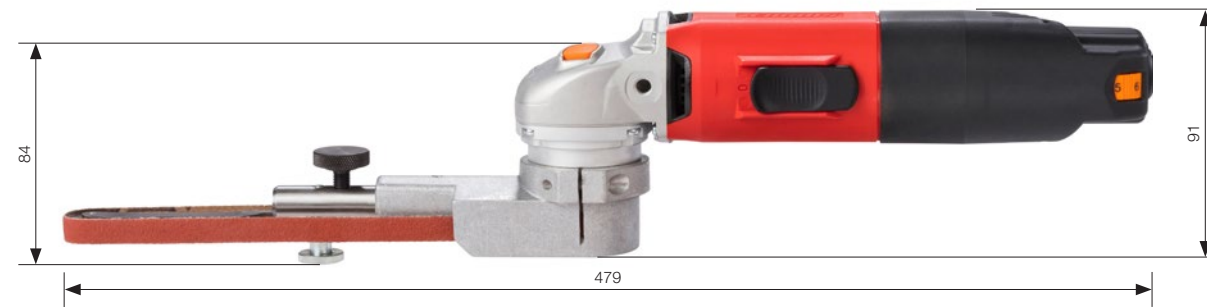
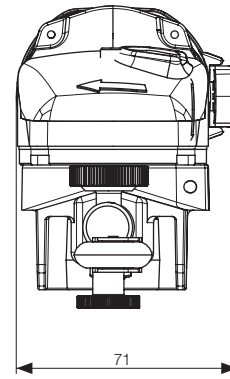


Pásová brúska

UBC 9-R

3 000 - 8 200 ot./min

Najpredávanejšia pásová brúska



Použitie

Výkonná a zároveň ľahká pásová brúska pre čistenie a odstraňovanie otrepov, úpravu rádiusu a brúsenie zvarov.

Táto brúska je vhodná pri brúsení ťažko dostupných miest.

RUPET
international



- Výkonná elektrická pásová brúska.
- Regulácia otáčok 3 000 – 8 200 ot./min.
- Výber zo 6 kontaktných kladiek.
- Štandardne dodávaná kladka: KA 25/9 pre pásy 6x520 a 12x520.
- Šírka brúsneho pásu 3 – 19 mm.
- Štandardná dĺžka brúsneho pásu 520 mm.
- Kontrolka signalizujúca opotrebenie uhlíkov.

Typy a odporúčania:

Jedná sa o jednu z najmenších el. pásových brúsok na trhu. Brúska, ktorá Vám nesmie chýbať pri výrobe zvarovaných zábradlí. Veľmi ľahká výmena brúsneho pásu. Možnosť natáčania pásového adaptéra. Vďaka kladke KA 25/9 KNS môžeme brúskou poháňať i brúsne kotúče s otvorom, napr. z materiálu SUN-Press alebo z bavlny. Pri použití adaptéra 610 je možné použiť i pásy o dĺžke 610 mm.

Technické údaje

Typ	Obj.č	Otáčky	Napätie	Rezná rýchlosť	Hmotnosť
		min ⁻¹		m/s	kg
UBC 9-R	111 297	3 000 – 8 200	230V	4,8 – 13,2	1,950
Plne izolovaný jednofázový motor		Príkon		Rozmer pásu	
230V		600 W		6 x 520 mm, 12 x 520 mm	

Štandardné vybavenie

El. kábel s koncovkou	Kladka KA 25/9 (*)	Kľúč SK 4
-----------------------	--------------------	-----------

Príslušenstvo

	Typ	Dĺžka pásu	Tvar kladky	Rozmer pásu	Obj.č.	Hmotnosť
		mm				kg
	Adaptér	BSGV 6/16	–	–	300 671 00	0,330
	Kladka	KA 16/4	520		▶ BSGB 06/520 057 620 03	0,060
	Kladka	KA 16/9	520		▶ BSGB 12/520 057 620 02	0,100
	Kladka	KA 19/12	520		▶ BSGB 16/520 057 620 04	0,100
	Kladka	KA 25/1,5	520		▶ BSGB 03/520 057 620 06	0,100
	Kladka	KA 25/9 (*)	520		▶ BSGB 06/520 ▶ BSGB 12/520 057 620 01	0,100
	Kladka	KA 23/18	520		▶ BSGB 19/520 057 620 05	0,190
	Kladka s remienkom pre pohon brúsnych kotúčov	KA 25/9 KNS	–	–	111 254 01	–
	Adaptér 610 pre pásy 610 mm	A 610	–	–	061 714 01	0,100
	Kľúč	SW 22	–	–	037 857 05	0,070

