGEANLEITUNG 14	2.1	INSTRUCTIONS DE MONTAGE 18	2.1	ASSEMBLY INSTRUCTIONS.....22
2.2	LEISTUNGSDATEN 15	2.2	PERFORMANCES..... 19	2.2	RATING DATA.....23
2.3	BETRIEBSBEDINGUNGEN..... 15	2.3	CONDITIONS D'EXPLOITATION 19	2.3	OPERATING CONDITIONS23
3.1	ARBEITSHINWEISE..... 16	3.1	INDICATIONS DE TRAVAIL20	3.1	WORKING INSTRUCTIONS.....24
3.2	EIN-/AUSSCHALTEN 16	3.2	MISE EN MARCHE/EN COUPURE....20	3.2	SWITCHING ON/OFF24
4.1	VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG. 16	4.1	MAINTENANCE PRÉVENTIVE.....20	4.1	PREVENTIVE MAINTENANCE.....24
4.2	REPARATUR 16	4.2	RÉPARATION20	4.2	REPAIR.....24
4.3	GARANTIELEISTUNG 16	4.3	PRESTATION DE GARANTIE20	4.3	WARRANTY24
4.4	LAGERUNG 16	4.4	ENTREPOSAGE20	4.4	STORAGE24
4.5	ENTSORGUNG / UMWELTVERTRÄG- LICHKEIT 16	4.5	ÉLIMINATION / COMPATIBILITÉ ENVIRONNEMENTALE20	4.5	DISPOSAL / ENVIRONMENTAL COM- PATIBILITY24

INDICE

ITALIANO

PAGINA

1.1	INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA.....	26
1.2	IMPIEGO CONFORME DELLA MACCHINA	26
1.3	IMPIEGO NON CONFORME	26
1.4	DICHIARAZIONE DI MONTAGGIO	26
2.1	ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO ...	26
2.2	DATI SULLE PRESTAZIONI	27
2.3	CONDIZIONI DI IMPIEGO	27
3.1	MODALITÀ DI LAVORO	28
3.2	INSERIMENTO/DISINSERIMENTO.....	28
4.1	MANUTENZIONE PREVENTIVA.....	28
4.2	RIPARAZIONE	28
4.3	GARANZIA	28
4.4	IMMAGAZZINAMENTO.....	28
4.5	SMALTIMENTO / COMPATIBILITÀ AMBIENTALE	28

ÍNDICE

ESPAÑOL

PÁGINA

1.1	INDICACIÓN GENERAL RELATIVA A SEGURIDAD	30
1.2	Uso CONFORME AL PRE-VISTO.....	30
1.3	Uso NO CONFORME AL PREVISTO.....	30
1.4	DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN	30
2.1	INSTRUCCIONES DE MONTAJE.....	30
2.2	DATOS DE RENDIMIENTO.....	31
2.3	CONDICIONES DE OPERACIÓN	31
3.1	INSTRUCCIONES DE TRABAJO	32
3.2	CONEXIÓN/DESCONEXIÓN	32
4.1	MAINTENANCE PRÉVENTIVE.....	32
4.2	REPARACIÓN.....	32
4.3	GARANTÍA	32
4.4	ALMACENAMIENTO	32
4.5	ELIMINACIÓN / COMPATIBILIDAD CON EL MEDIO AMBIENTE	32

ÍNDICE

PORTUGUÊS

PÁGINA

1.1	INDICAÇÕES GERAIS SOBRE A TÉCNICA DE SEGURANÇA	34
1.2	UTILIZAÇÃO CORRECTA PARA OS FINS PREVISTOS.....	34
1.3	UTILIZAÇÃO INCORRECTA.....	34
1.4	DECLARAÇÃO DE MONTAGEM	34
2.1	INSTRUÇÕES DE MONTAGEM	34
2.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	35
2.3	CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO.....	35
3.1	INDICAÇÕES PARA O TRABALHO	36
3.2	LIGAR/DESLIGAR.....	36
4.1	MANUTENÇÃO PREVENTIVA	36
4.2	REPARAÇÃO	36
4.3	CONDIÇÕES DE GARANTIA	36
4.4	ARMAZENAGEM	36
4.5	ELIMINAÇÃO / COMPATIBILIDADE AMBIENTAL.....	36

INHOUDSOPGAVE		INNEHÅLLSFÖRTECKNING		SISÄLLYSLUETTELO	
NEDERLANDS		SVENSKA		SUOMI	
	PAGE		SIDA		SIVU
1.1	ALGEMENE VEILIGHEIDSTECHNISCHE INSTRUCTIES.....38	1.1	ALLMÄN SÄKERHETSINFORMATION 42	1.1	YLEINEN TURVATERKNINEN OHJE ..46
1.2	VOORGESCHREVEN GEBRUIK.....38	1.2	ÄNDAMÅLSENIG ANVÄNDNING42	1.2	MÄÄRÄYSTENMUKAINEN KÄYTTÖ ..46
1.3	NIET-VOORGESCHREVEN GEBRUIK 38	1.3	IKE ÄNDAMÅLSENIG ANVÄNDNING 42	1.3	MÄÄRÄYSTENVASTAINEN KÄYTTÖ ..46
1.4	INBOUWVERKLARING.....38	1.4	INMONTERINGSFÖRKLARING42	1.4	LIITTÄMISVAKUUTUS46
2.1	MONTAGEHANDLEIDING.....38	2.1	MONTERINGSANVISNING.....42	2.1	ASENNUSOHJE.....46
2.2	CAPACITEITGEGEVENS.....39	2.2	PRESTANDADATA.....43	2.2	SUORITUSKYKYTIEDOT47
2.3	BEDRIJFSVOORWAARDEN.....39	2.3	DRIFTSVILLKOR43	2.3	KÄYTTÖOLOSUHTEET47
3.1	WERKINSTRUCTIES40	3.1	ARBETSANVISNINGAR44	3.1	TYÖSKENTELYOHJEET48
3.2	IN-/UITSCHAKELN40	3.2	SLÅ PÅ /STÄNGA AV.....44	3.2	PÄÄLLE/POIS KYTKEMINEN48
4.1	PREVENTIEF ONDERHOUD.....40	4.1	FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL44	4.1	ENNALTAEHKÄISEVÄ KUNNOSSAPITO48
4.2	REPARATIE.....40	4.2	REPARATION44	4.2	KORJAAMINEN.....48
4.3	GARANTIEVOORWAARDEN.....40	4.3	GARANTISERVICE.....44	4.3	TAKUU.....48
4.4	OPSLAG40	4.4	LAGRING44	4.4	VARASTOINTI.....48
4.5	AFVOEREN/MILIEUVRIENDELIJKHEID40	4.5	AVFALLSHANTERING / MILJÖVÄNLIGHET44	4.5	HÄVITTÄMINEN / YMPÄRISTÖVAATIMUSTENMKAISUUS48

	STRANA		STRONA		页
1.1	VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY50	1.1	OGÓLNA WSKAZÓWKA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO.54	1.1	一般安全技术提示.....58
1.2	POUŽITÍ V SOULADU S URČENÍM ...50	1.2	ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNA- CZENIEM54	1.2	合规用途58
1.3	POUŽITÍ V ROZPORU S URČENÍM ...50	1.3	ZASTOSOWANIE NIEZGODNE Z PRZEZNACZENIEM54	1.3	非合规用途.....58
1.4	PROHLÁŠENÍ O ZABUDOVÁNÍ50	1.4	DEKLARACJA WŁĄCZENIA MASZYNY NIUKOŃCZONEJ54	1.4	制造商声明 (原文)58
2.1	NÁVOD K MONTÁŽI.....50	2.1	INSTRUKCJA MONTAŻU54	2.1	安装说明.....58
2.2	VÝKONOVÉ PARAMETRY51	2.2	DANE DOTYCZĄCE MOCY.....55	2.2	性能数据.....59
2.3	PROVOZNÍ PODMÍNKY51	2.3	WARUNKI EKSPLOATACJI56	2.3	运行条件.....59
3.1	PRACOVNÍ POKYNY.....52	3.1	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI56	3.1	工作提示.....60
3.2	ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ52	3.2	WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE.....56	3.2	开 / 关机60
4.1	PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA52	4.1	KONSERWACJA ZAPOBIEGAWCZA ..56	4.1	预防性维护60
4.2	OPRAVY52	4.2	NAPRAWA.....56	4.2	维修.....60
4.3	ZÁRUKA52	4.3	GWARANCJA56	4.3	保修.....60
4.4	SKLADOVÁNÍ52	4.4	PRZECHOWYWANIE56	4.4	存放.....60
4.5	LIKVIDACE / SNÁŠENLIVOST SE ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍM52	4.5	UTYLIZACJA / WPŁYWNAŚRODOWISKO.....56	4.5	报废 / 环境相容性60



1. SICHERHEITSHINWEIS

1.1 ALLGEMEINER SICHERHEITSTECHNISCHER HINWEIS

Diese Betriebsanleitung gilt für das Handstück WB 7.



Nur qualifiziertes Personal darf das Handstück handhaben.

Die dem Antrieb separat beigelegten Sicherheitshinweise sind zwingend zu beachten.

1.2 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Das Handstück ist bestimmt zum Schleifen, Mattieren, Strukturieren, Bürsten, Polieren und Glätten von Metall, Holz, Kunststoff und dergleichen.

1.3 NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG



Alle ändern als unter Pkt. 1.2 beschriebenen Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemässe Verwendung und sind deshalb nicht zulässig.

1.4 EINBAUERKLÄRUNG (ORIGINAL)

Hiermit erklärt der Hersteller Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, der unvollständigen Maschine (Typ und Serien-Nr. siehe Rückseite) dass folgende grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG nach Anhang I zur Anwendung kommen und eingehalten werden: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 und 1.6.1. Für die unvollständige Maschine wurde eine technische Dokumentation nach Anhang VII der Maschinenrichtlinie erstellt. Dokumentbevollmächtigter: T. Fischer. Autorisierten Stellen wird auf begründetem Verlangen die technischen Dokumentationen in Papier- oder elektronischer Form zur Verfügung gestellt. Diese unvollständige Maschine darf nur dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Divisionsleiter

fl.



2. INBETRIEBNAHME

2.1 MONTAGEANLEITUNG



Die Kapitel 2 und 3 sind zwingend vor der Inbetriebnahme des Hand-

stücks zu lesen.

Nur Handstücke, Wellen und Schleifbänder in einwandfreiem Zustand verwenden.

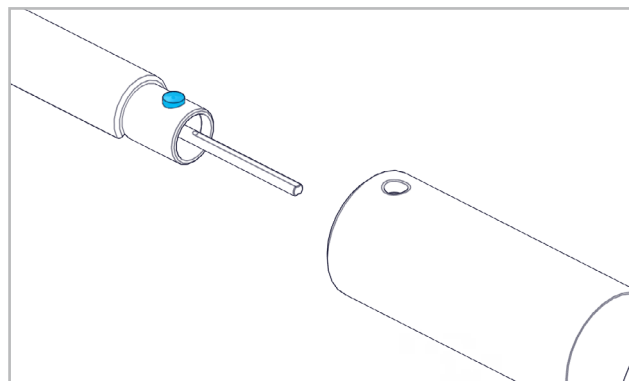
Handstück nur bei ausgeschaltetem und stillstehendem Antrieb auf die Welle montieren.

Schleifband nur bei ausgeschaltetem und stillstehendem Antrieb montieren.

Die für das Handstück bestimmten Schutzvorrichtungen unbedingt verwenden.

Länderspezifische Vorgaben beachten.

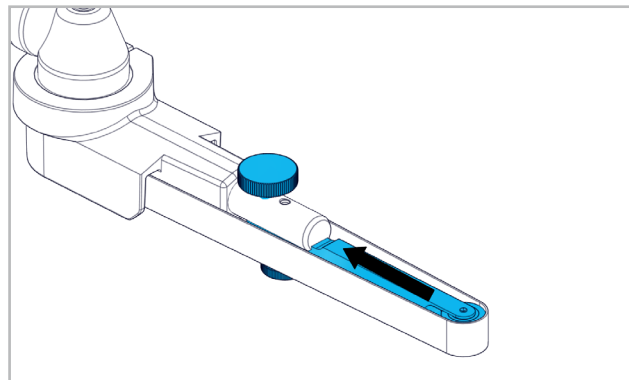
2.1.1 MONTAGE/DEMONTAGE DES HANDSTÜCKS



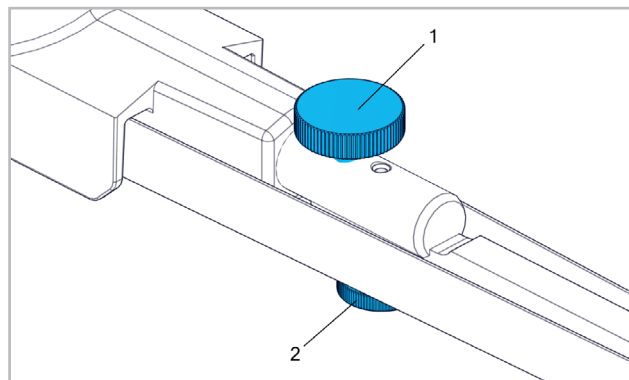
Arretierknopf drücken und Schlauchkupplung in die Handstückbohrung einführen. Sicherstellen dass der Arretierknopf eingerastet ist.

Demontage des Handstücks in umgekehrter Reihenfolge.

2.1.2 MONTAGE/DEMONTAGE DES SCHLEIFBANDES

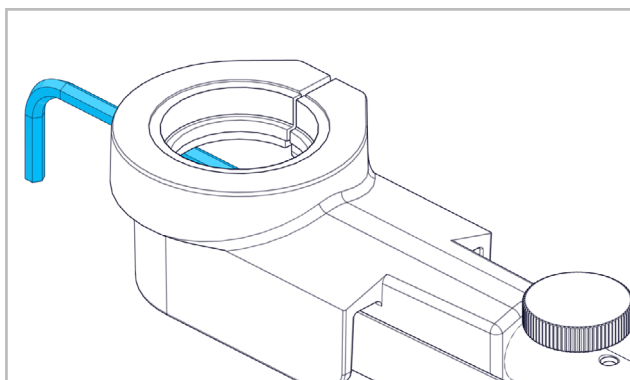


Um das Schleifband zu wechseln, Kontaktarm entlasten und Schleifband austauschen.



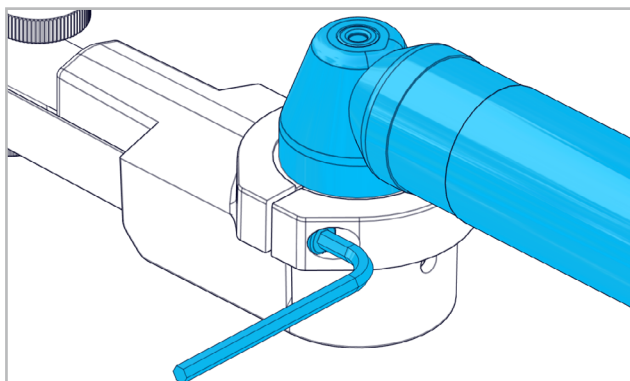
Stellschraube (1) lösen. Bandlauf mit Rändelschraube (2) optimieren und mit Stellschraube fixieren.

Demontage des Bandschleifvorsatzes gemäss Pkt. 2.1.3.



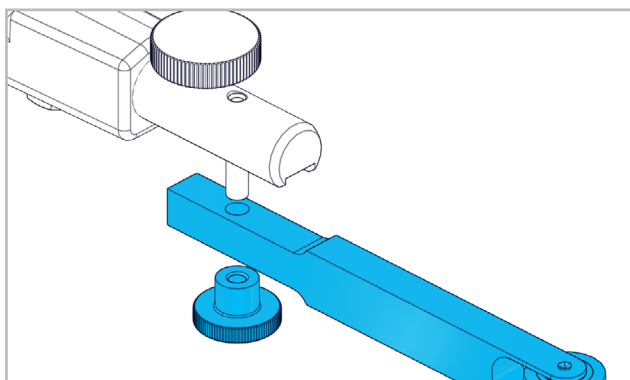
Mit Sechskantschlüssel die Spannung des Schleifbandes optimieren und Bandschleifvorsatz wieder montieren. Probelauf min. 30 Sekunden ohne Belastung durchführen.

2.1.3 WECHSEL/MONTAGE DES BANDSCHLEIFVORSATZES



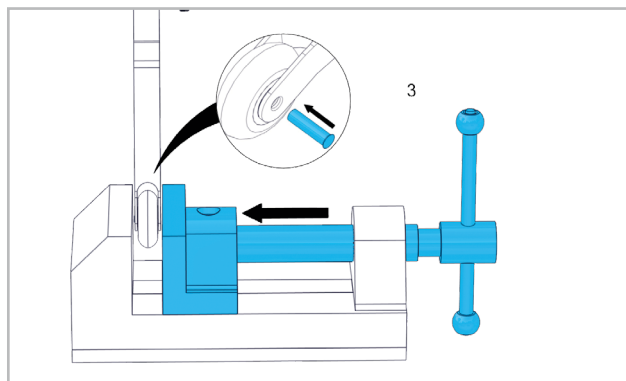
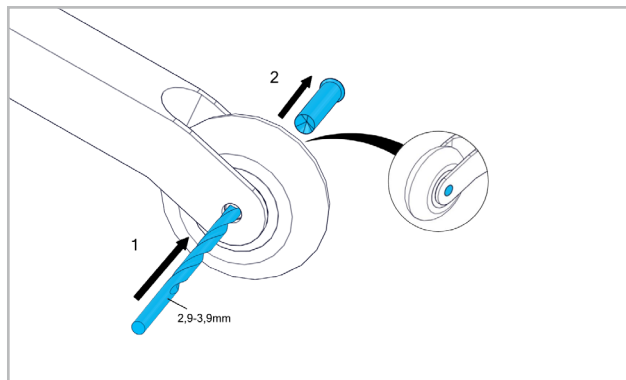
Bandschleifvorsatz in gewünschter Position auf den Antrieb stecken und Schraube festschrauben.

2.1.4 WECHSEL/MONTAGE DES KONTAKTARMS



Rändelmutter lösen. Kontaktarm wechseln, Rändelmutter wieder anschrauben.

3.3.4 WECHSEL/MONTAGE DER KONTAKTROLLE



2.2 LEISTUNGSDATEN

Wellenanschluss	G22
Max. Drehzahl	17'100min ⁻¹
Vibration EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Gewicht	1.200kg
Schleifbänder und Vlies:	
Bandlänge	520mm / 20,5"
Bandbreite	3-19mm / 1/8"-1/2"
Banddicke	bis 4mm
Bandspannkraft	40-90N
Bandgeschwindigkeit	27m/s
Antriebsrolle	Ø 30mm



Der angegebene Schwingungswert ist nach einem genormten Prüfverfahren gemessen worden und kann sich vom Wert bei einer tatsächlichen Benutzung unterscheiden. Er kann zum Produktvergleich oder zu einer einleitenden Einschätzung der Aussetzung verwendet werden.

2.3 BETRIEBSBEDINGUNGEN

Temperaturbereich Betrieb: 0 bis +50°C

Relative Luftfeuchtigkeit: 95 % bei +10°C nicht kondensiert

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



3. HANDHABUNG / BETRIEB

3.1 ARBEITSHINWEISE



Um ein optimales Schleifergebnis zu erreichen, Schleifband mit leichtem Druck gleichmässig hin und her bewegen.

Zu starker Druck verringert die Leistungsfähigkeit des Handstücks und die Lebensdauer des Schleifbandes.

3.2 EIN-/AUSSCHALTEN



Handstück gut festhalten.

Antrieb einschalten.

Probelauf mind. 30 Sek. ohne Belastung durchführen. Vibrierende Schleifbänder nicht verwenden.

Im Betrieb muss das Handstück immer in der Hand gehalten werden.

Antrieb bei beendeter Arbeit ausschalten.

Werkzeug läuft noch aus, nachdem die Maschine ausgeschaltet wird.

Handstück so ablegen, dass dadurch keine Gefahr entstehen kann.

Handstück von der Welle demontieren.



4. INSTANDHALTUNG/WARTUNG

4.1 VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG



Handstück stets sauber halten und trocken aufbewahren.

Verschlissene oder einseitig abgenutzte Kontrollen ersetzen.

Beschädigte Schutzvorrichtungen ersetzen.

4.2 REPARATUR

Sollte das Handstück, trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren, einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten SUHNER Kundendienststelle ausführen zu lassen.

4.3 GARANTIELEISTUNG

Für Schäden/Folgeschäden wegen unsachgemässer Behandlung, nicht bestimmungsgemässer Verwendung, nicht Einhalten der Instandhaltungs- und Wartungsvorschriften sowie Handhabung durch nicht autorisierte Personen besteht kein Anspruch auf Garantieleistung.

Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Handstück unzerlegt zurückgesandt wird.

4.4 LAGERUNG

Temperaturbereich: -15°C bis +50°C

Max. relative Luftfeuchtigkeit: 90 % bei +30°C, 65 % bei +50°C

4.5 ENTSORGUNG / UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Das Handstück besteht aus Materialien, die einem Recyclingprozess zugeführt werden können.

Handstück vor der Entsorgung unbrauchbar machen.



Handstück nicht in den Müll werfen.

Gemäss nationalen Vorschriften muss dieses Handstück einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



1. INDICATION RELATIVE À SÉCURITÉ

1.1 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Ce dossier technique est valable pour la pièce manuelle WB 7.



Seul le personnel qualifié peut opérer sur la pièce manuelle.

Les consignes de sécurité fournies avec l'entraînement en fascicule séparé doivent être impérativement respectées.

1.2 UTILISATION CONFORME À LA DESTINATION

La pièce manuelle est destinée à meuler, matifier, structurer, broser, polir et lisser les métaux, le bois, le plastique et autres matériaux semblables.

1.3 UTILISATION CONTRAIRE À LA DESTINATION



Toutes les applications autres que celles décrites au point 1.2 sont à considérer comme contraires à la destination et ne sont donc pas admissibles.

1.4 DÉCLARATION D'INCORPORATION

Par la présente, le fabricant Otto Suhner AG, Industries-
trasse 10, CH-5242 Lupfig, de la quasi-machine (voir au
dos le type et le numéro de série) déclare que les exi-
gences essentielles suivantes de la directive 2006/42/
CE sont appliquées et respectées selon l'annexe I : 1.1.2,
1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 et 1.6.1.
Une documentation technique conforme à l'annexe VII
de la directive Machines a été conçue pour la quasi-
machine. Fondé de pouvoir : T. Fischer. Les documents
techniques seront communiqués aux organismes autori-
sés sur demande motivée sous forme papier ou électro-
nique. Cette quasi-machine ne peut être mise en service
que s'il est constaté que la machine à laquelle la qua-
si-machine doit être incorporée répond aux dispositions
de la directive Machines. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/
Chef de division

T. Fischer



2. MISE EN SERVICE

2.1 INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Il est impératif de lire les sections 2 et 3 avant la mise en service de la pièce

manuelle.

Utiliser uniquement des pièces manuelles, des arbres et des bandes abrasives en parfait état.

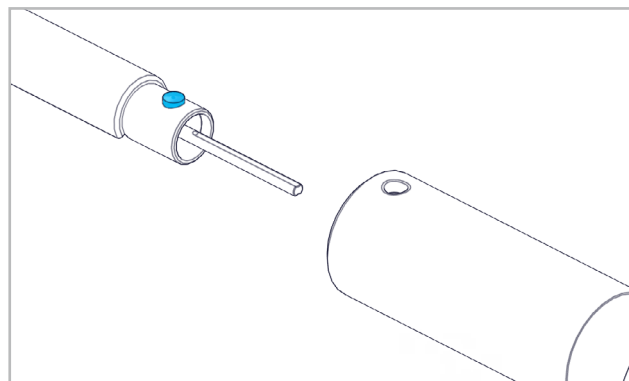
Ne monter la pièce manuelle sur l'arbre que lorsque l'entraînement est coupé et arrêté.

Ne monter la bande abrasive que lorsque l'entraînement est coupé et arrêté.

Utiliser impérativement le dispositif de protection prévu pour la pièce manuelle.

Respecter les prescriptions nationales.

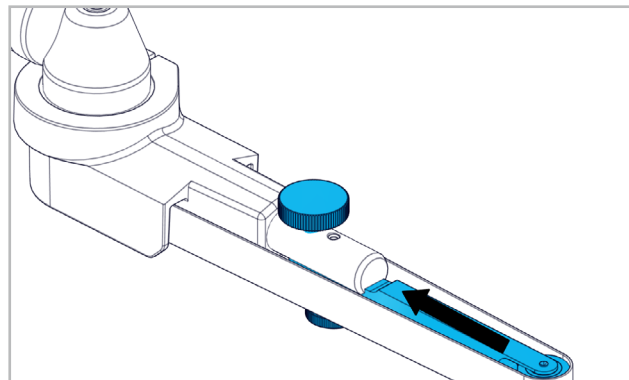
2.1.1 MONTAGE/DÉMONTAGE DE LA PIÈCE MANUELLE



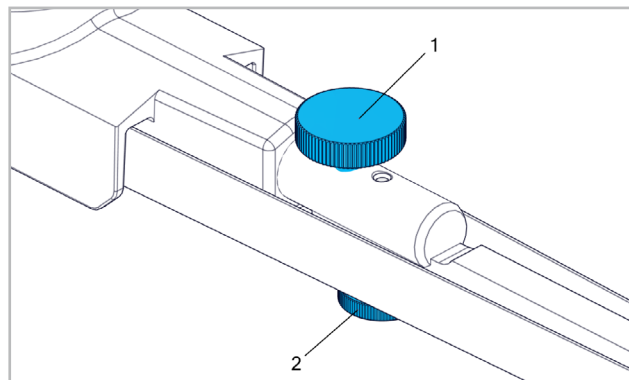
Presser le bouton de blocage et insérer l'accouplement pour tuyau flexible dans l'alésage de la pièce manuelle. Vérifier que le bouton de blocage est encliqueté.

Démontage de la pièce manuelle dans l'ordre inverse.

2.1.2 MONTAGE/DÉMONTAGE DU BANDE ABRASIVE

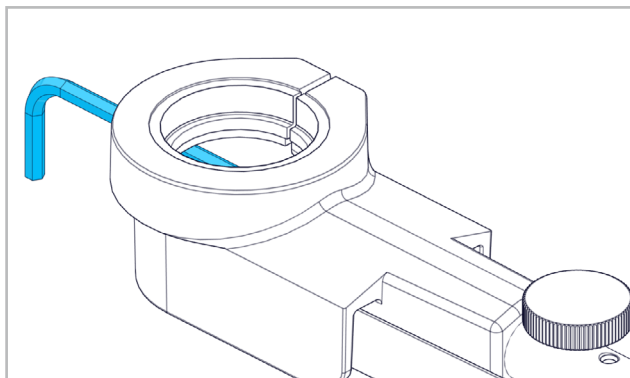


Pour changer la bande abrasive, décharger le bras de contact et remplacer la bande.



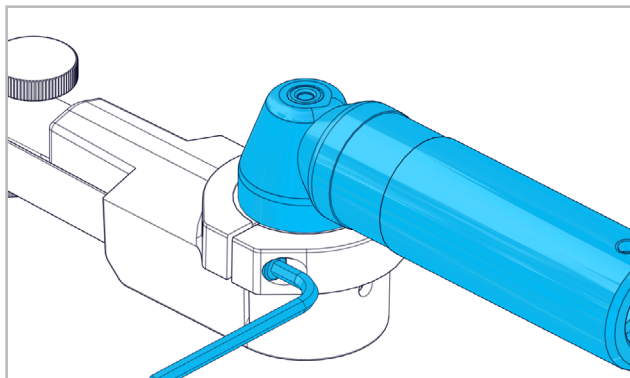
Desserrer la vis d'ajustage (1). Optimiser la course de la bande avec la vis moletée (2) et fixer avec la vis d'ajustage.

Démontage du avant-corps de meuleuse à bande selon Sec. 2.1.3.



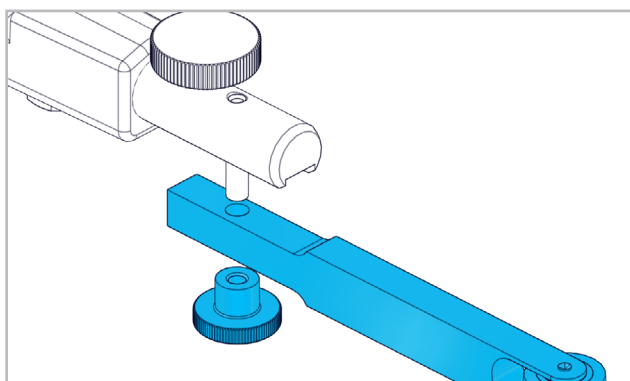
Optimiser le levier de tension de la bande abrasive avec une clé à fourche et monter à nouveau l'avant-corps de meuleuse à bande. Effectuer un essai de 30 secondes minimum hors sollicitation.

2.1.3 REMPLACEMENT/MONTAGE D'AVANT-CORPS DE MEULEUSE À BANDE



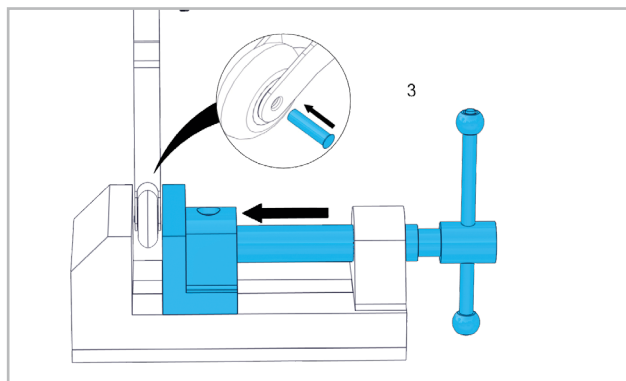
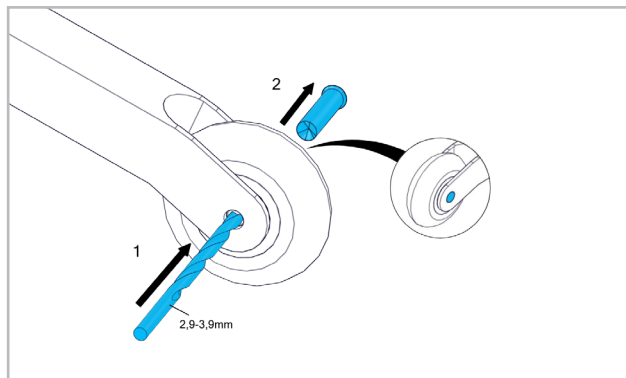
Enficher l'avant-corps de meuleuse à bande et fixer à l'aide des vis dans la position souhaitée. Ne serrer la vis que très légèrement !

2.1.4 REMPLACEMENT/MONTAGE DU BRAS DE CONTACT



Desserrer l'écrou moleté. Remplacer le bras de contact, revisser l'écrou moleté.

3.3.4 REMPLACEMENT/MONTAGE DU ROULEAU DE CONTACT



2.2 PERFORMANCES

Raccord	G22
Vitesse de rotation maxi.	17'100min ⁻¹
Vibration EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Poids	1.200kg
Bande abrasive et de fibres :	
Longueur de bande	520mm / 20,5"
Largeur de bande	3-19mm / 1/8"-1/2"
Épaisseur de bande	jusqu'à 4mm
Tension de bande	40-90N
Vitesse de bande	27m/s
Galet d'entraînement	Ø 30mm



La valeur de vibration indiquée a été mesurée selon un processus de contrôle normé et peut diverger de la valeur en utilisation réelle. Elle peut servir à la comparaison de différents produits ou à l'estimation préliminaire des temps d'arrêt.

2.3 CONDITIONS D'EXPLOITATION

Plage de températures en exploitation: 0 à +50°C

Humidité de l'air relative: 95% à +10°C sans condensation



3. UTILISATION/EXPLOITATION

3.1 INDICATIONS DE TRAVAIL



Afin d'obtenir un polissage optimal, mouvoir la bande abrasive en mouvement de va et vient en maintenant une légère pression d'appui.

Une pression d'appui trop élevée diminue la capacité de performance de la pièce manuelle et la durée de vie de la bande abrasive.

3.2 MISE EN MARCHÉ/EN COUPURE



Maintenir fermement la pièce manuelle.

Mettre l'entraînement en marche.

Effectuer une marche d'essai pendant au moins 30 secondes sans contrainte. Ne pas utiliser des bandes abrasives produisant des vibrations.

En fonctionnement, la pièce manuelle doit toujours être tenue en main.

Mettre l'entraînement en coupure une fois le travail terminé.

L'outil continue à tourner après que la machine a été mise en coupure.

Poser la pièce manuelle de manière à n'engendrer aucun risque.

Détacher la pièce manuelle de l'arbre.

4.4 ENTREPOSAGE

Plage de températures en exploitation: -15 à +50°C

Humidité de l'air relative: 95 % à +30°C, 65% à +50°C

4.5 ÉLIMINATION / COMPATIBILITÉ ENVIRONNEMENTALE

Cette pièce manuelle est composée de matériaux pouvant être soumis à un processus de recyclage.

Rendre la pièce manuelle inutilisable avant la remise à une collecte de déchets.



Ne pas mettre la pièce manuelle aux ordures.

Selon les prescriptions nationales, cette pièce manuelle doit être soumise à un recyclage respectant l'environnement.



4. MAINTENANCE/ENTRETIEN

4.1 MAINTENANCE PRÉVENTIVE



Maintenir la pièce manuelle en état propre et la stocker à sec.

Remplacer les rouleaux de contact vieillis ou irrégulièrement usés.

Remplacer les dispositifs de protection endommagés.

4.2 RÉPARATION

Si la pièce manuelle devait présenter un défaut malgré des processus de fabrication et de contrôles rigoureux, il y a lieu de faire exécuter la remise en état par un atelier de service à la clientèle agréée par SUHNER.

4.3 PRESTATION DE GARANTIE

Pour des dégâts et dégâts consécutifs résultants d'un traitement inadéquat, d'une utilisation non conforme à la destination, du non respect des prescriptions de maintenance et d'entretien, ainsi que de la manutention par du personnel non autorisé, il n'existe aucune prétention de garantie.

Des réclamations ne peuvent être reconnues que si la pièce manuelle est retournée non démontée.



1. NOTES ON SAFETY

1.1 GENERAL NOTES ON SAFETY

This operation manual is applicable for the hand tool WB 7.



The hand tool may only be handled by personnel who are qualified.

It is imperative that you observe the safety instructions provided separately for the drive.

1.2 USE OF THE MACHINE FOR PURPOSES FOR WHICH IT IS INTENDED

The hand tool is designed for grinding, matting, structuring, brushing, polishing and smoothing of metal, wood, plastic and the like.

1.3 INCORRECT USE



All uses other than those described under section 1.2 are regarded as incorrect use and are therefore not admissible.

1.4 DECLARATION OF INCORPORATION

The manufacturer Otto Suhner AG of Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, hereby declares for the partly completed machinery (see reverse side for type and serial no.) that the following fundamental requirements of the Directive 2006/42/EC are applied and fulfilled in accordance with Annex I: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4, and 1.6.1. Technical documentation was generated for the partly completed machinery in accordance with Annex VII of the Machinery Directive. Document Agent: T. Fischer. Authorised sites are provided with this technical documentation in paper or electronic form on justified request. This partly completed machinery may be put into operation only when the machine in which the partly completed machinery is to be incorporated has been ascertained to fulfil the conditions under the Machinery Directive. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Division manager



2. COMMISSIONING

2.1 ASSEMBLY INSTRUCTIONS



It is imperative that you read Sections 2 and 3 before you start operating the

hand tools.

Use only hand tools, shafts, and grinding tools in perfect condition.

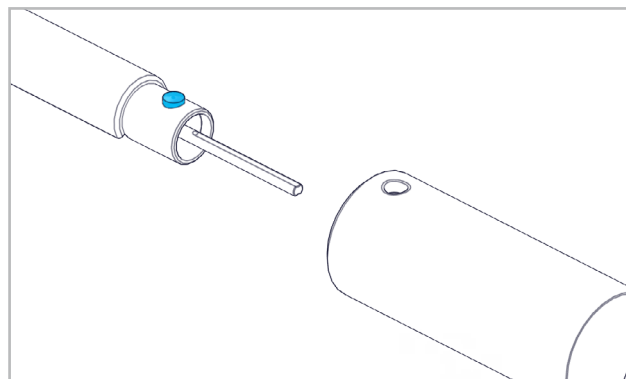
Attach the hand tool to the shaft only when the drive is switched off and has come to a stop.

Connect grinding belt only when the drive is switched off and has come to a stop.

It is imperative that you use the guards intended for the hand tool.

Observe the specifications applying to your country.

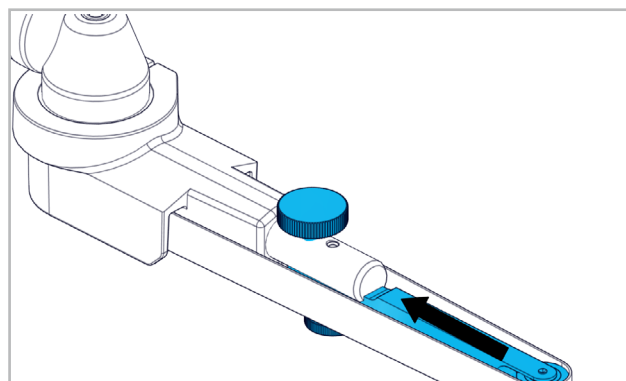
2.1.1 ATTACHING/DETACHING THE HAND TOOL



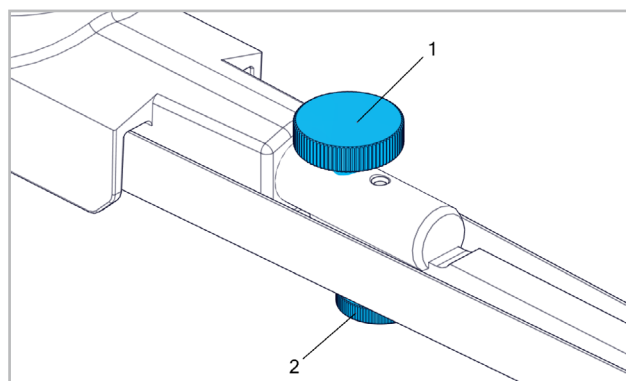
Press the locking button and insert the hose coupling into the hand tool hole. Make sure that the locking button is engaged.

Follow these instructions in reverse order to detach the hand tool.

2.1.2 ATTACHING/DETACHING THE GRINDING BELT

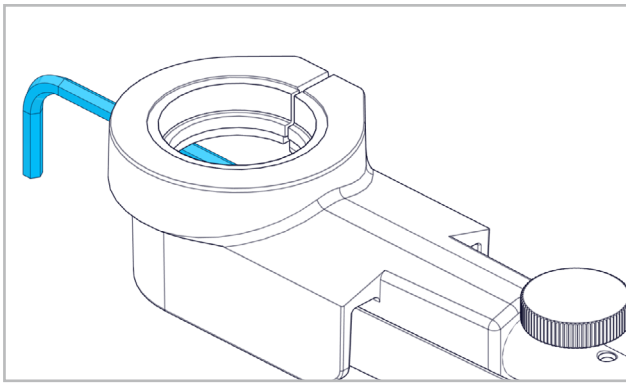


To change the grinding belt, first disengage the contact arm.



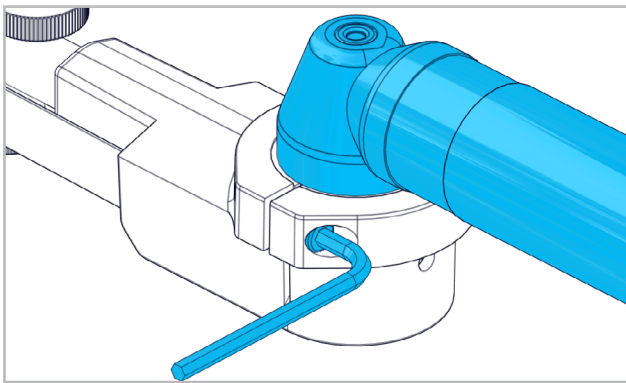
Loosen setscrew (1). Optimize belt run with knurled screw (2) and secure with setscrew.

Dismantling the belt grinding attachment according to Sec. 2.1.3.



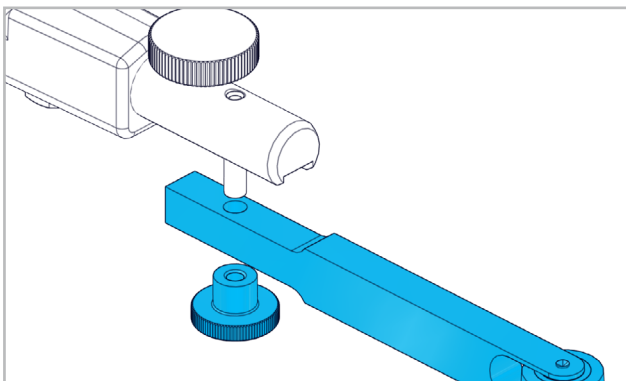
Optimize the grinding belt tension with hexagon spanner and mount the belt grinding attachment again. Let the tool run without load for at least thirty seconds.

2.1.3 REPLACING/CONNECTING THE BELT GRINDING ATTACHMENT



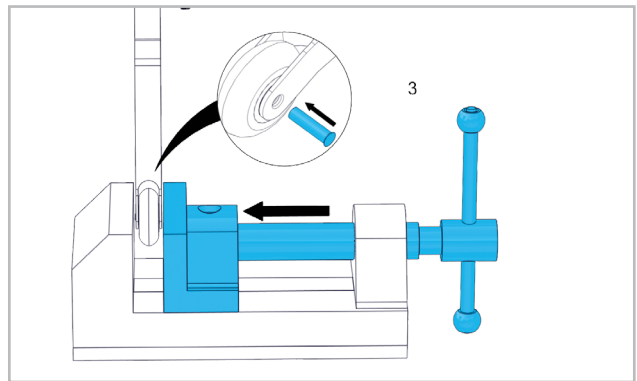
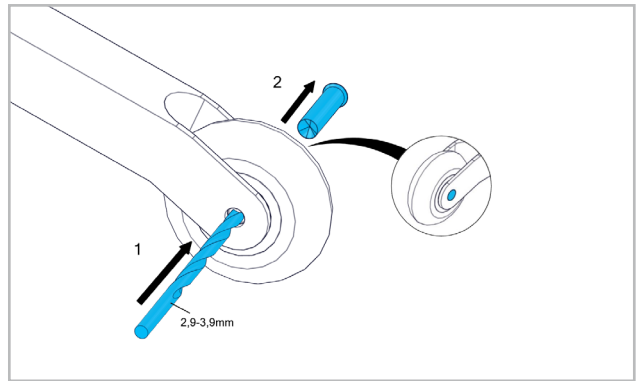
Attach the belt grinding attachment to the drive at the position you want, and tighten the screw.

2.1.4 REPLACING/CONNECTING THE CONTACT ARM



Loosen the knurled nut. Replace the contact arm, and retighten the knurled nut.

3.3.4 REPLACING/CONNECTION THE CONTACT ROLLER



2.2 RATING DATA

Connection	G22
Maximum speed	17'100min ⁻¹
Vibration EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Weight	1.200kg
Grinding belt and non woven:	
Belt length	520mm / 20,5"
Belt width	3-19mm / 1/8"-1/2"
Belt thickness	up to 4mm
Belt tension	40-90N
Belt speed	27m/s
Drive roller	Ø 30mm



The specified vibration value was measured with a standardised test method and may differ from the actual operating value. The specified value can be used for product comparisons or for an introductory assessment of work breaks.

2.3 OPERATING CONDITIONS

Temperature range during operation: 0 to +50°C
Relative air humidity: 95% at +10°C not condensed



3. HANDLING/OPERATION

3.1 WORKING INSTRUCTIONS



To achieve an optimum grinding result, move grinding belt uniformly back and forth with light pressure.

Excessive pressure lessens the working capability of the hand tool, as well as the life of the grinding belt.

3.2 SWITCHING ON/OFF



Hold the hand tool firmly.

Switch on the drive.

Conduct the test run without load for at least thirty seconds. Do not use vibrating grinding belts.

You must always hold the hand tool when it is operating.

Switch off the drive when you stop working.

The tool still needs time to stop after the machine has been switched off.

Put down the hand tool so that there can be no danger.

Remove the hand tool from the shaft.



4. SERVICE/MAINTENANCE

4.1 PREVENTIVE MAINTENANCE



Always keep the hand tool clean and in a dry place.

As soon as contact rollers show signs of wear they must be replaced.

Damaged guards must be replaced.

4.2 REPAIR

If despite strict observance of the manufacturing and testing method the hand tool should happen to fail, it must be repaired by an authorized SUHNER agency.

4.3 WARRANTY

In the event of the tool being improperly handled, used for purposes for which it is not intended and/or of the service and maintenance instructions not being observed by non-authorized persons, no warranty shall be in effect for damages/consequential damages.

Complaints can only be honored if the hand tool is returned in the undisassembled condition.

4.4 STORAGE

Temperature range during operation: -15°C to +50°C

Max. relative air humidity: 90% at +30°C, 65% at +50°C.

4.5 DISPOSAL / ENVIRONMENTAL COMPATIBILITY

This hand tool consists of materials which can be disposed of in a recycling process.

Before disposal, render the hand tool unusable.



Do not throw the hand tool into the garbage collection.

According to national regulations this hand tool must be disposed of in an environmentally-compatible recycling process.



1. PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

1.1 INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA

Questo manuale tecnico si riferisce alla utensile a mano WB 7.



È autorizzato a manipolare l'utensile a mano esclusivamente personale qualificato.

Attenersi strettamente alle raccomandazioni di sicurezza allegate separatamente all'azionamento..

1.2 IMPIEGO CONFORME DELLA MACCHINA

L'utensile a mano è adatte per levigare, smerigliare, strutturare, spazzolare, lucidare e spianare metallo, legno, plastica e simili.

1.3 IMPIEGO NON CONFORME



Tutti gli ulteriori impieghi, non indicati al precedente punto 1.2 sono da considerare come non conformi alle prescrizioni e sono pertanto vietati.

1.4 DICHIARAZIONE DI MONTAGGIO

Con la presente il costruttore Otto Suhner AG, Industrie-
strasse 10, CH-5242 Lupfig, della macchina incompleta
(tipo e n. di serie vedi retro), dichiara che sono state ap-
plicate e rispettate le seguenti specifiche di base della
direttiva 2006/42/CE secondo l'Appendice I: 1.1.2, 1.1.3,
1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 e 1.6.1. Per la
macchina incompleta è stata prodotta la necessaria do-
cumentazione tecnica secondo l'Appendice VII della di-
rettiva macchine. Responsabile della documentazione: T.
Fischer. In caso di richiesta motivata la documentazione
tecnica viene fornita in formato cartaceo o elettronico ai
centri autorizzati. Questa macchina incompleta può es-
sere messa in funzione solo dopo aver opportunamente
verificato che la macchina nella quale la macchina incom-
pleta deve essere installata è conforme alle specifiche
della direttiva macchine. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/
Presidente di divisione



2. MESSA IN SERVIZIO

2.1 ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO



Occorre leggere assoluta-
mente i capitoli 2 e 3 prima
della messa in funzione

dell'utensile a mano.

Utilizzare solo utensili a mano, alberi e nastro abrasivo in
condizioni perfette.

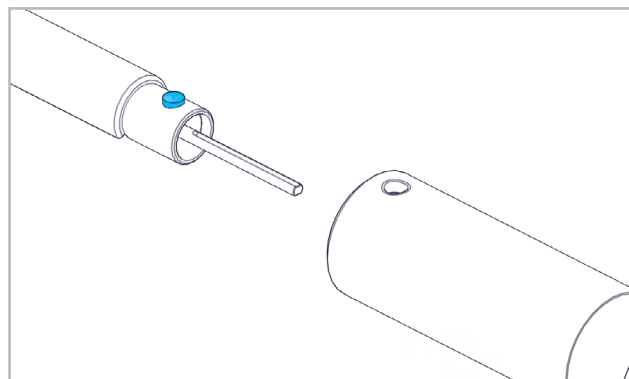
Montare l'utensile a mano sull'albero solo con
l'azionamento disinserito e fermo.

Montare il nastro abrasivo solo con l'azionamento disin-
serito e fermo.

Utilizzare solo i dispositivi di sicurezza idonei per l'utensile
a mano.

Attenersi alle disposizioni vigenti nel paese.

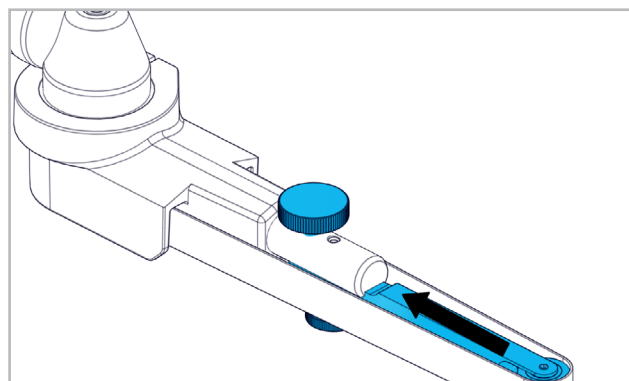
2.1.1 MONTAGGIO/SMONTAGGIO DELL'UTENSILE A MANO



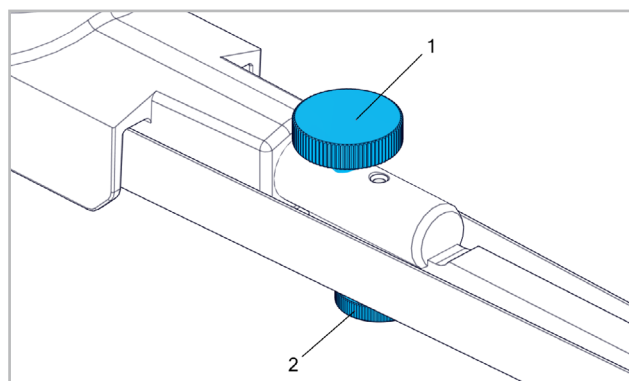
Premere il pulsante di arresto e inserire il giunto flessibile
nel foro per l'utensile a mano. Assicurarsi che il pulsante
di arresto scatti nella posizione.

Smontaggio dell'utensile a mano seguendo la sequenza
al contrario.

2.1.2 MONTAGGIO/SMONTAGGIO DEL NASTRO ABRASIVO



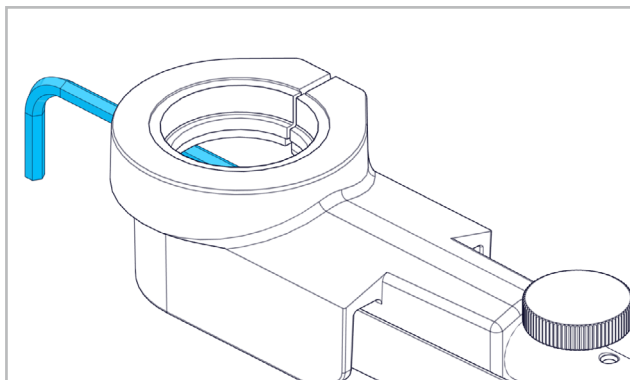
Per cambiare il nastro abrasivo, sbloccare il braccio di
contatto e sostituire il nastro.



Allentare la vite di regolazione (1). Ottimizzare la corsa de-
la nastro con vite a testa özigrinata (2) e fissarlo con la vite
di regolazione,

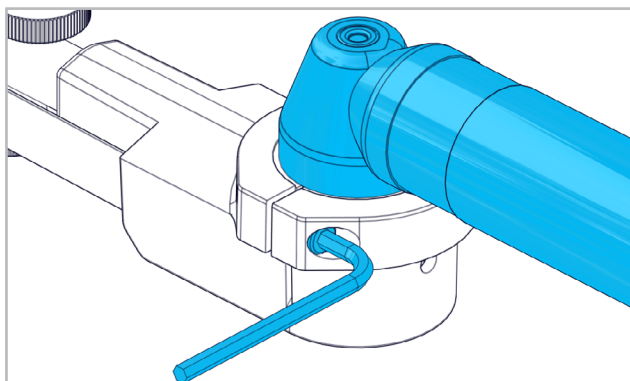
Smontaggio del nastro abrasivo attaccamento secondo

Sec. 2.1.3.



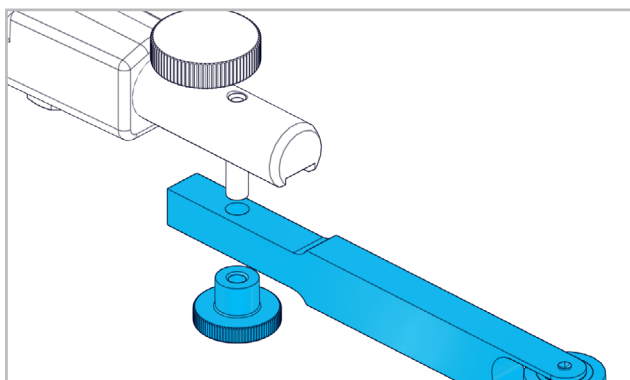
Ottimizzare la tensione del nastro abrasivo con vite a testa esagonale e rimontare la levigatrice a nastro. Eseguire un test di funzionamento per almeno 30 sec. senza carico.

2.1.3 CAMBIO/MONTAGGIO DELLA LEVIGATRICE A NASTRO



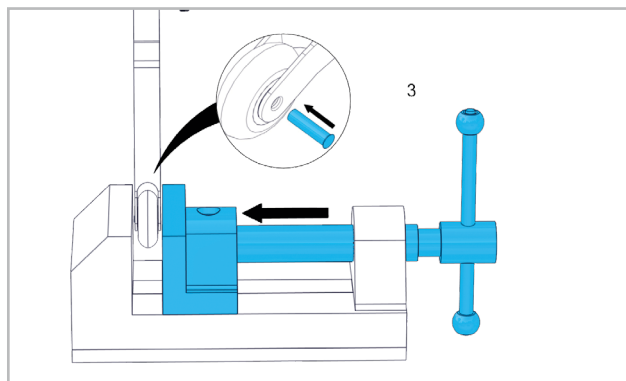
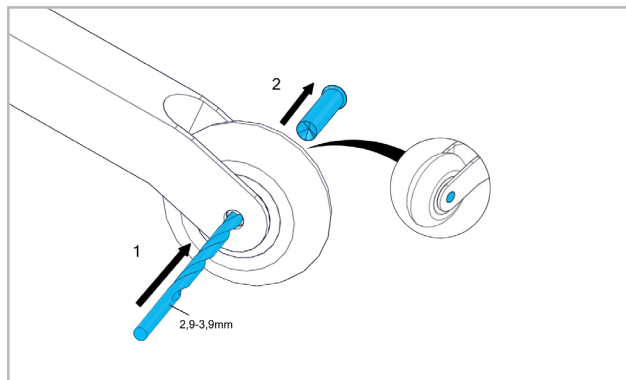
Inserire la levigatrice a nastro e fissarla nella posizione desiderata con la vite. Serrare leggermente la vite!

2.1.4 CAMBIO/MONTAGGIO DEL BRACCIO DI CONTATTO



Allentare il dado zigrinato. Cambiare il braccio di contatto e serrare di nuovo il dado zigrinato.

3.3.4 CAMBIO/MONTAGGIO DEL RULLO DI CONTATTO



2.2 DATI SULLE PRESTAZIONI

Raccordo	G22
Velocità massima di rotazione	17'100min ⁻¹
Vibrazione EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Peso	1.200kg
Nastri abrasivi e tessuto abrasivo:	
Lunghezza nastro	520mm / 20,5"
Larghezza nastro	3-19mm / 1/8"-1/2"
Spessore nastro fino	a 4mm
Tensione nastro	40-90N
Velocità nastro	27m/s
Rullo di trascinamento	Ø 30mm



Il valore delle vibrazioni indicato è stato misurato secondo un procedimento di controllo normalizzato e può essere diverso da quello rilevato in caso di un utilizzo effettivo. Può essere impiegato per il confronto tra prodotti o per una valutazione introduttiva dell'interruzione.

2.3 CONDIZIONI DI IMPIEGO

Temperatura d'esercizio: 0 a +50 °C

Umidità relativa: 95% a + 10 °C senza condensa



3. MANIPOLAZIONE/IMPIEGO

3.1 MODALITÀ DI LAVORO



Al fine di ottenere un risultato di lavoro ottimale, muovere il nastro abrasivo con una leggera pressione in avanti e indietro.

Una pressione eccessiva diminuisce l'efficienza della utensile a mano e la durata di vita del nastro abrasivo.

3.2 INSERIMENTO/DISINSERIMENTO



Fissare bene l'utensile a mano.

Inserire l'azionamento.

Effettuare una prova senza carico per min. 30 secondi. Non utilizzare nastri abrasivi che vibrano.

Durante il funzionamento l'utensile a mano deve sempre essere tenuta in mano.

Disinserire l'azionamento al termine dei lavori.

L'utensile continua a funzionare fino a fermarsi dopo che viene disinserito.

Riporre l'utensile a mano in modo da non provocare danni.

Smontare l'utensile a mano dall'albero.



4. SERVIZIO/MANUTENZIONE

4.1 MANUTENZIONE PREVENTIVA



Tenere sempre pulita l'utensile a mano e conservarla in un luogo asciutto.

Sostituire i rulli di contatto usurati o logorati solo su un lato.

Sostituire i dispositivi di protezione danneggiati.

4.2 RIPARAZIONE

Se l'utensile a mano guastarsi, nonostante l'accurata fabbricazione e collaudo, la riparazione deve essere affidata ad un servizio clienti autorizzato SUHNER.

4.3 GARANZIA

Non sussiste diritto alla garanzia in caso di danni o danni conseguenti dovuti alla manipolazione inadeguata, all'uso non conforme alle prescrizioni, al mancato rispetto delle prescrizioni relative alla messa a punto ed alla manutenzione, così come all'impiego da parte di personale non autorizzato.

Reclamazioni possono essere considerate solo se la utensile a mano viene ritornata non smontata.

4.4 IMMAGAZZINAMENTO

Temperature: -15°C a +50°C.

Umidità relativa massima dell'aria: 90% a +30°C, 65% a +50°C.

4.5 SMALTIMENTO / COMPATIBILITÀ AMBIENTALE

L'utensile a mano è composta di materiali che possono essere convogliati in processi di riciclo.

Rendere inutilizzabile l'utensile a mano prima dello smaltimento.



Non gettare l'utensile a mano nella spazzatura.

In applicazione delle prescrizioni nazionali, questa utensile a mano deve essere smaltita in modo rispettoso dell'ambiente.



1. INDICACIONES RELATIVAS A SEGURIDAD

1.1 INDICACIÓN GENERAL RELATIVA A SEGURIDAD

La presente documentación técnica es válida para la portaútil WB 7.



La portaútil debe ser manejada únicamente por personal cualificado.

Es obligatorio el cumplimiento de las indicaciones de seguridad que se adjuntan por separado.

1.2 USO CONFORME AL PRE-VISTO

La portaútil está concebido para rectificar, deslustrar, estructurar, pulir, cepillar y alisar metales, madera, plástico y materiales semejantes.

1.3 USO NO CONFORME AL PREVISTO



Todo uso distinto a lo descrito en el punto 1.2 se considera no conforme al previsto, por lo que no está permitido.

1.4 DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN

El fabricante Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, declara que la cuasi máquina (véase el tipo y nº de serie en la parte posterior) respecta y cumple los siguientes requisitos básicos establecidos en la Directiva de Máquinas 2006/42/CE según el Anexo I: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 y 1.6.1. Para la cuasi máquina se ha preparado una documentación técnica acorde al Anexo VII de la Directiva de Máquinas. Representante autorizado: T. Fischer. Si los organismos autorizados lo solicitasen de forma justificada, se pondrá a su disposición la documentación técnica en formato electrónico o papel. Esta máquina incompleta sólo se puede poner en funcionamiento si se constata previamente que la máquina completa en la que se debe realizar su montaje cumple con las disposiciones de la Directiva de Máquinas. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Director da División



2. PUESTA EN SERVICIO

2.1 INSTRUCCIONES DE MONTAJE



Es obligatorio leer los capítulos 2 y 3 antes de la puesta en funcionamiento del

útil para lijar.

Sólo se deben utilizar útil para lijares, ejes y cinta abrasiva en perfecto estado.

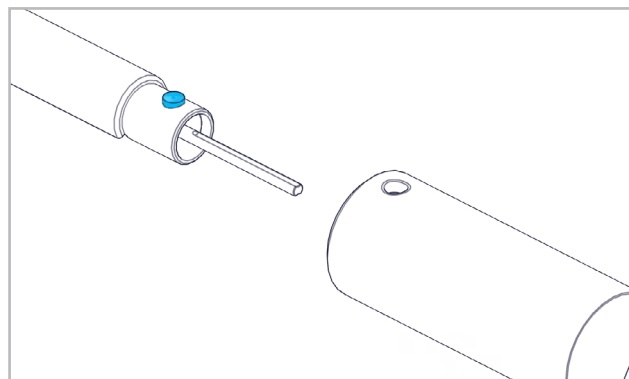
El montaje del útil para lijar en el eje se debe realizar sólo con el accionamiento parado y desconectado.

El montaje la cinta abrasiva se debe realizar sólo con el accionamiento parado y desconectado.

Es imprescindible utilizar los dispositivos de protección determinados para el útil para lijar.

Se deben observar las especificaciones para cada país.

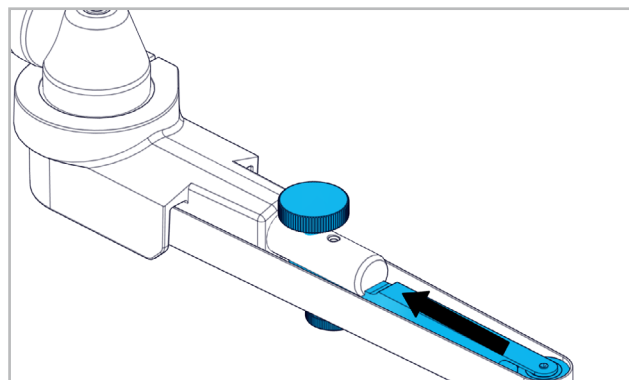
2.1.1 MONTAJE/DESMONTAJE DEL PORTAÚTIL



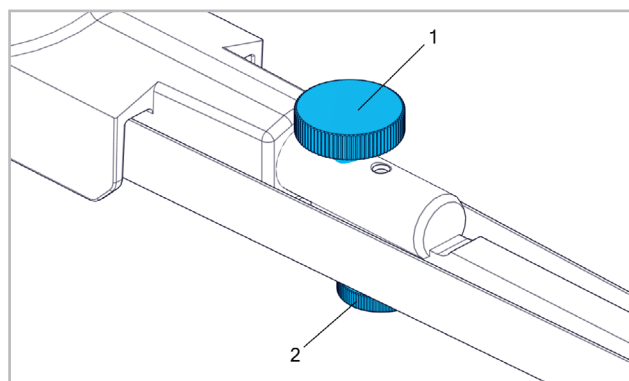
Presionar el botón de bloqueo e introducir el acoplamiento de la manguera en el orificio del portaútil. Asegúrese de que el botón de bloqueo esté encastrado.

Desmontaje del portaútil en el orden inverso.

2.1.2 MONTAJE/DESMONTAJE DE LA CINTA DE LIXA



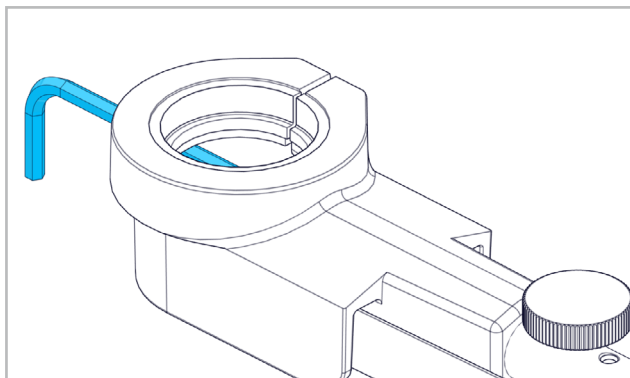
Para cambiar la cinta abrasiva, descargar el brazo de contacto y sustituir la cinta.



Aflojar el tornillo regulador (1). Optimizar la carrera de la cinta con tornillo moleteado (2) y asegure con el tornillo

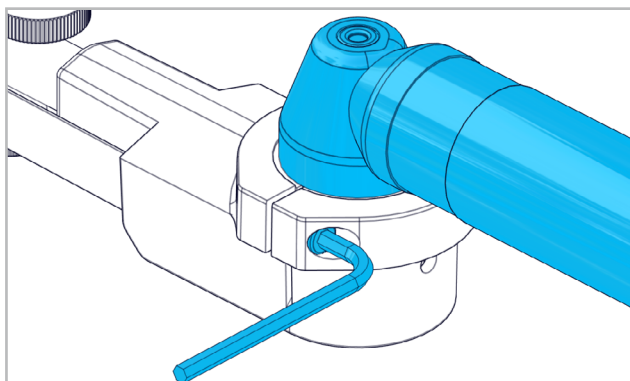
regulador.

Desmontaje del auge cinta abrasiva según la Sec. 2.1.3.



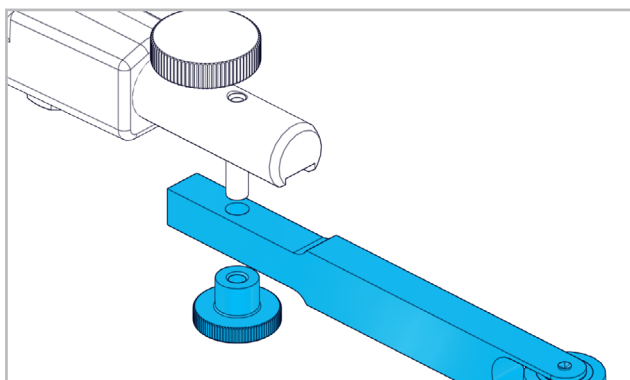
Optimizar la tensión de la cinta abrasiva con llave hexagonal y montar el rectificadora de cinta de nuevo. Realice una marcha de prueba durante aprox. 30 segundos sin carga.

2.1.3 CAMBIO/MONTAJE DE LA RECTIFICADORA DE CINTA



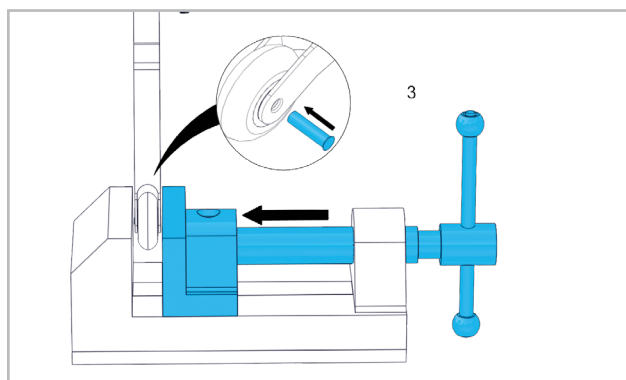
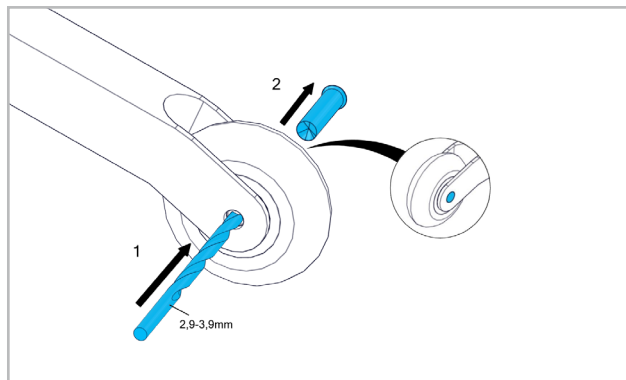
Introducir el rectificadora de cinta en el accionamiento en la posición deseada y fijar el tornillo.

2.1.4 CAMBIO/MONTAJE DEL BRAZO DE CONTACTO



Suelte la tuerca moleteada. Cambie el brazo de contacto y vuelva a atornillar la tuerca moleteada.

3.3.4 CAMBIO/MONTAJE DEL RODILLO DE CONTACTO



2.2 DATOS DE RENDIMIENTO

Conexión	G22
Número de revoluciones máximo	17'100min ⁻¹
Vibración EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Peso	1.200kg
Cintas abrasivas y vellón:	
Longitud de la cinta	520mm / 20,5"
Ancho de la cinta	3-19mm / 1/8"-1/2"
Espesor de la cinta	hasta 4mm
Fuerza tensora de la cinta	40-90N
Velocidad de la cinta	27m/s
Carrete de accionamiento	Ø 30mm



El valor de oscilación indicado se ha medido según un procedimiento de verificación estandarizado y se puede diferenciar del valor con un uso real. Se puede utilizar para una comparación de producto o para una evaluación de la suspensión preliminar.

2.3 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Gama de temperaturas en servicio: 0 a 50 ° C
 Humedad relativa del aire: 95% a + 10 ° C sin condensación



3. MANEJO/OPERACIÓN

3.1 INSTRUCCIONES DE TRABAJO



Para conseguir un resultado de lijado óptimo, mover el cinta abrasiva uniformemente en todas direcciones ejerciendo una ligera presión.

Si se ejerce una presión excesiva disminuyen el rendimiento de la portaútil y la duración del cinta abrasiva.

3.2 CONEXIÓN/DESCONEXIÓN



Sujetar el portaútil.

Conectar el accionamiento.

Ejecutar una prueba de funcionamiento sin carga de una duración min. de 30 segundos. No utilizar cintas de lixa que vibren.

Durante el funcionamiento se debe sujetar siempre el portaútil con las manos.

Una vez terminado el trabajo, desconectar el accionamiento.

La útil sigue funcionando después de desconectar la máquina.

Depositar el portaútil de forma que no pueda haber ningún peligro.

Desmontar el portaútil del eje.



4. MANTENIMIENTO/ENTRETENIMIENTO

4.1 MAINTENANCE PRÉVENTIVE



Mantener siempre limpio el portaútil y guardarlo en un lugar seco.

Sustituir los rodillos de contacto usados o desgastados por un lado.

Sustituir los dispositivos de protección dañados.

4.2 REPARACIÓN

Este portaútil ha sido fabricado y comprobado con el máximo esmero. Si a pesar de ello se produjera una avería, la reparación deberá ser realizada por un servicio técnico autorizado SUHNER.

4.3 GARANTÍA

La garantía no cubre daños directos ni consecuenciales resultantes de un trato inadecuado, de un uso no conforme al previsto, de no respetar las prescripciones de conservación y mantenimiento así como de un manejo por personas no autorizadas.

Las reclamaciones sólo pueden ser admitidas si la portaútil se devuelve sin desarmar.

4.4 ALMACENAMIENTO

Gama de temperaturas: -15 ° C a +50 ° C

Humedad relativa máx. del aire: 90 % a + 30 ° C, 65 % a + 50 ° C

4.5 ELIMINACIÓN / COMPATIBILIDAD CON EL MEDIO AMBIENTE

Esta portaútil se ha construido con materiales que se pueden someter a un proceso de reciclaje.



Inutilizar la portaútil antes de su gestión como residuo.

No tirar la portaútil a la basura.

La legislación nacional exige que esta portaútil se someta a un reciclaje que no perjudique el medio ambiente.



1. INDICAÇÕES SOBRE SEGURANÇA

1.1 INDICAÇÕES GERAIS SOBRE A TÉCNICA DE SEGURANÇA

Este Manual de Instruções só é válido para a empunhadura WB 7.



Só pessoal qualificado deverá utilizá a empunhadura.

As indicações de segurança fornecidas à parte do motor têm de ser necessariamente observadas.

1.2 UTILIZAÇÃO CORRECTA PARA OS FINS PREVISTOS

A empunhadura é indicada para lixar, despolir, texturizar, escovar, polir e alisar metal, madeira, plástico e semelhantes.

1.3 UTILIZAÇÃO INCORRECTA



Qualquer outra utilização diferente das descritas no ponto 1.2, será considerada como não apropriada e não será, portanto, permitida.

1.4 DECLARAÇÃO DE MONTAGEM

Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, fabricante da parte de máquina (modelo e número de série indicados no verso), declara, pela presente, que os seguintes requisitos básicos da directiva europeia 2006/42/CE, Anexo I, são aplicados e cumpridos: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 e 1.6.1. Para a parte de máquina foi criada documentação técnica conforme com o disposto no Anexo VII da directiva europeia «Máquinas». Subscritor do documento: T. Fischer. Desde que o pedido seja devidamente fundamentado, disponibilizaremos a entidades autorizadas a documentação técnica em formato papel ou em formato electrónico. Só é permitido colocar esta parte de máquina em funcionamento quando a máquina, na qual esta parte se destina a ser integrada, for declarada em conformidade com o disposto na directiva europeia «Máquinas». CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/Gerente da Divisão



2. ARRANQUE INICIAL

2.1 INSTRUÇÕES DE MONTAGEM



Os capítulos 2 e 3 têm de ser lidos obrigatoriamente antes de colocar a empunhadura em funcionamento.

Usar somente empunhaduras, veios e cinta de lixa que estejam em perfeitas condições.

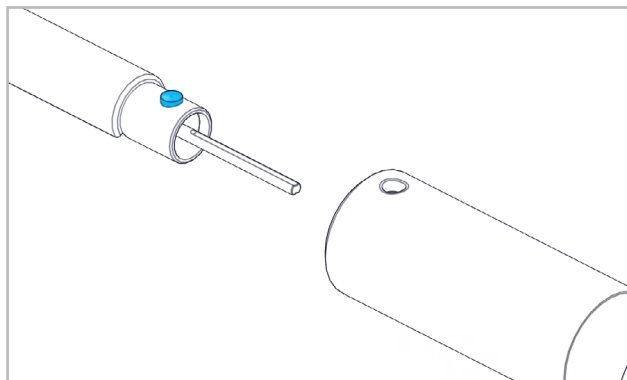
Montar a empunhadura no veio só quando o motor estiver desligado e parado.

•Montar o cinta de lixa no veio só quando o motor estiver desligado e parado.

Utilizar, sem falta, os dispositivos de protecção previstos para a empunhadura.

Cumprir os regulamentos específicos do país de utilização.

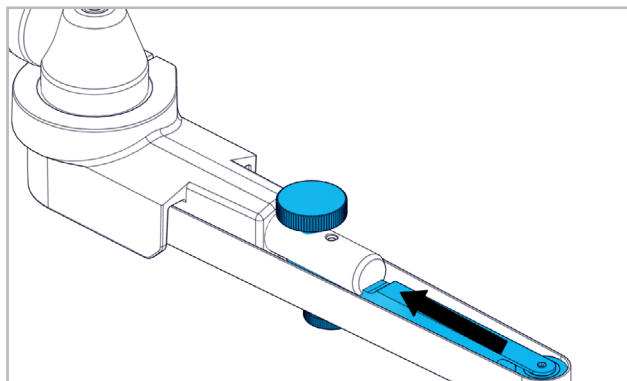
2.1.1 MONTAGEM/DESMONTAGEM DA EMPUNHADURA



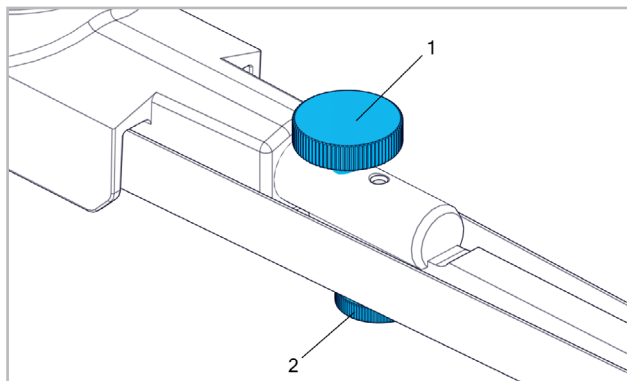
Premir o botão de bloqueio e inserir o acoplamento de mangueira no orifício da empunhadura. Assegurar-se de que o botão de bloqueio está encravado.

Desmontagem da empunhadura pela ordem inversa.

2.1.2 MONTAGEM/DESMONTAGEM DA CINTA DE LIXA

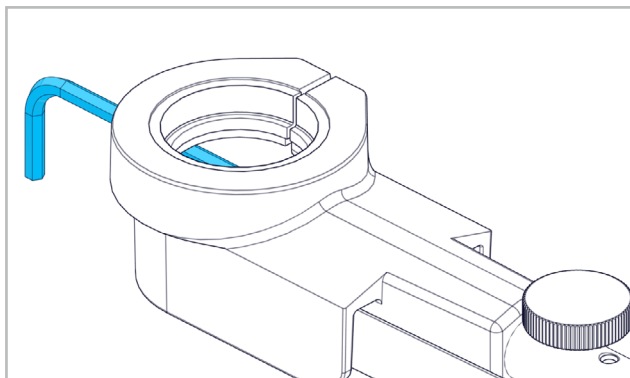


Para substituir a cinta de lixa, descarregar o braço de contacto e trocar a cinta.



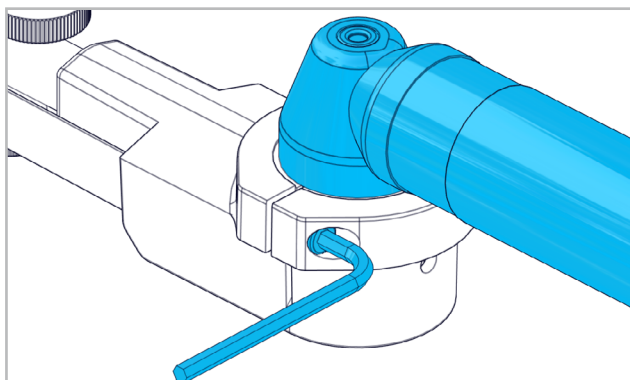
Soltar o parafuso de ajuste (1). Otimizar a corrida do cinto com parafuso de cabeça estriada (2) e prenda com parafuso de ajuste.

Desmontagem da adaptador para lixar com cinta com a Sec. 2.1.3.



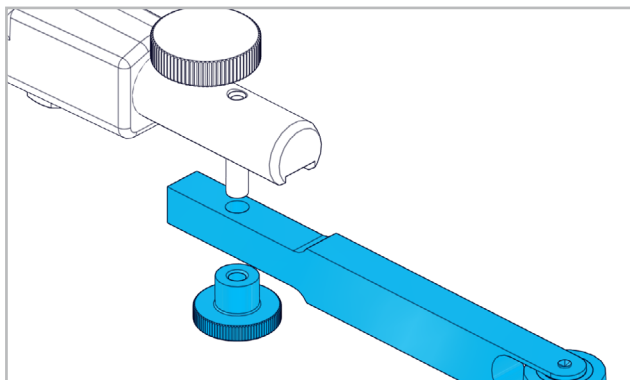
Otimizar a tensão da cinta de lixa com chave sextavada e montar a adaptador para lixar com cinta novamente. Efectuar o teste de funcionamento sem carga, durante, no mínimo, 30 segundos.

2.1.3 SUBSTITUIÇÃO/MONTAGEM DA ADAPTADOR PARA LIXAR COM CINTA



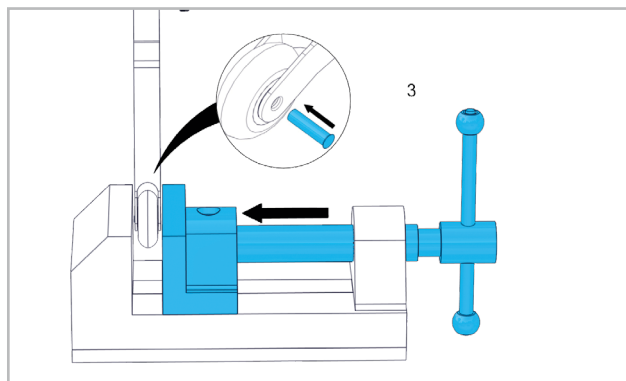
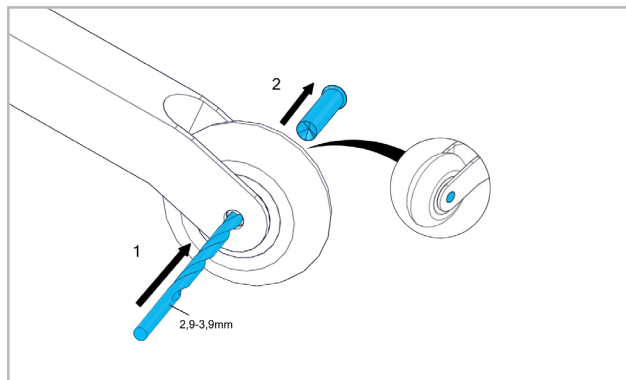
Colocar o adaptador para lixar com cinta dianteira na posição pretendida no motor e apertar bem o parafuso.

2.1.4 SUBSTITUIÇÃO/MONTAGEM DO BRAÇO DE CONTACTO



Soltar a porca serrilhada. Substituir o braço de contacto, voltar a apertar a porca serrilhada.

3.3.4 SUBSTITUIÇÃO/MONTAGEM DO CONTACTROL



2.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligação	G22
Rotações máximas	17'100min ⁻¹
Vibração EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Peso	1.200kg
Cintas de lixa e feltro:	
Comprimento da cinta	520mm / 20,5"
Largura da cinta	3-19mm / 1/8"-1/2"
Espessura da cinta	bis 4mm
Força de tensão da cinta	40-90N
Velocidade da cinta	27m/s
Polia de acionamento	Ø 30mm



O valor de vibrações indicado foi medido conforme um processo de medição normalizado e pode diferir do valor produzido durante a utilização real. O valor pode usado para comparações de produtos ou para uma avaliação inicial da anulação.

2.3 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

Gama de temperaturas em operação: 0 a + 50 ° C
Máxima humidade relativa do ar: 95% a + 10 ° C sem condensação



3. UTILIZAÇÃO/OPERAÇÃO

3.1 INDICAÇÕES PARA O TRABALHO



Para se obter um resultado óptimo, mover a cinta de lixa regularmente de um lado para outro e com uma pressão ligeira.

Uma pressão excessiva diminui a capacidade de trabalho da empunhadura e a duração de vida do cinta de lixa.

3.2 LIGAR/DESLIGAR



Segurar bem na empunhadura.

Ligar o motor.

Levar a cabo um teste de funcionamento sem carga, durante, pelo menos, 30 segundos. Não utilizar os cintas de lixa que vibrem.

Enquanto estiver em funcionamento, a empunhadura não pode ser largada.

Desligar o motor assim que se terminar o trabalho.

Mesmo depois de ter sido desligado, o ferramenta continua ainda a funcionar por inércia durante algum tempo.

Pousar a empunhadura de maneira a que não represente perigo para ninguém.

Desmontar a empunhadura do veio.

4.4 ARMAZENAGEM

Gama de temperaturas: -15 ° C a + 50 ° C

Humidade relativa máxima: 90 % a + 30 ° C, 65 % a + 50 ° C

4.5 ELIMINAÇÃO / COMPATIBILIDADE AMBIENTAL

A empunhadura é composta por materiais que podem ser incluídos em processos de reciclagem.

Inutilizar a empunhadura antes da sua eliminação



Não atirar a empunhadura para o lixo.

Segundo as normas nacionais, esta empunhadura deve ser reciclada respeitando o meio ambiente.



4. SERVIÇO/MANUTENÇÃO

4.1 MANUTENÇÃO PREVENTIVA



Guardar a empunhadura sempre em local limpo e seco.

Substituir os rolos de contacto gastos ou que apresentem desgaste apenas de um dos lados.

Substituir os dispositivos de protecção que estejam danificados.

4.2 REPARAÇÃO

Caso a empunhadura apresente alguma deficiência apesar dos processos de fabrico e controle rigorosos, terá que ser reparada por um serviço de atenção ao cliente autorizado pela SUHNER.

4.3 CONDIÇÕES DE GARANTIA

A garantia não cobre perdas/danos indirectos resultantes duma utilização ou dum tratamento inadequados, duma utilização não conforme com a funcionalidade prevista, da inobservância das prescrições de manutenção bem como por manutenção e serviço executados por pessoal não autorizado.

Só se poderão atender reclamações se a empunhadura for devolvida devidamente montada.



1. VEILIGHEIDSinSTRUCTIES

1.1 ALGEMENE VEILIGHEIDSTECHNISCHE INSTRUCTIES

Deze bedieningshandleiding geldt voor de gereedschap WB 7.



Uitsluitend gekwalificeerd personeel mag de gereedschappen onderhouden.

De veiligheidsinstructies die bij de aandrijving worden geleverd, moeten te allen tijde worden opgevolgd.

1.2 VOORGESCHREVEN GEBRUIK

Het gereedschap is bedoeld voor het slijpen, matteren, structureren, borstelen, polijsten en gladmaken van metaal, hout, kunststof en dergelijke.

1.3 NIET-VOORGESCHREVEN GEBRUIK



Alle andere dan onder 1.2 beschreven toepassingen gelden als niet-voorgeschreven gebruik en zijn daarom niet toegestaan.

1.4 INBOUWVERKLARING

Hierbij verklaart de fabrikant, Otto Suhner AG, Industrie-strasse 10, CH-5242 Lupfig, van de incomplete machine (kijk op de achterzijde voor het type en serienummer) dat de volgende fundamentele eisen van de Machinerichtlijn 2006/42/EG conform Bijlage I van toepassing zijn en in acht zijn genomen: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 en 1.6.1. Voor de incomplete machine werd technische documentatie conform bijlage VII van de Machinerichtlijn opgesteld. Gevolmachtigde persoon voor de documentatie: T. Fischer. Op gemotiveerd verzoek wordt de technische documentatie in papieren of elektronische vorm beschikbaar gesteld aan geautoriseerde instanties. Deze incomplete machine mag uitsluitend in bedrijf worden genomen als is vastgesteld dat de machine waarin de incomplete machine dient te worden ingebouwd, voldoet aan de bepalingen zoals deze zijn opgesteld in de Machinerichtlijn. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer/bedrijfsleider

T. Fischer



2. INBEDRIJFSTELLING

2.1 MONTAGEHANDLEIDING



De hoofdstukken 2 en 3 moeten te allen tijde worden gelezen voordat het gereedschap in bedrijf wordt genomen.

Gebruik uitsluitend gereedschappen, assen en chuurbanden in perfecte staat.

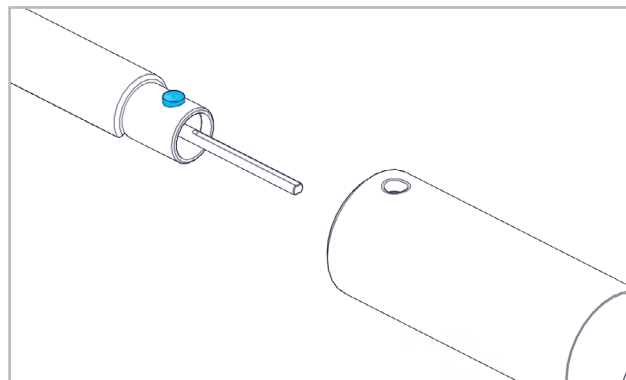
Monteer het gereedschap uitsluitend bij uitgeschakelde en stilstaande aandrijving op de as.

Monteer de schuurband uitsluitend bij uitgeschakelde en stilstaande aandrijving.

Gebruik te allen tijde de veiligheidsinrichtingen die voor het gereedschap zijn voorzien.

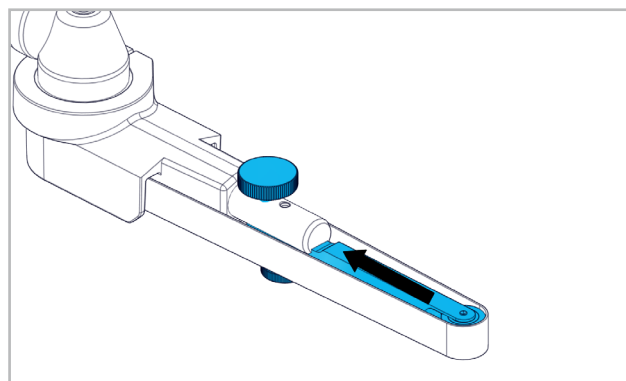
Neem de landspecifieke richtlijnen in acht.

2.1.1 MONTAGE/DEMONTAGE VAN HET GEREEDSCHAP

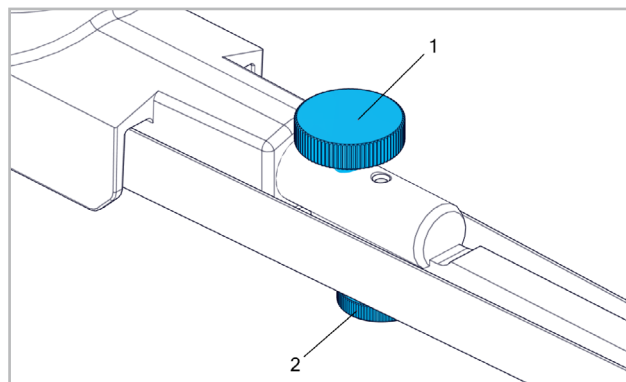


Druk de vergrendelknop in en steek de slangkoppeling in de gereedschapsboring. Zorg dat de vergrendelknop is ingeschakeld. Het gereedschap wordt in omgekeerde volgorde gedemonteerd.

2.1.2 MONTAGE/DEMONTAGE VAN DE SCHUURBAND

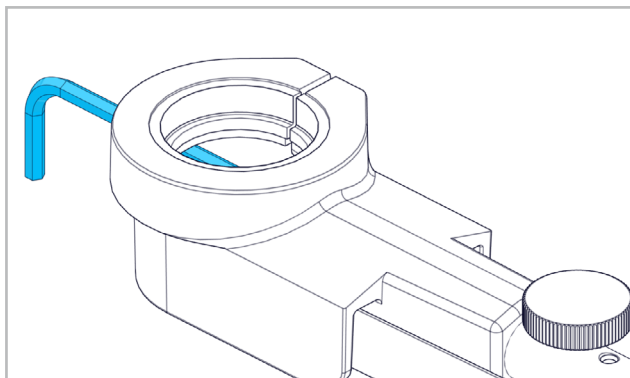


Haal eerst de drukspanning van de contactarm, vervolgens kan de schuurband worden vervangen.



Stelschroef (1) losdraaien. M.b.v. de kartelschroef (2) de loop van de band optimaliseren en met de stelschroef bevestigen.

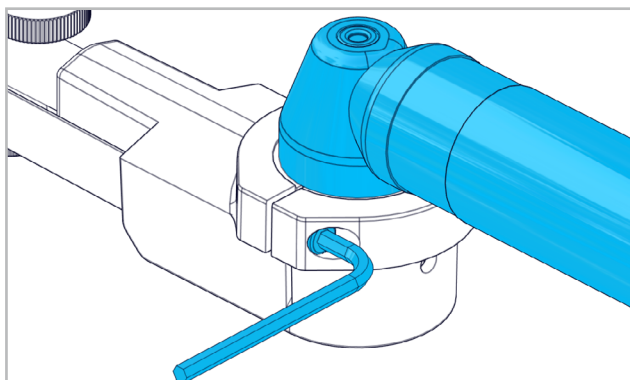
Demontage van het voorzetstuk van de bandslijper volgens punt 2.1.3.



Met zeskantsleutel de spanning van de schuurband optimaliseren en het voorzetstuk van de bandslijper weer monteren.

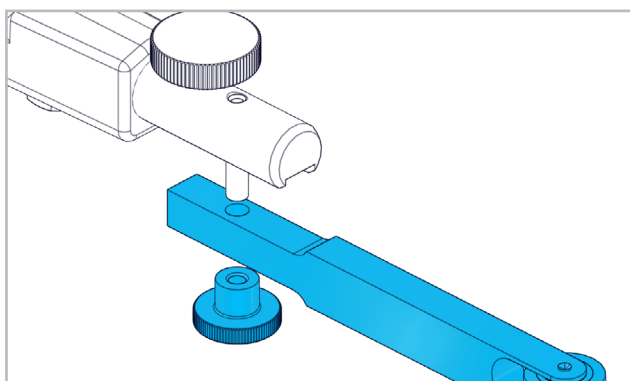
Laat het slijpwerktuig minimaal 30 seconden onbelast proefdraaien.

2.1.3 VERVANGING/MONTAGE VAN HET VOORZETSTUK VAN DE BANDSLIJPER



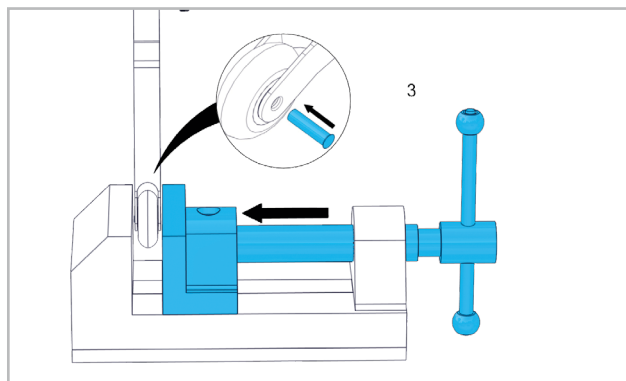
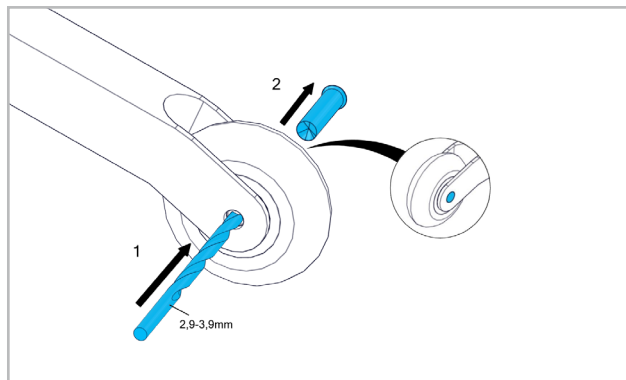
Plaats het voorzetstuk van de bandslijper in de gewenste positie op de aandrijving en draai de schroef aan.

2.1.4 VERVANGING/MONTAGE VAN DE CONTACTARM



Kartelmoer losmaken. Contactarm vervangen, kartelmoer weer vastschroeven.

3.3.4 VERVANGING/MONTAGE VAN DE CONTACTROL



2.2 CAPACITEITGEGEVENS

Asaansluiting	G22
Max. toerental	17'100min ⁻¹
Trillingen EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Gewicht	1.200kg
Schuurbanden en vlies:	
Bandlengte	520mm / 20,5"
Bandbreedte	3-19mm / 1/8"-1/2"
Banddikte	bis 4mm
Bandspankracht	40-90N
Bandsnelheid	27m/s
Aandrijfrol	Ø 30mm



De aangegeven trillingswaarde werd na een test gemeten en kan verschillen van de waarde bij daadwerkelijk gebruik. Deze kan worden gebruikt om producten te vergelijken of voor een inschatting van de blootstelling.

2.3 BEDRIJFSVOORWAARDEN

Temperatuurbereik werking: 0 tot +50°C
 Relatieve luchtvochtigheid: 95 % bij +10°C zonder condensatie.



3. BEDIENING / WERKING

3.1 WERKINSTRUCTIES



Beweeg het slijpwerkzeug onder lichte druk gelijkmatig heen en weer voor een optimaal slijpresultaat.

Te sterke druk vermindert het prestatievermogen van het gereedschap en verkort ook de levensduur van het slijpwerkzeug.

Schuurbanden kunnen ongecontroleerd in willekeurige richtingen bewegen.

3.2 IN-/UITSCHAKELEN



Houd het gereedschap stevig vast.

Schakel de aandrijving in.

Laat het werkzeug minimaal 30 seconden onbelast proefdraaien. Gebruik geen trillende schuurbanden.

Ingeschakeld gereedschap moet altijd in de hand worden gehouden.

Schakel de aandrijving uit als de werkzaamheden zijn voltooid.

Het gereedschap draait nog door nadat de machine is uitgeschakeld.

Leg het gereedschap dusdanig weg dat daardoor geen gevaar kan ontstaan.

Demonteer het gereedschap van de as.

4.4 OPSLAG

Temperatuurbereik: -15°C tot +50°C

Max. relatieve luchtvochtigheid: 90 % bij +30°C, 65 % bij +50°C

4.5 AFVOEREN/MILIEUVRIENDELIJKHEID

De machine bestaat uit materialen die kunnen worden gerecycled.

Maak de machine onklaar voordat deze wordt afgevoerd..



Zet de machine niet bij het huisvuil.

Overeenkomstig de nationale voorschriften moet deze machine voor milieuvriendelijk hergebruik worden afgevoerd.



4. REPARATIE/ONDERHOUD

4.1 PREVENTIEF ONDERHOUD



Houd het gereedschap altijd schoon en bewaar het droog.

Vervang versleten of eenzijdig afgesleten contactrollen.

Vervang beschadigde veiligheidsinrichtingen.

4.2 REPARATIE

Mocht de machine ondanks zorgvuldige productie- en testprocedures toch uitvallen, dan moeten reparatiewerkzaamheden worden verricht door een geautoriseerde SUHNER-servicedienst.

4.3 GARANTIEVOORWAARDEN

Bij schade/gevolgschade ten gevolge van ondeskundig gebruik, het niet nakomen van de onderhouds- en reparatie-instructies of doordat onderhoudswerkzaamheden niet zijn uitgevoerd door geautoriseerde personen, kan geen aanspraak meer worden gemaakt op de garantie.

Reclamaties kunnen uitsluitend worden erkend als de machine nog als één geheel wordt geretourneerd.



1. SÄKERHETSINFORMATION

1.1 ALLMÄN SÄKERHETSINFORMATION

Denna användarhandbok är giltig för handstycket WB 7.



Endast kvalificerad personal har tillåtelsen att hantera handstycket.

Säkerhetsanvisningarna som finns i den separata bilagan för drivningen måste absolut iakttagas.

1.2 ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING

Handverktyget är avsedd för slipning, mattering, strukturering, borstning, polering och glättning av metall, trä, plast- och liknande material.

1.3 IKE ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING



Alla användningar som inte har beskrivits under punkt 1.2 är icke ändamålsenliga och därför icke tillåtna

1.4 INMONTERINGSFÖRKLARING

Härmed förklarar tillverkaren av den ofullständiga maskinen (modell och serienummer finns på baksidan), Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, att följande grundläggande krav för direktivet 2006/42/EG enligt bilaga I skall komma till användning och följas: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 och 1.6.1. En teknisk dokumentation enligt bilaga VII av maskindirektivet har tagits fram för den ofullständiga maskinen. Dokument-fullmäktige: T. Fischer. Enligt en grundad begäran av de ansvariga myndigheterna ställs den tekniska dokumentationen till förfogande i skriftform eller elektronisk form. Den ofullständiga maskinen får bara tas i drift när det har fastställts att maskinen som ska monteras in i den ofullständiga maskinen motsvarar maskindirektivets bestämmelser. CH-Lupfig, 10/2019.

T. Fischer / avdelningschef



2. DRIFTTAGNING

2.1 MONTERINGSANVISNING



Innan handstycket tas i drift måste du läsa avsnitt 2 och 3.

Använd endast handstycket, axlar och slipbandet som är i ett perfekt skick.

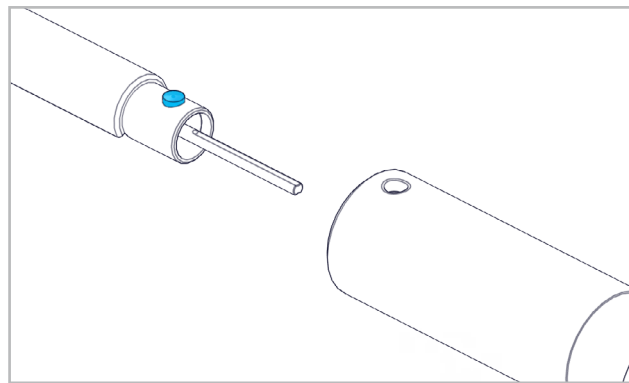
Handstycket får bara monteras på axeln när drivningen är avstängd och står stilla.

Slipband får bara monteras när drivningen är avstängd och står stilla.

De skyddsanordningar som är avsedda för handstycket måste ovillkorligen användas.

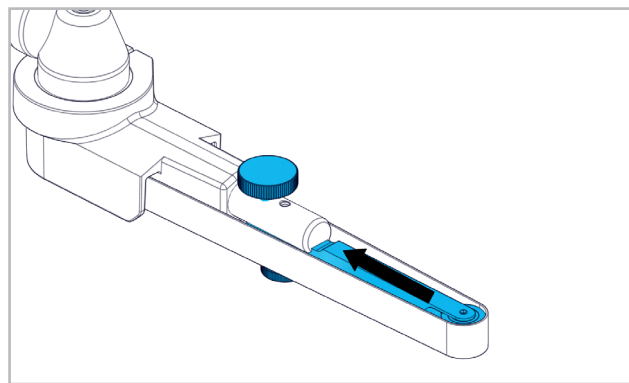
Beakta de specifika nationella föreskrifterna.

2.1.1 MONTERING/DEMONTERING AV HANDSTYCKET

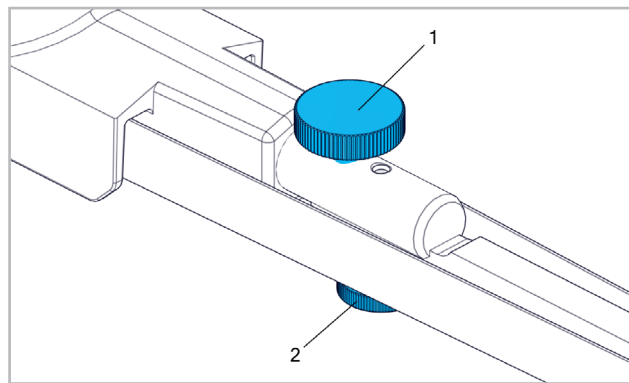


Tryck in spärrknappen och för in slangkopplingen i hålet i handstycket. Se till att spärrknappen har hakat fast. Demonteringen av handstycket görs i omvänd ordning.

2.1.2 MONTERING/DEMONTERING AV SLIPBANDET

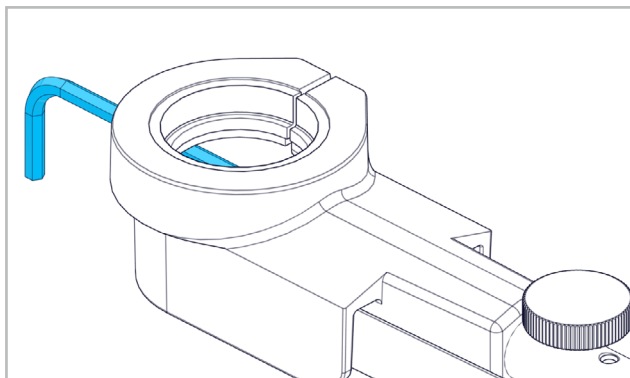


För att byta slipband, avlasta kontaktarmen och byt ut bandet.



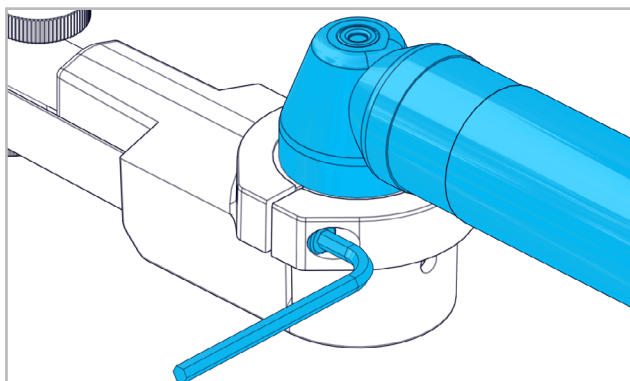
Lossa ställskruven (1). Optimera bandgången med letterskruven (2) och fixera den med ställskruven.

Demonteringen av bandslipverktyget genomförs enligt avsnitt. 2.1.3.



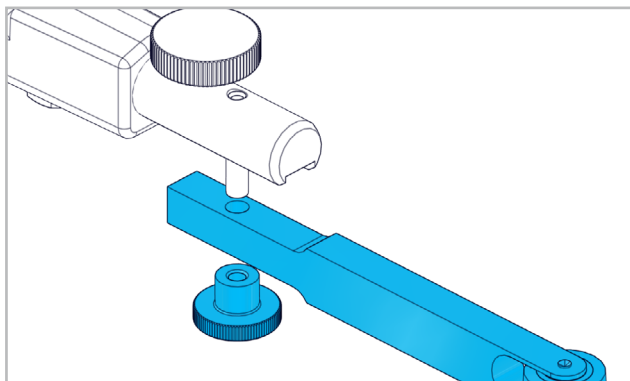
Optimera spänningen av slipbandet med sexkantnyckeln och montera bandslipverktyget igen. Provkörningen genomförs i minst 30 sekunder utan belastning.

2.1.3 BYTE/MONTERING AV BANDSLIPVERKTYGET



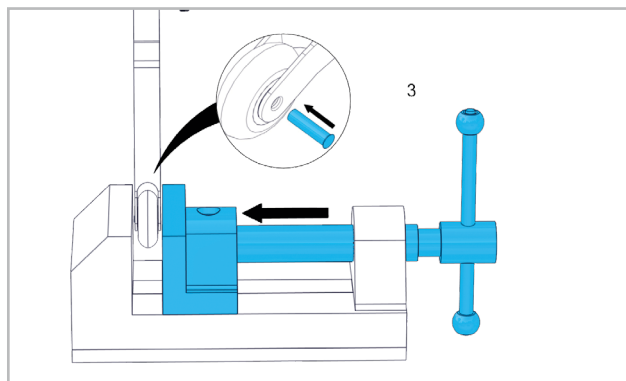
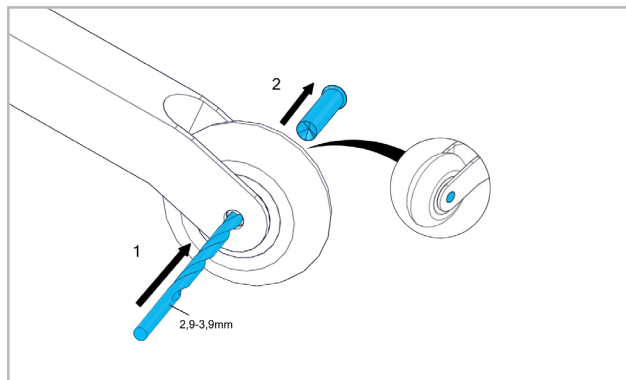
Sätt fast bandslipverktyget på drivningen i den önskade positionen och dra fast skruven.

2.1.4 BYTE/MONTERING AV KONTAKTARMEN



Lettermuttern lossas. Byt kontaktarmen och skruva på lettermuttern igen.

3.3.4 BYTE/MONTERING AV KONTAKTRULLEN



2.2 PRESTANDADATA

Axelanslutning	G22
Max. varvtal	17'100min ⁻¹
Vibration EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Vikt utan sladd	1.200kg
Slipband och väv:	
Bandlängd	520mm / 20,5"
Bandbredd	3-19mm / 1/8"-1/2"
Bandtjocklek	bis 4mm
Bandspännkraft	40-90N
Bandhastighet	27m/s
Drivrulle	Ø 30mm



Det angivna vibrationsvärdet har mätts enligt en standardiserad kontrollmetod och kan avvika från värdet vid en användning i verkligheten. Värdet kan användas för att jämföra produkter eller för att inledningsvis kunna kalkylera belastningen.

2.3 DRIFTSVILLKOR

Temperaturområde drift: 0 tot +50 °C

Relativ luftfuktighet: 95% vid +10 °C, ej kondenserande.



3. HANTERING / DRIFT

3.1 ARBETSANVISNINGAR



För att uppnå ett optimalt slipresultat, rör slipbandet fram och tillbaka med jämna rörelser och lätt tryck.

Ett för högt tryck reducerar handstyckets prestationsförmåga och slipverktygets livslängd.

Slipband kan röra sig okontrollerat i alla riktningar.

3.2 SLÅ PÅ / STÄNGA AV



Håll fast handstycket ordentligt.

Starta drivningen.

Provkörning genomförs i minst 30 sekunder utan belastning. Använd inte lipbandet som vibrerar.

Under drift måste handverktyget alltid hållas i handen.

Stäng av drivningen när arbetet avslutas.

Verktyget fortsätter att gå en stund efter att maskinen har stängts av.

Lägg ner handstycket så att det inte kan utgöra någon fara.

Demontera handstycket från axeln.



4. UNDERHÅLL / SKÖTSEL

4.1 FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL



Håll alltid handstycket rent och förvara det torrt.

Byt ut slitna eller ensidigt nötta kontaktrullar.

Byt ut skadade skyddsanordningar.

4.2 REPARATION

Om handstycket har ett funktionsavbrott trots de noggranna tillverknings- och kontrollprocesserna så skall reparationen genomföras av en auktoriserad SUHNER kundtjänst.

4.3 GARANTISERVICE

För skador/följdsador p.g.a. felaktig hantering, icke-avsedd användning, icke-följande av föreskrifterna för underhåll och skötsel såväl som användningen genom icke auktoriserade personer finns det inga krav på garantiersättning.

Reklamationer kan inte godkännas om handstycket skickas in demonterat.

4.4 LAGRING

Temperaturområde: -15°C till +50°C

Max. relativ luftfuktighet: 90% vid +30°C, 65% vid +50°C.

4.5 AVFALLSHANTERING / MILJÖVÄNLIGHET

Handstycket består utav material som kan tillföras en återvinningsprocess.

Handstycket skall göras obrukbart före avfallshanteringen.



Hantera inte handstycket som vanligt avfall.

Enligt nationella föreskrifter måste detta handverktyg tillföras en miljövänlig återanvändning.



1. TURVALLISUUSOHJE

1.1 YLEINEN TURVATERKNINEN OHJE

Tämä käyttöohje koskee käsikappaletta WB 7.



Vain pätevät henkilöt saavat käsitellä käsikappaletta.

Erillisessä käyttökoneiston yhteydessä olevassa asiakirjassa olevia turvallisuusohjeita on ehdottomasti noudatettava.

1.2 MÄÄRÄYSTENMUKAINEN KÄYTTÖ

Käsikappale on tarkoitettu metallin, puun, muovien ja vastaavien materiaalien hiontaan, mattaukseen, strukturointiin, harjaamiseen, kiillottamiseen ja pintatyöstöön..

1.3 MÄÄRÄYSTENVASTAINEN KÄYTTÖ



Kaikki muu kuin kohdassa 1.2 määritelty käyttö katsotaan määräystenvastaiseksi ja on sen vuoksi kiellettyä.

1.4 LIITTÄMISVAKUUTUS

Epätäydellisen koneen (katso koneen tyyppi ja sarjanumero sivun toiselta puolelta) valmistaja, Otto Suhner AG (osoite: Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig), vakuuttaa täten, että seuraavat direktiivin 2006/42/EY liitteen I mukaiset tärkeät vaatimukset täyttyvät: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 ja 1.6.1. Epätäydellistä konetta varten on laadittu tekninen dokumentaatio konedirektiivin liitteen VII mukaisesti. Dokumentaatiosta vastaava valtuutettu edustaja: T. Fischer. Tekniset dokumentaatiot asetetaan perustellusta pyynnöstä valtuutettujen elinten saataville painettuna tai elektronisessa muodossa. Tämän epätäydellisen koneen saa ottaa käyttöön vasta sitten, kun on todettu, että se kone, jonka yhteyteen epätäydellinen kone asennetaan, vastaa konedirektiivin määräyksiä. CH-Lupfig, 10/2019.

T. Fischer / divisioonan johtaja



2. KÄYTTÖÖNOTTO

2.1 ASENNUSOHJE



Luvut 2 ja 3 on ehdottomasti luettava ennen käsikappaleen käyttöönottoa.

Käytä vain käsikappaleita, akseleita ja hiomanauhoja kunnossa.

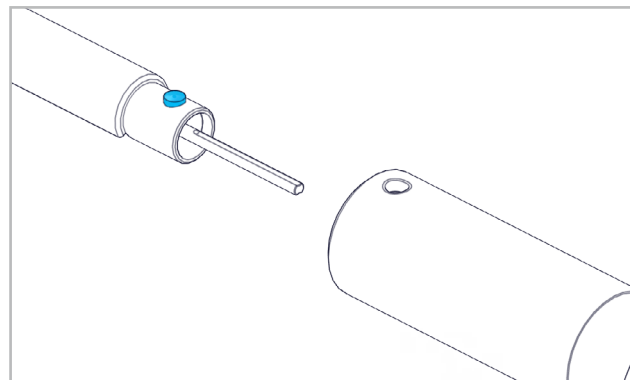
Asenna käsikappale akseliin vain moottorin ollessa sammutettuna ja käyttökoneiston ollessa pysähtyneenä.

Asenna hiomanauha vain moottorin ollessa sammutettuna ja käyttökoneiston ollessa pysähtyneenä.

Käsikappaletta varten määritettyjä suojalaitteita on ehdottomasti käytettävä.

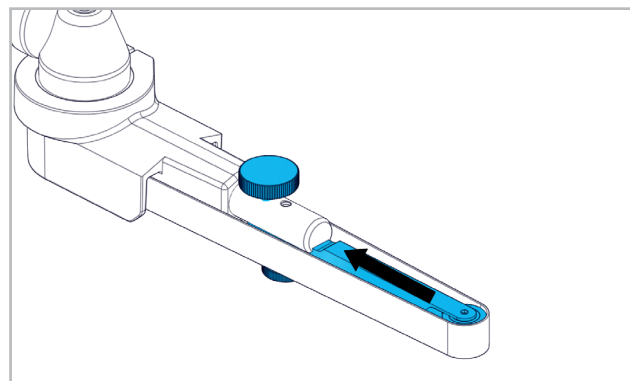
Noudata maakohtaisia tietoja.

2.1.1 KÄSIKAPPALEEN ASENNUS/IRROTTAMINEN

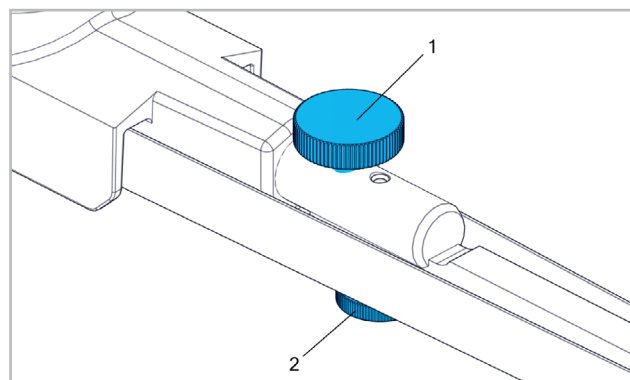


Paina lukitustappia ja ohjaa letkuliitin käsikappaleen aukkoon. Varmista, että lukitustappi on lukittunut. Irrota käsikappale käännettyssä järjestyksessä.

2.1.2 HIOMANAUHAN ASENNUS/IRROTTAMINEN

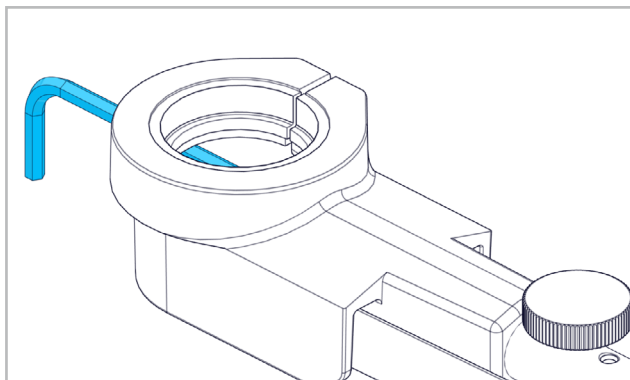


Hiomanauhan vaihtamiseksi kosketusvarsi on vapautettava kuormituksesta ja hiomanauha vaihdettava.



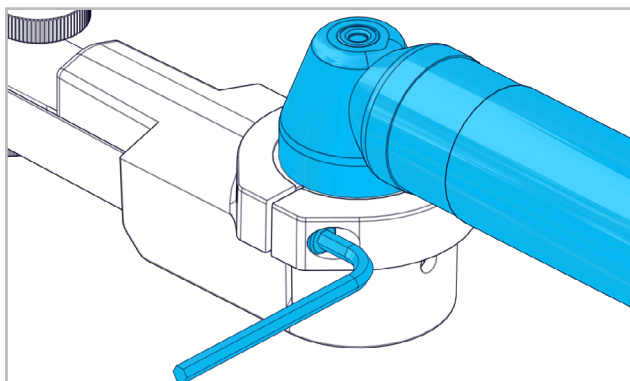
Avaa säätöruuvi (1). Optimoï nauhan kulku pyälletyllä ruuvilla (2) ja kiinnitä säätöruuvilla.

Nauhahiontaosan irrottaminen luvun 2.1.3 mukaisesti.



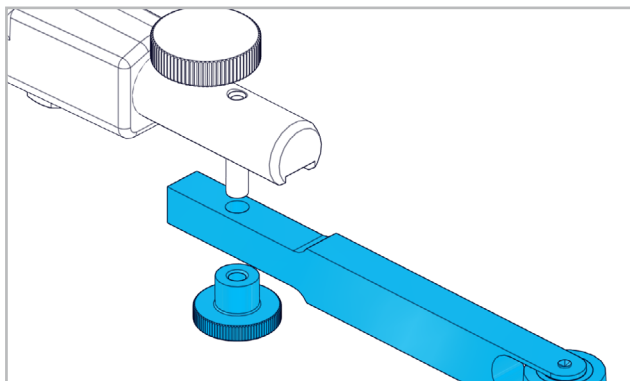
Optimoi hiomanauhan ja nauhahiontaosan kiristys jälleen kuusiokanta-avaimella. Suorita noin 30 sekunnin koekäyttö ilman kuormaa.

2.1.3 NAUHAHIONTAOSAN VAIHTO/ASENNUS



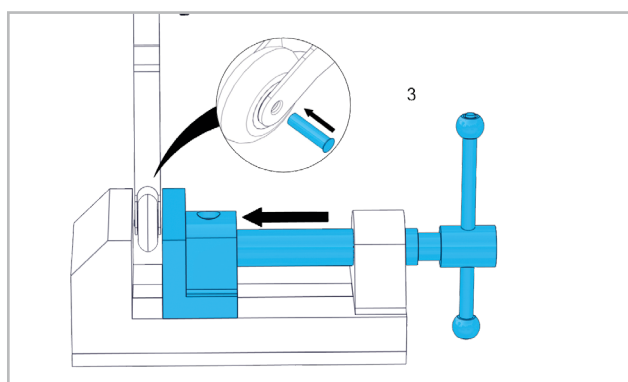
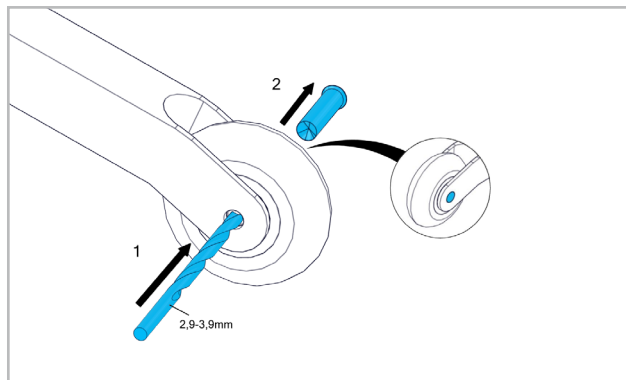
Liitä nauhahiontaosa haluttuun kohtaan käyttökoneistossa ja kierrä ruuvi kiinni..

2.1.4 KOSKETUSVARREN VAIHTO/ASENNUS



Avaa pyälletty mutteri. Vaihda kosketusvarsi, kiinnitä taas pyälletty mutteri.

3.3.4 KOSKETUSRULLAN VAIHTO/ASENNUS



2.2 SUORITUSKYKYTIEDOT

Akselin liitäntä	G22
Suurin kierrosluku	17'100min ⁻¹
Tärinä EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Paino ilman johtoa	1.200kg
Hiomanauhat ja huopa:	
Nauhan pituus	520mm / 20,5"
Nauhan leveys	3-19mm / 1/8"-1/2"
Nauhan paksuus	bis 4mm
Nauhan kiristysvoima	40-90N
Nauhan nopeus	27m/s
Käyttörulla	Ø 30mm



Ilmoitettu tärinäarvo on mitattu asianmukaisessa standardissa määritellyllä tarkastusmenettelyllä ja se voi poiketa tosiasiallisessa käytössä mitatusta arvosta. Sitä voidaan käyttää eri tuotteiden vertailemiseen keskenään tai alustavaan arviointiin.

2.3 KÄYTTÖOLOSUHTEET

Käyttölämpötila-alue: 0 bis +50°C

Suhteellinen ilmankosteus: 95% / +10°C ei kondensaatiota.



3. KÄSITTELY / KÄYTTÖ

3.1 TYÖSKENTELYOHJEET



Optimaalisen hiontatuloksen aikaansaamiseksi hiomanauhaa on liikutettava kevyesti painaen taiseisesti edestakaisin.

Liian voimakas painaminen vähentää käsikappaleen tehoa ja lyhentää hiomatyökalun elinikää.

Hiomanauhat voivat liikkua hallitsemattomasti mihin tahansa suuntaan.

3.2 PÄÄLLE/POIS KYTKEMINEN



Pidä hyvin kiinni käsikappaleesta.

Kytke käyttökoneisto päälle.

Suorita vähintään 30 sekunnin koekäyttö ilman kuormaa. Älä käytä tärisevää hiomahihnojen.

Käytössä käsikappaletta on aina pidettävä kädessä.

Kytke moottori pois päältä töiden päätyttyä.

Työkalu jatkaa liikkumistaan vielä jonkin aikaa koneen pois kytkemisen jälkeen.

Laske käsikappale alas niin, että kukaan ei voi altistua vaaraan sen vuoksi.

Irrota käsikappale akselist.



4. KUNNOSSAPITO / HUOLTO

4.1 ENNALTAEHKÄISEVÄ KUNNOSSAPITO



Pidä käsikappale aina puhtaana ja säilytä sitä kuivassa paikassa.

Vaihda loppuun kuluneet tai yksipuolisesti kuluneet kosketusrullat uusiin.

Vaihda vioittuneet suojalaitteet uusiin.

4.2 KORJAAMINEN

Jos käsikappale huolellisesta valmistus- ja tarkastusmenetelmästä huolimatta menee epäkuntoon, korjaaminen on teetettävävaltuutetussa SUHNER-asiakaspalvelutoimipisteessä.

4.3 TAKUU

Epäasianmukaisesta käsittelystä, määräystenvastaisesta käytöstä, kunnossapito- ja huolto-ohjeiden laiminlyönnistä ja epäpätevillä henkilöillä teetetyistä toimenpiteistä aiheutuvat vahingot/seurannaisvahingot eivät kuulu takuun piiriin.

Vaatimukset voidaan käsitellä ja hyväksyä vain, jos käsikappale lähetetään kokonaisuutena valmistajalle.

4.4 VARASTOINTI

Lämpötila-alue: -15°C - +50°C

Suurin suhteellinen ilmankosteus: 90% / +30°C, 65% / +50°C.

4.5 HÄVITTÄMINEN / YMPÄRISTÖVAATIMUSTENMUKAISUUS

Käsikappale koostuu materiaaleista, jotka voidaan ohjata kierrätykseen ja uusiokäyttöön.

Tee käsikappale käyttökelpottomaksi ennen sen hävittämistä.



Älä heitä käsikappaletta roskeisiin.

Tämä käsikappale on toimitettava kierrätykseen kansallisten määräysten edellyttämällä tavalla.





1. BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

1.1 VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Tento návod k používání platí pro ruční násadec k ořezávání masa WB 7.



S ručním násadcem k ořezávání masa smí manipulovat pouze kvalifikovaný personál.

Je třeba nezbytně dbát bezpečnostních pokynů samostatně přiložených k pohonu.

1.2 POUŽITÍ V SOULADU S URČENÍM

Das Handstück ist bestimmt zum Schleifen, Mattieren, Strukturieren, Bürsten, Polieren und Glätten von Metall, Holz, Kunststoff und dergleichen.

1.3 POUŽITÍ V ROZPORU S URČENÍM



Všechny ostatní způsoby použití než ty popisované v bodě 1.2 jsou považovány za použití v rozporu s určením a nejsou proto přípustné.

1.4 PROHLÁŠENÍ O ZABUDOVÁNÍ

Tímto prohlašuje Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, výrobce neúplného strojního zařízení (typ a sériové č. viz zadní stranu), že jsou aplikovány a dodrženy následující základní požadavky směrnice 2006/42/ES podle přílohy I: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 a 1.6.1. K neúplnému strojnímu zařízení byla vypracována technická dokumentace podle přílohy VII směrnice o strojních zařízeních. Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: T. Fischer. Autorizovaným pracovištěm budou technické dokumentace na zdůvodněnou žádost poskytnuty k dispozici v tištěné nebo elektronické podobě. Toto neúplné strojní zařízení se pak smí do provozu uvést jen tehdy, když bude popřípadě konstatováno, že stroj, do kterého se má neúplné strojní zařízení zabudovat, vyhovuje ustanovením této směrnice o strojních zařízeních. CH-Lupfig, 10/2019. T. Fischer / ředitel divize

T. Fischer



2. UVEDENÍ DO PROVOZU

2.1 NÁVOD K MONTÁŽI



Před uvedením násadce do provozu si přečtěte kapitoly 2 a 3.

Používejte jen ruční násadce, hřídele a brousící nástroje, které jsou v bezvadném stavu.

Ruční násadec montujte na hřídel jen při vypnutém a zastaveném pohonu.

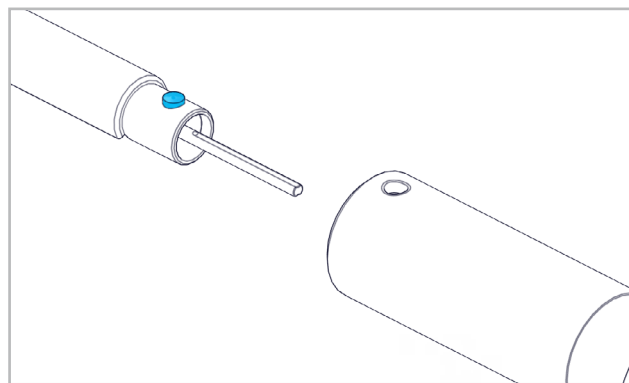
Brousící pás montujte na hřídel jen při vypnutém a zastaveném pohonu.

Je třeba bezpodmínečně používat ochranná zařízení

určená pro tento ruční nástavec.

Řiďte se předpisy specifickými pro danou zemi.

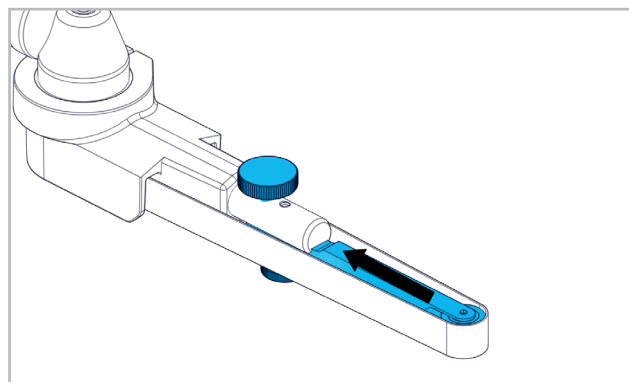
2.1.1 MONTÁŽ A DEMONTÁŽ RUČNÍHO NÁSADCE



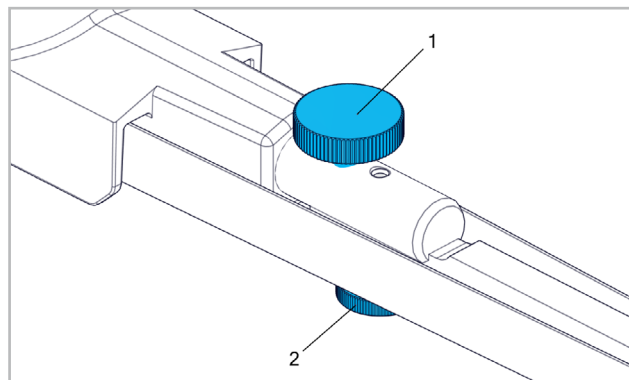
Stiskněte aretační knoflík a zaveďte hadicovou spojku do otvoru ručního násadce. Ujistěte se, že je aretační knoflík zaskočený.

Demontáž ručního násadce se provede v opačném pořadí montáže.

2.1.2 MONTÁŽ A DEMONTÁŽ BROUSICÍHO PÁSU

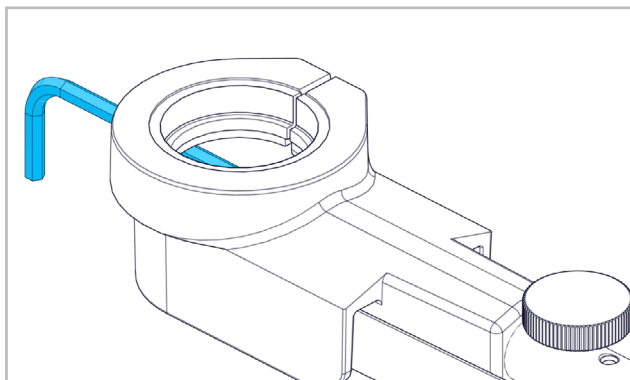


Pro výměnu brousícího pásu odlehčete kontaktní rameno a vyměňte brousící pás.



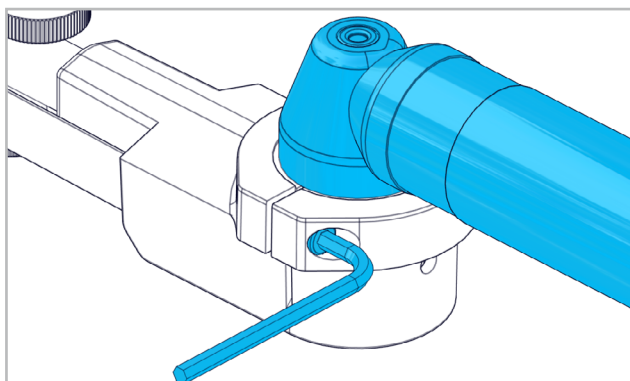
Povolte stavěcí šroub (1). Optimalizujte běh pásu pomocí šroubu s rýhovanou hlavou (2) a zajistěte ho stavěcím šroubem.

Demontáž adaptéru pro broušící pás podle bodu 2.1.3.



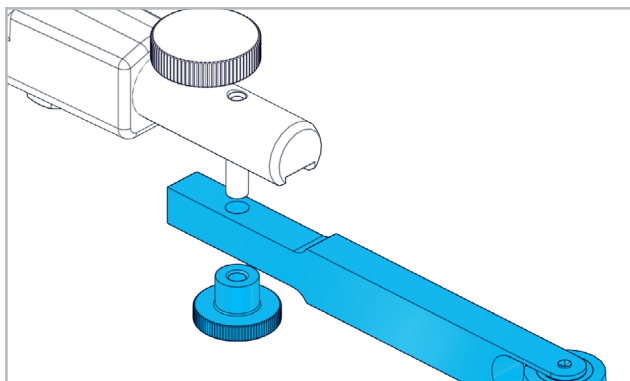
Pomocí inbusového klíče optimalizujte napnutí broušícího pásu a adaptér pro broušící pás namontujte zase zpět. Proved'te zkušební chod bez zatížení po dobu min. 30 sekund.

2.1.3 VÝMĚNA/MONTÁŽ ADAPTÉRU PRO BROUSÍCÍ PÁS



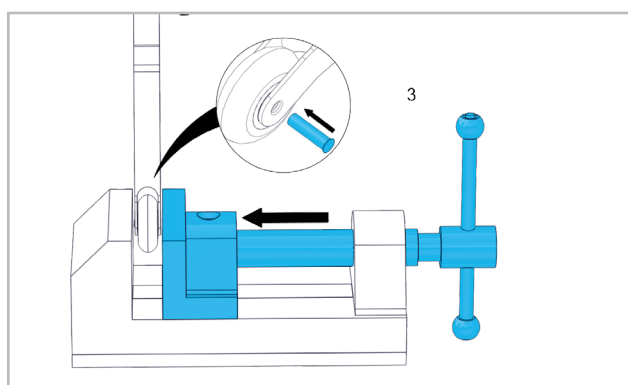
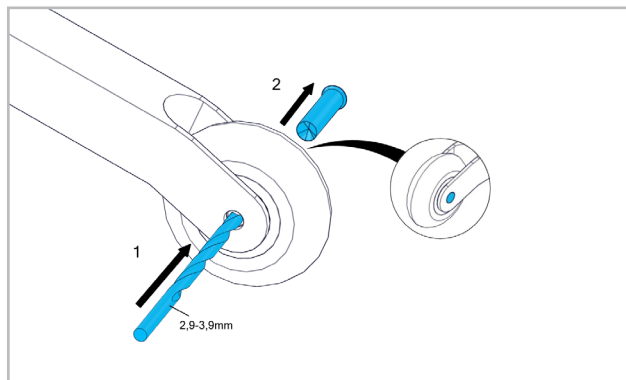
Nasuňte adaptér pro broušící pás do požadované polohy na pohonu a přišroubujte šroubem.

2.1.4 VÝMĚNA/MONTÁŽ KONTAKTNÍHO RAMENE



Povolte rýhovanou matici. Vyměňte kontaktní rameno, rýhovanou matici zase přitáhněte.

3.3.4 VÝMĚNA/MONTÁŽ KONTAKTNÍ KLDKY



2.2 VÝKONOVÉ PARAMETRY

Připojení hřídele	G22
Max. otáčky	17'100min ⁻¹
Vibrace EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Hmotnost bez kabelu	1.200kg
Broušící pásy a runo:	
Délka pásu	520mm / 20,5"
Šířka pásu	3-19mm / 1/8"-1/2"
Tloušťka pásu	bis 4mm
Napínací síla pásu	40-90N
Rychlost pásu	27m/s
Hnací kladka	Ø 30mm



Uvedená hodnota kmitání byla naměřena podle normalizované zkušební metody a může se lišit od hodnoty při skutečném používání. Lze ji použít k porovnání výrobků nebo k úvodnímu odhadu vystavení účinkům vibrací.

2.3 PROVOZNÍ PODMÍNKY

Teplotní rozsah při provozu: 0 až +50°C
Relativní vlhkost vzduchu: 95% při +10°C bez kondenzací.



3. MANIPULACE / PROVOZ

3.1 PRACOVNÍ POKYNY



K dosažení optimálního výsledku broušení pohybujte brousicím pásem s mírným přitlakem rovnoměrně sem a tam.

Příliš velký tlak snižuje výkonnost ručního násadce a zkracuje životnost brousicího nástroje.

Brousicí pásy se mohou nekontrolovatelně pohybovat libovolnými směry.

3.2 ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ



Ruční násadec dobře a pevně držte.

Zapněte pohon.

Proveďte zkušební chod bez zatížení po dobu min. 30 s. Nepoužívejte vibrující prusné pásy.

Za provozu musíte ruční násadec vždy držet v ruce.

Při ukončení práce vypněte pohon.

Nástroj ještě dobíhá poté, co stroj vypnete.

Ruční násadec odkládejte takovým způsobem, aby od něho nemohlo vzniknout žádné nebezpečí.

Odmontujte ruční násadec od hřídele.



4. SERVIS / ÚDRŽBA

4.1 PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA



Udržujte ruční násadec v trvale čistém stavu a skladujte ho v suchu.

Vyměňte opotřeбенé nebo jednostranně opotřebované kontaktní kladky.

Vyměňte poškozená ochranná zařízení.

4.2 OPRAVY

Pokud by ruční násadec někdy selhal i navzdory pečlivému výrobnímu a kontrolnímu postupu, je třeba jeho opravu nechat provést autorizovaným střediskem zákaznického servisu SUHNER.

4.3 ZÁRUKA

V případě škod/následných škod kvůli neodbornému zacházení, použití v rozporu s určením, nedodržení předpisů pro servis a údržbu i manipulace neoprávněnými osobami neexistuje nárok na uplatnění záruky.

Reklamáce lze uznat jen tehdy, když pošlete ruční násadec zpět k výrobcí v nerozebraném stavu.

4.4 SKLADOVÁNÍ

Teplotní rozsah: -15 °C až +50 °C

Max. relativní vlhkost vzduchu: 90 % při +30 °C, 65 % při +50 °C.

4.5 LIKVIDACE / SNÁŠENLIVOST SE ŽIVOTNÍM

PROSTŘEDÍM

Tento ruční násadec je vyroben z materiálů, které lze odevzdat do procesu recyklace.

Ruční násadec učiňte před likvidací nepoužitelným.



Ruční násadec nevyhazujte do odpadu.

Podle národních předpisů se tento ruční násadec musí odevzdat k ekologické recyklaci.



1. INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA

1.1 OGÓLNA WSKAZÓWKA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy narzędzia ręcznego WB 7.



Narzędzie ręczne może być obsługiwane wyłącznie przez przeszkolonych pracowników.

Należy obowiązkowo przestrzegać oddzielnie załączonych do napędu Informacji dotyczących bezpieczeństwa.

1.2 ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Uchwyt służy do szlifowania, matowania, nadawania faktury, szczotkowania, polerowania i gładzenia metali, drewna, tworzyw sztucznych i podobnych materiałów.

1.3 ZASTOSOWANIE NIEZGODNE Z PRZEZNACZENIEM



Wszystkie inne zastosowania niewymienione w punkcie 2.1 są zastosowaniami niezgodnymi z przeznaczeniem i z tego względu nie są dopuszczalne.

1.4 DEKLARACJA WŁĄCZENIA MASZINY NIEUKOŃCZONEJ

Otto Suhner AG, Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig, producent maszyny nieukończonej (typ i nr serii podane z tyłu) oświadcza, że zastosowane i spełnione są poniższe podstawowe wymagania dyrektywy 2006/42/WE wg załącznika I: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.5.1, 1.5.4 i 1.6.1. Dla maszyny nieukończonej opracowano dokumentację techniczną wg załącznika VII dyrektywy maszynowej. Specjalista ds. dokumentacji: T. Fischer. Na uzasadnione żądanie upoważnionych instytucji dokumentacja techniczna zostanie udostępniona w formie papierowej lub elektronicznej. Tę maszynę nieukończoną można uruchamiać dopiero po stwierdzeniu, że maszyna, w którą ma być wbudowana maszyna nieukończona, jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej. CH-Lupfig, 10/2019.

T. Fischer / Dyrektor oddziału



2. URUCHOMIENIE

2.1 INSTRUKCJA MONTAŻU



Przed przystąpieniem do pracy z uchwytem należy obowiązkowo zapoznać

się z rozdziałem 2 i 3.

Należy stosować wyłącznie uchwyty, wały i narzędzia do szlifowania w nienagannym stanie technicznym.

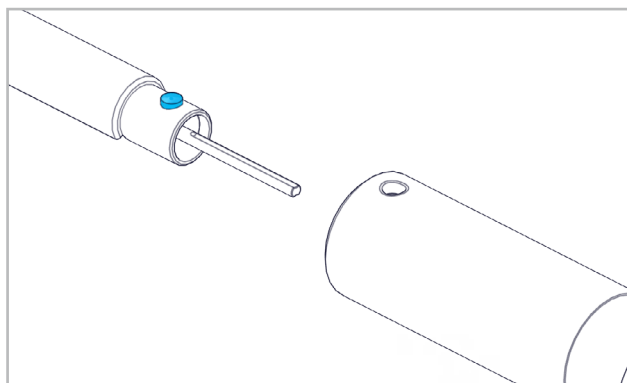
Uchwyt montować na wale tylko wtedy, gdy napęd został wyłączony i nastąpiło jego całkowite zatrzymanie.

Taśmę ścierną można montować tylko wtedy, gdy napęd został wyłączony i nastąpiło jego całkowite zatrzymanie.

Należy koniecznie stosować urządzenia ochronne przeznaczone do danego uchwyty.

Przestrzegać przepisów krajowych.

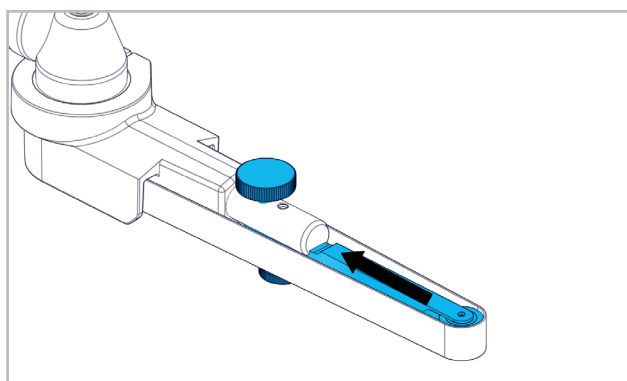
2.1.1 MONTAŻ/DEMONTAŻ UCHWYTU



Nacisnąć przycisk blokady i wprowadzić złącze węża do otworu narzędzia. Upewnić się, że przycisk blokady zaskoczył.

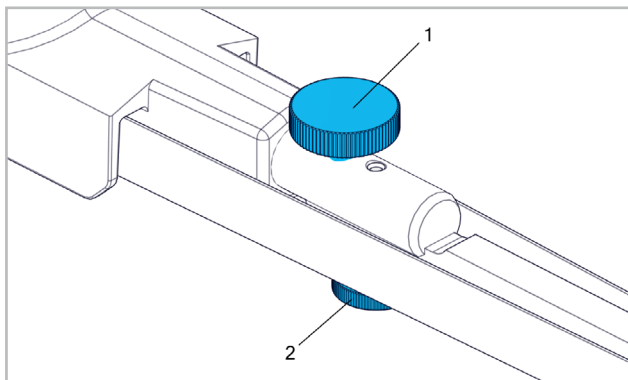
Demontaż narzędzia przebiega w odwrotnej kolejności.

2.1.1 MONTAŻ/DEMONTAŻ TAŚMY ŚCIERNEJ



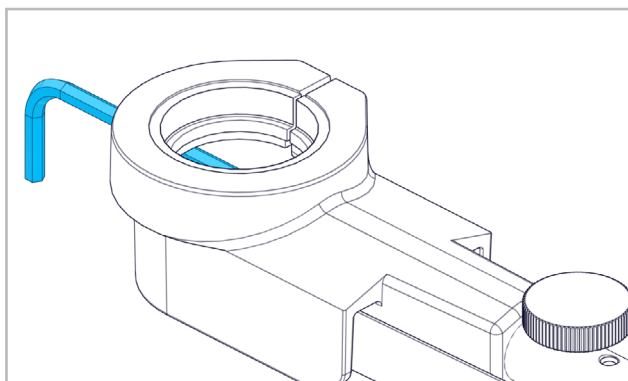
W celu wymiany taśmy ścierniej należy zwolnić ramię

stykowe i wymienić taśmę.



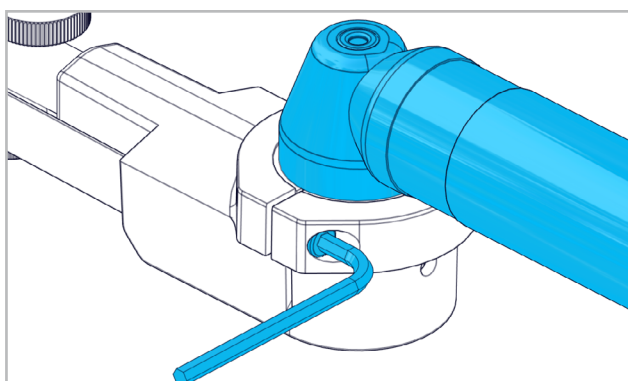
Odkręcić śrubę regulacyjną (1). Wyregulować optymalnie bieg taśmy śrubą radełkową (2) i ustalić go śrubą regulacyjną.

Demontaż przystawki do szlifierki taśmowej zgodnie z punktem 2.1.3.



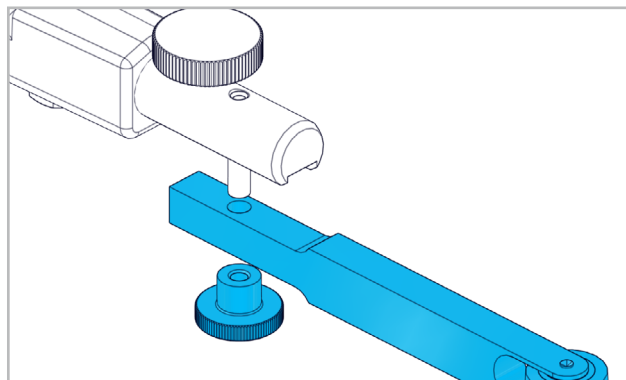
Ustawić optymalne napięcie taśmy ścierniej i zamontować ponownie przystawkę do szlifierki taśmowej. Przeprowadzić próbę działania przez min. 30 sekund bez obciążenia.

2.1.3 WYMIANA/MONTAŻ PRZYSTAWKI DO SZLIFIERKI TAŚMOWEJ



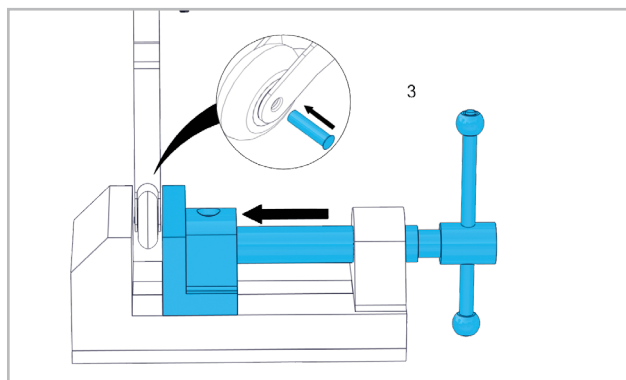
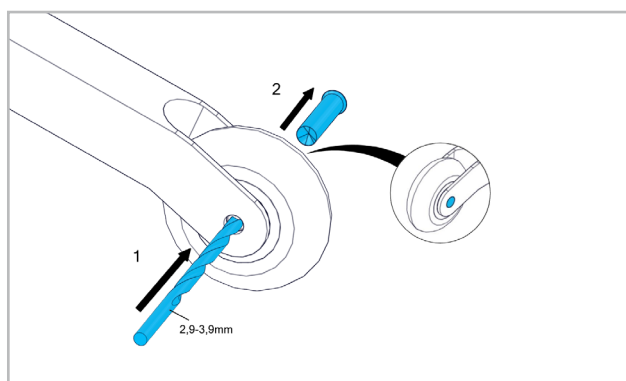
Założyć przystawkę do szlifierki taśmowej w wymaganej pozycji na napęd i dokręcić śrubę.

2.1.4 WYMIANA/MONTAŻ RAMIENIA STYKOWEGO



Odkręcić nakrętkę radełkową. Wymienić ramię stykowe, następnie ponownie dokręcić śrubę radełkową.

3.3.4 WYMIANA/MONTAŻ ROLKI STYKOWEJ



2.2 DANE DOTYCZĄCE MOCY

Przyłącze wału	G22
Maks. liczba obrotów	17'100min ⁻¹
Wibracje wg normy EN 60745	2.5m/s ² , K=1m/s ²
Waga bez kabla	1.200kg
Taśmy ściernie i włókniny:	
Długość taśmy	520mm / 20,5"
Szerokość taśmy	3-19mm / 1/8"-1/2"
Grubość taśmy	bis 4mm
Napięcie taśmy	40-90N
Prędkość taśmy	27m/s
Rolka napędowa	Ø 30mm



Podana wartość drgań została zmierzona zgodnie z normatywną procedurą badania i może się różnić od wartości osiąganey podczas rzeczywistego stosowania.

Można ją zastosować w celu porównania produktów lub w celu wstępnego oszacowania narażenia.

2.3 WARUNKI EKSPLOATACJI

Zakres temperatury podczas pracy: 0 do +50°C

Względna wilgotność powietrza: 95% przy +10°C, brak skraplania.



3. OBSŁUGA / EKSPLOATACJA

3.1 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI



W celu uzyskania optymalnych rezultatów w szlifowaniu należy równomiernie poruszać taśmą ścierną z lekkim naciskiem tam i z powrotem.

Zbyt mocny nacisk ogranicza wydajność uchwytu oraz żywotność narzędzia szlifierskiego.

Taśmy ścierne mogą się poruszać w niekontrolowany sposób w dowolnym kierunku.

3.2 WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE



Dobrze złapać za uchwyt.

Włączyć napęd.

Dokonać próbnego uruchomienia bez obciążenia przez przynajmniej 30 sekund. Nie stosować wibrujących taśm szlifierska.

Podczas pracy uchwyt należy zawsze trzymać w dłoni.

Wyłączyć napęd po zakończeniu pracy.

Po wyłączeniu urządzenia narzędzie wciąż wyhamowuje.

Odłożyć uchwyt tak, by nie spowodować zagrożenia.

Zdemontować uchwyt z wtułu.



4. UTRZYMANIE / KONSERWACJA

4.1 KONSERWACJA ZAPOBIEGAWCZA



Uchwyt należy zawsze utrzymać w czystości oraz przechowywać w suchym miejscu.

Całkowicie bądź jednostronnie zużyte rolki stykowe należy wymienić.

Wymienić uszkodzone urządzenia ochronne.

4.2 NAPRAWA

W razie gdyby uchwyt, pomimo zachowania staranności w trakcie produkcji i testowania, uległ awarii, to jego naprawę należy powierzyć autoryzowanemu serwisowi firmy SUHNER.

4.3 GWARANCJA

Za szkody / szkody skutkowe spowodowane nieprawidłowym obchodzeniem się z urządzeniem, stosowaniem urządzenia niezgodnym z przeznaczeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń dotyczących konserwacji i

utrzymania oraz posługiwaniem się urządzeniem przez nieuprawnione osoby nie przysługuje prawo do roszczeń gwarancyjnych.

Reklamacje mogą być uwzględnione tylko wtedy, gdy uchwyt zostanie zwrócony w nienaruszonym stanie.

4.4 PRZECHOWYWANIE

Zakres temperatury: -15°C do +50°C

Maks. wilgotność względna powietrza: 90% przy +30°C, 65% przy +50°C.

4.5 UTYLIZACJA / WPŁYWAŚRODOWISKO

Uchwyt jest wykonany z materiałów, które można poddać recyklingowi.

Przed utylizacją należy uszkodzić uchwyt w sposób uniemożliwiający jego dalsze użytkowanie.



Nie wyrzucać uchwytu do śmieci.

Zgodnie z krajowymi przepisami uchwyt należy poddać recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.



CN

PL

CZ

FI

SE

NL

PT

ES

IT

EN

FR

DE



1. 安全提示

1.1 一般安全技术提示

本说明书适用于手持式机件 WB 7。仅允许有资质人员操作本手持式机件。



必须顾全安全及卫生方面的风险。

请务必遵照独立于驱动器的各机件随附的安全提示。

1.2 合规用途

手柄专用于金属、木材、塑料等的打磨、磨毛、整形、擦刷、平整和抛光。

1.3 非合规用途



任何未列在第 1.2 条中的用途均属于非合规用途，不得滥用。

1.4 制造商声明 (原文)

位于 Industriestrasse 10, CH-5242 Lupfig 的制造商 Otto Suhner AG 特此声明，非整机 (型号及序列号见背侧) 符合并遵守下列 2006/42/EC 指令附录 I 中的基本要求: 1.1.2、1.1.3、1.1.5、1.2.1、1.2.2、1.3.7、1.3.8.1、1.5.1、1.5.4 及 1.6.1。对于非整机，按照机器指令附录 VII 编纂了技术文档。文档负责人: T. Fischer。具有授权的人员提出合理要求时，可获得纸质或电子版的技术文档。仅当确定该非整机连接使用的机器符合机器指令条件后，方可使用该非整机。CH-Lupfig, 10/2019, T. Fischer / 部门负责人。.

T. Fischer



2. 试运行

2.1 安装说明



在试运行手柄前，必须阅读第 2 和第 3 章。

请勿使用有故障的手柄、软

轴或磨具。

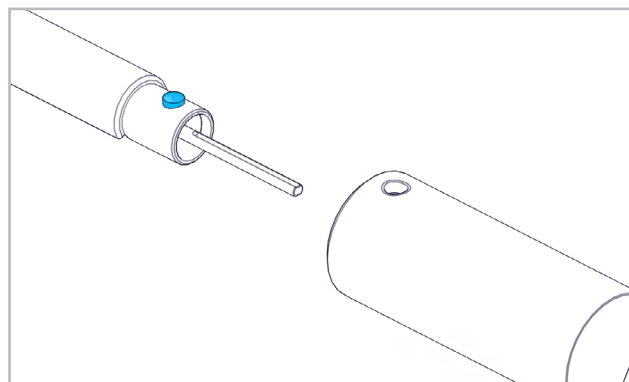
将手柄安装到软轴上前，须断开驱动电机并待其完全停机。

安装磨具前，须断开驱动电机并待其完全停机。

必须使用针对手柄的防护装置。

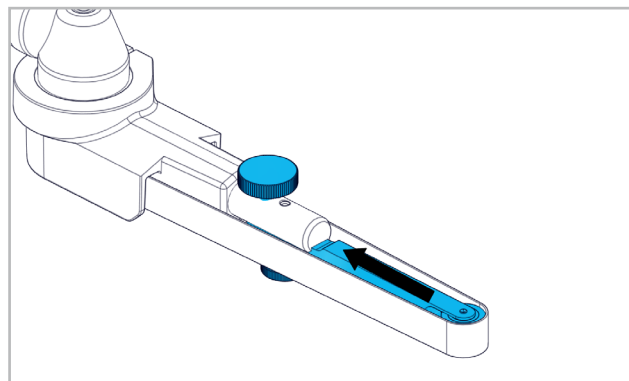
请遵守当地规定。

2.1.1 安装 / 拆卸手柄

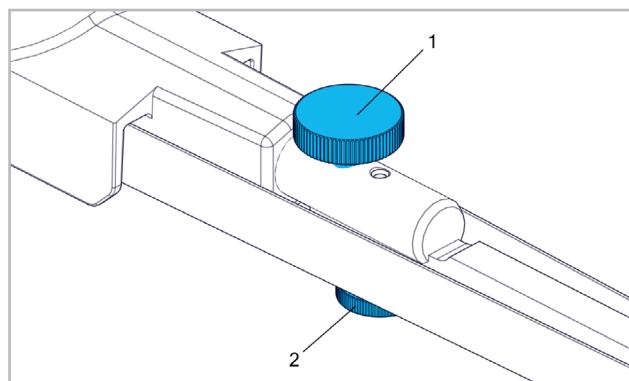


按下锁止按钮并将软管联轴器插入手柄孔。确保锁止按钮按下且发出“咔嗒”声。
以相反顺序装配手柄。

2.1.2 安装/拆卸砂带

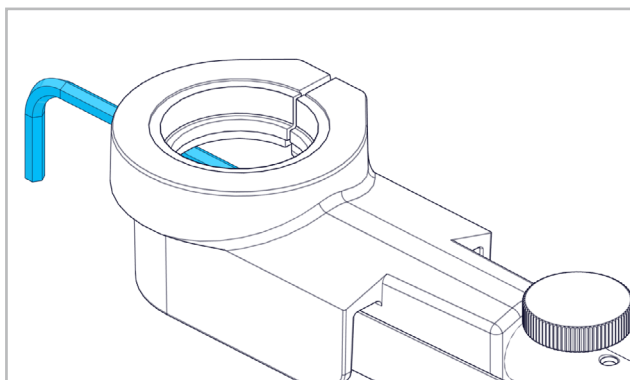


更换砂带时，卸载接触臂并换上新的砂带。



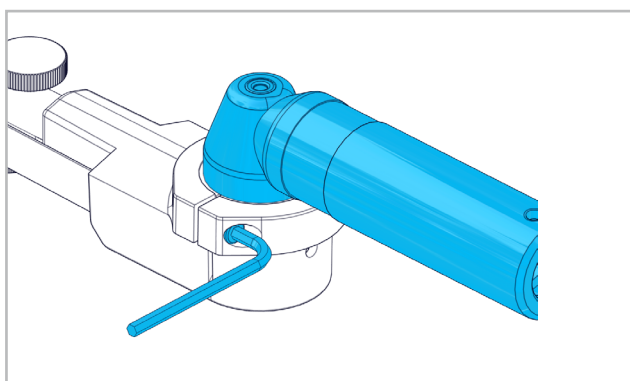
拧松调节螺栓 (1)。用滚花螺栓 (2) 调整砂带路线，并用调节螺栓固定。

按照 2.1.3，拆卸砂带打磨机附件。



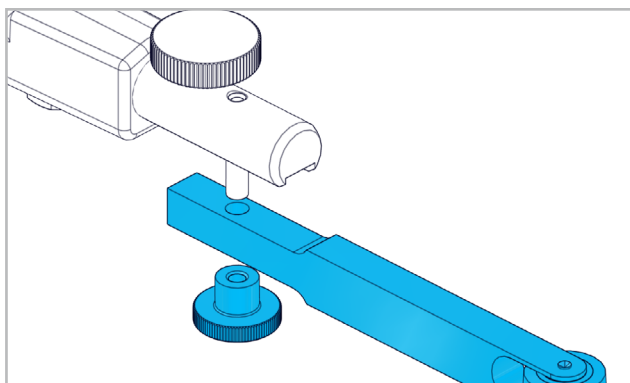
用六角扳手, 调整砂带张力, 并重新安装砂带打磨机附件。
请在无负载的条件下试运转至少 30 秒。

2.1.3 更换/安装砂带打磨机附件



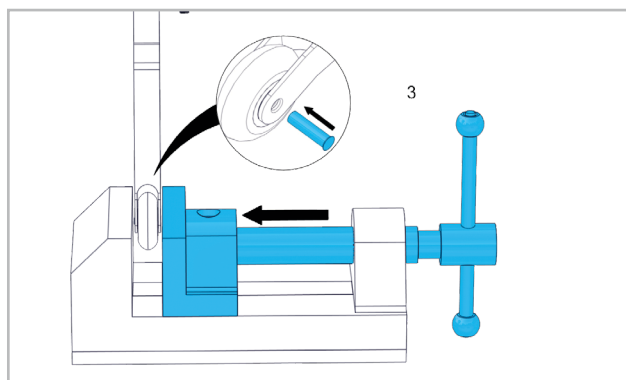
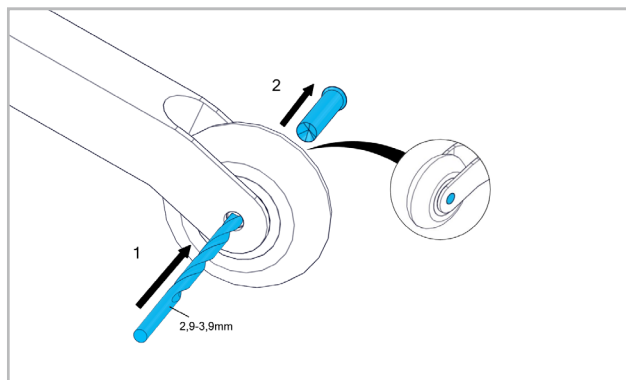
将砂带打磨机附件插到驱动器上的预留位置, 并拧紧螺栓。

2.1.4 更换/安装接触臂



拧松滚花螺母。更换接触臂, 重新拧紧滚花螺母。

3.3.4 更换/安装接触辊



2.2 性能数据

软轴接口

G22

最高转速

17'100min⁻¹

振动 EN 60745

2.5m/s², K=1m/s²

重量

1.200kg

砂带和无纺带:

带长

520mm / 20,5"

带宽

3-19mm / 1/8"-1/2"

带厚

bis 4mm

带张力

40-90N

带运行速度

27m/s

驱动辊

Ø 30mm



给定的振动数据是在标准测试下测量获得的, 可能不同于实际使用时的值。该数据可用于进行产品比较或用于预估振动影响。

2.3 运行条件

运行温度区间: 0 至 +50°C

相对空气湿度: +10°C 时 95%, 无冷凝。

DE

FR

EN

IT

ES

PT

NL

SE

FI

CZ

PL

CN



3. 操作 / 运行

3.1 工作提示



为获得最佳的打磨效果, 应对砂带施以较轻的压力, 均匀地来回运动。

过高的压力将降低手柄性能并减少磨具寿命。

砂带可能不受控制地超任意方向运动。

3.2 开 / 关机



拿稳手柄。

打开驱动电机。

请在无负载的条件下试运转至少 30 秒。不要使用

振动打磨带。

使用时, 机件必须始终手持。

作业结束后, 关闭驱动电机。

关机后, 磨具仍将继续运行一段时间。

妥善搁置手柄, 以免产生危险。

将手柄从主轴上拆下。



4. 维护 / 维修

4.1 预防性维护



存放机件时, 保持其清洁和干燥。

若接触辊磨损或一侧磨耗, 须立即更换。

若防护装置受损, 须立即更换。

4.2 维修

尽管手柄经过严格的生产和检验规程, 但若发生故障, 请让经过授权的 SUHNER 客户服务人员进行修理。

4.3 保修

由于操作不当、非合规使用、不遵守维护规定及由未经授权人员操作而造成的损坏及简介损坏, 不在保修范围内。

返修投诉仅在手柄未拆解的前提下有效。

4.4 存放

温度区间: -15°C 至 +50°C

最大相对空气湿度: +30°C 时 90%, +50°C 时 65%

4.5 报废 / 环境相容性

制造本手柄的材料可回收利用。

报废前, 应使手柄无法再使用。



请勿将手柄扔进垃圾箱。

根据所在国法规, 需对此手柄进行利于环保的回收利用。



- DE
- FR
- EN
- IT
- ES
- PT
- NL
- SE
- FI
- CZ
- PL
- CN



SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.



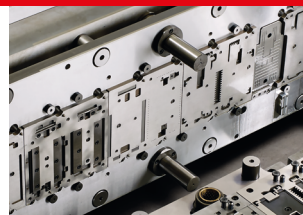
ABRASIVE



MACHINING



TRANSMISSION



STAMPING

SERIEN- UND CHARGEN-NUMMER

DEUTSCH

Änderungen vorbehalten!
Für künftige Verwendung aufbewahren!

FRANÇAIS

Modifications réservées !
A lire et à conserver !

ENGLISH

Subject to change!
Keep for further use!

ITALIANO

Sono riservate le eventuali modifiche!
Conservare per la futura consultazione!

ESPAÑOL

¡Salvo modificaciones! ¡
Guardar esta documentación para un uso futuro!

PORTUGUÊS

Sujeito a modificações!
Para ler e conservar!

NEDERLANDS

Wijzigingen voorbehouden!
Voor toekomstig gebruik bewaren!

SVENSKA

Ändringar förbehålles!
Spara för framtida användning!

SUOMI

Pidätämme oikeuden tehdä muutoksia!
Säilytä myöhempää käyttöä varten!

ČESKY

Změny vyhrazeny!
Uchovejte pro budoucí použití!

POLSKI

Wszelkie zmiany zastrzeżone!
Przechowywać do przyszłego użytku!

中文

保留变更权利!
请妥善保管，以备将来使用!

OTTO SUHNER AG

CH-5201 Brugg
Phone +41(56) 464 28 28
Fax +41(56) 464 28 29
http:// www.suhner.com
mailto: info@suhner.com

OTTO SUHNER GmbH
D-79701 Bad Säckingen

Phone +49(0) 77 61 557 0
Fax +49(0) 77 61 557 190
http:// www.suhner.com
mailto: info.de@suhner.com