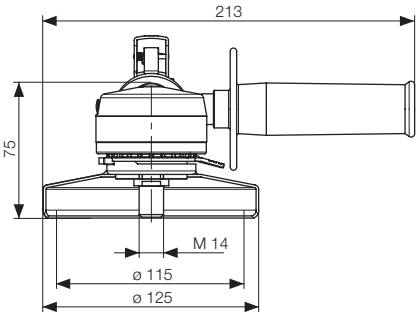


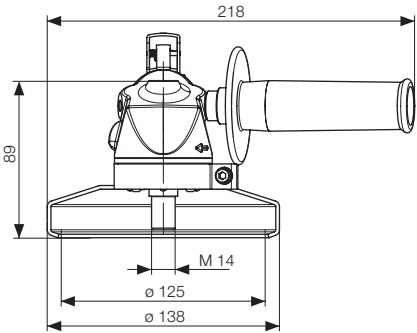
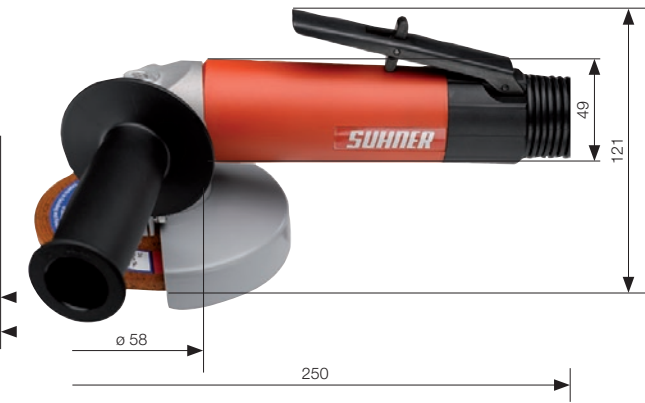
Úhlová bruska
LWE 10-TOP
10 000 ot./min



LWG 8
7 500 ot./min



LWG 12
12 000 ot./min



- Výkonná úhlová bruska
- Odolná konstrukce
- Zadní výfuk vzduchu
- Nízká hladina hluku
- Odváděný vzduch je směřován dozadu.
- TOP technologie umožňuje použít brusku i bez přimazávání (pouze LWE 10).



Tipy a doporučení:

S vhodnou podložkou můžeme na brusky upnout fibrové kotouče i výseky z různých materiálů.
Brusku LWG 8 se speciálními fibrovými kotouči doporučujeme na opracování hliníku.
Pro správný chod a životnost brusky zajistěte požadovaný tlak a kvalitu stlačeného vzduchu.

Technické údaje

Typ	Obj.č.	Otáčky	Závít	Max. průměr kotouče	Hmotnost
		min ⁻¹		ø	kg
LWE 10 – TOP	057 560 03	10 000	M 14	115mm	1,600
LWG 8	112 043 01	7 500	M 14	115mm	1,500
LWG 12	112 006 01	12 000	M 14	125mm	1,700

Spotřeba vzduchu při chodu naprázdno		Příkon	Přívodní hadice vzduchu	Ventil
LWE 10 – TOP	1,300m³/min	600 W	9mm vnitřní ø	Pákový ventil
LWG 8	0,600 m³/min	900 W	9mm vnitřní ø	Pákový ventil
LWG 12	0,600 m³/min	900 W	9mm vnitřní ø	Pákový ventil

Standardní vybavení

Rukojeť	Ochranný kryt	Upínací matice	Klíč SD 35	Přívodní a výfuková hadice s koncovkou
---------	---------------	----------------	------------	--

Příslušenství

		Typ	Obj.č.	Rozměr		Hmotnost
						kg
	Přívodí hadice komplet	ZS	907 986 00	vnitřní ø 9mm x 3 m		0,440
	Výfuková hadice komplet	AS	057 669 01	ø 29/33 x 1,75m		0,085
	Upínací matice	SF	048 200 11	Brusné / řezné kotouče		0,120
	Ochranný kryt	SH 115	048 201 08	► LWE 10 – TOP ► LWG 8	ø 115mm	0,134
		SH 125	300 017 59	► LWG 12	ø 125mm	0,134
	Klíč	SD 35	12 446 01	–		0,120

Použití
Výkonné úhlové brusky pro brusné a řezné kotouče do průměru 125 mm.

RUPET
international

