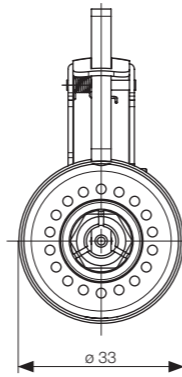
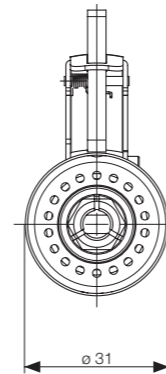


Přímá bruska
LSB 20
24 000 ot./min



Přímá bruska
LSB 35
40 000 ot./min



RUPET
international

Použití

Ideální brusky pro práci s tvrdokovovými frézami, stopkovým brusivem a lamelovými kotoučky.



Tipy a doporučení:

- Výkonné přímé brusky.
- Přední výfuk stlačeného vzduchu.

Pro správný chod a životnost brusky zajištěte požadovaný tlak a přimazávání stlačeného vzduchu.

Použitý stlačený vzduch musí být zbaven mechanických nečistot a vlhkosti.

Pozor na možnost kondenzace vody při použití neúměrného prodloužení přívodu stlačeného vzduchu od odkalovače k brusce (vzdálenost nesmí být větší než cca 4 metry).

Po cca 300-400 hodinách (alespoň jednou za rok) vyčistěte obal motoru a zkontrolujte opotřebování lamel.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky min ⁻¹	Kleština ø	Hmotnost kg
LSB 20	059 320 01	24 000	6mm	0,420
LSB 35	059 350 01	40 000	6mm	0,290

Spotřeba vzduchu při chodu naprázdno	Příkon	Přívodní hadice vzduchu	Ventil
LSB 20	0,660 m ³ /min	270 W	8mm vnitřní ø
LSB 35	0,600 m ³ /min	220 W	8mm vnitřní ø

Standardní vybavení

1 × Kleština, ø 6mm
1 × Klíč SW 11 a SW 14

Příslušenství

	Typ	Rozměr	Obj.č.	Hmotnost kg	
	Přívodní hadice komplet	ZS	vnitřní ø 8 mm×2m	907 178 00	0,160
		SPZ	ø 8mm	050 325 17	0,008
	Kleštiny	SPZ	ø 6mm	050 325 01	0,008
		SPZ	ø 3mm	050 325 03	0,008
		SPZ	1/4" ø (6,350mm)	050 325 02	0,008
		SPZ	1/8" ø (3,175mm)	050 325 04	0,008
	Klíč	SW 11	-	037 857 01	0,035
		SW 14	-	037 857 03	0,040