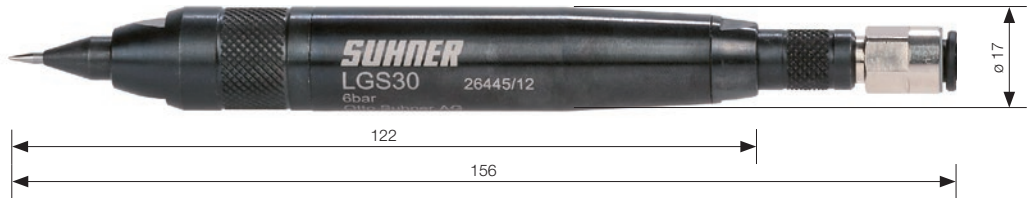
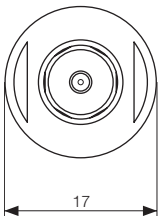


Gravírovací pero
LGS 30
30 000 kmitů/min



- Tipy a doporučení:**

Pro správný chod a životnost brusky zajistěte požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.
- Tvrdokovový hrot pro čisté značení tvrdých materiálů.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Frekvence kmitu	Hmotnost
		min ⁻¹	kg
LGS 30	057 950 01	ca. 30 000	0,150
Spotřeba vzduchu naprázdno	Délka hadice	Přívodní hadice vzduchu	Ventil
0,030 m³/min	2,0m	4 mm vnitřní ø	Otočný ventil

Standardní vybavení

Gravírovací jehla (střední) 1 × Přívodní hadice, 2m

Příslušenství

		Typ	Hrubost / rozměr	Obj.č.	Hmotnost
					kg
	Gravírovací jehla	GN F	jemná	057 957 01	0,004
		GN M	střední	057 957 02	0,004
		GN G	hrubá	057 957 03	0,004
	Dlátkol	TMF 2/49	ploché	059 256 01	0,020
		TMS 2/45	špička	059 256 02	0,020
	Hadice	ZS	vnitřní ø 4 mm × 2 m	907 643 00	0,076
		Připojení 1/4"	–	904 928 00	0,008
		Koncovka	–	904 018 00	0,020

Použití
Pneumatické gravírovací pero pro gravírování kovů, skla, plastu.

