

Pásová bruska

UBC 9-R

3 000 - 8 200 ot./min

Nejprodávanejší pásová bruska



Použití

Výkonná a zároveň lehká pásová bruska pro čištění a odstraňování otřepů, úpravu rádiusů a broušení svarů.

Tato bruska je vhodná při broušení obtížně přístupných míst.

RUPET
international



- Výkonná elektrická pásová bruska.
- Regulace otáček 3 000 - 8 200 ot/min.
- Výběr z 6 kontaktních kladek.
- Standardně dodávaná kladka: KA 25/9 pro pásy 6x520 a 12x520.
- Šířka brusného pásu 3 - 19 mm.
- Standardní délka brusného pásu 520 mm.
- Kontrolka signalizující opotřebení uhlíků.

Tipy a doporučení:

Jedná se o jednu z nejmenších el. pásových brusek na trhu. Nepochybně bruska při výrobě svařovaného zábradlí. Velmi snadná výměna brusného pásu. Možnost natáčení pásového adaptéru. Díky kladce KA 25/9 KNS můžeme bruskou pohánět i brusné kotoučkovým otvorem, např. z materiálu SUN-Press nebo z bavinly. Při použití adaptéru 610 lze použít i pásy délky 610 mm.

Technické údaje

Typ	Obj.č	Otáčky	Napětí	Řezná rychlost	Hmotnost
		min ⁻¹		m/s	kg
UBC 9-R	111 297	3 000 - 8 200	230V	4,8 - 13,2	1,950
Plně izolovaný jednofázový motor		Příkon		Rozměr pásu	
230V		600 W		6 x 520 mm, 12 x 520 mm	

Standardní vybavení

El. kabel s koncovkou	Kladka KA 25/9 (*)	Klíč SK 4
-----------------------	--------------------	-----------

Příslušenství

	Typ	Delka pásu	Tvar kladky	Rozměr pásu	Obj.č.	Hmotnost
		mm				kg
	Adaptér	BSGV 6/16	-	-	300 671 00	0,330
	Kladka	KA 16/4	520		▶ BSGB 06/520 057 620 03	0,060
	Kladka	KA 16/9	520		▶ BSGB 12/520 057 620 02	0,100
	Kladka	KA 19/12	520		▶ BSGB 16/520 057 620 04	0,100
	Kladka	KA 25/1,5	520		▶ BSGB 03/520 057 620 06	0,100
	Kladka	KA 25/9 (*)	520		▶ BSGB 06/520 ▶ BSGB 12/520 057 620 01	0,100
	Kladka	KA 23/18	520		▶ BSGB 19/520 057 620 05	0,190
	Kladka s řemínkem pro pohon brusných kotoučů	KA 25/9 KNS	-	-	-	111 254 01 -
	Adaptér 610 pro pásy 610 mm	A 610	-	-	-	061 714 01 0,100
	Klíč	SW 22	-	-	-	037 857 05 0,070

