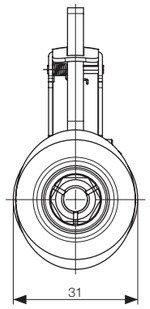
Přímá bruska

LSB14 / LSB 25

14 000 / 25 000 ot./min

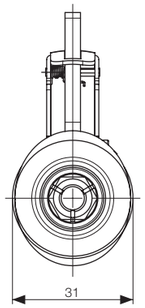


LSC20 / LSC35

20 000 / 35 000 ot./min

LSC 10

8 600 ot./min



RUPET international

Použití

Přímé brusky pro práci se stopkovým brusivem a lamelovými kotouči.

- Flexibilní hadice výfuku.
- Velmi nízká hlučnost.
- Odváděný vzduch je směřován dozadu.
- Elastické uložení ložisek (kromě LSC 10).
- Odstředivý regulátor rychlosti pro konstantní otáčky při zatížení (kromě LSC 10/35).
- Optimální nízké otáčky pro S/B kotouče (LSC 10).

Tipy a doporučení:

Odstředivý regulátor snižuje spotřebu vzduchu.
Planetová převodovka 4:1 u brusky LSC 10 pro silný kroutící moment.
Pro správný chod a životnost brusky zajistěte požadovaný tlak, kvalitu a přimazávání stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Kleština	Hmotnost
		min⁻¹	ø	kg
LSB 14	112 042 01	**14 000**	6mm	0,380
LSB 25	112 019 01	**25 000**	6mm	0,380
LSC 20	112 028 01	**20 000**	6mm	0,380
LSC 35	112 029 01	**35 000**	6mm	0,380
LSC 10	112 036 01	**8 600**	6mm	0,550

	Spotřeba vzduchu při chodu naprázdno	Příkon	Přívodní hadice vzduchu	Ventil
LSB 14	0,20 m³/min	250 W	8mm vnitřní ø	Pákový ventil
LSB 25	0,33 m³/min	250 W	8mm vnitřní ø	Pákový ventil
LSC 20	0,28 m³/min	350 W	8mm vnitřní ø	Pákový ventil
LSC 35	0,80 m³/min	350 W	8mm vnitřní ø	Pákový ventil
LSC 10	0,80 m³/min	350 W	8mm vnitřní ø	Pákový ventil

Standardní vybavení

1 × Kleština, ø 6mm
1 × Klíč SW 11 a SW 14
Přívodní a výfuková hadice s koncovkou

Příslušenství

	Typ	Rozměr	Obj.č.	Hmotnost
				kg
Přívodní hadice komplet	**ZS**	vnitřní ø 8 mm × 2m	907 178 00	0,160
Výfuková hadice komplet	**AS**	–	300 059 68	0,085
Klema		–	300 059 67	0,005
Kleština	**SPZ**	ø 8mm	050 325 17	0,008
	SPZ	ø 6mm	050 325 01	0,008
	SPZ	ø 3mm	050 325 03	0,008
	SPZ	1/4" ø (6,350mm)	050 325 02	0,008
	SPZ	1/8" ø (3,175mm)	050 325 04	0,008
Klíč	**SW 11**	–	037 857 01	0,035
	SW 14	–	037 857 03	0,040