

**RUPET**  
international



# Katalog brusiva a fréz



## Katalog brusiva a fréz

Společnost **Rupet International** je odborníkem na mechanické broušení a leštění kovů. Na českém, slovenském a maďarském trhu výhradně zastupuje švýcarskou firmu **Abrasive expert Suhner**, která je výrobcem a dodavatelem ručního nářadí, brusiva a technických fréz.



### Dále zastupujeme:



- Materiály pro broušení, povrchovou úpravu a leštění



- Brusné pásy, řezné, brusné a lamelové kotouče atd.



- Nářadí a brusiva pro nástrojárny



- Zařízení pro elektrochemické značení, čištění a leštění svarů



- Stacionární brousící a lešticí stroje



- Kontaktní kola z různých materiálů



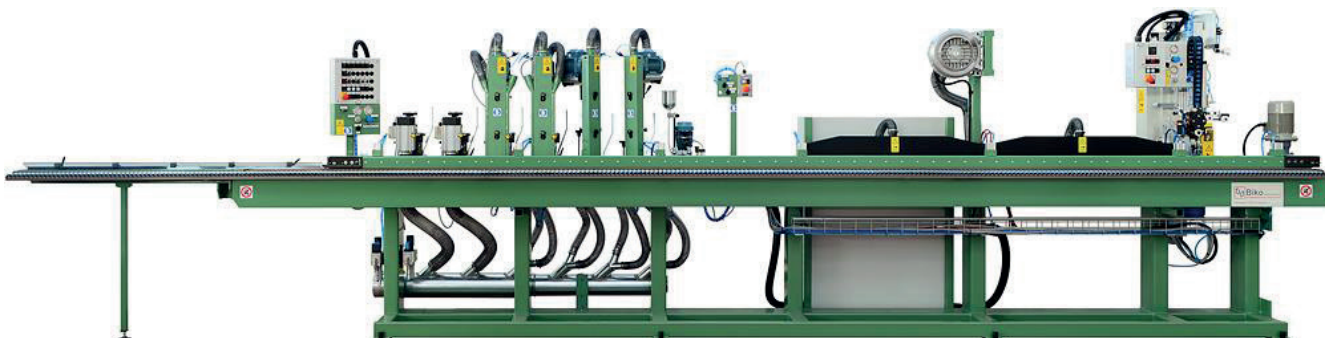
- Vrtací a závitořezné jednotky, komponenty pro stavbu JÚS



- Napínací prvky řetězů a řemenů, gumové pružné elementy, tlumiče vibrací

V tomto katalogu naleznete pouze výběr námi dodávaných produktů. V případě požadavku na jiný druh materiálu nebo rozměru nás neváhejte kontaktovat.

**Vyrábíme pásy a výseky. Od firem 3M, TAF a VSM odebíráme brusný materiál v 50m rolích, ze kterých jsme schopni vyrobit pásy ve Vámi požadované kvalitě, šířce a délce (max. šíře do 300mm, délka libovolná).**





## OBSAH katalogu brusiva a fréz:

1) Teorie brusiva – srovnávací tabulka drsností, typy brusných pásů .....	<i>strana 2-3</i>
2) Brusné a leštící pásy .....	<i>strana 4</i>
3) Nosiče, nekonečné brusné prstence a návleky .....	<i>strana 5-6</i>
4) Lamelové kotouče .....	<i>strana 7-8</i>
5) Sjednocovací hlava BSK .....	<i>strana 9</i>
6) Navíjené kotouče SUN-Roll .....	<i>strana 9</i>
7) Lisované kotouče SUN-Press .....	<i>strana 10</i>
8) Leštící program – kotouče, brusné a leštící pasty .....	<i>strana 11-12</i>
9) Čistící kotouče a drátěné kotouče .....	<i>strana 13-14</i>
10) Kartáče Bristle .....	<i>strana 15</i>
11) Vše pro úhlovou brusku - brusné a řezné kotouče .....	<i>strana 16-17</i>
12) Brusný a leštící systém Sun-fix a Roll-On.....	<i>strana 18-19</i>
13) Tvrdokovové frézy.....	<i>strana 20-24</i>
14) Speciální brusky pro nástrojárny .....	<i>strana 25</i>
15) Modré, keramické a syntetické brusivo na stopce .....	<i>strana 26-27</i>
16) Elastické a bavlněné brusivo na stopce .....	<i>strana 28</i>
17) Brusné návleky, čepičky a smirkové smotky .....	<i>strana 29</i>
18) Diamantové brusivo, filce na stopce .....	<i>strana 30</i>
19) Diamantové pasty a brusné kameny .....	<i>strana 31</i>
20) Keramické pilníky, smirkové a S/B výseky .....	<i>strana 32</i>
21) Představení zastupovaných firem .....	<i>strana 32-36</i>



## Teorie brusiva

### ABRASIVOGRAM

Při použití následujícího brusiva doporučujeme použít tzv. abrasivogram, kde jsou uvedeny maximální dovolené otáčky daného brusiva nebo rychlost pásu v m/s. Na vyžádání jsme schopni dodat údaje o možnostech dosažení drsnosti Ra (v závislosti na použitém brusném materiálu).

### SROVNÁVACÍ TABULKA DRSNOSTÍ BRUSNÝCH MATERIÁLŮ

K 80	K 100	K 120	K 150	K 180	K 220	K 240	K 280	K 320	K 360	K 400	K 500	K 600	K 1200	K 2000
COARSE			MEDIUM				VERY FINE			SUPER FINE		ULTRA FINE		
A 300	A 160	A 160	A 100	A 100	A 80	A 65	A 65	A 45	A 45	A 45	A 30	A 16	A 6	A 6

- Smirek - zrnitost dle FEPA
- Scotch-Brite 3M
- Trizact - CF 01 (rakvičky)
- Trizact - 237 AA (pyramidy)

### TYPY BRUSNÝCH PÁSŮ

Brusné pásy konvertujeme z materiálu 3M, TAF a VSM v různých rozměrech a typech. V případě požadavku na jiný materiál, nebo atypický rozměr nás neváhejte kontaktovat.

#### Smirek

##### Materiál 3M

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
777F	K40 - K180	Cubitron I/oxid hlinitý	Tuhý polyester
707E	K80 - K240	Cubitron I/oxid hlinitý	Flexibilní polyester

##### Materiál TAF

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
TF 41 (max. šířka 115mm)	K36 - K320	Oxid hlinitý	Bavlna
TF 50 (max. šířka 115mm)	K400	Oxid hlinitý	Bavlna
JF4 TOP	K60 - K400	Oxid hlinitý	Polyester/bavlna (třetí vrstva proti zanášení)
TZ 32	K40 - K120	Zirkon	Bavlna
HZ 72	K40 - K120	Zirkon	Polyester
HZ8 TOP	K40 - K120	Zirkon	Polyester (třetí vrstva chladící)

#### Trizact™

Strukturovaná brusiva Trizact mají brusná zrna uspořádána do pečlivě umístěných pyramid nebo rakviček. Při postupném opotřebení struktury se obnažuje minerál, který po celou dobu broušení zajišťuje dosažení vysoké řezné rychlosti a kvality povrchové úpravy.



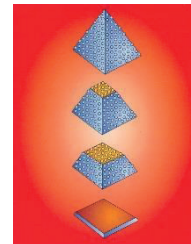
## Materiál 3M

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
<b>237AA pyramidy</b>	A6 - A160	Oxid hlinitý	Polyester/bavlna
<b>CF 337DC rakvičky</b>	A45 - A300	Oxid hlinitý	Bavlna

Trizact 237 AA (pyramidy) je používán při broušení nerezů, kde snižuje počet procesních kroků – zkratka **TZ**.

Trizact 337 DC (rakvičky) je vhodný pro broušení nerezů v potravinářském průmyslu, neželezných kovů a slitin Al. – zkratka **CF**.

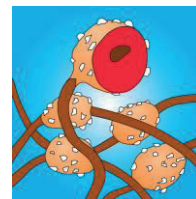
Struktura brusiva  
Trizact 237 AA



## Scotch-Brite™ -rouno

Vysokou kvalitu materiálu Scotch-Brite na úpravu povrchu, zajišťuje jedinečná nylonová tkanina. Syntetická vlákna a brusné částice jsou spojeny dohromady a vytvářejí tak přizpůsobivý, trojrozměrný otevřený materiál z nylonové tkaniny. Otevřená konstrukce umožňuje cirkulaci chladného vzduchu, takže hrozí menší riziko deformace nebo změny barvy obráběné součásti. Materiál se nezanáší, což pomáhá zlepšit konečnou úpravu povrchu. Tento materiál je dodáván v různých formách.

Struktura brusiva  
Scotch-Brite



## Materiál 3M

Typ materiálu LS se používá pro úzké nebo dlouhé pásy (tuhá vazba podkladu).

Typ	Zrnitosti	Barva	Poznámka
<b>Scotch-Brite LS</b>	Crs (K80 - K120)	Hnědá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	Med (K150 - K240)	Červená	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	VFn (K280 - K360)	Modrá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	SFn (K400 - K500)	Šedá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	UFn-T – použití s pastou	Bílá	Tuhá vazba textilu

## Materiál 3M

Typ materiálu BS se používá pro širší nebo krátké pásy a výseky (volná vazba podkladu).

Typ	Zrnitosti	Barva	Poznámka
<b>Scotch-Brite BS</b>	Crs (K80 - K120)	Hnědá	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	Med (K150 - K240)	Červená	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	VFn (K280 - K360)	Modrá	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	SFn (K400 - K500)	Šedá	Volná vazba textilu

## BRUSNÉ A LEŠTÍCÍ PÁSY

### NEKONEČNÉ PÁSY PRO PÁSOVÉ BRUSKY SUHNER



#### BRUSNÉ - SMIRKOVÉ PÁSY

El. pásová bruska na trubky UTG 9-R

	TYP BSGB	Roz- měř	Max. otáč.	Zrno a obj. č.											
				40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	-	
	10/35	35x450	7 000	901 234	901 235	901 236	901 237	901 238	901 239	901 240	901 242	901 243	901 244	-	10
	10/50	50x450	7 000	904 100	901 245	901 246	901 247	901 248	901 249	901 250	901 252	901 253	901 254	-	10
	3/305	3x305	20 000	-	908 338	908 339	-	908 341	-	-	-	-	-	-	10
	6/305	6x305	20 000	908 342	908 343	908 344	908 345	908 346	-	908 347	908 348	908 349	-	-	10
	12/305	12x305	16 000	908 350	908 351	908 352	908 353	908 354	03575	908 355	908 356	908 357	-	-	10
	3/520	3x520	16 000	-	907 981	907 982	-	907984	-	-	-	-	-	-	10
	6/520	6x520	16 000	900 835	900 836	900 837	900 838	900 839	-	907 918	907 919	907 920	-	-	10
	12/520	12x520	16 000	900 845	900 846	900 847	900 848	900 849	900 850	907 921	907 922	907 923	-	-	10
	16/520	16x520	16 000	900 855	900 856	900 857	900 858	900 859	-	907 924	907 925	907 926	-	-	10
	19/520	19x520	16 000	900 874	900 875	900 876	900 877	900 878	-	907 927	907 928	907 929	-	-	10
	30/533	30x533	9 000	908 584	908 585	908 586	908 587	908 588	908589	908 590	908 594	-	-	-	10

#### BRUSNÉ - TRIZACT PÁSY

Převodní tabulku zrnitostí naleznete na straně 2.

Typ: **TZ** pro broušení všech materiálů  
237AA (pyramidy)

237AA	TYP BSGB	Roz- měř	Max. otáč.	Zrno a obj. č.											
				A 160	A 100	A 80	A 65	A 45	A 30	A 16	A 6	-	-	-	
	50/450 TZ	50x450	7 000	908 820	908 821	908 822	908 823	908 824	908 825	908 826	909 085	-	-	-	10
	6/520 TZ	6x520	16 000	908 827	908 828	908 829	908 830	908 831	908 832	908 833	03697	-	-	-	10
	12/520 TZ	12x520	16 000	908 834	908 835	908 836	908 837	908 838	908 839	908 840	03738	-	-	-	10
	30/533 TZ	30x533	7 000	908 841	908 842	908 843	908 844	908 845	908 846	908 847	909 086	-	-	-	10

#### BRUSNÉ - TRIZACT PÁSY

Typ: **CF** pro broušení všech materiálů  
337 DC (rakvičky)

337 DC	TYP BSGB	Roz- měř	Max. otáč.	Zrno a obj. č.											
				A300	A160	A100	A 65	A 45	-	-	-	-	-	-	
	50/450 CF	50x450	7 000	04090	04091	04092	04094	04095	-	-	-	-	-	-	10
	30/533 CF	30x533	7 000	03930	03931	03932	03934	03935	-	-	-	-	-	-	10

#### LEŠTÍCÍ - Scotch-Brite PÁSY

Pro dekorativní leštění nerezů a neželezných kovů.

Typ: **FVV**

FVV	TYP	Roz- měř	Max. otáč.	Hrubost a obj. č.					
				hrubý	střední	velmi jemný	super jemný	ultra jemný	
				C	M	VF	SF	UF	
	10/50 FVV	50x450	5 700	907 103	907 038	903 444	907 628	907 027	5
	6/305 FVV	6x305	20 000	908 922	908 358	908 359	908 360	03550	10
	9/305 FVV	9x305	20 000	-	908 361	908 362	908 363	-	10
	6/520 FVV	6x520	10 000	900 860	900 861	900 862	03699	908 715	5
	12/520 FVV	12x520	10 000	900 863	900 864	900 865	908 701	908 716	5
	16/520 FVV	16x520	10 000	900 866	900 867	900 868	-	-	5
	19/520 FVV	19x520	10 000	900 879	900 880	900 881	908 702	908 813	5
30/533 FVV	30x533	7 000	908 591	908 592	908 593	908 703	908 699	5	

Ostatní rozměry brusných pásů dodáme dle Vašeho přání.

## NOSIČE PRO BRUSNÉ NÁVLEKY

### DODÁVANÉ TYPY:

Nosič	
<b>ESR</b>	gumový nosič s drážkami na stopce
<b>PSW</b>	nafukovací gumový nosič
<b>ESW</b>	elastický nosič s otvorem 19 mm
<b>ESR-W</b>	elastický nosič na stopce



Brusivo (str. 6)
<b>ESB</b>
<b>PSWB</b>
<b>ESWB</b>
<b>ESWB</b>

Poznámka: Brusivo P-ESWB - stejný rozměr pro PSW a ESW







	TYP	Obj. číslo	Rozměr [mm]	Stopka [mm]	Max. otáč.	Poznámka	
	ESR 10 x 20	907 930	10x20	6	40 000	-	1
	ESR 15 x 30	907 931	15x30	6	36 000	-	1
	ESR 22 x 20	907 932	22x20	6	26 000	-	1
	ESR 22/36x60	908 048	22/36x60	6	16 000	-	1
	ESR 30 x 30	5277 801	30x30	6	19 000	-	1
	ESR 45 x 30	907 934	45x30	6	12 700	-	1
	ESR 60 x 30	908 152	60x30	6	9 500	-	1
	ESR 75 x 30	907 935	75x30	8	7 600	-	1
	PSW 75x75	907 851	75x75	8	6 000	s nosičem	1
	PSW 120x80	907 850	120x80	12	4 000	s nosičem	1
	PSW 90x100	909 351	90x100	otvor 19 mm	6 900	-	1
	ESW 90x100	908 959	90x100	otvor 19 mm	6 900	-	1
	PSW 100x100	909 350	100x100	otvor 19 mm	6 900	-	1
	ESW 100x100 speciál	909 715	100x100	otvor 19 mm	6 900	guma	1
	ESW 100x100	908 736	100x100	otvor 19 mm	6 900	-	1
	ESR-W 60x30	908 927	60x30	6	6 800	-	1
	ESR-W 45x30	908 802	45x30	6	6 800	-	1

**Neváhejte nás kontaktovat v případě požadavku na jiný rozměr a materiál nosiče.**





## NEKONEČNÉ BRUSNÉ PRSTENCE A NÁVLEKY



### BRUSNÉ - SMIRKOVÉ

	TYP	Roz- měr	Max. otáč.	Zrno a obj. č.									
				40	60	80	100	120	150	180	240	320	
	ESB	mat. zirkon											
	10x20	20x31	44 000	908 142	908 143	908 144	-	908 145	-	908 146	908 705	908 706	50
	15x30	30x47	36 000	908 147	908 148	908 149	-	908 150	-	908 151	-	-	50
	22x20	20x69	26 000	908 026	908 027	908 028	908 029	908 030	908 031	908 032	-	-	50
	22/36x60	22/36x60	16 000	908 040	908 041	908 042	908 043	908 044	-	908 046	-	-	50
		30x30	30x94	19 100	906 921	906 922	906 923	906 924	906 925	906 926	906 927	-	-
45x30		30x141	12 700	907 943	907 944	907 945	907 946	907 947	907 948	907 949	908 708	-	50
60x30		30x188	9 500	908 153	908 154	908 155	908 156	908 157	908 158	908 159	-	-	50
75x30		30x236	7 600	907 967	907 968	907 969	907 970	907 971	907 972	907 973	-	-	50
		mat. keramika											
45x30		30x141	12 700	08055	08056	08057	-	08058			-	-	50
60x30	30x188	9 500	08190	08191	08192	-	08194	-			-	50	
	PSWB	mat. 3M 777F											
	75x75	75x245	6 000	907 866	907 867	907 868	907 869	907 870	907 871	907 872	-	-	10
	90x100	100x288	6 900	908 960	908 961	908 962	908 963	908 964	908 965	908 966	908 967	-	10
	120x80	90x377	4 000	907 858	907 859	907 860	907 861	907 862	907 863	907 864	-	-	10
	ESWB	mat. 3M 777F											
100x100	100x316	6 900	908 737	908 738	908 739	-	908 740	-	908 741	-	-	20	



### BRUSNÉ - TRIZACT 237AA (pyramidy)

	TYP	Roz- měr	Max. otáč.	Zrno a obj. č.									
				A160	A100	A80	A65	A45	A30	A16	A6	-	
	60x30 TZ	30x190	9 500	909 316	909 315	08015	909 314	909 313	909 312	909 311	08016	-	20
	45x30 TZ	30x143	12 700	909 322	909 321	08008	909 320	909 319	909 318	909 317	-	-	20
	PSWB												
	75x75 TZ	75x245	4 000	909 507	909 506	909 505	909 504	909 503	909 502	909 501	909 500	-	10
	120x80 TZ	90x377	2 700	04180	04181	04182	04183	04184	04185	04186	-	-	10
	P-ESWB												
	90x100 TZ	100x289	2 700	908 971	908 972	-	908 973	908 974	909 373	909 374	909 375	-	10
	ESWB												
	100x100 TZ	100x316	2 700	908 745	908 746	909 380	908 747	908 748	909 377	909 378	909 379	-	10

### BRUSNÉ - TRIZACT 337 DC (rakvičky)

	TYP	Roz- měr	Max. otáč.	Zrno a obj. č.									
				A300	A160	A100	A65	A45	-	-	-	-	
	PSWB												
	75x75 CF	75x245	4 000	04120	04121	04122	04124	04125	-	-	-	-	10
	120x80 CF	90x377	2 700	04170	04171	04172	04174	04175	-	-	-	-	10
	P-ESWB												
	90x100 CF	100x289	2 700	04202	04203	04204	04206	04207	-	-	-	-	10
	ESWB												
	100x100 CF	100x316	2 700	04270	04271	04272	04274	04275	-	-	-	-	10

### LEŠTÍČÍ - Scotch-Brite (rouno)

	TYP	Roz- měr mm	Max. otáčky	Hrubost a obj. č.					
				hrubý	střední	velmi jemný	super j.	ultra j.	
				C	M	VF	SF	UF	
	ESB 75x30 FVV	30x236	5 000	907 974	907 975	907 976	-	-	5
	PSWB 75x75 FVV	75x255	4 500	907 855	907 856	907 857	04143	-	5
	PSWB 120x80 FVV	90x385	3 200	907 852	907 853	907 854	907 849	-	5
	PSWB 90x100 FVV	100x288	5 500	908 968	908 969	908 970	-	-	5
	ESWB 100x100 FVV	100x320	5 500	908 742	908 743	908 744	-	-	5

## LAMELOVÉ KOTOUČE SE STOPKOU



### BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE - SMIRKOVÉ FSW - stopka 3 mm

TYP	Zmo a objednáací číslo								φ x šířka	Otáčky max. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	120	150	180	240	320				
FSW 1010	910 228	910 229	910 230	910 231	909 232	910 233	910 234		10 x 10	35 000	10
FSW 1510	921 001	921 002	921 003	921 004	921 005	921 006	921 007		15 x 10	35 000	10
FSW 2010	921 021	921 022	921 023	921 024	921 025	921 026	921 027		20 x 10	30 000	10
FSW 2510	921 041	921 042	921 043	921 044	921 045	921 046	921 047		25 x 10	26 000	10
FSW 3010	921 061	921 062	921 063	921 064	921 065	921 066	921 067		30 x 10	26 000	10

### BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE - SMIRKOVÉ FSW - stopka 6 mm

TYP	Zmo a objednáací číslo									φ x šířka	Otáčky max. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400			
FSW 2020	-	909362	909363	909364	909365	909366	909367	909368	-	20 x 20	33 000	10
FSW 2510	-	909353	909354	909355	909356	909357	909358	909359	-	25 x 10	26 000	10
FSW 3010	907 898	907 390	907 391	906 419	907 392	906 420	907 393	906 418	907 909	30 x 10	23 000	10
FSW 4015	-	901 920	901 921	901 923	901 924	903 338	901 925	901 926	-	40 x 15	17 000	10
FSW 5020	-	907 987	907 988	907 989	907 990	907 991	907 992	907 993	-	50 x 20	14 000	10
FSW 6015	907 900	901 938	901 939	901 941	901 942	901 943	901 944	901 945	907 911	60 x 15	11 000	10
FSW 6020	-	901 947	901 948	901 950	901 951	901 952	901 953	901 954	-	60 x 20	11 000	10
FSW 6030	907 902	901 956	903 339	901 958	901 959	901 960	901 961	901 962	907 913	60 x 30	11 000	10
FSW 8030	-	901 975	901 976	901 978	901 979	901 980	901 982	901 983	-	80 x 30	8 000	10
FSW 8050	907904	901 985	901 986	901 987	903 340	901 988	901 989	901 990	907915	80 x 50	8 000	10

Ostatní rozměry na vyžádání.

### BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KOMBINOVANÉ - SMIRKOVÉ / ROUNO (FVSK) - stopka 6 mm

	TYP	Zmo a objednáací číslo				φ x šířka	Otáčky max.	
		60	100	150	240			
	FVSK 40/30	907 999	908 000	908 001	908 002	40 x 30	13 000	10
	FVSK 80/50	906 878	906 879	906 880	906 881	75 x 45	8 000	10
	FVSK 100/45	906 882	906 883	906 884	906 885	100 x 45	5 500	6

### LEŠTÍČÍ LAMELOVÉ KOTOUČE ROUNO (FVVK) - stopka 6 mm

	TYP	FVVK 75/45 C	FVVK 100/45 C	FVVK 75/45 F	FVVK 100/45 F	FVVK 75/45 VF	FVVK 100 /45 VF
	Obj.č.		907 064	907 065	906 865	906 867	906 866
φ x šířka		75 x 45	100 x 45	75 x 45	100 x 45	75 x 45	100 x 45
Hrúbost		C - hrubý		F - jemný		VF - velmi jemný	
Max. ot.		8 000	6 000	8 000	6 000	8 000	6 000
		10	6	10	6	10	6

	TYP	Zmo a objednáací číslo			φ x šířka	Otáčky max. [min <sup>-1</sup> ]	
		100	180	280			
	FVVK 40/30	907 996	907 997	907 998	40 x 30	13 000	10
	FVVK 80/50	903 429	903 430	903 431	80 x 50	6 000	10
	FVVK 80/50	SG	01906	NOVINKA	80 x 50	6 000	10
	FVVK 80/50	HI PRO	913 223		80 x 50	6 000	10

### SKLÁDANÉ KOTOUČE DO VLNOVKY - ROUNO

	TYP	Zmo a objednáací číslo	φ x šířka	Otáčky max.			
	FVVGK 100/50	908753	908754	908755	100x50	6 000	5

## LAMELOVÉ KOTOUČE S OTVOREM

BRUSNÉ A LEŠTÍCÍ LAMELOVÉ KOTOUČE  
Ø 100, 105, 110 x 100 S OTVOREM Ø 19,1 mm





### KOTOUČE SMIRKOVÉ FSW



El. satinovací bruska UPK

	TYP	Zrno a objednáací číslo						φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
		40	60	80	120	150	180			
	FSW 100/100	907 884	907 885	907 886	907 887	-	-	100x100x19,1	6 700	1


### KOTOUČE KOMBINOVANÉ - SMIRKOVÉ / ROUNO FVSW

	TYP	Zrno a objednáací číslo			φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
		40/M	60/M	120/F			
	FVSW 105/100	907 876	907 877	907 878	105x100x19,1	5 700	1

### KOTOUČE ROUNO FVWV

	TYP	Zrno a objednáací číslo					φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
		80	100	180	280	SG			
	FVWV 110/100	908 769	907 881	907 882	907 883	01949	110x100x19,1	5 700	1
	FVWV 105/100	<b>NOVINKA</b>	C	M	F	VF			
	TAF		01952	01953	01954	01955		110x100x19,1	5 700



### SKLÁDANÉ KOTOUČE DO VLNOVKY - ROUNO

	TYP	Zrno a objednáací číslo				φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
		SC 100	100	180	280			
	FVVGW 100/100	01948	908 750	908 751	908 752	100x100x19,1	5 700	1

### ČISTÍCÍ KOTOUČ FVOW Z MATERIÁLU Clean & Strip (C&S) TYP FVOW 105/100

### ČISTÍCÍ KOTOUČ FVOW HI PRO TYP FVOW 100/100


	Objednáací číslo	φ x šířka x otvor	<b>NOVINKA</b>	Objednáací číslo	φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
		907 895		105x100x19		909 840	




UPÍNAČÍ HŘÍDEL	TYP	Obj. číslo	Upnutí	Určeno pro	
	FG M14-19x100	907 875	M 14	Kotouče 100/105 x 100	

### BRUSNÉ A LEŠTÍCÍ LAMELOVÉ KOTOUČE OSTATNÍCH ROZMĚRŮ



### KOTOUČE SMIRKOVÉ FSW

	Zrno a objednáací číslo									φ x šířka x otvor [mm]	Ot. max. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400			
FSW 120/50	-	907 892	907 893	-	-	-	-	-	-	120 x 50 x 25	4 000	1
FSW 165/25	-	903 367	901 999	902 000	902 001	902 002	902 003	907 907	-	165 x 25 x 45	4 000	4
FSW 165/50	907 906	902 004	902 006	902 008	902 009	902 010	902 011	907 908	907 917	165 x 50 x 45	4 000	2

UPÍNAČÍ HŘÍDEL	TYP	Obj. číslo	Upnutí	Určeno pro	
	FG M14-19x50	907 985	M 14	FSSW 120X50	
	FG M14	907 897	12 mm/M14		
	FDv 12-48	5765 201	12 mm	FSW 16525	1
	FDv 12-48	5765 202	12 mm	FSW 16550	1



## SJEDNOCOVACÍ HLAVA BSK

k dosažení speciálního "kartáčovacího efektu"



### BSK: Sjednocovací hlava

- pro jemné broušení nerez, hliníku atd.
- dodáváno s pásy zrnitosti dle Vašeho přání
- maximální otáčky 2800 ot/min

### BSK-SB: Sada smirků

- možnost určení délky vysunutí
- zrna SC s pojivem na podložce
- pro 1 sjednocovací hlavu je zapotřebí 1 sada se třemi svazky (12 pásů)

### BSK-FB: Náhradní kartáče

- určeno k výměně
- pro 1 sjednocovací hlavu je zapotřebí 1 sada -12 ks

### BSK-FBH: Náhradní držáky kartáče

- je zapotřebí 12 ks pro 1 sjednocovací hlavu

NOVINKA

Typ	Popis	Zrna a objednací číslo										Max. ot.	
		60	80	100	120	150	180	220	320	400	600		
BSK	Sjed. hlava	902 110										2800	1
BSK-SB	Sada smirků	902 120	902 121	906 860	902 123	906 861	902 125	902 126	902 128	902 129	902 130		1
BSK-FB	Sada kartáčů	objednací číslo 902 111											1
BSK-FBH	Držák kartáče	objednací číslo 902 112											12

Nosič se stopkou 12 mm, FG 12-5/8", obj.č. 1476201

## Navíjené kotouče SUN-Roll

Navíjené kotouče SUN-Roll jsou vyráběny navíjením speciálního typu materiálu Scotch-Brite. Jsou vhodné pro dokončovací, zalešťovací a sjednocovací aplikace. Mají lepší přizpůsobivost a pružnost ve srovnání s lisovanými kotouči. Jejich použitím zajistíme jemnější povrchovou úpravu.



Kotouče z navinuté netkané textilie Scotch-Brite

- liší se tuhostí navinutí
- materiál karbid křemíku

SC

Rozměr/max. ot.	měkký tuhost A	střední tuhost B	tvrdý tuhost C	
150x25x25 6 000	909 631	909 632	909 633	1
150x50x25 6 000	909 637	909 638	909 639	1
200x25x76 4 500	909 634	909 635	909 636	1
200x50x76 4 500	909 640	909 641	909 642	1
<b>Použití</b>	<b>Odhrotování</b>	<b>Tvrdé odhrotování</b>		



Nosiče brusiva:

Kotouč	Nosič	Obj.č.
150x25x25	FDv 12-25	48 594 01
150x50x25	FDv 12-50	48 594 02
200x25x76	FDv 12-76	520 000 83
200x50x76	FDv 12-76	48 593 01



## LISOVANÉ KOTOUČE SUN-Press

Kotouče SUN-Press jsou vyrobeny slisováním několika vrstev brousící netkané textilie z nylonových vláken, pojiva a brusiva. Mají vysokou životnost a dokonale drží tvar. Jsou určeny pro broušení, čištění a leštění koutových svarů u součástí z hliníku, běžných druhů ocelí, nerezových ocelí, titanových ocelí a neželezných kovů.

### Kotouče z lisované netkané textilie Scotch-Brite

- liší se tvrdostí slisování
- materiál korund nebo karbid křemíku



El. bruska UKC 3-R



## Vybrušování a leštění koutových svarů

### SUN-Press Ø150

Rozměr/max. ot.	Tvrdość 2	Tvrdość 4	Tvrdość 6	Tvrdość 8	Tvrdość 10
1 ks	měkké	středně měkké	středně tvrdé	tvrdé	velmi tvrdé
150x3x25 mm 6 000	-	-	<b>6SF</b> 909 475	<b>8AM</b> 909 476	<b>10AM</b> 909 623
150x6x25 mm 6 000	<b>2SF</b> 909 471	<b>4SF</b> 909 472	<b>6SF</b> 909 473	<b>8AM</b> 909 474	<b>10AM</b> 909 622
<b>Aplikace:</b>	leštění	předlešťování	odhroťování	tvrdé odhroťování	broušení

Kotouče pro vybrušování koutových svarů jsou také dodávány z tvrzené bavlny:

### Tvrzená bavlna Ø 150x3x25mm

Typ	Obj.č.	Zrnitost	Max. otáčky	Rozměry	
BVSB	909 794	36	6 000	150x3x25	1
BVSB	909 799	80	6 000	150x3x25	1
BVSB	909 800	120	6 000	150x3x25	1

## SUN-Press průměr 115mm pro úhlovou brusku

TYP	2SF	6SF	8AM
Obj.č.	909 626	909 803	909 627
Rozměr	115 x 22, 5		
Max. otáčky	10 000		
	5		



## Systém upnutí Roll-On - vnější umělohmotný závit

Tuhost	měkký	stř.měkký	stř.tvrdý	tvrdý
Označení	R 75 2SF	R 75 4SF	R 75 6AF	R 75 8AM
Obj. číslo	908 801	909 624	909 625	908 800
Max. otáčky	12 000			
Nosič	SBH R 75			
	10			



Předělejte svou pásovou brusku na brusku pro čištění koutových svarů. Určeno pro brusku Suhner UBC 10-R a úhlové nástavce WI 7 a WI 10.



KLADKA KNS 25/9

### SUN-Press s otvorem (číslo - tuhost, písmeno S- zrna SC, A- AO a dále zrnitost S/B)



TYP	2S-Fin	4S-Fin	6A-Fin	8A-Med	Max. otáčky
SUN-Press 50x6x6mm	909 604	909 605	909 609	909 613	18 000
SUN-Press 75x6x6mm	909 614	909 606	909 608	909 612	12 000

### TVRZENÁ BAVLNA 75x3x6mm (určeno pro broušení nerezových ocelí, titanu a hliníku)



TYP	A36 KGX	A80 KGX	A120 KGX	Balení
Tvrzená bavlna 75x3x6mm	913 025	913 026	913 027	5 ks

## LEŠTÍČÍ PROGRAM



STANDARD - upínací otvor Ø 6,14,18 a 22 mm

<b>FILC</b> 	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor	Nosič	Max.otáčky	
	FPS 30	901 523	30 x 7 x 6	FDv 6-6	6 000	1
	FPS 45	901 524	45 x 9 x 6	FDv 6-6	4 500	1
	FPS 80	902 143	80 x 10 x 14	FDv 6-14	2 300	1
	FPS 100	902 144	100 x 20 x 14	FDv 8-14	1 800	1
	FPS 120	902 145	120 x 20 x 14	FDv 12-14	1 500	1
	FPS 150	902 146	150 x 25 x 18	FDv MK 1-18	1 300	1
	FPS 175	902 147	175 x 30 x 18	FDv MK 1-18	1 100	1
	FPS 200	902 148	200 x 30 x 22	FDv MK 2-22	1 000	1



  

<b>TEXTIL PLÁTNO</b> 	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor	Nosič	Max.otáčky	
	SS 80/10	902 154	80 x 10 x 14	FDv 6-14	6 000	1
	SS 100/20	902 155	100 x 20 x 14	FDv 8-14	5 000	1
	SS 120/20	902 156	120 x 20 x 14	FDv 12-14	4 000	1
	SS 150/30	902 157	150 x 30 x 18	FDv MK 1-18	3 200	1
	SS 175/30	902 158	175 x 30 x 18	FDv MK 1-18	2 700	1
	SS 200/30	902 159	200 x 30 x 22	FDv MK 2-22	2 500	1
	SS 250/30	902 160	250 x 30 x 22	FDv MK 2-22	2 000	1



  

<b>NOSIČE</b> 	TYP	Obj.č.	Stopka mm	Pro kotouč φ x šířka x otvor	
	FDv 6-14	20 717 01	6	80 x 15 x 14	1
	FDv 8-14	20 719 01	8	100 x 20 x 14	1
	FDv 12-14	49 020 01	12	125 x 20 x 14	1



## LEŠTÍČÍ PROGRAM - INOX - upínací otvor Ø 19 a 20 mm

<b>SISAL</b> 	TYP	Obj.č.	φ x otvor	Max.otáčky	
	VPR 100	913 289	φ 100 x 19 mm / šestihran	4 000	5
	VPR 150	913 290	φ 150 x 20 mm	2 800	2
	VPR 200	913 291	φ 200 x 20 mm	2 000	2



  

<b>BAVLNA</b> 	TYP	Obj.č.	φ x otvor	Max.otáčky	
	PR 100	913 292	φ 100 x 19 mm / šestihran	4 000	8
	PR 150	913 293	φ 150 x 20 mm	2 800	2
	PR 200	913 294	φ 200 x 20 mm	2 000	2

<b>MĚKKÁ BAVLNA</b> 	TYP	Obj.č.	φ x otvor	Max.otáčky	
	HPR 100	913 295	φ 100 x 19 mm / šestihran	4 000	8
	HPR 150	913 296	φ 150 x 20 mm	2 800	2
	HPR 200	913 297	φ 200 x 20 mm	2 000	2




<b>NOSIČE A DISTANČNÍ KROUŽKY</b> 	TYP	Obj.č.	Nosič se skládá ze dvou částí : stopka 12 mm a závit M14	
	M14 / M14	908 137	pro stroje : se závitem M14 - nosič M14 / M14	1
	FG 12 / M14	907 897	s kleštinou - stopka 12 mm / M14 spojit s nosičem M14 / M14	1
	20:14	908 326	distanční kroužek vnější φ 20 mm / vnitřní 14 mm	10









## BRUSNÉ A LEŠTÍČÍ PASTY - STANDARD



	PASTA	TYP	Obj.č.	Zrno	Možnost použití	Použití s	[kg]	
	brusná	No 30 šedá	902 561	400	všechny kovy, vč. nerezů	fibr, filc, textil, olej Subol	0,80	1
	předlešťovací	No 41 hnědá	902 563		neželezné kovy, plasty	textil	0,80	1
	lešticí	No 42 béžová	902 564		plasty	textil	1,20	1
	lešticí	No 43 bílá	902 565		ocel, neželezné kovy	filc, textil do vysokého lesk.	0,80	1
	vylešťovací	No 44 modrá	902 566		všechny kovy, zvláště nerez	filc, textil, HPR kot.	1,20	1
	předlešťovací	No 45 růžová	908 330		všechny kovy, zvláště nerez	filc, textil, VPR kot.	0,80	1
	lešticí	No 47 bílá	909 284		všechny kovy, zvláště nerez	filc, textil, PR kot.	0,50	1
	lešticí	No 48 růžová	909 996		všechny kovy, zvláště hliník	filc, textil, PR kot.	0,50	1
	chladičí olej SUBOL	SUBOL	908 335		všechny kovy	pro chlazení nekoneč. brusných pásů od zrna K 120	-	2,5 l
	Inox spray	3M	902 571		nerez	čisticí - konzervační	-	0,6 l
	Inox spray	SUHNER	902 572		nerez	čisticí - konzervační	-	0,5 l

## RUČNÍ BROUŠENÍ

LEŠTÍČÍ GUMA	TYP	Obj.č.	Zrno	Rozměry [mm]	[kg]	
	FVH-HD	901 752	60	150 x 80 x 20	0,31	1
		903 400	120	150 x 80 x 20	0,31	1
		903 401	240	150 x 80 x 20	0,31	1
	SUN-fix	903 472	24 W	měkká 115 x 60 x 30	0,28	1
	RHOMBO	905 271	24 H	tvrdá-zkosená 115 x 60 x 30	0,28	1

SPECIÁLNÍ PLENY Z ROUNA	TYP	Obj.č.	Popis a rozměry	
	3M	08355	A Med 7440 hnědá "CP"	10
	3M	08356	A VFn 7447 červená	10
	3M	08357	S SFn 7448 šedá	10
	3M	08358	INOX 7446 šedá - sjednocovací	10
	Suhner	906 869	K-180	10
	Suhner	907 607	K-280	10
	Suhner	907 608	K-500	10
	krokodýl nosič	907 246	celková délka 74 mm, stopka 6 mm	1
	držadlo pleny	907 499	systém suchý zip	1

ROUNO - ekonomické balení	TYP	Obj.č.	Zrno	Popis a rozměry		
	FVV-SR	906 870	80	Korund	role 100 mm x 10 m	1
		901 756	180			1
		901 757	280			1
		901 758	500			1
		07911	100	Karbid křemíku		1



BRUSNÉ PLÁTNO - ekon. bal.	TYP	Obj.č.	Zrno	Popis a rozměry	
	TAF	907 079	60	role brusného plátna šíře 38 mm x 25 m	1
		907 080	80		1
		907 081	100		1
		907 082	120		1
		907 084	180		1
		907 085	240		1
		907 087	400		1

## ČISTÍCÍ KOTOUČE



Pro čištění koutů a svarů (nerezový mat.) a odstraňování barev, oxidací.

### Čistící kotouče na stopce z mat. Clean & Strip (C&S)

- nejagresivnější verze materiálů Scotch-Brite

	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor [mm]	Stopka [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	FVOK 75/13	907 055	75x13	6	8 000	5
	FVOK 75/26	907 056	75x26	6	8 000	5
	FVOK 100/13	907 057	100x13	6	6 000	5
	FVOK 100/26	907 058	100x26	6	6 000	5
	FVOK 150/13	907 059	150x13	6	4 000	5
	FVOK 150/26	907 060	150x26	6	4 000	5

### Čistící kotouče s otvorem z mat. Clean & Strip (C&S)

	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor [mm]		Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	FVOS 100/13	903 462	100x13x14		8 000	5
	FVOS 150/13	903 463	150x13x14		4 000	5
	FVOS 200/13	906 362	200x13x14		3 000	5

### Nosič

	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor [mm]		Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	FD 6-14	904 705	100, 150x13x14	6	8 000	1

Čistící kotouč pro satinovací brusku FVOW 105/100 (C&S) naleznete na straně 8.



Čistící kotouč pro úhlovou brusku FVOT 115 (C&S) naleznete na straně 17.

Čistící kotouč FVOS 50 (CS) v provedení Tur-On a Roll-On naleznete na straně 19.


## Nylonové kotouče

Nylonové vlákno o Ø 1 mm je nasyceno brusným zrnem.

Kotouče jsou vhodné pro čištění koutů a svarů, odhroťování apod.

	TYP	Obj.č.	φ x šířka x otvor [mm]	Zrno	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	RNB 75/12	902 261	75x12x5/8"	80	5 000	1
	RNB 75/12	902 262	75x12x5/8"	120	5 000	1
	RNB 100/13	902 265	100x13x5/8"	80	4 500	1
	RNB 100/13	902 266	100x13x5/8"	120	4 500	1
	RNB 150/17	902 269	150x17x5/8"	80	3 000	1
	RNB 150/17	902 270	150x17x5/8"	120	3 000	1

### Nosič

	TYP	Obj.č.	Pro otvor	Stopka [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	FD 6-5/8"	902 316	5/8"	6	8 000	1

## DRÁTĚNÉ KOTOUČE

### DRÁTĚNÉ ŠPIČKY

ST - ocelový drát

VA - nerezový drát

							pro čištění koutů, svarů	
	<b>TYP</b>	PDB 10/22 A	PDB 10/22 G	PDB 10/22 P	PDB 17/25 A	PDB 30/30 A	Síla drátu VA [mm]	
Objednací číslo	ST	906 891	906 892	906 893	902 225	902 226	0,30	6
	VA	907 040	907 041	907 042	902 220	902 221	0,30	6
Rozměry d x l x L [mm]		10 x 22/58	10 x 22/58	10 x 25/185	17 x 25/66	30 x 30/70		
Maximální otáčky [min <sup>-1</sup> ]		10 000	10 000	10 000	6 000	2 500		

### DRÁTĚNÝ KOTOUČ NA STOPCE

pro čištění a odstraňování koroze

	TYP	Obj.č.		φ x délka x šířka [mm]	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
		ST	VA				
	RDBS 20/5	902 203	902 214	20 x 38 x 6	0,15	24 000	10
	RDBS 30/6	902 204	902 215	30 x 41 x 9	0,15	16 000	10
	RDBS 40/12	902 205	902 216	40 x 46 x 12	0,15	12 000	10
	RDBS 50/17	902 206	902 217	50 x 49 x 17	0,20	10 000	10
	RDBS 60/20	902 207	902 218	60 x 49 x 20	0,20	8 000	10
	RDBS 70/15	902 208	902 219	70 x 49 x 15	0,20	7 000	10
	RDBS 80/15	-	903 494	80 x 49 x 15	0,20	6 000	10
RDBS 90/10	-	903 495	90 x 49 x 10	0,20	5 000	10	

### DRÁTĚNÝ KOTOUČ

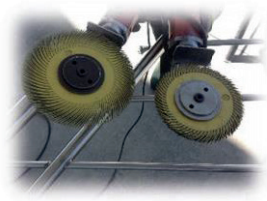
pro čištění a odstraňování koroze

	TYP	Obj.č.		φ x šířka x otvor [mm]	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
		ST	VA				
	RDB 75/25	902 175	902 181	75 x 25 x 14	0,30	8 500	1
	RDB 100/20	-	902 182	100 x 20 x 14	0,30	6 500	1
	RDB 125/25	902 177	902 183	125 x 25 x 14	0,30	5 000	1
	RDB 150/35	-	902 184	150 x 35 x 18	0,30	4 200	1
	RDB 178/35	-	902 185	178 x 35 x 18	0,30	3 700	1
		TYP	Obj.č.	stopka [mm]	pro kotouč φ x šířka x otvor		
		FDv 6-14	20 717 01	6	RDB 75/25	80 x 15 x 14	1
FDv 8-14		20 719 01	8	RDB 100/25	100 x 20 x 14	1	
FDv 12-14	49 020 01	12	RDB 125/25	125 x 20 x 14	1		

### DRÁTĚNÉ KOTOUČE PRO PRÁCI S ÚHLOVOU BRUSKOU

	TYP	Obj.č.		φ x šířka x otvor [mm]	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
		ST	VA				
	RDBZ 75	902 277	-	75 x 13 x 1/2" (13 mm)	0,35 / -	20 000	1
RDBZ 115	908 084	908 085	115 x 13 x 7/8" (22,2 mm)	0,50 / 0,35	11 000	1	
	TYP	Obj.č.		φ x šířka x upínací závit	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	RDBZ 115 G	908 086	908 087				
	TYP	Obj.č.		φ x upínací závit	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	TDB 70	902 192	908 104				
	TYP	Obj.č.		φ x upínací závit	Síla drátu [mm]	Max.otáčky [min <sup>-1</sup> ]	
	TDBZ 70	902 195	908 123				





# Čistící kartáče Bristle

## Ø150mm



- Alternativa drátěných kartáčů
- Kartáče složeny z jednotlivých vyměnitelných lamel
- Jsou bezpečné – odstranění rizika odlamování drátů
- Vyrobeny ze speciálního plastu napuštěného brusným zrnem Cubitron I.





## Rozdělení a zrnitosti

Typ A – silnější štětiny – vyšší agresivita

Typ C – tenčí štětiny – větší přizpůsobivost k povrchu

Typ A Silnější štětiny	Hnědý	Zelený	Žlutý	Modrý
	K-36	K-50	K-80	-
Typ C Tenčí štětiny	Žlutý	Šedý	Hnědý	Modrý
	K-80	K-120	K-220	K-400

## Nosiče




Typ nosiče	Popis
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upínací sada M14 pro kompletní kartáč včetně plastového středu</li> <li>• Hlavní použití pro klasické úhlové brusky s regulací otáček (velikost upnutí Ø 70 mm) brání zničení plastového středu</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upínací sada M14 pro 8 lamel (počet lamel u kompletního kartáče) bez plastového středu</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upínací sada M14 pro brusku SUHNER UKC 3-R pro upnutí 2, 4 a 6 ks lamel (čištění koutových svarů)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upínací trn M14 – stopka 8 mm pro přímé brusky s odpovídajícími otáčkami – elektrické, vzduchové a s ohebnou hřídelí</li> </ul>

**POZOR:** max. pracovní otáčky 6000 ot./min

Možnost dokoupení náhradních lamel!



## VŠE PRO ÚHLOVOU BRUSKU

**BRUSNÉ KOTOUČE - FLEX typ SUN-disc M** ...vhodné pro ocel i nerez materiály



	<b>SUN-disc M</b>	<b>75-6,4</b>	<b>115-6</b>	<b>125-6</b>	
	Objednací číslo	908 077	909 870	909 871	
	Max. otáčky	20 200	13 300	12 200	
	φ x síla x otvor	75 x 6,4 x 10	115 x 6 x 22	125 x 6 x 22	
		10	10	10	

## BRUSNÉ KOTOUČE 3M CUBITRON II

- rychlejší úběr materiálu, delší životnost - precizně tvarované zrna



	<b>3M</b>	<b>115-7</b>	<b>125-7</b>	<b>150-7</b>	<b>230-7</b>
	Objednací číslo	07145	07540	07679	07800
	Max. otáčky	13 300	12 250	10 200	6 650
	φ x síla x otvor	115 x 7 x 22	125 x 7 x 22	150 x 7 x 22	230 x 7 x 22
		10	10	10	10

## BRUSNÉ KOTOUČE "MAGIC" ...vhodné pro broušení hliníku, nerez, litiny, než. kovů



	<b>MAGIC</b>	<b>125-3 K 36</b>	<b>125-3 K 60</b>	<b>125-3 K 80</b>	<b>125-6 K 24</b>	<b>150-6 K 24</b>	<b>178-6 K 24</b>
	Objednací číslo	908 610	908 611	908 612	908 613	909 714	908 945
	Max. otáčky	12 200	12 200	12 200	12 200	10 200	8 500
	φ x síla x otvor	125 x 3 x 22	125 x 3 x 22	125 x 3 x 22	125 x 6 x 22	150 x 6 x 22	178 x 6 x 22
		15	15	15	10	10	10

## BRUSNÉ KOTOUČE Z TVRZENÉ BAVLNY BVSS



GFX - tvrdé broušení MTX - jemné broušení ...chladný brus díky bavlněným vláknům, vhodný na hliník, INOX.

	<b>BVSS 115</b>	<b>BVSS 115-5 MTX</b>	<b>BVSS 115-5 GFX</b>
	Objednací číslo	908 261	908 262
	Max. otáčky	13 300	13 300
	φ x síla x otvor	115 x 5 x 22	115 x 5 x 22
		1	1

## ŘEZNÉ KOTOUČE SUN-disc M ...vhodné pro ocel i nerez materiály



	<b>SUN-disc M</b>	<b>115-2</b>	<b>125-2</b>	<b>230-2</b>
	Objednací číslo	909 866	909 867	909 869
	Max. otáčky	13 300	12 200	6 600
	φ x síla x otvor	115 x 2 x 22	125 x 2 x 22	230 x 2 x 22
		35	35	35

## ŘEZNÉ KOTOUČE TURBO DISC ...vhodné pro řezání nerezových trubek a plechů

	<b>TURBO DISC</b>	<b>50-1</b>	<b>75-1</b>	<b>115-1</b>	<b>125-1</b>	<b>150-1,6</b>	<b>178-1,6</b>
	Objednací číslo	908 074	908 078	908 075	908 076	909 648	908 440
	Max. otáčky	30 000	20 200	13 300	12 200	10 200	8 600
	φ x síla x otvor	50 x 1,2 x 6	75 x 1,2 x 10	115 x 1,2 x 22	125 x 1,2 x 22	150x1,6x22	178x1,6x22
		50	50	25	25	25	25



## ŘEZNÉ KOTOUČE TAF s příměsí CE

NOVINKA

	<b>TAF</b>	<b>115-1</b>	<b>125-1</b>	<b>125-1,6</b>
	Objednací číslo	07147	07547	07549
	Max. otáčky	13 300	12 200	12 200
	φ x síla x otvor	115 x 1 x 22	125 x 1 x 22	125 x 1,6 x 22
		25	25	25



## ŘEZNÉ KOTOUČE 3M

	<b>3M typ T41</b>	<b>115-1</b>	<b>125-1</b>	<b>125-1,6</b>	<b>150-1,6</b>
	Objednací číslo	07143	07543	07545	07677
	Max. otáčky	13 300	12 200	12 200	10 200
	φ x síla x otvor	115 x 1 x 22	125 x 1 x 22	125 x 1,6 x 22	150 x 1,6 x 22
		25	25	25	25

## LAMELOVÉ KOTOUČE

... pro broušení nerezových materiálů



TAF CE ... keramika

3M CUII

	TAF Zirkon	LFS rovné		LFT šikmé		LFS	LFT	LFT	
		115	125	115	125	125			125
LFS rovné	Max. otáčky	13 300	12 200	13 300	12 200	13 300	12 200	12 200	
	φ x otvor	115 x 22	125 x 22	115 x 22	125 x 22	125 x 22		125 x 22	
	Obj.č.	40	913 000	913 008	913 004	913 012	07507	07512	07484
LFT šikmé	-	60	913 001	913 009	913 005	913 013	07508	07513	07485
	Zrno	80	913 002	913 010	913 006	913 014	07509	07514	07486
		120	-	-	-	-	07510	07515	-
		10	10	10	10	10	10	10	

## VULKANÍBROVÉ DISKY KFS VA KORUND

	Objednací číslo / Zrno						Obj.č.
		36	50	60	80	120	
KFS 115	903 415	903 416	903 417	903 418	903 420		25
KFS 125	905 231	905 232	905 233	905 234	905 236		25

NOSIČ	Obj.č.		Otáčky max.
	Chladící	tvrdý-H měkký-W	
FSS 115 L-H	908 449	908 696	13 200
FSS 125 L-H	908 582	908 697	12 200

## VULKANÍBROVÉ DISKY KFS CE KERAMIKA

	Objednací číslo / Zrno						Obj.č.
		36	50	60	80	120	
KFS 115	909 719	909 720	909 721	909 722	909 723		50
KFS 125	909 724	909 725	909 726	909 727	909 728		50

NOSIČ	Obj.č.		Otáčky max.
	Hladký	tvrdý měkký	
FSS 115	19 636 01	-	13 200
FSS 125	49 023 01	909 682	12 200

## VULKANÍBROVÉ DISKY KFS 3M CUBITRON II

	987 C na nerez. mat			982 C na uhlík. ocel			Obj.č.
	36+	60+	80+	36+	60+	80+	
KFS 115	07094	07095	07096	07097	07098	07099	25
KFS 125	07523	07524	07525	07526	07527	07528	25

NOSIČ	Obj.č.		Otáčky max.
	Chladící	černý červený	
FSS 115	-	07190	13 200
FSS 125	07594	07595	12 200

## Scotch-Brite výseky FVVS

	Objednací číslo / Zrno					Obj.č.
		Crs	Med	VFn	SFn	
FVVS 115-K	906 377	906 378	906 379	906 380		10
FVVS 125-K	07446	07447	07448	07449		10
FVVS 115x22-K	07116	07117	07118	-		10
FVVS 125x22-K	07452	07453	07454	-		10

NOSIČ GRIPPER se suchým zipem	Obj.č.	Max. otáčky
FSS 115 K	907 500	13 200
FSS 125 K	07590	12 200
FSS 115 K centr 22	07191	13 200
FSS 125 K centr 22	07591	12 200

## Trizact výseky TZS

	Objednací číslo / Zrno									Obj.č.			
		A160	A100	A 80	A 65	A 45	A 30	A 16	A 6				
237 AA	TZS 115-K	07100	07101	07102	07103	07104	07105	07106	07107	10	FSS 115-K	*	909 060
	TZS 125-K	07420	07421	07422	07423	07424	07425	07426	07427	10	FSS 125-K	měkký	07592
pyramidy	TZS 125/75-K	07431	07432	07433	07434	07435	07436	07437	07438	10	FSS 115-K	měkký	07192
											FSS 125-K	tvrdý	07593

Maximální otáčky pro Ø 115 13 200 ot/min, pro Ø 125 12 200 ot/min.

## Čistící kotouče C&S - FVOT, FVOS

	TYP	Obj.č.	Max. ot.	Obj.č.
	FVOT 115	903 468	10 000	5
	FVOT 125	913 056	10 000	5
	FVOT 115 L C&S radiál	908 977	6 000	5

Talíř se such. zipem

Typ	Popis	Obj.č.
* podložný talíř velmi měkký		
FSS 115-K	*	909 060
FSS 125-K	měkký	07592
FSS 115-K	měkký	07192
FSS 125-K	tvrdý	07593
FSS 75-K	tvrdý	07093

## Filcové radiální kotouče

	TYP	Obj.č.	Max. ot.	Obj.č.
	Filc 125 D5/H25	996 500	7 700	1
	Filc 125 D5/H40	996 501	7 700	1

## Prokládané kot. smirek-S/B

TYP	Obj.č.	Max. ot.
RCD/125 MED	909 524	12 200




## BRUSNÝ A LEŠTÍCÍ SYSTÉM SUN-fix

System upnutí Turn-On vnitřní kovový závit



BRUSNÉ DISKY SUN-fix SB-VA/ST pro ocel, nerez, titan, litinu



	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		36	60	80	120				
	SB 19 VA/ST	908 641	908 642	908 643	908 644	19	SBH 19	20 000	100
	SB 25 VA/ST	900 920	900 921	900 922	908 645	25	SBH 25	20 000	100
	SB 50 VA/ST	900 923	900 924	900 925	908 646	50	SBH 50	20 000	100
	SB 75 VA/ST	900 926	900 927	900 928	908 647	75	SBH 75	12 000	50

BRUSNÉ DISKY SUN-fix SB-VA pro nerez-ocel, zrno "NORZON"



	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		36	60	80	120				
	SB 50 VA	900 930	900 931	900 932	-	50	SBH 50	20 000	100
	SB 75 VA	900 933	900 934	900 935	-	75	SBH 75	12 000	50

BRUSNÉ DISKY SUN-fix SB AL speciálně určeno pro hliník



	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		36	60	80	120				
	SB 50 AL	913 183	913 184	913 185	913 186	50	SBH 50	20 000	100
	SB 75 AL	913 187	913 188	913 189	913 190	75	SBH 75	12 000	50

BRUSNÉ DISKY SUN-fix SB-SC silicium carbide pro titan, mosaz a ostatní neželezné kovy

	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		36	60	80	120				
	SB 50 SC	900 990	900 991	900 992	900 993	50	SBH 50	20 000	100
		180	240						
	SB 50 SC	900 994	900 995			50	SBH 50	20 000	100



DISKY SUN-fix FVVS pro hliník, ocel, nerez. Pro lehké odhrotování, broušení a leštění.

	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		C	M	F	VF				
	FVVS 19	900 940	-	-	900 941	19	SBH 19	20 000	50
	FVVS 25	-	900 943	-	900 944	25	SBH 25	20 000	50
	FVVS 50	900 945	900 946	-	900 947	50	SBH 50	20 000	50
	FVVS 75	900 948	900 949	-	900 950	75	SBH 75	12 000	25

DISKY SUN-fix FVBS pro hliník, ocel, nerez, plast. Pro přípravu povrchu pod barvu anebo leštění



	TYP	Zrno a obj. číslo				φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		C	M	F	VF				
	FVBS 25	913 034	913 035	913 036	913 037	25	SBH 25	20 000	50
	FVBS 50	913 038	913 039	913 040	913 041	50	SBH 50	20 000	50
	FVBS 75	913 042	913 043	913 044	913 045	75	SBH 75	12 000	25

DISKY SUN-fix FVOS pro čištění oxidací, odstraňování barev, čištění svarů

	TYP	Objednací číslo	φ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	





**NOSIČE SUN-fix Turn-On** s demontovatelnou stopkou  $\phi$  6 mm a vnitřním závitem 1/4" nebo M14

	TYP	Obj. číslo		$\phi$ [mm]	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		měkký	tvrdý			
	SBH 19	900 970	-	19	20 000	1
	SBH 25	900 971	-	25	20 000	1
	SBH 50	900 972	900 973	50	20 000	1
	SBH 75	900 974	900 975	75	12 000	1
	SBH 50 M14	908 599	-	50	20 000	1
	SBH 75 M14	908 600	-	75	12 000	1


**System upnutí Roll-On vnější umělohmotný závit**

**BRUSNÉ DISKY SUN-fix SB R - VA/ST, VA, SC**




	TYP	Zrno a obj. číslo							
		36	60	80	120	180	240	320	
	SB R 50 VA/ST	908 454	908 455	908 456	908 764	-	-	-	200
	SB R 75 VA/ST	908 463	908 464	908 465	908 765	-	-	-	200
	SB R 50 VA	908 451	908 452	908 453	-	-	-	-	200
	SB R 75 VA	908 460	908 461	908 462	908 767	-	-	-	200
	SB R 50 SC	908 457	908 458	908 459	908 466	908 467	908 468	908 524	200
	SB R 75 SC	908 929	908 930	908 931	908 932	908 933	908 934	908 935	200



**DISKY SUN-fix FVVS R a FVBS R**

	TYP	Zrno a obj. číslo				$\phi$ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		C	M	F	VF				
	FVVS R 50	908 477	908 476	-	908 475	50	SBH R 50	20 000	100
	FVVS R 75	908 480	908 479	-	908 478	75	SBH R 75	12 000	25
	FVBS R 50	913 046	913 047	913 048	913 049	50	SBH R 50	20 000	100
	FVBS R 75	913 050	913 051	913 052	913 053	75	SBH R 75	12 000	100

**DISKY SUN-fix FVOS R** pro čištění oxidací, odstraňování barev, čištění svarů

	TYP	Objednací číslo	$\phi$ [mm]	NOSIČ	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	



**DISKY Z LISOVANÉ BAVLNY BSVB vysoká životnost při broušení hliníku, nerez, titanu**

	TYP	A36	A80	A120	ZRNO	$\phi$	NOSIČ	Max. ot.	
BSVB R 75	908 782	908 783	908 784	-	75	SBH R 75	12 000	5	

**FILCOVÉ DISKY NA LEŠTĚNÍ S PASTOU FSB**

	TYP	Objednací číslo	$\phi$	NOSIČ	Max. ot.	
FSB R 75	908 762	75	SBH R 75	12 000	10	

**DISKY Z LISOVANÉHO Scotch-Brite Sun-Press**

	Tuhost	měkký	stř.měkký	stř.tvrdý	tvrdý	$\phi$	NOSIČ	Max. ot.					
	Označení	R 75 2SF	R 75 4SF	R 75 6AF	R 75 8AM					75	SBH R 75	12 000	10
	Obj. číslo	908 801	909 624	909 625	908 800								

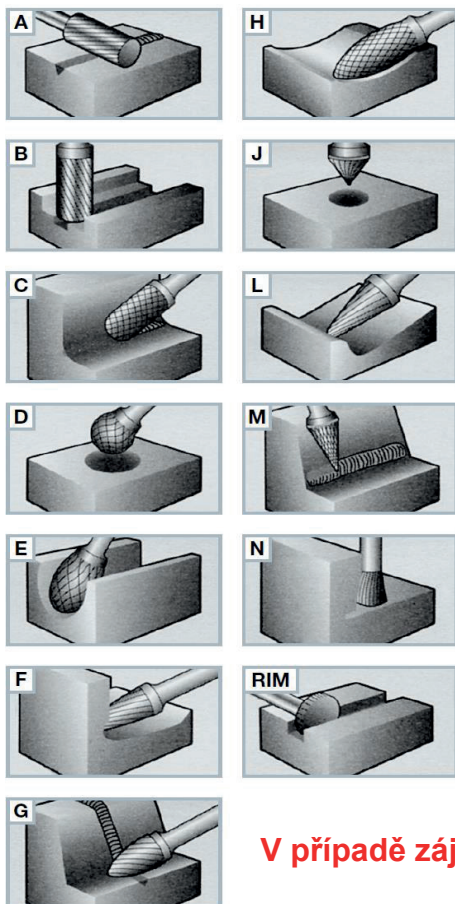
**NOSIČE SUN-fix Roll-On** s demontovatelnou stopkou  $\phi$  6 mm a vnitřním závitem 1/4" nebo M14

	TYP	Obj. číslo		$\phi$ [mm]	Max. ot. [min <sup>-1</sup> ]	
		měkký	tvrdý			
	SBH R 25	908 797	-	25	20 000	1
	SBH R 50	908 525	-	50	20 000	1
	SBH R 75	908 526	-	75	12 000	1
	SBH R 50 M14	908 601	-	50	20 000	1
	SBH R 75 M14	908 602	-	75	12 000	1

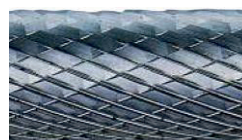
## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY



### TVARY:



### BŘIT:



ZUB 6 - NK  
DVOJITÝ  
BŘIT



ZUB 1 - N  
SOUVISLÝ  
BŘIT



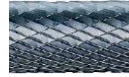
ZUB 1 - GA  
HRUBÝ  
BŘIT NA HLINÍK  
HRUBÝ

**V případě zájmu o jiný typ břitu nás neváhejte kontaktovat.**

## STOPKA Ø 3 mm - MONOLIT



ZUB 6 - NK  
DVOJITÝ  
BŘIT



ZUB 3 - N  
SOUVISLÝ  
BŘIT



### TECHNICKÉ FRÉZY VÁLCOVÉ

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
A 1200	3	3	13	38	912 005	912 003
AXL 1200	3	3	13	63	912 409	-

### TECHNICKÉ FRÉZY STROMEČKOVÉ S RÁDIUSEM

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
F 9200	3	3	13	38	912 240	912 238

### TECHNICKÉ FRÉZY VÁLCOVÉ S ČELNÍM BŘITEM

B 1202	3	3	13	38	912 044	912 042
BLX 1202	3	3	13	63	912 421	912 419

### TECHNICKÉ FRÉZY STROMEČKOVÉ SE ŠPIČKOU

G 6200	3	3	13	38	912 174	912 172
--------	---	---	----	----	---------	---------

### TECHNICKÉ FRÉZY VÁLCOVÉ S RÁDIUSEM

C 3200	3	3	13	38	912 101	912 099
--------	---	---	----	----	---------	---------

### TECHNICKÉ FRÉZY PLAMĚNKOVÉ

H 5200	3	3	8	38	912 296	912 294
--------	---	---	---	----	---------	---------

### TECHNICKÉ FRÉZY KULOVÉ

D 7200	3	3	2,7	38	912 203	912 201
--------	---	---	-----	----	---------	---------

### TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ S RÁDIUSEM

L 4200	3	3	8	38	912 472	912 138	14°
--------	---	---	---	----	---------	---------	-----

### TECHNICKÉ FRÉZY ELIPTICKÉ

E 5220	3	3	6	38	912 269	912 267
--------	---	---	---	----	---------	---------

### TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ

M 2200	3	3	11	38	912 352	912 078	14°
--------	---	---	----	----	---------	---------	-----

### TECHNICKÉ FRÉZY OBRÁCENÝ KUŽEL

N 8200	3	3	7	38	912 318	912 316	10°
--------	---	---	---	----	---------	---------	-----

## STOPKA Ø 3 mm - pracovní část 6 a 4 mm

### PRACOVNÍ ČÁST 6 mm - PÁJENÁ STOPKA 3mm

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3	$\alpha$	
A 1240	6	3	13	45	912 008	912 006		
B 1242	6	3	13	45	912 047	912 045		
C 3240	6	3	13	45	912 104	902 102		
D 7240	6	3	5,4	38	912 206	912 204		
E 5240	6	3	10	42	912 272	912 270		
F 9240	6	3	13	45	912 243	912 241		
G 6240	6	3	13	45	912 177	912 175		
L 4240	6	3	13	45	912 141	912 139		
M 2240	6	3	13	45	912 083	912 081		22°



5KS

### PRACOVNÍ ČÁST 4 mm - STOPKA 3 mm - MONOLIT

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
D 7300	4	3	3,6	45	912 209	912 207



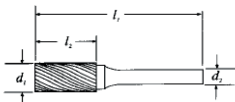
## SADY TVRDOKOVOVÝCH FRÉZ SUHNER - ZUB 6

Obj.č. 912500  
Frézy stopka 3mm – sada 12ks

Obj.č. 912502  
Frézy stopka 6mm – sada 6ks

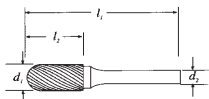
## STOPKA Ø 6 mm

### VÁLCOVÉ



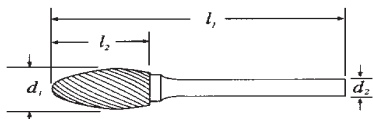
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
A 1400	6	6	19	50	912 014	912 012
A 1500	8	6	19	65	912 017	912 015
A 1600	10	6	19	65	912 021	912 018
A 1700	12	6	19	65	912 024	912 022
A 170061	12	6	25	70	912 027	912 025
A 18006	16	6	25	70	912 035	912 033

### VÁLCOVÉ S RÁDIUSEM



Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
C 3400	6	6	19	50	912 107	912 105
C 3500	8	6	19	65	912 110	912 108
C 3600	10	6	19	65	912 114	912 112
C 3700	12	6	19	65	912 118	912 116
C 370061	12	6	25	70	912 122	912 120
C 38006	16	6	25	70	912 130	912 128

### ELIPTICKÉ



Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
E 5300	8	6	13	58	912 275	912 273
E 5500	10	6	16	60	912 278	912 276
E 57006	12	6	22	67	912 282	912 280
E 58006	16	6	25	70	912 290	912 288



5KS

### ZUB NK - 6

DVOJITÝ  
BŘIT

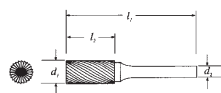


### ZUB N - 3

SOUVISLÝ  
BŘIT

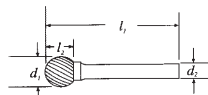


### VÁLCOVÉ S ČELNÍM BŘITEM



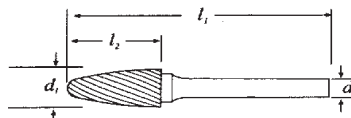
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
B 1402	6	6	19	50	912 053	912 051
B 1502	8	6	19	65	912 056	912 054
B 1602	10	6	19	65	912 059	912 057
B 1702	12	6	19	65	912 063	912 061
B 170261	12	6	25	70	912 066	912 064
B 18026	16	6	25	70	912 074	912 072

### KULOVÉ



Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
D 7400	6	6	5,4	50	912 212	912 210
D 7500	8	6	7,2	52	912 215	912 213
D 7600	10	6	9	53	912 218	912 216
D 77006	12	6	10,8	55	912 222	912 220
D 78006	16	6	14,4	60	912 230	912 228
D 79006	19	6	17,1	63	-	912 234

### STROMEČKOVÉ S RÁDIUSEM

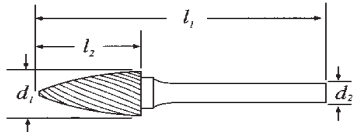


Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
F 9400	6	6	16	50	912 246	912 244
F 9600	10	6	19	65	912 249	912 247
F 97006	12	6	25	70	912 253	912 251
F 98006	16	6	25	70	912 261	912 259



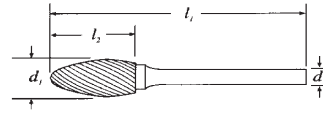
## STOPKA Ø 6 mm

### STROMEČKOVÉ SE ŠPIČKOU



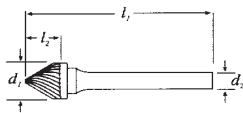
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
G 6400	6	6	16	50	912 180	912 178
G 6500	10	6	19	65	912 183	912 181
G 6700	12	6	19	65	912 186	912 184
G 68006	12	6	25	70	912 189	912 187
G 69006	16	6	25	70	912 197	912 195
G 69006	16	6	25	70	912 197	912 195

### TECHNICKÉ FRÉZY PLAMÉNKOVÉ



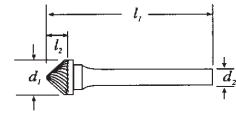
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
H 5400	6	6	14	50	912 299	912 297
H 5550	8	6	19	65	912 302	912 300
H 56006	12	6	32	77	912 305	912 303

### ZÁHLUBNÍK 60°



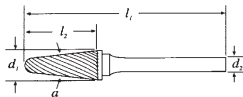
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
J 2900	12	6	11	60	912 313	912 311

### ZÁHLUBNÍK 90°



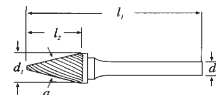
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
J 2000	10	6	5	55	-	912 314
J 2800	16	6	8	60	-	912 315

### KUŽELOVÉ S RÁDIUSEM



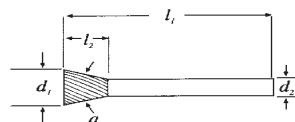
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3	$\alpha$
L 4400	6	6	16	50	912 144	912 142	14°
L 4600	10	6	19	65	912 147	912 145	14°
L 46001	10	6	27	75	912 473	912 150	14°
L 4700	12	6	30	75	912 477	912 475	14°
L 48006	16	6	33	78	912 162	912 483	14°

### KUŽELOVÉ



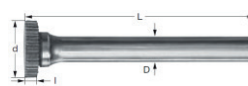
Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3	$\alpha$
M 2400	6	6	19	50	912 086	912 496	14°
M 2600	10	6	16	65	912 497	912 087	28°
M 2700	12	6	19	65	912 498	912 090	35°
M 270061	12	6	22	70	912 095	912 093	28°

### OBRÁCENÝ KUŽEL



Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3	$\alpha$
N 8400	6	6	7	50	912 321	912 319	10°
N 85006	12	6	13	58	912 324	912 322	20°

### RIM



Typ	d [mm]	D [mm]	l [mm]	L [mm]	obj.č. zub 6	obj.č. zub 3
RIM 8240	10	3	1,6	34	-	912 166
RIM 8700	12	6	2,6	48	-	912 168
RIM 8100	25	8	5,2	50	-	912 169
RIM 9100	25	8	6,3	51	-	912 170



## TECHNICKÉ FRÉZY NA HLINÍK SE SPECIÁLNÍM HRUBÝM ZUBEM

### VÁLCOVÉ

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1
A260 GA	10	6	19	65	912 469
A270 GA	12	6	25	70	912 470
A280 GA	16	8	25	70	912 471

ZUB 1 - GA



### VÁLCOVÉ S ČELNÍM BŘÍTEM

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1
B160 GA	10	6	19	65	912 466
B170 GA	12	6	25	70	912 467
B180 GA	16	8	25	70	912 468

### VÁLCOVÉ S RÁDIUSEM

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1
C360 GA	10	6	19	65	912 453
C370 GA	12	6	25	70	912 454
C380 GA	16	8	25	70	912 455

### KULOVÉ

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1
D760 GA	10	6	9	53	912 457
D770 GA	12	6	10,8	60	912 458
D780 GA	16	8	14,4	55	912 334

### STROMEČKOVÉ S RÁDIUSEM

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1
F960 GA	10	6	19	65	912 463
F970 GA	12	6	25	70	912 464
F980 GA	16	8	25	70	912 465

### KUŽELOVÉ S RÁDIUSEM

Typ	$\phi d_1$ [mm]	$\phi d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	obj.č. zub 1	$\alpha$
L460 GA	10	6	25	75	912 460	14°
L470 GA	12	6	30	75	912 461	14°
L480 GA	16	8	33	78	912 462	14°

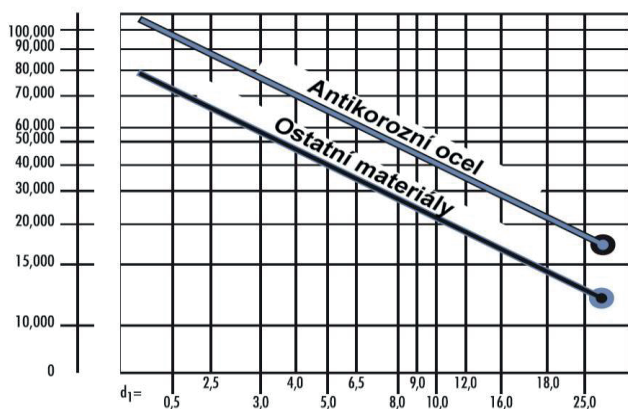


5KS

V případě skladových zásob možnost odběru menšího množství.

### Doporučené otáčky a řezné podmínky:

Otáčky/min - průměr mm



Materiál	ZUB 6	ZUB 3	ZUB 1
Hliník			x
Bronz, mosaz	x	x	
Sklolaminát	x		
Litina	x	x	
Plasty			x
Tvrdá guma	x		
Ocel 40-55Rc	x	x	
Ocel 55-60Rc	x	x	
Uhlíková ocel	x	x	
Ocel chromniklová	x	x	
Antikorozní ocel	xx	xx	
Svařovaná ocel	x	x	
Titan	x	x	
Zinek			x

## SPECIÁLNÍ BRUSKY PRO NÁSTROJÁRNY

### Elektrické brusky s mikromotory

#### Sada MAXIMA

Max. otáčky mikromotoru: **35000 min<sup>-1</sup>**  
 Příkon: 85 W  
 Hmotnost mikromotoru: 200 g  
 Objednací číslo: **911 292**  
 Sada obsahuje: řídicí jednotku, mikromotor, spouštěcí pedál



#### Sada GRANDE

Max. otáčky mikromotoru: **45000 min<sup>-1</sup>**  
 Příkon: 140 W  
 Hmotnost mikromotoru: 170 g  
 Objednací číslo: **920 000**  
 Sada obsahuje: řídicí jednotku, mikromotor, spouštěcí pedál

Hlavní rozdíl mezi MAXIMOU a GRANDE je v řídicí jednotce:  
 - digitální zobrazení otáček, vyšší výkon, možnost stálého připojení dvou nástavců, možnost připojení různých nástavců  
 - mikromotor v kovovém provedení, bezuhlíkové provedení



K oběma sadám je možné připojit univerzální mikromotor s příkonem 88 W a otáčkami 15000/min, ke kterému lze připojit úhlové nástavce.



UM 21  
Obj.č. 911296

UT 06 90°  
Obj.č. 911299

UT 07 120°  
Obj.č. 911300

### Přímočaré pilníky

#### Pneumatický pilník LFC 11

Příkon: cca 300 W  
 Frekvence zdvihů: cca **12000 min<sup>-1</sup>**  
 Zdvih – rozsah seřízení: 5 – 10 mm  
 Spotřeba vzduchu při chodu na prázdko: 0,3 m<sup>3</sup>/min  
 Hmotnost: 900 g  
 Objednací číslo: **112 014**



#### Pneumatický pilník UHT 7

Počet zdvihů: cca **25000 min<sup>-1</sup>**  
 Zdvih: 0,7 mm  
 Hmotnost: 180 g  
 Objednací číslo: **908 819**



#### Elektrický pilník UMC 6

Příkon: 500 W  
 Frekvence zdvihu **2300-5200 min<sup>-1</sup>**  
 Rozměr brusiva 39x60 mm (suchý zip)  
 Hmotnost: 1,85 kg  
 Objednací číslo: **111 247**



## MODRÉ BRUSIVO (BS) - Blue Stone - tvrdé

STOPKA Ø 3 mm



TYP	A 0206 BS	A 0306 BS	A 0406 BS	A 0510 BS	A 0610 BS	A 0808 BS
d x l [mm]	2 x 6	3 x 6	4 x 6	5 x 10	6 x 10	8 x 8
D / L [mm]	3/38	3/38	3/38	3/38	3/38	3/38
Zrno	K-120	K-120	K-120	K-120	K-120	K-120
Obj.č.	910 038	910 039	910 040	910 041	910 042	910 043

TYP	F 0303 BS	F 0505 BS	F 0606 BS
d x l [mm]	3 x 3	5 x 5	6 x 6
D / L [mm]	3/38	3/38	3/38
Zrno	K-120	K-120	K-120
Obj.č.	910 044	910 045	910 046

TYP	K 0610 BS	K 0306 BS
d x l [mm]	6 x 10	3 x 6
D / L [mm]	3/38	3/38
Zrno	K-120	K-120
Obj.č.	910 047	910 048



balení 25 ks



Nově nabízíme modré brusivo i na stopce 6mm, v případě zámu nás neváhejte kontaktovat.

**NOVINKA**

## KERAMICKÉ STOPKOVÉ BRUSIVO (V)

Do Ø 10 mm maximální otáčky 80 000/min

VÁLEČEK A

STOPKA Ø 3 mm

TYP	A 0205 MK	A 0205 EK	A 0205 EW	A 0306 V	A 0408 V	A 0510 V		A 0613 V		A 0810 V	A 0816 V
d x l [mm]	2 x 5	2 x 5	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10		6 x 13		8 x 10	8 x 16
D / L [mm]	3/35	3/35	3/35	3/36	3/38	3/42		3/43		3/40	3/47
Zrno	K-100	K-100	K-100	jemné	jemné	hrubé	jemné	hrubé	jemné	jemné	jemné
Obj.č.	910 118	910 119	910 120	900 274	900 275	900 290	900 276	900 291	900 277	900 278	900 279
	stř. tvrdé	tvrdé	velmi tvrdé								

STOPKA Ø 6 mm

TYP	A 0306 V	A 0408 V	A 0510 V		A 0613 V		A 0810 V	A 0816 V
d x l [mm]	3 x 6	4 x 8	5 x 10		6 x 13		8 x 10	8 x 16
D / L [mm]	6/47	6/47	6/50		6/54		6/51	6/56
Zrno	jemné	jemné	hrubé	jemné	hrubé	jemné	jemné	hrubé
Obj.č.	900 120	900 121	900 195	900 122	900 196	900 123	900 124	900 200

TYP	A 1013 V	A 1020 V	A 1032 V	A 1325 V	A 16 20 V	A 1632 V		A 1640 V		
d x l [mm]	10 x 13	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 20	16 x 32		16 x 40		
D / L [mm]	6/55	6/61	6/71	6/65	6/62	6/71		6/80		
Zrno	hrubé	hrubé	jemné	hrubé	hrubé	jemné	hrubé	hrubé	jemné	
Obj.č.	900 201	900 203	900 127	900 204	900 208	900 133	900 209	900 210	900 135	
									908 072	903 311

TYP	A 2025 V		A 2040 V		A 2532 V
d x l [mm]	20 x 25		20 x 40		25 x 32
D / L [mm]	6/65		6/79		6/71
Zrno	hrubé	jemné	hrubé	jemné	hrubé
Obj.č.	900 214	900 138	900 216	900 140	900 218

TYP	L 2020 V
d x l [mm]	20 x 20
D / L [mm]	6/60
Zrno	hrubé
Obj.č.	900 253

TYP	B 1303 V		B 2006 V		B 4010 V		B 4020 V	
d x l [mm]	13 x 3		20 x 6		40 x 10		40 x 20	
D / L [mm]	6/46		6/48		6/55		6/60	
Zrno	hrubé	jemné	hrubé	jemné	hrubé	jemné	hrubé	hrubé
Obj.č.	900 222	900 148	900 226	900 151	908 073	900 159	900 234	

balení 10 ks, od Ø30 mm balení 5 ks



STOPKA  $\phi$  3 mm

STOPKA  $\phi$  6 mm

	VÁLEC S RÁDIUSEM C		C 0306 V	C 0510 V		C 0510 V		C 0816 V		C 1320 V	C 2025 V
			3 x 6	5 x 10		5 x 10		8 x 16		13 x 20	20 x 25
			3/37	3/48		6/50		6/57		6/62	6/64
			jemné	jemné		hrubé	jemné	hrubé	jemné	jemné	hrubé
			900 281	900 282		903 315	903 314	903 316	900 163	906 997	900 238

STOPKA  $\phi$  3 mm

STOPKA  $\phi$  6 mm

	KOULE F		F 0303 V	F 0505 V		F 0808 V	F 1313 V	F 2020 V	F 2525 V
			3 x 3	5 x 5		8 x 8	13 x 13	20 x 20	25 x 25
			3/34	3/34		6/47	6/51	6/58	6/62
			jemné	jemné		jemné	jemné	hrubé	hrubé
			900 286	900 287		900 179	900 180	900 261	900 262

STOPKA  $\phi$  3 mm

STOPKA  $\phi$  6 mm

	VÁLEC SE ŠPIČKOU K		K 0306 V			K 0510 V		K 0816 V			K 0510 V			K 0816 V	K 1320 V
			3 x 6	5 x 10			8 x 16		5 x 10		8 x 16	13 x 20			
			3/35	3/41			3/46		6/50		6/56	6/62			
			jemné	hrubé	jemné	hrubé	jemné	jemné	jemné		jemné	hrubé			
			900 283	900 296	900 284	900 297	900 285	900 166	900 167		900 246				

## SYNTECKÉ BRUSIVO (B)

STOPKA  $\phi$  6 mm

Zrno: střední


	VÁLEC A		TYP	A 1015 B	A 1020 B	A 1030 B	A 1040 B	A 1515 B	A 1520 B	A 1525 B	A 1530 B
			d x l [mm]	10 x 15	10 x 20	10 x 30	10 x 40	15 x 15	15 x 20	15 x 25	15 x 30
			D / L [mm]	6/40	6/52	6/62	6/71	6/40	6/50	6/58	6/65
			Max.otáčky	85 000	85 000	85 000	85 000	55 000	55 000	55 000	55 000
			Obj.č.	900 601	900 602	900 604	900 606	900 609	900 610	900 611	900 612

	TYP	A 1535 B	A 1540 B	A 2025 B	A 2030 B	A 2040 B	A 2525 B	A 2530 B	A 3030 B	A 3040 B	A 3540 B
	d x l [mm]	15 x 35	15 x 40	20 x 25	20 x 30	20 x 40	25 x 25	25 x 30	30 x 30	30 x 40	35 x 40
	D / L [mm]	6/68	6/76	6/57	6/67	6/77	6/57	6/66	6/67	6/76	6/74
	Max.otáčky	55 000	55 000	43 000	43 000	43 000	34 000	34 000	28 500	28 500	24 500
	Obj.č.	900 613	900 614	900 618	900 619	900 621	900 624	900 625	900 630	900 632	900 635

	TALÍŘ B		TYP	B 2515 B	B 2520 B	B 3003 B	B 3010 B	B 3015 B	B 3025 B	B 3505 B	B 3510 B
			d x l [mm]	25 x 15	25 x 20	30 x 03	30 x 10	30 x 15	30 x 25	35 x 05	35 x 10
			D / L [mm]	6/47	6/50	6/37	6/44	6/48	6/60	6/43	6/48
			Max.otáčky	34 000	34 000	28 500	28 500	28 500	28 500	24 500	24 500
			Obj.č.	900 646	900 647	900 648	900 650	900 651	900 653	900 655	900 656
			TYP	B 3530 B	B 4005 B	B 4010 B	B 4020 B	B 4030 B	B 5005 B	B 5010 B	B 5020 B
			d x l [mm]	35 x 30	40 x 05	40 x 10	40 x 20	40 x 30	50 x 5	50 x 10	50 x 20
			D / L [mm]	6/66	6/40	6/47	6/61	6/65	6/39	6/47	6/61
			Max.otáčky	24 500	21 500	21 500	21 500	21 500	17 000	17 000	17 000
			Obj.č.	900 659	900 661	900 662	900 664	900 665	900 667	900 668	900 670

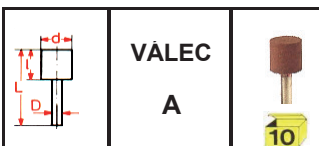
## ELASTICKÉ JAPONSKÉ BRUSIVO (FP-A)

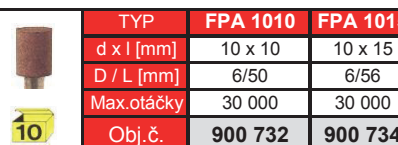
Zrno od K-80 do K-320

	TYP - ZRNO	K-80	K-120	K-180	K-220	K-320
	BARVA	červená	modro- žlutá	žlutá	zeleno- žlutá	hnědo- žlutá
d x l [mm] Obj.číslo 	FP-A 5x15x3	921 310	921 311	921 312	921 313	921 314
	FP-A 6x17x3	921 315	921 316	921 317	921 318	921 319
	FP-A 8x20x3	921 320	921 321	921 322	921 323	921 324
	FP-A 10x20x3	921 325	921 326	921 327	921 328	921 329
	FP-A 15x17x3	921 330	921 331	921 332	921 333	921 334
	FP-A 20x20x6	921 335	921 336	921 337	921 338	921 339
	FP-A 25x25x6	921 340	921 341	921 342	921 343	921 344

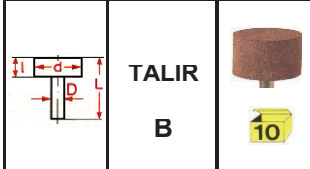
Japonské brusivo nabízí možnost využití různých zrnitostí, je vhodné zejména pro leštění hliníku a všech ostatních kovů.

## ELASTICKÉ BRUSIVO (FPA) Zrno K-120

		STOPKA $\phi$ 3 mm						
		TYP	FPA 0408	FPA 0610	FPA 0808	FPA 0812	FPA 1010	FPA 1015
VÁLEC	A	d x l [mm]	4 x 8	6 x 10	8 x 8	8 x 12	10 x 10	10 x 15
		D / L [mm]	3/38	3/40	3/38	3/42	3/40	3/45
		Max.otáčky	40 000	40 000	37 000	37 000	35 000	35 000
		Obj.č.	903 376	903 377	900 729	900 730	900 731	900 733

		STOPKA $\phi$ 6 mm										
		TYP	FPA 1010	FPA 1015	FPA 1025	FPA 1212	FPA 1515	FPA 1525	FPA 1530	FPA 2020	FPA 2030	FPA 2525
		d x l [mm]	10 x 10	10 x 15	10 x 25	12 x 12	15 x 15	15 x 25	15 x 30	20 x 20	20 x 30	25 x 25
		D / L [mm]	6/50	6/56	6/65	6/52	6/55	6/65	6/71	6/61	6/71	6/66
		Max.otáčky	30 000	30 000	30 000	25 000	20 000	20 000	20 000	15 000	15 000	12 000
		Obj.č.	900 732	900 734	900 735	900 737	900 740	900 741	900 742	900 743	900 744	900 745

STOPKA $\phi$ 6 mm	
TYP	FPA 3030
d x l [mm]	30 x 30
D / L [mm]	6/71
Max.otáčky	10 000
Obj.č.	900 746







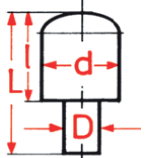
		STOPKA $\phi$ 3 mm		STOPKA $\phi$ 6 mm	
		TYP	FPB 1208	FPB 1208	FPB 2515
TALIR	B	d x l [mm]	12 x 8	12 x 8	25 x 15
		D / L [mm]	3/48	6/48	6/55
		Max.otáčky	25 000	25 000	12 000
		Obj.č.	900 750	900 751	900 754







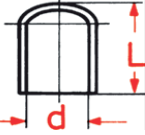
## BAVLNĚNÉ BRUSIVO STOPKA $\phi$ 6 mm - typ BV - GFX střední tvrdost



TYP	A 1020A	A 1325	B 3813	B 1906	F 2525	F 2525
Zrno	A36	A36	A36	A54	A36	A80
dxl/L	10 x 20/61	13 x 25/67	38 x 13/54	19 x 6/51	25 x 25/68	25 x 25/68
Max. ot.	66 000	40 000	25 000	38 000	35 000	35 000
Obj.č.	908 263	908 264	908 265	908 266	909 466	909 461









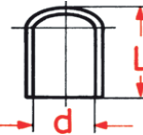
TYP	C 2525	C 2525	B 4010	B 4010	K 1119	K 1119	O 1012	O 1012
Zrno	A36	A80	A36	A80	A36	A80	A36	A80
dxl/L	25 x 25/63	25 x 25/63	40x10/54	40x10/54	11x19/61	11x19/61	10 x 12/54	10 x 12/54
Max. ot.	35 000	35 000	23 000	23 000	60 000	60 000	60 000	60 000
Obj.č.	909 467	909 462	909 468	909 463	909 469	909 464	909 470	909 465

## GUMOVÉ NOSIČE, BRUSNÉ NÁVLEKY A ČEPIČKY

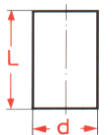


NOSIČE STOPKA $\phi$ 3 mm							
	TYP	PCT 0510A	PCT 1015A	PCT 0511C	PCT 1015C	PCT 1015G	PCT 0713C
	d x l [mm]	5 x 10	10 x 15	5 x 11	10 x 15	10 x 15	7 x 13
	D / L [mm]	3/35	3/40	3/36	3/40	3/40	3/40
	Max.otáčky	40 000	20 000	40 000	20 000	20 000	40 000
	Obj. č.	902 017	902 023	902 018	902 024	902 025	6120002
	BALENÍ	5	5	5	5	5	5

NÁVLEKY PRO STOPKU $\phi$ 3 mm							
	TYP	PCK 05A	PCK 10A	PCK 05C	PCK 10C	PCK 10G	PCK 07C
	d x l [mm]	5 x 10	10 x 15	5 x 11	10 x 15	10 x 15	7 x 13
	Obj. 80	-	902 058	902 043	902 061	902 064	6110012
	č. 150	902 041	902 059	902 044	902 062	902 065	6110011
	Zrno 280	902 042	902 060	902 045	902 063	-	-
BALENÍ	50	50	50	50	50	50	

NOSIČE STOPKA $\phi$ 6 mm									
	TYP	PCT 0515L	PCT 1125L	PCT 1632L	PCT 2240L	PCT 1626A	PCT 1317C	PCT 1626C	PCT 1626G
	d x l [mm]	5 x 15	11 x 25	16 x 32	22 x 40	16 x 26	13 x 17	16 x 26	16 x 26
	D / L [mm]	6/55	6/65	6/72	6/80	6/51	6/51	6/51	6/51
	Max.otáčky	40 000	20 000	12 000	11 000	12 000	16 000	12 000	12 000
	Obj. č.	902 032	902 034	902 036	902 038	902 029	902 027	902 030	902 031
	BALENÍ	5	5	5	5	5	5	5	5

NÁVLEKY PRO STOPKU $\phi$ 6 mm									
	TYP	PCK 05L	PCK 11L	PCK 16L	PCK 22L	PCK 16A	PCK 13C	PCK 16C	PCK 16G
	d x l [mm]	5 x 15	11 x 25	16 x 32	22 x 40	16 x 26	13 x 17	16 x 26	16 x 26
	Obj. 80	902 085	902 090	902 095	902 100	902 076	902 070	902 079	902 082
	č. 150	902 086	902 091	902 096	903 398	902 077	902 071	902 080	902 083
	Zrno 280	902 087	902 092	902 097	902 101	-	-	902 081	902 084
BALENÍ	50	50	50	50	50	50	50	50	

## BRUSNÉ SMIRKOVÉ SMOTKY A NOSIČE

		TYP	SF 0840	SF 1340	SF 1640	SF 1940			SFK 1940		
		d x l [mm]	8 x 40	13 x 40	16 x 40	19 x 40			19 x 40		
		Obj.č.	80	901 811	901 813	901 815	901 817	901 819		TYP	Obj.č.
		Zrno	150	901 812	901 814	901 816	901 818	901 820		FG 6-1/8"	907 950
		Nosič		FG 6-1/8"	FG 6-1/8"	FG 6-1/8"	FG 6-1/4"	FG 6-1/8"		FG 6-1/4"	907 951
		Max. otáčky		25 000	17 000	14 000	12 000	12 000			
		BALENÍ		100	50	50	50	50			

## DIAMANTOVÉ BRUSIVO A PILNÍKY



# procof

V případě zájmu o diamantové brusivo a pilníky prosíme o upřesnění tvaru a zrna dle tabulky.

ZRNITOSTI	D30	D54	D64	D76	D91	D107	D126	D151	D181
	xx-jemný	x-jemný		jemný		střední		hrubý	x-hrubý

## FILC NA STOPCE PRO LEŠTĚNÍ S PASTOU

### Speciál

Stopka 3 mm	Typ	Obj.č.	Tvar/Tvrdost	Rozměry [mm]	
	FPK 06 09/15	910 130	Trapéz, speciál	Ø 6/9 x 15	10
	FPK 06 10	910 131	Válec, měkký	Ø 6 x 15	
	FPK 06 25	910 132	Válec, střední	Ø 6 x 25	
	FPK 10 25	910 133	Válec, měkký	Ø10 x 25	
	FPK 12 12	910 134	Válec, měkký	Ø 12 x 12	
	FPK 12 25	910 135	Válec, měkký	Ø 12 x 25	
	FPK 15 15	910 136	Válec, měkký	Ø 15 x 15	
	FPK 15 32	910 137	Válec, měkký	Ø 15 x 32	
	FPK 20 20	910 138	Válec, měkký	Ø 20 x 20	

### Standard



Stopka 3 mm	Typ	Obj.č.	Tvar/Tvrdost	Rozměry [mm]	
	FPK 06 10	910 145	Válec, mosaz. vlákno	Ø 6 x 10	10
	FPK 08 10	910 146	Válec, mosaz. vlákno	Ø 8 x 10	
	FPK 10 10	910 147	Válec, mosaz. vlákno	Ø 10 x 10	
	FPK 06 10	910 149	Válec, střední	Ø 6 x 10	
	FPK 06 10	910 150	Válec, tvrdý	Ø 6 x 10	
	FPK 08 10	910 151	Válec, střední	Ø 8 x 10	
	FPK 10 10	910 152	Válec, střední	Ø 10 x 10	
	FPK 06 10	910 153	Válec špička, střední	Ø 6 x 10	
	FPK 08 12	910 154	Válec špička, střední	Ø 8 x 12	
	FPK 10 18	910 155	Kužel - špička, střed.	Ø 10 x 18	
	FPK 15 15	910 156	Trapéz, střední	Ø 15/10 x 15	
	FPK 22 04	910 157	Čočka, tvrdé	Ø 22 x 4	
	FPK 06 10	910 158	Kapka, střední	Ø 6 x 10	
FPK 08 12	910 159	Kapka, střední	Ø 8 x 12		

Stopka 6 mm	Typ	Obj.č.	Tvar/Tvrdost	Rozměry [mm]	
	FPK 12 12	910 160	Válec, tvrdý	Ø 12 x 12	10
	FPK 10 15	910 161	Válec, tvrdý	Ø 10 x 15	
	FPK 20 25	910 163	Válec, tvrdý	Ø 20 x 25	
	FPK 25 25	910 164	Válec, tvrdý	Ø 25 x 25	
	FPK 40 40	910 166	Válec, tvrdý	Ø 40 x 40	
	FPK 12 19	910 167	Válec - rádius, tvrdý	Ø 12 x 19	
	FPK 19 24	910 168	Válec - rádius, tvrdý	Ø 19 x 24	
	FPK 20 25	910 169	Trapéz, tvrdý	Ø 20/12 x 25	
	FPK 30 25	910 170	Trapéz, tvrdý	Ø 30/22 x 25	
	FPK 15 25	910 171	Projektil, tvrdý	Ø 15 x 25	
	FPK 20 30	910 173	Projektil, tvrdý	Ø 20 x 30	


Ostatní rozměry na vyžádání.



## DIAMANTOVÉ PASTY

	Typ	Obj. číslo	Zrno	Barva	
	DP 0,25	908 567	0,25 µm	šedá	10 g
	DP 1	908 568	1 µm	modrá	
	DP 3	908 569	3 µm	zelená	
	DP 6	908 570	6 µm	žlutá	
	DP 9	908 571	9 µm	červená	
	DP 15	908 572	15 µm	hnědá	
	DP 30	908 573	30 µm	mahagonová	
	DP 45	908 574	45 µm	fialová	

### Kapaliny pro ředění diamantových past

	Typ	Obj. číslo	Popis	
	WAL	910 543	Ředit vodou	1 litr
	MOL	910 544	Ředit olejem	

## BRUSNÉ KAMENY

### BORIDE USA

Boride je jeden z největších výrobců brusných kamenů.



### Srovnávací tabulka brusných kamenů:

Falcon	Gesswein	BORIDE	Ocel	Hliník	Neželezné kovy	Nerez	Vrstva po vyjiskření	Ruční aplikace	Ultrazvuk	Suché broušení	Mokré broušení	Úběr	1-nízký/ 5-vysoký	Pojivo	1-jemné/ 5-tvrdé	Poznámka
EDM		AM-8											2	4		Pro odstranění vrstvy po vyjiskření
EDM		AS-9											3	3		Vhodné pro ruční broušení
	EDM	EDM											3	3		Poznámka: Lepší než AS-9
N	DF	AM-2											4	2		Univerzální kámen
SO	MF	CS											5	2		Kameny na bázi SiC
SO	MF+	CS-M											4	2		Kameny na bázi SiC
		CS-HD											3	3		Kameny na bázi SiC
	EDM	T2											2	4		Poznámka: Lepší než AM-8
HA	OT	AO											3	3		Impregnováno v oleji
B	RA	AB											1	5		Dobře zachovávají svůj tvar
SE	SF/WP	900-F											5	1		Bílý korund
SE		AS-H											4	2		Bílý korund
SE		AM-K											3	3		Bílý korund
R		Ruby											4	2		Odstraňuje stopy po frézování

Při objednávce prosíme o uvedení požadovaného typu , zrnitosti a rozměru.

## KERAMICKÉ PILNÍKY SUPER STONE A CERATON



V případě zájmu o keramické pilníky prosíme o upřesnění požadovaného tvaru a zrna.

## SMIRKOVÉ A S/B - ROUNO VÝSEKY



### SMIRKOVÉ VÝSEKY SE SUCHÝM ZIPEM (HOOKIT)

El. pilník UMC 6-R



TYP	Zrno a objednáací číslo									Rozměr [mm]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400		
SB 39/60	908 909	908 814	908 910	908 815	908 911	908 816	908 912	908 913	908 914	39 x 60	10

### S/B - ROUNO TVRDÉ VÝSEKY SE SUCHÝM ZIPEM (HOOKIT)



TYP	Zrno a objednáací číslo					Rozměr [mm]	
	CrS	Med	VFn	SFn	UFn		
S/B tvrdé	908 915	908 890	908 891	908 892	908 893	39 x 60	10

### S/B - ROUNO MĚKKÉ VÝSEKY SE SUCHÝM ZIPEM (HOOKIT)



TYP	Zrno a objednáací číslo			Rozměr [mm]	
	Med CP 7440	Med	VFn		
S/B měkké	908 817	080002	080003	39 x 60	10

Vyrábíme různé rozměry obdelníkového tvaru, kruhové výseky s otvory, předseknuté výseky atd. Neváhejte nás kontaktovat.

# 3M

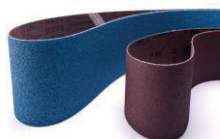


Společnost 3M se řadí mezi významné firmy v oblasti neustálých inovací. Nejen proto, jsme jejím autorizovaným distributorem.



# TAF

abrasivi



Italská společnost TAF je výrobcem a brusiva, zejména brusných pásek, lamelových, řezných a brusných kotoučů atd.



# procof

Specialista na dodávky brusiva a nářadí pro nástrojárny.

# BYMAT

## 1 zařízení = 3 aplikace

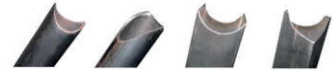
**Čištění** - vrstva oxidů se snadno odstraní, zmizí nežádoucí zbarvení a oblast je současně chráněna proti korozi. V porovnání s čištěním a mořením kyselinou je proces podstatně levnější.

**Elektroleštění** - šedé okraje svaru způsobené změnami materiálu při svařování se bez problémů odstraní. Nerez lze vyleštit do vysokého lesku a sjednotit tak povrch.

**Značení** - rychlé a levné popisování plochých i válcových součástí sytě černou barvou. Díky krátké reakční době elektrolytu ve spojení se šablonou dle Vašeho přání lze trvale umístit na výrobky **značky zboží, typové štítky, čísla přístrojů, stupnice, popisy, loga atd.**



- stacionární pásové brusky pro zvýšení produktivity



# RUCOS<sup>®</sup>

**Kontaktní kola  
pro každou aplikaci!**





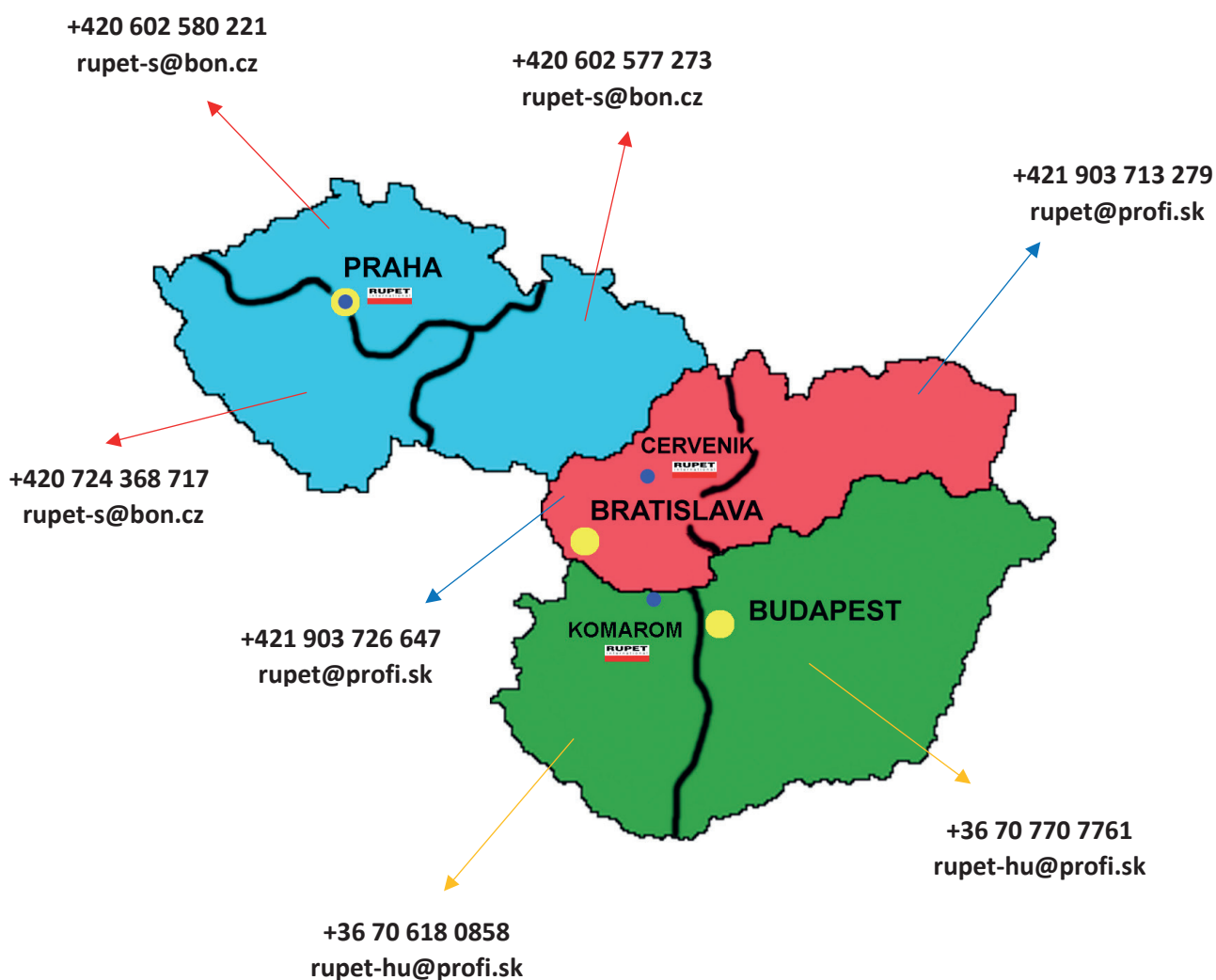


**Vrtací, závitovací a obráběcí jednotky – prvky pro stavbu  
jednoučelových obráběcích strojů**





## Kontakty na obchodní zástupce pro Vaši oblast:



### Sklad/distribuce:

Vámi požadované zboží se snažíme zasílat obratem. Neustále udržujeme zásoby nejžádanějších výrobků. Systém dopravy zboží v současné době umožňuje dodávat požadované zboží do **24 hodin**.

### Servis:

Díky našemu skladu základních náhradních dílů Vám náš servis zajistí rychlou opravu zakoupeného zařízení. Platíte pouze vyměněné náhradní díly, cenu práce neúčtujeme!

**Na Vaše dotazy rádi odpovíme!**

**RUPET**  
international  
[www.rupet.eu](http://www.rupet.eu)



## Vyžádejte si návštěvu našeho technika

Technologické poradenství zajišťuje síť našich technických zástupců, jejichž předváděcí vozy jsou vybaveny celým sortimentem ručního nářadí a brusiva.

### Výhradní zastoupení firem:



### Autorizovaný distributor:



#### Česká republika

RUPET INTERNATIONAL s.r.o.

Čs. armády 200

253 01 Hostivice

Tel.: +420 220981017-19

Fax.: +420 220980019

e-mail: rupet-s@bon.cz

[www.rupet.eu](http://www.rupet.eu)



#### Slovenská republika a Maďarsko

RUPET INTERNATIONAL s.r.o.

Mlynská 551/40

920 42 Červeník

Tel.: +421 337726284

Fax.: +421 337743550

e-mail: rupet@profi.sk

[www.rupet.eu](http://www.rupet.eu)

